

# 前橋再生へ

# 農商工の 底力を発揮

駅前  
に  
新商業施設

## 中心市街地から活性化

群馬県の県庁所在地である前橋市が新たな転換期を迎えている。表  
玄関のＪＲ前橋駅北口に複合商業施設「ＥＫＩＥＴＡ（エキータ）」が  
開業。中心地の活性化は人だけでなく企業誘致などモノ・金の呼び込  
みに大きな役割。前橋市の製造品出荷額は県内４位の５７５６億円と規  
模は大きくないが、工業や食品などバランスのとれた構造だ。特徴的  
な技術やノウハウを持った企業も多く、町の再生とともに県都・前橋  
が注目を集めている。

2012年2月15日  
「待ちに待った」エキータから中心市街地の再出発の産声を上げ、まちなか再生のために愛してはほしい。前橋市の山本龍市長は開業を待ち望んだ市民や関係者にそう呼びかけた。

イトーヨーカドー前橋店の撤退から2年と3カ月。ビルを改築し、再開

発に乗り出したのは各地で駅前再生の実績を持つ不動産コンサルタントの「やまき（東京都港区区）」。山下修平社長は「明かりをとみたい一心だつた。このビルは前橋市民34万人、群馬県民200万人の」と住民200万人を組んだまちなか活性化に期待を寄せた。催事スペースに期間限定で愛知の

瀬戸焼を売る店には橋で出店する会場があったので焼き物販売に期待できる」とを浮かべる。

エキータは地上6階地下1階、上層階商業も入居する。年商0億円の目標を掲げるが、一部で工事が遅延する。階部の飲食店の整

ずれ込むなど全面開



効率アップに期待  
駅前立地に魅力を感じた企業もある。金融端末や販売時点情報管理（POS）装置のソフトウェアを開発する富士通フロンテックシステムズ（前掲）も、本社を移転し、公共交通の充実度は大切だった」と泉社長は振り返る。これまでも社員やソフトの動作を検証する実機は五つのフロアに分かれていたが、移転を機に4～5階の2フロアに集約。「社員の交流が盛ん掘り起こしていく」と

スが悩みだつた」（泉久信社長）。

社員260人ほどのうち9割を占めた車通勤は移転後に6―7割まで減少。東日本震災の時は燃料の確保などに奔走した経験があり、「社員の安

富土通フロンテックスステムス  
.....  
を放つのは関東精機（橋本市）だ。工業製品を作るための工場機械に載する液温制御装置をク」の名前で商品化し市内では数少ない自社ランドで事業を拡大す会社だ。

工作機械はドリルなどの工具が高速回転して材を削るため高温になり、油を循環させて冷却する必要はある。熱は加

二ツちな市場で存在を放つのは関東精機（橋本市）だ。工業製品を作るための工場機械に載する液温制御装置を「ク」の名前で商品化した市内では数少ない自社ランドで事業を拡大する会社だ。

工作機械はドリルなどの工具が高速回転して材を削るため高温になり、油を循環させて冷却する必要があります。熱は加

技術が光る製造選

将来を見える。

「つなげたい」と泉社長

なり、作業効率向上

駅前立地の効

細かな要望を製品に反映させる。顧客に力添う。中小企業の多くが成長力を感じていて、工場の生産ラインで部品などを運ぶベルトコンベヤ、専用メーカカーのサンエー。さらに、部品を引つかかりにくい新商品を開発した。きっかけは、部品がすぐさま間に挟まってラインを止めることがあること。顧客の声。コンベヤとは複数の金属製の板を突き合わせるため、すき間が生まれていた。同社社員は構造を見直し、すき間を解消。わずかな傷を許さ

