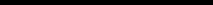


**自動旋盤の加工時間を
激的に短縮!!**

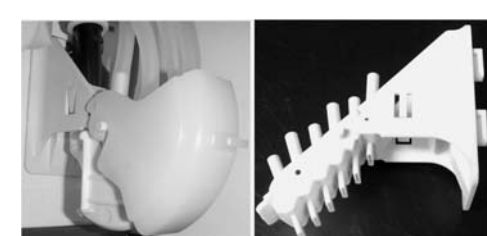



スズキプレシジョン
 〒322-0251 栃木県鹿沼市野尻113-2
 0289-65-6001 webmaster@precision.co.jp
 0289-62-8084 You Tube 4倍速ミリングスピンドル

アイビー・スピンドル
CNC自動旋盤用4倍速回転工具

CNC自動旋盤用4倍速スピンドル「IBスピンドル」

[illegible]

清涼飲料ディスペンサ用空中ミキシングノズル



に効率よく

飲料を供給する、空中ミキシングノズルの開発に、衛生性、効率的に供給する技術と展開してきた。

今回、愛媛の新製品は、シロップ用ノズルの先にあるシロップの流れる経路の逆方向に回転力を与え、希釈

富士電機株式会社 食品流通事業部長 朝日 秀彦氏

当社の開発した、清涼飲料用ノズルは、空中ミキシングノズルと、日本力（じっぽんりょく）賞、という名誉ある賞をいただきた。大変光栄に思っており

的に行き、さらに専門的に洗練、準備すると、経済を間にできる。機能がある。構造面においては、内部ゴムローラーなどなくして、雄雌の発射と受射の瞬間にのみ、組み立てられる。シロップ性を両立させた。従来より品質が向上した。6品目のシロップ飲料に、この対応することも可能になった。

今回開発した空中ミキシングノズルは、ファミーレストランやファストフードで清涼飲料を供給するために、空中ミキシングノズルにおいて、食の安全と衛生性の確保、メンテナンス操作の簡便化を実現した。また、毛づくろいの面においては、最新の成形技術により部品数減を従来20分の1に抑え、コストで、環境にやさしい製品作りを取り組まれた。今回受賞は大きな励みであり、今後とお客さまに喜んでいただく毛づくろいを、社会に貢献できる機会の開発に取り組んでまいります。

機械部品

超
小

硬脆材加工工
エンドミル

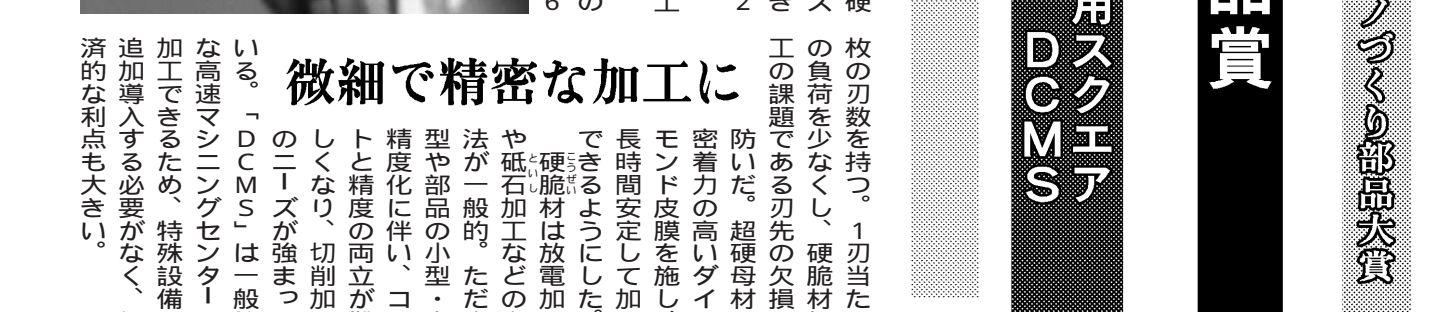
日進工具

硬脆材加工工
エンドミル

日進工具

硬脆材加工工
エンドミル

日進工具



別製受貨企業と製品
 (※ 要 向)

エポックス SUS シリーズ

日立 ツール

ステンレスを代表とする難削材長時間、安定して加工できるエントミルと、切削時の振動を抑制する不等分割刃型を採用、さらに高剛性と二段りヤッシュを備えた 2 段ギヤッシュ

(底刃の溝、溝底を採り入れ、これを加工面裏切向上が弊がかった難削材の高速切

難削材を安定加工

削が可能になり、加工コストを削減できる。また、剛性の高いエントミルと、切削時の振動を抑制する不等分割刃型を採用、さらに高剛性と二段りヤッシュを備えた 2 段ギヤッシュを波形状にした切削抵抗低減タイプ、クエアタイプ、スクエアタイプの、加工面裏切向上が弊がかった難削材の高速切

た、

2012年 **超**モノづくり部品大
機械部品賞
受賞!



