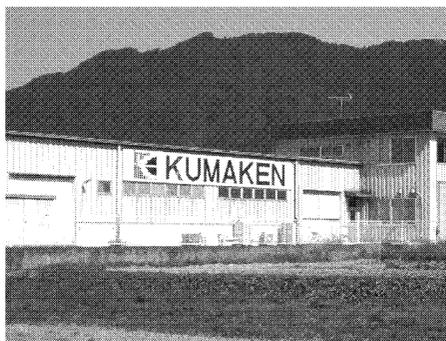


存在感放つ九州・山口の金型・熱処理産業界

11月25日は
金型の日

持続的な成長に期待

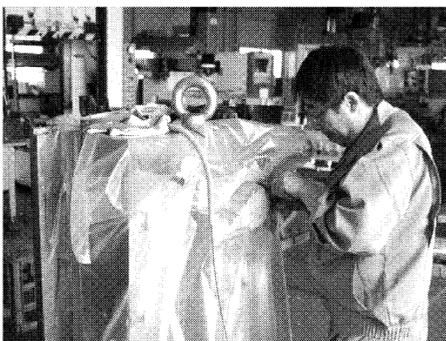
熊本精研工業



本社工場

熊本精研工業(福岡県糸島市、池内善孝社長、092-322-7531)は、新しい時代のユニークな総合メタルエンジニアリング業を掲げ、人材育成に努め、変化する経済環境にも柔軟に対応する。顧客のニーズには常に最高の品質と高い満足感を提供し続けている。精密金型部品加工や微細三次元加工を中心に、プレス金型組み立て、金箔箔抜き金型設計製作、モールド部品製作などを幅広く手がける。

大阪精密



金型の状態を診断し、丁寧に治療する

大阪精密(大阪府八尾市、北野綱一社長、072-920-2951)は2009年、行橋工場(福岡県行橋市)を立ち上げ、金型メンテナンス事業に乗り出した。製造会社が不明になった金型や、海外製、他社製の金型であっても、最終的な微調整までを責任を持って行う。「金型ドクター」というPRフレーズが徐々に浸透し、九州に進出した当時、ゼロだった取引先は現在は40社になった。

アルモールド



五軸マシニングセンターで金型部品を加工

アルモールド(山口県宇部市、杉野修二社長、0836-41-118)は2013年8月、沖繩県うるま市の経済特区・国際物流拠点に沖繩工場を開設する。関税や法人税減免など経済特区の優遇制度を生かして、業容を拡大するが狙い。同工場では海外向け機械部品製造や金型メンテナンスを行い、海外企業からの受託加工にも取り組む。従業員は初年度12人を現地採用する予定。

藤井精工



高精度設備と熟練の技術で生まれる最新金型

藤井精工(福岡県鞍手町、藤井福吉社長、0949-22-5651)は、金型設計から製造まで一貫体制で、世界中のユーザーに信頼されている金型メーカー。顧客と一緒に考えて考える提案型技術営業が基本で、完成した金型からは高品質で満足度の高い製品を創造。恒温工場を新設したほか、超高精度CNC三次元測定機を導入し、さらなる技術向上を目指す。

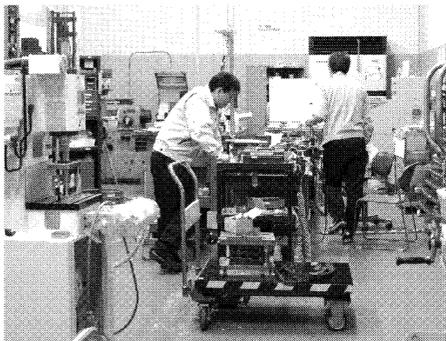
シバタ精機



三次元座標検査測定器による検査

シバタ精機(福岡県朝倉市、柴田實社長、0946-63-3395)は、長年培ってきた技術とノウハウを駆使し、高品質高精度の製品を顧客の希望納期に合わせて低コストで届ける。また現場では創意工夫と新たな技術開発を行い、仕事のひとつひとつの完成度を高め、提案力を持った人づくりに取り組んでいる。顧客のパートナーとして、最新技術を取り入れ、時代が要求するものづくりに挑戦する。

