

航空・宇宙産業 集積地の存在感

国際航空宇宙展は多くの来場者にぎわった
(川崎重工のブース)



愛知県には、米ボーイングに主翼や胴体を供給する三菱重工、川崎重工、富士重工の各拠点をはじめ、航空機エンジンや国産ロケット向けに部品加工などを手がける企業が集積する。10月には名古屋市中区国際空港(愛知県常滑市)でアジア最大規模をうった航空宇宙見本市「2012年国際航空宇宙展(JA2012)」が開かれた。当地の企業は戦前から続く防衛産業に加え、最近では民間航空機や宇宙産業の一大集積地として存在感を発揮している。

「向こう(海外)の企業から商談のオファーがあった」。JA2012に出展した浦郡製作所(愛知県蒲郡市)の伊藤智啓社長は予想以上の反響に驚いた。主催者の日本航空宇宙工業会が用意した専門商談システムに自社の事業内容や強みなどを入力したところ、開幕前に9社との商談予約が実現した。そのうち3社は海外企業だ。

こうした商談システムは欧米の航空宇宙見本市では既にあるが、同展では今回が初。同システムを経由した商談件数は約3500件に上った。

会場では小型ジェット旅客機「三菱リージョナルジェット(MRJ)」が注目を集めた。三菱航空機(名古屋港区)は客室部分を精巧に表現した新型の実物大模型を国内初披露。来場者も機型の中にいれるとあり、ピーク時は待ち時間が1時間を超す長蛇の列がブリスを埋め尽くした。

MRJは13年10-12月の初飛行が計画され、機



MRJの実物大模型は国際航空宇宙展でも注目を浴びた

見本市、海外から商談多数



787の中央翼製造ラインを3本にした富士重工の半田工場。4つの中央翼が並んでいる

体製造を担当する三菱重工の大江工場(名古屋港区)では部品製造が佳境を迎える。オプシオンを含め既に230機を受注し、今後の航空機産業のすそ野拡大に寄与する

と期待される。ボーイングに14年の納入開始を目指す。

航空機分野で新たな顧客開拓を目指す動きも目

立った。パイオニア風力

機(名古屋港区)は靴底や車輪の汚れを空気の

力で除去する「エア吸

着マット」を出品。来場

者からは、乗客を旅客機

に降ろさせるボーディン

グブリッジ向けに使える

といった反応があった。

食品工場など従来の提案

先に加え、今後は空港な

ど製造現場以外へのPR

も加速する。

三洋熱工業(愛知県春日井市)は、1100度

Cの高温に耐える「超高温用カートリッジヒータ

ー」を出展した。金型を

950度Cまで加熱して

チタン板を成形する「サ

イジングプレス機」向け

に提案する。航空機には

チタン製部品が多く使わ

れる。予期せぬ電流を示

すリーク電流が現在主流

になった。今後の各社の具

体的成果に期待する」と

述べた。

航空機産業は今後拡大

が予想される。ボーイン

グがまとめた需要予測に

よれば、世界の民間機は

今後20年間で3万4000

機、金額ベースで4兆

5000億円(約353兆

円)の新規需要がある

見通し。同社はもて足元

は既存機種を増産を急ピツ

チで進める。

円高・コスト競争は激化

愛知県内の各拠点でも増産への対応が進む。新ラインを稼働した富士重工に続き、川崎重工も13年度末をめどに787や大型旅客機「787」の前胴などを製造する名古屋第一工場(愛知県弥富市)など3工場を計300人規模を増員。三菱重工は787の主翼を生産する大江工場(名古屋港区)で、自社開発した自動鉚打ち機を稼働し、組立工程の効率化を進めている。

10月下旬には各地の国際戦略総合特区を視察する活動の一環として前原誠司国家戦略担当が川崎重工や三菱重工の工場を訪ね、生産の状況や最新の加工技術などの説明を受け、「世界最先端の分野で日本企業が活躍している。航空宇宙産業は国策としても支えていきたい」と評価した。

帝国データバンクが10月発表した東海3県(愛知、岐阜、三重)の航空機産業動向調査では、東海3県に本社を置く航空機関連企業68社の11年度売上高は計964億6700万円となり前期比で6・1%増えた。前期より「増収」と答えた企業も全体の6割超となる42社で、前年度の23社から大幅に増えた。

ただ、現在の生産規模や収益水準を今後引き継ぎ確保できるかという課題が顕著になっている。航空機産業の発展に欠かせない円高などの波にのまれ、産業空洞化が進むのか。愛知県を中心とする航空機関連各社には今後、厳しい競争も予測されている。