技術革新が常識を凌駕するーアップサイクルテクノロジー

【ワイヤ循環システム】

2007年、ソディックはワイヤ放電加工機で使用済になったワイヤ電極を、お客様から直接回収することを開始。ワイヤを使い、今まで不可能とされてきた**プラス(真鍮)**ワイヤのリサイクル技術を確立し、再生ワイヤの製品化を実現。

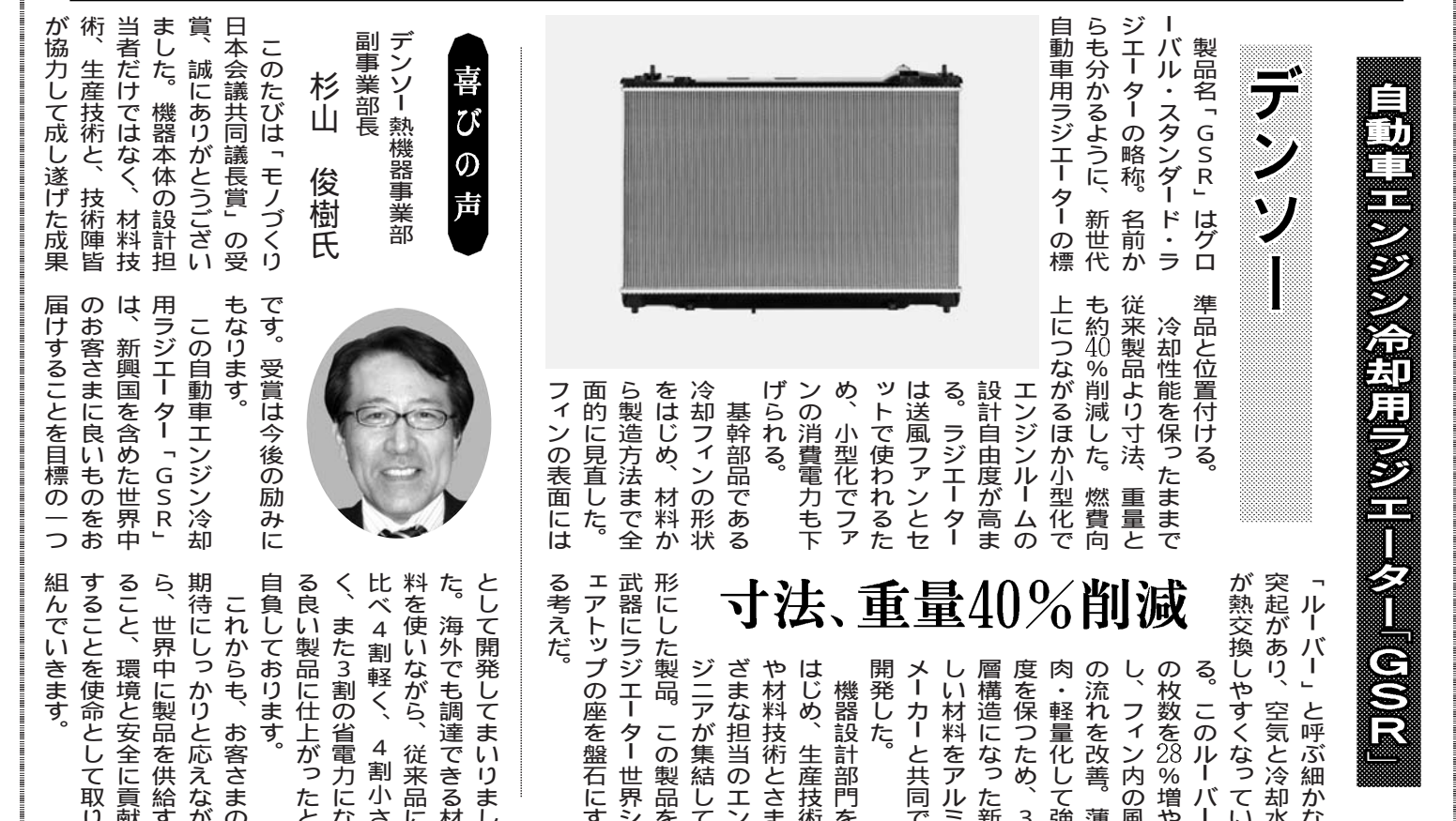
【次世代 超高速ワイヤ電極 はやぶさ】

2012年、独自のアップサイクル技術により、さらに加工性能をUPする超高速の**プラス(真鍮)**ワイヤを製品化(アップサイクル＝リサイクルから更に一歩進み、古いモノを使ってレベルアップした新しいモノを生み出すこと)

※ 加工速度 50%UP (1stカット時)	※ 加工時間 30%短縮 (仕上げ4thカット)	※ 面粗さ 向上	※ 省資源 「7ヶ所削減」対応
--	--	--	--

※ 弊社指定条件、指定環境にて（該当機種については弊社までお問合せ願います）

モノづくり日本会議 共同議長賞

[illegible]

部品大賞



未来を創る

Sodick

本社 / 技術・研修センター
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1
TEL.045-942-3111 (大代)

<http://www.sodick.co.jp>

線径 < 0.25mm
重量 > 5kg
長さ > 18500m

Electrode
WIRE
EWS
MADE IN JAPAN

線径 < 0.25mm
重量 > 5kg
長さ > 11500m

Electrode
WIRE
EWS
MADE IN JAPAN

電加工機用

習 高速ワイヤ電極

はやぶさ 誕生。