

機械分野



用、軽量化とコスト削減、乗員と電池の衝突安全減、二酸化炭素を低減、燃費改善の軽量・小型化など。農林省の攻め口は、



することによって基板厚
す300μmを達成して
いる。

大日本印刷の「小型・
高信頼性LGAパッケージ
ジ用リードフレーム」は
廉価なリードフレームを
用いて、最も小型なパッ
ッケージながら高信頼性の
半導体パッケージを実現
した革新的な製品であ
る。従来製品と比べて容
積比で10分の1の縮小、面
積比で2分の1の縮小、厚
さ比で4分の1の縮小と小
型化を実現した。

島津製作所の「ローノ
ズ小型固体グリーンレ

を付与する高性能化を目
指すものである。乾電池
駆動が可能で高効率、低
消費電力設計である。

ニュースの「細管型標
準圧抵抗温度計 NS
RU230」は、従来
製品が保護管に石英ガラ
スを用いていたのに割れ
るなど取り扱いに苦が有
るが、世界最小級の
セラミック素子を開発
し、この問題を解決して
いる。厳しい温度管理が
要求される半導体産業や
宇宙航空産業での活用が
期待される。



実現されたもので、技
レベルの高さを評価し
例年通り工具の応募が
回数も多かった。日立
ルの「エボックスUS
リーズ」は、切れ刃逃
面形状と外周刃形状を
良しとして工具寿命の長
切りくすの排出性能を
上させたもので、現場
上の評価も高い。日進
眞の「硬脆加工用ス
エアエンドミルDC
S」は、切れ刃救済を
加させて個々の切れ刃
使用する緩み止めナット
に作用する切削力低減
させて切削性能を高め
た。それぞれのアイデア
は必ずしも新規なもので
はないが、その効果を発
揮するための細部工夫
によって着実に成果を
上げている。これらに加
えて、OSGの「高硬度鋼
用超硬ドリルシリーズ」
を要賞賞とした。

大阪フォーミングの「E
LOCK四角溶接
ナットタイプM4～M
10」は、鉄板に溶接して
使用する緩み止めナット

中部大学教授総合工学研究所長
稲崎 一郎氏

社会に貢献

を可能とした。フジキンの「ステディキエGS」は、ガソ供給システムは構成要素をモジュール化するることによって設計生産効率を従来の2倍以上に向上したもので、国内半導体メーカーのガス供給システムとして採用が決定している。

三友製作所の「卓上ブラズマエッチング装置」は、吸引ブラズマという独自の方法によって、以前からの問題点である試料残渣による汚染と発熱を抑制した独創性の高いものである。マグネシウムの「デジタルゲージDK800S」は、独

ソディックとソディック・Tの「ワイヤ放電加工機高速ワイヤ電極はぶきき」は、高速、高精度加工を可能とした従来の「高速ワイヤ」と「真ちゅうワイヤ」の欠点を解消したもので、価格面でのメリットも大きい。不二越の「パワーフィット」は、圧力補償制御方式の採用により油圧回路でのリリーフバルブを不要としてエネルギー損失を大幅に低減し、消費電力を著しく低減した三木ブリーの「省エネ無励磁ブレーキX-TEESモデル」は、奨励賞となった。

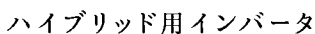
である。溶接ナット上面に緩み止め用の板バネを取り付けた新たな方式を採用し、生産能率の向上に功している。

私たちのこの一歩が、地球にとって、きっと大きな一歩になると信じて…

地球がずっと輝くために、
クルマがずっと愛されるために。

ハイブリッドカーの進化。
そこに、デンソーの最新技術。

未来の地球を走り続けます。



クルマがずっと愛されるために

DENSO

www.denso.co.jp

