

茨城産業人クラブ 経済討論会

工場長サミット

高齢化社会と人口減少

海外出荷率が5割に

高効率・高品質生産を実現

吉田 アジア戦略では、中国は、15カ所で販売・サービス網があり、一部生産も開始しています。板金、架台などそれほど精度を必要としないものは現地で積極的に調達し、駆動計などのキーコンポーネントは日本国内から現地に輸出し、組み立てと調整を行うことで高効率と高品質な生産を実現しています。今後もこうした方向性は変わらないと思います。

横山 ありがとうございます。

ました。計測と半導体うまく組み合わせながら乗り切っており、モノづくりが世界に広がるほど、東京精密のビジネスも良い方向に回っている感じがしました。また、日本と海外で役割分担している感じもしました。



吉田 均氏

よしだ・ひとし 83年(昭58)明大工卒、同年東京精密入社。00年生産本部土浦工場メトロロジーグループ汎用計測グループリーダー、05年4月、計測社執行役員常務汎用計測グループリーダー、同年6月取締役、07年計測社執行役員社長、11年代表取締役。茨城県出身、53歳。

スターサポートなどは積極的に女性を採用しています。応対が柔らかいためです。

横山 ありがとうございます。次は人材確保について考えてみたいと思います。3社の採用情報を見ると、海外に留学している日本人の秋採用もあるようです。雇用の確保や人材育成についてはどのようにお考えでしょうか。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。

横山 海外でのご意見を伺っています。海外に留学している学生にポスティングプログラムを実施し、グローバル人材として育てていくことが不可欠だと思います。



時代の変化に柔軟に 人材育成もグローバル化

「秘伝のタレ」持つ中小企業に

横山 仁一氏

よこやま・じんいち 78年(昭53)早大法学部卒、同年茨城県庁入庁。02年土木部港湾課港湾振興室長、05年商工労働部産業技術課長、07年企画部事業推進課長、09年企画部参事、10年企画部次長、11年商工労働部長。茨城県出身、59歳。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

横山 ありがとうございます。海外市場を視野に展開している企業は、自社の世代だけでなく、自分たちの世代に比べてモチベーションを保つのが難しいのではないかと思います。また、会社内でも業務のIT化が進み、手順や順序が決まっているため、自分たちの時代に比べ冒険したり、失敗したりする経験が少なくなっているように感じます。新分野や海外の案件などを通して修羅場を経験させることで、育ていくのが大事だと思います。

独自技術で信頼感を 特長あるものを伸ばす



村上 勝孝氏

むらかみ・かつよし 81年(昭56)広島大工卒、同年日立製作所大みか工場入社。05年情報・通信グループ情報制御システム事業部電機制御システム設計部長、11年情報制御システム社副大みか事業所長、12年インフラシステム社システム統括事業部電機システム本部長兼大みか事業所長、愛媛県出身、53歳。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

横山 ありがとうございます。海外に進出し、事業展開される中で、これまでも中小企業とお付き合いがあるのではないかと思います。

銅曲げ加工のエキスパート

銅は、電気伝導性に優れていますが、鉄と比べて柔らかくキズのつきやすい金属です。創業40年超のノウハウで、加工・表面処理まで一貫したサービスを提供しています。

主な納入事例▶大型発電動機用接続導体、鉄道車両用インバーター向け部品

株式会社 茨城電材工業 代表取締役 大友秀郎
〒316-0023 茨城県日立市東大沼町1-3-22 TEL.0294-35-2811

Improve-try our best on best

私たちの“最高”は、いつも成長しつづけています。

弊社は多種多様なお客様ニーズに応え、建設機械・産業機械部品ワイヤーハーネス・運転席組立・電装部品の製造及び販売をしています。

株式会社 リーデン Leading CO.,LTD.

土浦事業所 〒300-0015 茨城県土浦市北神田町7-13 029-832-1101代
本社 〒110-0015 東京都台東区東上野3-21-9 03-5812-1720代
URL http://www.leaden.co.jp

日立電機工業

卓越した総合技術であらゆるニーズにお応えします

●業務内容

- 絶縁材及びプラスチック加工 熱硬化性樹脂を中心とした様々な樹脂加工
- 実験機器設計・製作 原子炉、粒子線加速器ビームによる実験機器設計・製作
- 精密金属加工

お問い合わせ先 〒319-1231 茨城県日立市留町1270-17
有限会社日立電機工業 TEL.0294-52-5691 FAX.0294-52-5694
E-mail : info@hd-inc.co.jp http://www.hd-inc.co.jp

各種研削盤用 砥石フランジ

内径・外径用 マスターゲージ

http://www.inamism.co.jp

株式会社 稲見精密 本社工場 〒308-0001 茨城県茨西市樋口774-3
TEL 0296-25-0892 FAX 0296-25-0827

日本のモノづくりを支える 茨城の優良企業

自動滴定装置のパイオニア Since1964

HIRANUMA

茨城県新分野開拓商品認定事業者認定制度 認定商品
平成22年度 自動滴定装置 COM-1700/1750 シリーズ
平成23年度 微量水分測定装置 AQ-2200 シリーズ

平沼産業株式会社
【本社・工場】〒310-0836 茨城県水戸市元吉田町1739
TEL(029)247-6411 FAX(029)247-6942
【製品目録】自動滴定装置・水分測定装置・環境分析装置・オンライン装置、その他関連機器

http://www.hiranuma.com

鍛造から機械加工まで、皆様に一貫生産を提供します。

熱間鍛造 冷間鍛造 機械加工

河辺鉄工株式会社
本社・つくば工場 〒300-2311 茨城県つくばみらい市野郷479-8
電話:0297-58-1106 FAX:0297-58-5483
水戸工場 〒311-4324 茨城県東茨城郡常陸町大字高久801
電話:029-289-2865 FAX:029-289-2868
http://www.kawabe-forge.co.jp