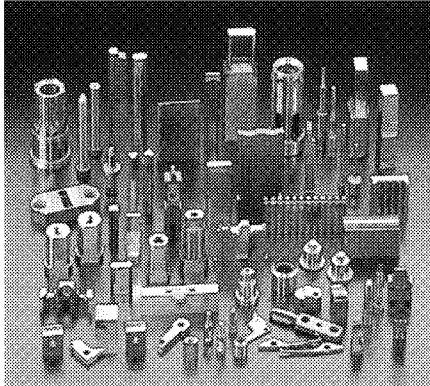


金型の高付加価値化を支援する超精密加工！

金型生産システムの再構築に最新情報・独創技術を提供し貴社の金型づくりをバックアップします。

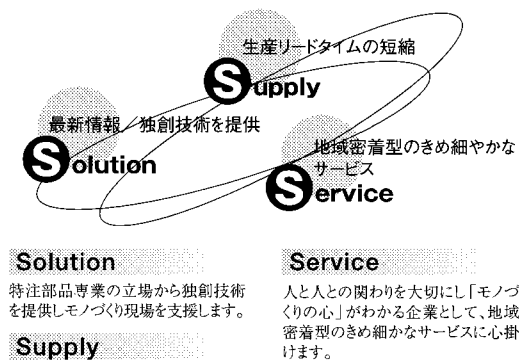


モールド型パーツ



プレス金型パーツ

「期待を創造するサンエス」を基本コンセプトに常にお客様の利益を考え、共に歩むエンジニア企業であり続けたいと考えています。



【営業品目】 ●超精密特注金型部品 ●専用機部品、治工具、ゲージ等 ●2D・3D 高速マシニング加工 ●超精密研削加工、試作部品製作等

有限会社 **サンエス** 〒488-0876 尾張旭市平子ヶ丘町二丁目7番地6 TEL (0561) 54-8131代 FAX (0561) 54-9162 URL <http://www.3-esu.co.jp> Eメール info@3-esu.co.jp

11月25日は金型の日

金型産業界における技能検定の役割

中央職業能力開発協会 技能検定部

技能検定は職業能力開発促進法に基づき、国が働く人の技能を一定の水準によって検定し、技能の高さを証明する国家検定制度である。試験に合格すると合格証書が交付され、「技能士」と名乗ることができる。1959年に5職種で、現在では「金型製作」職種を含め129職種について実施されている。累計受検者数は2011年度までに1166万人、合格者すなわち技能士は490万人を超えており、確かな技能の証として各職場において高く評価されている。「モノづくり日本」の根幹は技能士によって支えられているといっても過言ではない。

品質向上・人材育成に寄与

技能五輪でもレベルの高さ証明

技能検定試験は実技と与えられた課題（作成・学科試験により実施され加工など）の完成度によって、技能検定の最大の特長は、技能を評価している。また、この実技試験は、実技試験により実際「技能」を評価することである。技能検定では、定められた時間内に、試験内容が産業界の作業



技能検定試験は実技と与えられた課題（作成・学科試験により実施され加工など）の完成度によって、技能検定の最大の特長は、技能を評価している。また、この実技試験は、実技試験により実際「技能」を評価することである。技能検定では、定められた時間内に、試験内容が産業界の作業

技能検定試験は実技と与えられた課題（作成・学科試験により実施され加工など）の完成度によって、技能検定の最大の特長は、技能を評価している。また、この実技試験は、実技試験により実際「技能」を評価することである。技能検定では、定められた時間内に、試験内容が産業界の作業

技能検定試験は実技と与えられた課題（作成・学科試験により実施され加工など）の完成度によって、技能検定の最大の特長は、技能を評価している。また、この実技試験は、実技試験により実際「技能」を評価することである。技能検定では、定められた時間内に、試験内容が産業界の作業

第49回技能五輪全国大会「抜き型職種」の競技風景（2011年の静岡大会）

INTERMOLD 金型展



日本金型工業会では金型産業の一層の発展と情報交換の場として、毎年「INTERMOLD（金型加工技術展）」を開催している。会場を隔年交代で東京都江東区有明の東京ビッグサイトへ、大阪市住之江区のインテックス大阪で開いた。2011年は大阪で開催した。11月は3月に発生した東日本大震災の影響から、開催を取りやめたが、12年の大阪開催では、出展者、来場者とも10年開催

来年4月、東京で開催

機械、機械系・金型用CAD/CAM/CAEシステム、表面処理技術や金型プレス加工事業者などが出展する。前回の大会は、2011年4月17日（水）から20日（土）まで、展示会場はインテックス大阪。入場料は1000円（招待券持参者および事前来場登録者は無料）。併催展は「金型プレス加工技術展2013」。13年2月中旬には出展社説明会を東京で予定している。現在、出展社を募集 중이다。

より効率化を実現!
デットマークを埋め込む限りあるスペース要求を改善!!

