

More For You

もっと、街・暮らし・笑顔のために



武蔵野銀行



さいたま市に建設したホンダの実証実験ハウス

さいたま市は国の総合特区制度で指定された「次世代自動車・スマートエネルギー特区」事業を推進している。2016年度までに低炭素化と災害時にエネルギーを安定供給できる環境未来都市の実現を目指す。

重点プロジェクトの一つが水素や電気、天然ガスなど多様なエネルギーを供給できる拠点の整備だ。13・14年度までに少なくとも1カ所は設置する予定で、国と市の補助金で設備費用をまかなうようにする。もう一つがスマートホームコミュニティの普及。現在、ホンダや東芝と市内でスマートホームの

総合特区で環境未来都市づくりへ

実証実験に取り組んでいる。これに加え、埼玉高速鉄道浦和駅近くに住宅100戸で構成するスマートコミュニティを作る。来年度以降、企画提案方式でまちづくりプランを民間から募る。

特区事業を進めるにあたり11年にさいたま市環境未来都市推進協議会を発足した。民間企業や地元企業、団体など35社・団体が参加。同協議会メンバーが専門部会に分かれ、何度も顔を合わせてアイデア出しや議論を交わしてきた。市と企業などがスクラムを組んで、さいたま市からこれからの都市のあり方を発信する。

本庄早稲田国際リサーチパーク



スマートシティのビジネスモデル構築へ

同プロジェクトは本庄にキャンパスがある早稲田大学、民間企業などが参加。早稲田大学が環境研究所（東京・新宿区）が本庄の特徴や地域住民の声を取り入れながら全体コンセプトや事業計画を策定している。地中熱ヒートポンプやソーラークーリングシステムなどを導入し住宅地や建物、商業施設間でエネルギーを融通できる社会システムを整備するべく、検討を進めている。

早稲田環境研究所の小野田弘士会長は「まだスマートシティのビジネスモデルが確立されていない」と課題を指摘。今後は資金調達から各種エネルギー機器の設備導入、エネルギーを供給する仕組み作り等を進め、さまざまな地域で応用できる「地域サービスプロバイダ」事業の構築を目指す。

自家発、太陽光の検討会議 14年中の導入へ

川口新郷工業団地協同組合



川口新郷工業団地

川口新郷工業団地協同組合（川口市）は、2014年末までに自家発電装置と太陽光発電システムを導入する事業を推進し、経済産業省や埼玉県など共同の検討会議を立ち上げた。国や県などの意見を採り入れつつ、13年4月末までに設備の規模など詳細を決める方針。補助金など公的支援の活用も検討している。

新設した検討会議では、座長の石川義明理事長をはじめ同協組組合員計13人が委員を務める。これに加え、経済産業省資源エネルギー庁、埼玉県産業労働部、川口市経済部などの関係者11人をオブザーバーとして招いた。同協組は、東京電力から一括購入した電力を組合員8社に配分供給する「共同受配電事業」を実施している。自家発と太陽光の導入は、新たな電力調達手段の確保による電力コスト負担軽減が狙い。自家発に関しては、余剰電力を売電する方向で検討を進めている。

同協組は、東京電力から一括購入した電力を組合員8社に配分供給する「共同受配電事業」を実施している。自家発と太陽光の導入は、新たな電力調達手段の確保による電力コスト負担軽減が狙い。自家発に関しては、余剰電力を売電する方向で検討を進めている。

東芝が進めるスマートコミュニティ事業



東芝首都圏支社は埼玉エリアで自治体や企業が取り組むスマートコミュニティ（次世代環境地域）事業に積極的な取り組みを行っている。すでにフランス・リヨン市や横浜市など世界30カ所以上のプロジェクトに参画し、地域の特性に合わせた次世代環境都市づくりを提案する。

田尻登夫支社長は「埼玉県もさいたま市も、住民目線で次の世代型まちづくりに意欲的。行政が目指すまちづくりに合わせて自動車、住宅など他社や地域企業と連携しながら課題解決の技術を提供していきたい」と展望する。

埼玉エリアでスマートコミュニティ事業

事業で培った制御技術やセンサー技術、情報通信技術（ICT）を積極的にスマートコミュニティ事業に位置づけ推進している。すでにフランス・リヨン市や横浜市など世界30カ所以上のプロジェクトに参画し、地域の特性に合わせた次世代環境都市づくりを提案する。