聖徳ゼロテック



加工データ分析の様子

聖徳ゼロテック(佐賀市、古賀鉄夫社長、0952-29-6888)は、順送金型を中心に薄物から厚物まで幅広く取り扱う。2009年には、高品質なハイブリッド金型を開発した。加工精度は10μm(マイクログラム)以下(10万分の1)未満で仕上げることが可能。全社員が常にコストを意識できるように、加工現場では生産コストをリアルタイム表示する取り組みも行っている。

すべてに、高・品・質

■営業品目
精密金型設計製作 セラミクス製品
精密金型部品 耐摩部品、精密治具

ISO 9001・2000取得
ISO 14001・2004取得

株式会社 熊本精研工業

本社工場 福岡県糸島市大字末水485-1 (〒819-1572) TEL (092) 322-7531
E-mail: kumaken@kumaken.com FAX (092) 322-7492
ホームページ http://www.kumaken.com

石井熱錬

石井熱錬(福岡県筑後市、石井一磨社長、0942-51-1371)は、事務員を含む従業員が国家資格(金属熱処理技術士)の資格を有している。同社では熱処理の発祥や歴史から始まり、基礎化学、材料学を学ぶ。

現在の熱処理を修得することが、今後の発展につながる。と考えるためだ。現在、真空浸炭設備、平成23年導入、やがて浸炭装置、平成20年導入の設備を導入し、高濃度浸炭の実績を重ねている。

エンジン熱処理

エンジンの熱処理(福岡県福岡市、山下芳隆社長、0948-72-412)は、真空焼入れと自社開発の特殊窒化技術(エンジンハード処理)を武器に、金型や治具、各種機械部品の熱処理加工を依頼している。

工の受託に力を入れてきた。これまで品質を高めるために最適な処理法を開発したほか、検証に必要な電子プローブ(微小分析) (EPM)装置、光学電子顕微鏡、三次元測定器などを設置した。

エジンソン熱処理

エジンソン熱処理(福岡県福岡市、エジンソン熱処理)は、真空焼入れと自社開発の特殊窒化技術(エンジンハード処理)を武器に、金型や治具、各種機械部品の熱処理加工を依頼している。

工の受託に力を入れてきた。これまで品質を高めるために最適な処理法を開発したほか、検証に必要な電子プローブ(微小分析) (EPM)装置、光学電子顕微鏡、三次元測定器などを設置した。

ハイブリッド金型

極限の歩留と多機能な1工程を提案します。

端子類 紋取り部品
ユニット焼入れ部品
モールド部品 鍛造部品

株式会社 聖徳ゼロテック株式会社

www.shotoku-net.com

真心こめたものづくり

成形サイクルタイムの短いプラスチック金型をご提案します(当社比 27%UP)

流動解析や微細加工技術を駆使して、お客様とともに製品開発を行い、より良い金型を作り出します。また、「コスト重視」のご要望であれば、弊社管理の下で、中国の提携企業での金型製造を行います。

株式会社 シバタ精機株式会社

〒838-1508 福岡県糸島市末水1丁目11-11 TEL092(921)1525 FAX092(921)1441
E-mail: sbt@nba.nifty.com
http://homepage3.nifty.com/shibata-seiki/

熱いモノづくり魂でめざす世界の頂点!

ISO9001認証取得

事業内容
IC製造用精密金型設計製作
IC製造用トリミング&フォーミング装置設計製作
電気器具用プラスチック金型設計製作
金型用精密部品製作
治具・工具設計製作

株式会社 藤井精工株式会社

〒807-1307 福岡県鞍手郡鞍手町大字室木1057-1
Tel.0949-42-5651 Fax.0949-42-3177
http://www.fujiiseiko.com/

プレス金型設計・製作

【主要設備】
1台 5軸マシニングセンター
各1台 200tプレス、35tプレス
4台 ワイヤカット放電加工機
2台 放電加工機
2台 立型プレス機
1台 平面研削盤
2台 成形研削盤
5台 3次元・2次元CAD/CAM
1台 マシニングセンター
1台 旋盤
1台 コンターマシン
1台 直立ボール盤
1台 投影機
1台 その他