デットマーク新発売

年月タイプ 日付タイプ(月の一位一位)

1つのリングに集約しているのでメンテナンス次第で長くロット管理表示が使用可能!!
使用方法是右に回転で外側表示、左に回転で内側表示を切替えます。

浦谷商事株式会社 〒555-0025 大阪市淀川区旭里3-10-22
TEL:06-6478-5551 FAX:06-6478-5522
<http://www.uratani.co.jp/>

プラスチック成形用金型
エンジニアリングプラスチック
高精度複雑形状金型
精密機能部品金型

株式会社岐阜多田精機
〒501-1143 岐阜市東改田字鶴田93番地
TEL (058) 239-2231 FAX (058) 239-8353
<http://www.tada.co.jp>

大垣、長崎、沖縄、から世界マーケットへ
最先端の**ものづくり**を支える超精密部品

大垣精工株式会社
株式会社セイコーハイトেক
代表取締役 上田 勝弘

本社・工場 大垣市浅西3丁目92-1 (名神大垣ICより車で3分)
TEL (0584) 89-5811 FAX (0584) 89-5545
URL <http://www.ogakiseiko.co.jp> E-mail: osk@ogakiseiko.co.jp

長崎工場 長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷字胡摩尻57-30
TEL (0957) 47-1901 FAX (0957) 47-1902

沖縄工場 沖縄県うるま市勝連南風原5192-30
TEL (098) 989-6640 FAX (098) 989-6641

射出成形金型設計・製造

ツボ③コソ

青葉 堯著 ●A5判 ●定価2,730円(税込)
プラスチック射出成形加工の高度化、高精密度化、意匠の複雑化などにもない、射出成形金型に関するトラブルも増えている。本書はそうしたトラブルに対し、具体的に改善ポイントを明示したトラブル改善指南書で、射出成形関係者必読書。

日刊工業新聞社 出版局販売・管理部
〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL (03) 5644-7410
<http://pub.nikkan.co.jp/> FAX (03) 5644-7400

武田金型製作所
製造元：株式会社 武田金型製作所
販売元：株式会社 MGNET

武田金型製作所は、プレス金型加工技術を培うため、一枚の板から様々な製品を作ります。

MGNETでは武田金型製作所で作った様々な製品を、より多くの方に知って頂くためPR活動をさせて頂く事と、より多くの方に使って頂くため自ら販売事業もさせて頂きます。

そして武田金型製作所は困難なご依頼を意欲的に挑戦するため、MGNETのPR、販売で得た反響を基に金型製作に動きます。明日の製造業を目指して。

株式会社 武田金型製作所
〒959-1249 新潟県新潟市東区太田16-1
TEL:0256-67-3234 WEB:<http://www.tkcf-mgnet.com>

株式会社 MGNET (マグネット)
〒959-1249 新潟県新潟市東区太田16-12F
〒107-0061 東京都港区北青山3-5-63F
TEL:0256-46-8720 WEB:<http://mgnet-office.com>

精密プラスチック金型 設計・製作
スーパーエンブラ金型 成形加工

得意な金型

- ◆焼入金型 (SKD-11 相当)
- ◆ミニランナー金型 (サブホットランナー)
- ◆ランナーレス金型 (ホットランナー)
- ◆異色・異材 2色成形金型

得意な樹脂

- ◆PA GF含有
- ◆PPS GF含有
- ◆PEI GF含有
- ◆LCP GF含有
- ◆PBT GF含有
- ◆PC GF含有
- ◆POM GF含有
- ◆TPE (熱可塑性エラストマー)

ISO9001 (2008年版) ISO14001 (2004年版) 認証取得

<http://www.hokuto-seikou.co.jp>

株式会社 ホクト精工

自動車・OA・光学・通信情報・音響機器金型

本社 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾1562
TEL (026) 276-2464(代) FAX (026) 276-5647
Eメール k_takemori@hokuto-seikou.co.jp

上田成形工場 〒398-0823 長野県千曲市大字新山1054-1
TEL (026) 276-3838 FAX (026) 276-1688