東芝が進めるスマートコミュニティ事業



東芝首都圏支社は埼玉エリアで自治体や企業が取り組むスマートコミュニティ（次世代環境地域）事業に積極的な取り組みを行っている。すでにフランス・リヨン市や横浜市など世界30カ所以上のプロジェクトに参画し、地域の特性に合わせた次世代環境都市づくりを提案する。

自家発、太陽光の検討会議 14年中の導入へ

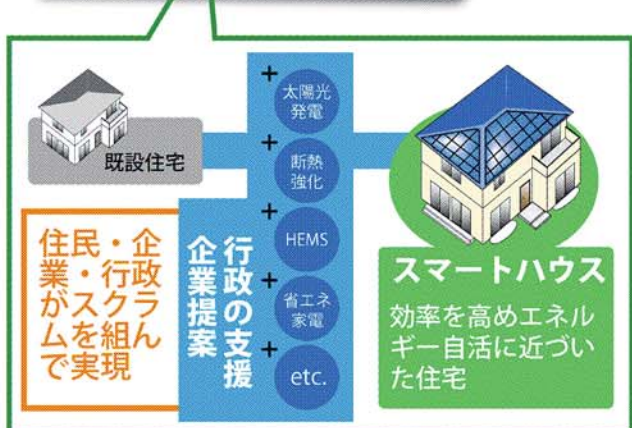
同協組は、東京電力から一括購入した電力を組合員8社に配分供給する「共同受配電事業」を実施している。自家発と太陽光の導入は、新たな電力調達手段の確保による電力コスト負担軽減が狙い。自家発に関しては、余剰電力を売電する方向で検討を進めている。

同協組は、東京電力から一括購入した電力を組合員8社に配分供給する「共同受配電事業」を実施している。自家発と太陽光の導入は、新たな電力調達手段の確保による電力コスト負担軽減が狙い。自家発に関しては、余剰電力を売電する方向で検討を進めている。

川口新郷工業団地協同組合

川口新郷工業団地協同組合（川口市）は、2014年末までに自家発電装置と太陽光発電システムを導入する事業を推進し、経済産業省や埼玉県など共同の検討会議を立ち上げた。国や県などの意見を採り入れつつ、13年4月末までに設備の規模など詳細を決める方針。補助金など公的支援の活用も検討している。

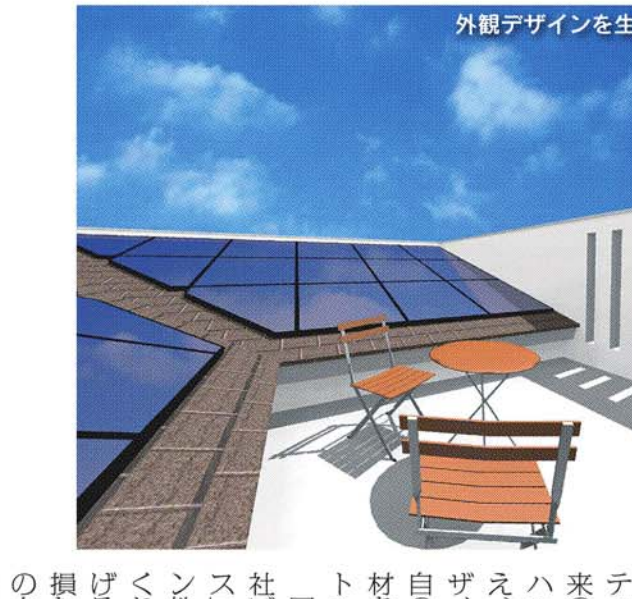
東日本大震災以降、電力不足や節電対策に直面しエネルギーに対する考え方は大きく変化した。これに伴い企業、行政などが電力を有効活用する新しいまちづくりや技術・製品開発などを進めている。それぞれの取り組みを追った。



既成市街地をエコタウン化

埼玉県は登録企業に具体的な実施事業への参加や製品・技術提案などで協力してもらう。9月の補正予算ではHEMS設置事業や省エネ診断費などに約1億円を計上した。2013年以内に成果を出す方針だ。