株式会社 片山金型工作所

〒816-0921 大野城市仲畑1丁目19-7
TEL092(591)2161 FAX092(573)0382 E-mail:kanagata@bb.csf.ne.jp

株式会社 大阪精密

私たちは、「金型ドクター」です。

海外生まれの金型、生まれ故郷が無くなった金型などのメンテナンスでお困りではありませんか?
当社は海外製の金型、および他社製の金型のメンテナンス業務を積極的に展開しております。

① 定期メンテナンス(分解掃除) ③ PU/OH修理など(土、日、祝、対応可能)
② 金型破損修理(土、日、祝、対応可能) ④ 設計変更、成形効率改善のための変更など

株式会社 大阪精密

本社工場 〒811-0208 福岡県糸島市大字末水1丁目11-11 TEL(092)322-7531
福岡工場 〒824-0022 福岡県行橋市大字末水1丁目11-11 TEL(0930)28-9012 FAX(0930)28-9013
担当:北野 E-mail:doctor.k@osaka-seimitu.co.jp URL: http://www.osaka-seimitu.co.jp/

We Navigate the Future at the Top.

— 未来は我々がリードする。 —

事業内容
● 半導体用等封止金型及び関連金型設計製作
● 超精密プラスチック金型設計製作
● 省力化機器装置開発・製作
● エンジニアリングプラスチック射出成形品

株式会社 エヌ・エフ・ティ

本社・福岡工場 〒818-0131 福岡県太宰府市末水1丁目11-11 TEL092(921)1525 FAX092(921)1441
熊本工場 〒861-0814 熊本県宇都宮町南町764-1 TEL0968(53)0121 FAX0968(53)3212

産業プラントから精密部品加工・組立まで『約束を守る』ものづくり企業

■ 豊富な実績で高品質な製品をご提供しています
産業プラントは60年の実績があり、原材料の乾燥装置・ターボドライヤー、一圧・二圧の高圧タンクや熱交換器などの当社の製品に高い評価を頂いています。プラントの据付、修理や改造にも経験豊富な人材を有しニーズにお応えしています。又、五面加工機、横中ぐり盤から高速加工機まで各種工作機械を導入し、半導体・鉄道車両部品や大型セラミクスなどの加工・組立まで一貫して取り組んでおります。
この機会に「約束を守る」アルモールドをご活用下さい。

■ 各種金型の補修・メンテナンス引受けます。ご一報下さい。

株式会社 アルモールド

本社/〒759-0207 山口県宇部市際波1770-1 http://www.almould.co.jp
TEL(0836)41-1181 FAX(0836)83-2486 宇部・医療機器研究所

金属熱処理ひとすじ37年。

私たちは、材料や形状に適した処理条件でお客様のニーズにお応えします。

高濃度浸炭 真空浸炭焼入 深浸炭焼入(2.0mm~) 深窒化(SUS系50H~) 対応

業務内容
真空浸炭焼入 高濃度浸炭 浸炭窒化(マルチナイト) ガス(軟)窒化 ガス浸炭焼入
焼入焼戻(調質) 光輝焼入 析出硬化 固溶化処理 溶体化処理

株式会社 石井熱錬

住所 福岡県筑後市前津1566-2 住居
TEL:0942-51-1371 FAX:0942-53-7591
代表取締役 石井一磨 営業担当:野中 技術担当:馬場

進化し続ける真空炉と真空熱処理技術

EDISON
VIT-精光(株)グループ

エジンソン熱処理(株)福岡工場

金型の寿命向上を図るには、焼入れ冷却スピードが重要なポイントとなってまいります。自社開発した真空炉は、これまでの焼入れ冷却の常識を根拠から覆す設計で数多くの特許を取得しております。

ISO 9001:14001認証工場

【事業内容】
● 真空焼入(ガス冷・油冷) ● 時効処理
● EH-process(エジンソンハード処理) ● サブゼロ処理
● 真空ろう付け ● CVD・PVD処理
● 真空固溶化熱処理 ● その他表面処理

〒820-0701 福岡県飯塚市長尾233
TEL:0948-72-4121
E-mail:info@edison-ht.co.jp