「（担当者）と引き合いが増え始めた。」

成長する食品産業

前橋市の経済をけん引する食品産業。独自の経

# シニア・子育て世代歓迎

前橋市は地域経済の浮揚にとり組むのか。地元経済界を取りまとめる前橋商工会議所の曽我孝之会頭（中屋商事社長）に地域の景況感や地域おしへの取り組みを聞いた。

「絹の町として栄え、今は機械金属加工のモノづくりが根付く。農産物もうどんに代表される麺や大手漬物メーカーが立地するほか魅力ある豚肉などの畜産と

―前橋市の産業の特徴  
馬大学や公立の前橋工大大  
バランスがとれている。群

学 群馬工業高等専門学校  
と産学官が協力した商品開  
発も盛んになっている。人  
口あたりの医療機関も充実  
しており、シニアや子育て  
世代を呼び込んでいきたく  
い

「市では合併した旧町村  
と市中心部を結ぶデマンド  
バスを実験的に始めた。電  
話一本で好きなバス停の間  
を走る。今後はまちなかに

― まちなかに人を呼び込

む仕掛けは

―前橋市は高速交通網が充実しています。広域連携も重要になります。

―北関東自動車道が全線開通して茨城県や栃木県との結びつきが強くなった。

宇都宮と水戸の各県庁所在地

業界で揺るぎない地位を確立している会社の中には主力拠点、前橋に持つ企業がある。即席焼「サッポロ一番」で有名なサントリー食品（東京都港区）は富士製粉として



前橋商工会議所会頭  
曾我 孝之氏

が続き中心部が苦戦している。11月15日に開業したエキータは明るい話題だ。ビルに明かりがとるためでもさびれたイメージがガラッと変わる。駅前のけやき並木は昔ながらの商店街や県庁につながる、歩道を活用した催事やイベントも模索したい。

い。商工会議所が主導したまちなかキャンパスは好評だ。空き店舗や公共施設を会場に一部講座は無料。メイク術や健康、古美術品の目利き、食などの内容は幅広く。今年から市との共催に衣替えしたことで、会場運営などが柔軟になった。高齢者が車を使わなくても住

っており、経済活性のアイデアを持ち寄る。会社経営と町づくりとに共通する点は多い。計画と実行、評価、改善を重ねるPDCAサイクルによって、県都の魅力が増して町が変わるまで動き続ける。昔の活気が目に焼き付いている。必ず元気な町を取り戻す」


 未来が見える新しい融合——  
**群馬産業人クラブ**  
 《入会お申し込み・お問い合わせは》群馬産業人クラブ事務局  
 〒371-0024 群馬県前橋市表町1-24-1 フィフティストームビル3F  
 (日刊工業新聞社・群馬支局内)  
 Tel.027(223)3187 Fax.027(223)3188

## 最新の設備と職人技の融合



板金加工品全般からブラケット類、カバー類、筐体、各種製造品まで、多業種多品種変種変量生産を得意とし、国内の多様化するニーズに板金の総合技術で応えます。

**株式会社 アリギス**

〒379-2154 群馬県前橋市天川大島町1214  
TEL.027-263-2765 FAX.027-261-2879  
<http://www.arigis.co.jp>



**ISO 9001 認証取得**  
**ISO 14001**



## 蔵前産業株式会社

本社工場 群馬県前橋市上大島町176-44 TEL 027(261)3552  
FAX 027(263)0414

E-mail [ksk1@kuramae.co.jp](mailto:ksk1@kuramae.co.jp)