ボラグループ・ボラテック



太陽光パネルや家庭用エネルギー管理システム（HEMS）を搭載したスマートハウスが注目を集めている。注文住宅を手がけるボラグループのボラテック（越谷市）は従来の一般的なスマートハウスの考え方に加え、住宅そのもののデザイン性を生かした独自の通風設計や自然素材を取り入れたスマートハウスを提供する。

デザイン性と機能性を兼ね備えたスマートハウス

同社は注文住宅の自社ブランド「ボラハウス」を展開し、デザイン性を生かした家づくりをコンセプトに掲げる。このため外観を損なわないような独自の太陽光パネル設置方法を考案（写真）。また、商圏の埼玉、千葉、東京エリア100カ所以上で測定した風のデータをもとに、地域に合わせた通風設計を提案したり、湿気を吸収する珪藻土など日本古来の建材を参考に新たな機能性建材を開発。設計・技術力を生かしてできるだけ電気を使わずに済む快適な住環境づくり（同社）に目指している。

同協組は、東京電力から一括購入した電力を組合員8社に配分供給する「共同受配電事業」を実施している。自家発と太陽光の導入は、新たな電力調達手段の確保による電力コスト負担軽減が狙い。自家発に関しては、余剰電力を売電する方向で検討を進めている。

川口新郷工業団地協同組合

川口新郷工業団地協同組合（川口市）は、2014年末までに自家発電装置と太陽光発電システムを導入する事業を推進し、経済産業省や埼玉県など共同の検討会議を立ち上げた。国や県などの意見を採り入れつつ、13年4月末までに設備の規模など詳細を決める方針。補助金など公的支援の活用も検討している。

小さな世界一企業をめざす

NISSIN

Advanced Technologies
~D&S~ (Drawing & Science)

アルミ管引抜を科学する“ニッシン”は南極で使われた氷掘削用パイプを製造し地球環境の変動の解明に貢献しています

アルミパイプ引抜業界のトップメーカー

日本伸管株式会社

本社・工場・アルマイト工場／〒352-0005 埼玉県新座市中野1-10-22 TEL 048-477-7331 FAX 048-477-7888
白河工場／〒961-8061 福島県西白河郡西郷村小田倉字大平176 TEL 0248-25-2141 FAX 0248-25-0593

<http://www.nihonshinkan.co.jp>

アルミ管引抜を科学する“ニッシン”は南極で使われた氷掘削用パイプを製造し地球環境の変動の解明に貢献しています

ECO AIR FRESH

快適な空気、快適な未来

株式会社新富士空調

本社・工場 〒365-0042 埼玉県鴻巣市松原1-1-12
電話：048-541-1551代 FAX：048-541-1555
東京営業所 〒115-0055 東京都北区赤羽西1-7-1104号
電話：03-5924-3380 FAX：03-5924-3382
営業部門 電話：03-5924-3360 FAX：03-5924-3359

工場直販 特殊強化ダンボール製品

モストエコペッド

エコペッドの災害対策用品

もしもの備えに！
新設・火災・東日本大震災に際し、支援物資として弊社製品を無償提供させていただきました。

簡単トイレ
外寸：幅570×奥行550×高さ755 (mm)
座面寸法：幅470×奥行475×高さ400 (mm)
重量：3.42kg 耐荷重：120kg

パーティション
外寸：幅500×高さ1000 (mm) (2枚1組で使用する)
重量：2.1kg (1枚)

豊富なオプション品
●消費削減ポット ●汚物回収バケツ ●底面トレイ ●使いバネル

環境に優しい！
リサイクル可能なダンボールなので環境への配慮も万全です

用途に合わせてサイズオーダー

●梱包時サイズ
幅1070×奥行800×高さ350 (mm)

新製品
段暖ベッド (PATP)

第30回 (平成23年度) 埼玉産業人クラブ西海記念賞 受賞!!

ホームページでも購入できます <http://www.mostgiken.com/>

モスト技研株式会社 <http://www.mostgiken.co.jp/>

埼玉県工場 〒350-1203 埼玉県日高市旭ヶ丘59-1 TEL 042-984-1355 FAX 042-984-1356
新潟工場 〒947-0041 新潟県小千谷市小栗田2429-2 TEL 0258-82-1122 FAX 0258-82-9333