航空機

New

SPN型 ステンレス製プラグヒーター
SFN型 ステンレス製フランジヒーター
サーキュレーションヒーター

高品質・低価格
多機能・短納期

取付用ソケットもあり

プラグヒーター

サーキュレーションヒーター

フランジヒーター

熱い液体を速やかに作る

〈営業品目〉
熱風発生機 電熱機器 乾燥機用ヒーター
気体・固体加熱用ヒーター 空調用ヒーター 冷凍機器除霜用ヒーター

用途に応じて多種・多様に取り揃えております。

進興電気製造(株)大阪工場・岡山工場
ISO9001認証取得 電気ヒーターの専門メーカー

進興電気工業株式会社
名古屋営業所 名古屋市中区長喜町3丁目7番地
TEL(052)991-2261(代) FAX(052)991-2264
本社 大阪 営業所 東京・静岡・広島 工場 大阪・岡山
http://www.shinko-heater.co.jp

熱風循環式乾燥装置

●形式(寸法) / ST・SL・SE各シリーズ
●熱源 / 電気ヒーター・ガス(LPG)・蒸気等
●温度 / 常温~100℃maxより600℃max迄各タイプ
●指定特殊寸法及びコンベア乾燥装置設計製作致します。

加熱乾燥・熱処理装置の総合メーカー
SHINHO 新豊科学器械株式会社
〒491-0801 愛知県一宮市千秋町加茂字北石田87番地の2
TEL(0586)77-5441(代) FAX(0586)77-2139

TYPE SE-100S

http://www18.ocn.ne.jp/~shinho/

偏芯度測定器

高精度・高能率・簡単

豊富な品ぞろえ(25機種)

USユニバーサルパンチ社製の測定器です。ユニークな三点ローラーによる、ワークピース保持システムは、より高い汎用性と信頼性を保証します。それぞれの現場で即、ワークの偏芯測定が可能です。品質保証に是非ご活用下さい。

三豊機工株式会社
■本社 愛知県春日井市東野新町1丁目4 千486-0816
TEL 0568-81-4111(代) FAX 0568-84-8777
■三豊機工 埼玉県春日部市南4丁目2-3 千344-0064
春日部 TEL 048-734-9453(代) FAX 048-734-9454
http://www.mitsutoyo.co.jp

ヒーターのパイオニア 三洋熱工業のヒーターシリーズ

超高温型カートリッジヒーター

①熱盤温度1000℃で使用可能
②熱効率が非常に良い
③装置の小型化が図れる
④耐震性及び機械的強度が優れている

①炉内温度1100℃で使用可能
②温度精度の高い制御が容易になる
③曲げ加工ができる
④耐震性及び機械的強度が優れている

超高温型シーズヒーター

※標準品使用以外でも、ご注文に応じて制作いたします。ヒーターの外径、長さ、電圧電容量、リード線長さ等ご指示下さい。

三洋熱工業株式会社 〒487-0025 愛知県春日井市出川町3-15-7
TEL 0568-51-2851 FAX 0568-51-2852
URL: http://www.snk-kk.co.jp

熱硬化性プラスチック分野における材料開発から製品開発までのトータルプランナー。サーモセツタ

射出成形機

成形機 55台
あらゆる熱硬化性樹脂成形に対応。

耐久性はナイロン歯車の18倍
高耐熱、高弾動素材。軸受、スラストワッシャなどへも応用できます。

縦形の直圧プレス成形機保有
直圧成形、トランスファー成形が可能です。

熱硬化性樹脂の成形品

株式会社サーモセツタ
本社 / 〒491-0827 愛知県一宮市三井4丁目6番28号
TEL(0586)77-1244 or 77-4903 FAX(0586)76-6202
お問い合わせはFAX又はメールどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

株式会社サーモライト

DSI Technik und know-how URL: http://www.dsi-laser.co.jp

DSI春日井に最新レーザー溶接機 MEGA BEAM 500Wを導入
広範囲、厚肉盛りが可能となりました。

MEGA BEAM 500W 溶接事例

母材: FC300
溶接棒: Laser Mold 50 φ1.0
溶接部: 幅10mm×長さ50mm×深さ7mm
加工時間: 1.5時間

レーザー溶接の用途

- 各種金型への補修、設計変更による修正
- 機械部品へのキズ修正、摩耗部への補修
- 機械、治工部品の接合組立

■優位性

- 熱による歪、ヒケの影響が少ない
- 異種材料の溶接が可能
- 予熱が不要
- 狭くて深い部位への溶接が可能

出張溶接サービスのご要望もお気軽にご連絡ください。

大型真空装置への出張レーザー溶接風景

DSI International 有限会社 〒480-0304 春日井市神屋町字大内1712-1 TEL 0568-88-4037 FAX 0568-88-3992

※DSI大東 〒578-0901 大阪府加納4-14-8 TEL 072-963-0861 FAX 072-963-0862

※DSI春日井 〒480-0304 春日井市神屋町字大内1712-1 TEL 0568-88-3998 FAX 0568-88-3992

※DSI岡崎 〒444-0931 岡崎市大和町字富市場85-1 TEL 0564-33-5353 FAX 0564-33-5353

※DSIさいたま 〒338-0823 埼玉県さいたま市桜区栄和2-13-14 TEL 048-840-1500 FAX 048-840-1501