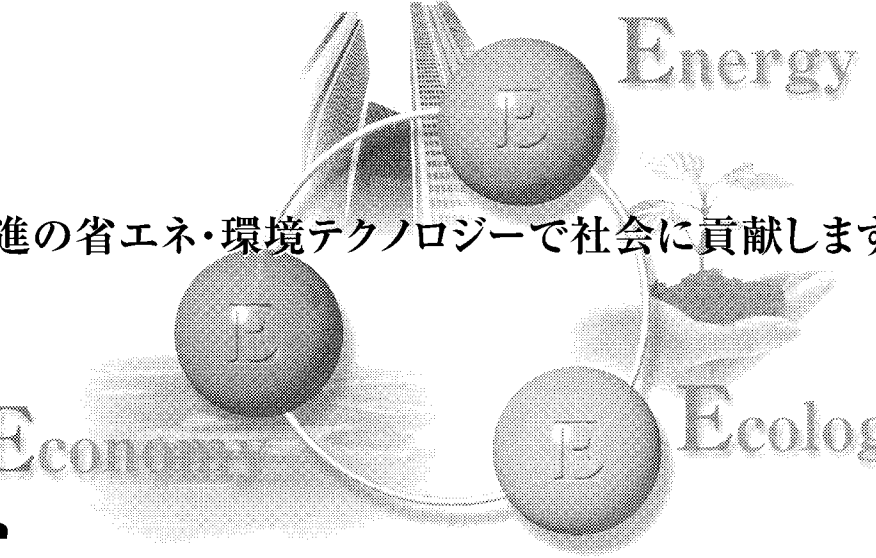


品質保証の国際標準規格  
**ISO9001 認証取得**  
 Certificate Number:32621



環境マネジメントの国際標準規格  
**ISO14001 認証取得**  
 Certificate Number:34835

認証事業者協会、環境事業部、大和環境技術研究所、大和加工センター



先進の省エネ・環境テクノロジーで社会に貢献します。



株式会社 **ヤマト**

群馬県前橋市古市町118 〒371-0844 TEL027-290-1800 (代) FAX027-290-1896

ヤマトホームページ [www.yamato-se.co.jp/](http://www.yamato-se.co.jp/)

支店／東京、埼玉、栃木、横浜、千葉、高崎、東北 営業所／軽井沢、伊勢崎、神奈川県央、川口、東松山、茨城、栃木市、太田、新潟、長野、渋川、多摩、滋賀

附属施設／大和環境技術研究所、大和分析センター、加工センター、教育センター

リサイクル品・ダイカスト品・鍛造品搬送コンベヤー

# Lスラット STE80

＜スチール製＞

スラット板の  
隙間が殆どないので  
噛み込み無し!!

● 特長

- ・ リサイクルプラントの粉碎機、圧縮プレス機等への投入やダイカスト製品・湯口の搬送及び熱間・冷間鍛造品の搬送に適したコンベヤーです。
- ・ 従来のスラット板の欠点であるスキ間を極力狭くしてバリや薄板スクラップカスなどの挟み込みを解消した新タイプです。
- ・ ニーズに合わせて仕様変更が可能となし、重量物や熱・水分・油といった過酷な環境に強い!

～ コンベヤー総合メーカー ～

**サンエイ株式会社**

URL <http://www.sanei-cv.co.jp>

E-mail address : [sales@sanei-cv.co.jp](mailto:sales@sanei-cv.co.jp)

粕川事務所 ● 〒371-0215 群馬県前橋市粕川町深津1873  
TEL 027-285-3600代 FAX 027-285-3695

名古屋営業所 ● 〒472-0004 愛知県知立市南端1-38-D-5  
TEL 0566-82-6150代 FAX 0566-82-5742

油温自動調整機

# OIL MATIC

工作機械の高精度化、高速化、高能率化を推進  
する上で油温制御が重要なきめ手となります。  
豊富なシリーズから最も適した  
機種をご選定下さい。

## 時代は高速、高精度

- K T C シリーズ 潤滑油、作動油用  
冷却能力：1000～14000kcal/H
- K T V シリーズ 潤滑油、作動油、  
切、研削油、水用  
冷却能力：1000～7500kcal/H
- 高精度油温制御装置  
±0.1～±0.05℃

## 関東精機株式会社

本社・営業／〒371-0854・群馬県前橋市大渡町2-1-10  
TEL:027(251)2121(代) FAX:027(251)0924  
江田工場／〒371-0836・群馬県前橋市江田町456  
TEL:027(254)4544(代) FAX:027(252)1519  
URL : <http://www.kantoseiki.co.jp/>