

新製品ラッシュ

新製品ソクソク。新機能ワクワク。三菱マテリアは新製品ラッシュ!

MITSUBISHI

MITSUBISHI MATERIALS

VOX400

MC7015  
MC7025  
MP7035

LM  
MM  
RM  
GM

+

MC6025

MX

SMART  
MIRACLE

IMX

S-TAW

三菱マテリア株式会社

〒100-8117 東京都千代田区大手町1-3-2 経団連会館11階  
【超硬製品事業部】(03)5252-5381

http://www.mitsubishicarbide.com

三菱マテリアルツールズ株式会社

〒130-0015 東京都葛飾区横綱1丁目6番1号 KFCビル7F  
【東日本支店】(03)5819-5251 【中部支店】(052)249-4561 【西日本支店】(06)6355-1051

電話技術相談室 0120-34-4159

容易に、高精度

High Precision With Ease

アナログとデジタルのコラボレーション

CNC成形研削盤 SPG-W + CCD

世界で最も簡単で最も汎用性の高いデジタル成形研削盤

金型部品 形状精度±1μ以下の要望にお応えします

投影機とCCDのいいところ取りをしました

今お持ちのノウハウをそのまま活かした幅ひろいワークの加工が可能です

株式会社 和井田製作所

http://www.waida.co.jp/

WAIDA

住友電気工業

住友電気工業の刃先交換式正面フライスカッター「SEC-SミディアルミルDGC型」の最大の特徴は、同じカッターボディに2種類のチップをそれぞれ装着できる点。カッターボディを多数そろえることなく特徴の異なるチップをデュアルに使い分け、多種多様な加工に対応が可能です。四角形・両面8コーナチップの場合、切り込み量最大6mm、1刃当たり送り量は最大0.4mmまでの高精度加工に対応。また、高精度金型技術が生んだ大きな刃先くさね角が鋭い切れ味を生み、加工コスト・時間の大幅削減と美しい加工面を実現する。八角形・両面16コーナチップを使用すると、より大幅な加工コスト削減が可能となる。チップは7材種と5フレーカーがそろっており、鋼から鋳鉄、難削材まで幅広い加工に活用できる点も魅力だ。

森精機製作所

森精機製作所は「ユーザ」から支持を得ている「NLXシリーズ」にNLX1500、同2000、同3000、同4000を新たに追加し、チャックサイズ615mmのフルラインアップを初公開した。全軸滑り案内を採用し、振動減衰性と動剛性の向上を実現。機体クランク機構をはじめとした同社独自の熱変位制御を行い、高い加工精度を実現している。独自の技術の

イワタツール

イワタツールは「IEMT OF2010」のテーマである「硬・速・美」を継承して展示を行った。HRC4072の焼き入れ鋼に穴があく「トクロンハードシリズ」や、1穴につき0.25秒で4万穴以上の加工が可能なる「GPDリル」、売れ筋ナンバーワンの「SPセンター」など、切れ味、面粗度、仕上りの美しさにこだわった製品を多数出品した。

岡本工作機械製作所

岡本工作機械製作所は「スキルレス」での高精度加工・微細加工をテーマに、新製品4機種を含む6機種を出品した。時間がかかる角出し研削や、薄肉パンチの両面研削の自動化、リニアモーター制御による測定の自動化など、長年研削盤に携わった経験を生かして、作業現場でのさまざまな課題に対し、新しい加工技術を提案した。その中で、ハイブリッド車(HV)用モーターコアの

タンガロイ

タンガロイは経済性の高い両面仕様の6コーナインサート(刃先交換チップ)を採用した刃先交換式ドリル「Tungsix Driller」(タングシックスドリル)を紹介した。刃先強度の高いインサートと新設計ボディとの組み合わせで、抜群の加工安定性を発揮する。また新世代コーティングを採用した新材種AH9030が、幅広い被削材での長寿命を

エレニックス

エレニックスの微細ノズル加工に特化した細穴放電加工機「MH8」と、パイン電機で創成/形状加工が可能な「GTシリーズ」が大きな注目を集めた。特にMH8は設置場所を考慮したスリムな機体形状が珍しい上、ツインヘッド搭載で2種の異径加工が高速で行えるのが最大の特徴である。従来は加工穴に合わせ電極を交換、もしくは加工機を変更する必要があ

ハイワイン

ハイワインは世界トップレベルの直動製品(リニアガイドウエー、ボールネジなど)の専門メーカー。「JIMTOF2012」では多様なユーザニーズに応えるため部品、モジュール、システムなど幅広くそろえて出展した。直動製品ではボールネジ、リニアガイドを中心に従来に比べ、さらに高速・低騒音のタイプをラインアップした。新開発の「クロ

カトウエ機

カトウエ機は切削油を自動供給できるホルダー・リキッド デイスベンサー L D 180型」を展示し、注目されていた。マシンングセンター(MC)で切削油の刷毛塗り工程を自動化でき、夜間の無人化を可能とした。加工面(タッブ穴)に直接塗布するため、吐出量は0.5ccの少量でも効果は確実に上がり、消費量も抑えられる。立型・横型MC共用で、BT30、BT40、BT

Tungaloy

Member IMC Group

6コーナで究極の経済性!

6コーナ仕様インサートを採用  
中心刃・外周刃でインサートを兼用

長寿命を実現する新材種を設定  
PVDコーティング材種  
AH9030 NEW  
新表面平滑化技術を採用!  
PREMIUMTEC

刃先交換式ドリル  
TUNGSIKX-DRILL  
タングシックスドリル

株式会社タンガロイ

TACフリーダイヤル 0120-401-509

www.tungaloy.co.jp

Ingenious Dynamics

イゲタロイ

汎用高能率正面フライスカッター  
SEC-スミデュアルミルDGC型 New

8コーナ/16コーナ  
2種のチップをデュアルに適用!

高能率正面フライスカッターの決定打

DGC13000type 標準ピッチタイプ  
DGC113000type ファインピッチタイプ  
DGC13000type エクストファインピッチタイプ  
DGC13000EWtype エンドミルタイプ

住友電気工業株式会社

製造元: 住友電気ハードメタル株式会社

東京営業グループ ☎(03)6722-3523  
名古屋営業グループ ☎(03)6722-3525  
大阪営業グループ ☎(06)6221-3600  
福岡営業グループ ☎(092)963-2880

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4531 FAX(072)771-0088

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4535 FAX(072)771-0088

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4535 FAX(072)771-0088

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4535 FAX(072)771-0088

0120-159110

9:00~12:00、13:00~17:00 (注 日 祝日を除く)

切削工具の最新情報を発信中 <<< http://www.sumitool.com >>>