

ものづくりNEXT2012

時間と手間をかけない **技能伝承・技術継承・技術創造!**
 自社技術の見える化・社内業務のナレッジ化制作ソリューション!

EduSolution
 1. 熟練ノウハウの技術・技能の見える化
 2. 社内の情報技術・業務継承のナレッジ化
 3. 時間と場所に影響なくネット上で講習
 4. 新人研修への最適化されたソリューション
 5. 海外人材育成教育への活用
 6. 時間と手間をかけずコスト削減

作業中にもノウハウ技術を見ながら作業が可能! 作業内容を素早く検索! 海外でも利用可能!

どこでも見れる動画 作業手順電子ブック!

生産/STEM見える化 小間番号: 西1ホール 1X-27

遠隔地現場で起きる **トラブル・メンテナンス**への対応!
 出張いらず **リアルタイム**で **技術指導!**

EduNet
 1. 遠隔地現場へのネット技術指導・技能教育
 2. 遠隔地工場のリモートメンテナンス
 3. 海外人材教育と技術サポート対応
 4. 遠隔地PC制御操作と技術サポート
 5. 複数工場への同時技術教育研修が可能
 6. 現場の同一目標共有で問題解決時間短縮
 7. 技術支援内容の動画録画で反復教育が可能
 8. ライブ映像への書き込みと相互会話で指導支援

EduNetで世界中の現場とつながるインターネットリアルタイム指導!

創造デザイン 〒194-0212 東京都町田市小山町3643-5 URL: http://sozodg.com
 TEL: 042-774-2246 FAX: 042-774-1438 Mail: sozo@sozodg.com

かけがえのない社会資本

今、既設の社会資本の寿命を延ばし、安全性・生産性を高めるため、メンテナンス・インスペクション技術が生かされています。

人と技術のあいだに

非破壊検査株式会社

本社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14 非破壊検査ビル
 ☎06(6539)5821代

振動の波を捕まえる
CATCH THE VIBRATION

Android端末対応・Wi-Fi無線 軽量コンパクト 高速レスポンス 低消費電力

WiFiボーダブル振動計

CardVibro Air2

工場・建設現場の振動計測

IMV株式会社
 〒105-0013 東京都港区浜松町1-10-17 向陽ビル9階
 TEL: 03-3436-3920 FAX: 03-3436-3921
 http://www.imv.co.jp/

よくわかる『設備改善』の本

石川 君雄 著

・形式: A5判
 ・定価: 1,995円(税込み)

モノづくり現場において、設備は絶対に欠かさない必須アイテム。それだけに「設備改善」は製品の品質向上や短期化、コストダウンに大きく貢献する。本書はその設備改善を効率よく進めるための実務書。

■問い合わせ先
日刊工業新聞社 名古屋支社 業務部 出版販売
 名古屋市中区泉2-21-28 TEL: 052-931-6155 FAX: 052-932-0603

溶接作業の最良の友 高性能断熱ペースト

マグナ904ヒートバン

溶接作業の前に先ず養生!!

溶接・ろう付け作業に伴う母材の歪み、反り、たわみ、なまし等の熱損傷を防止、作業の信頼性と防災及び安全性に威力を発揮する!

特徴

- ①ヒートバンは高い熱の吸収性と消散性を同時に備え、不快な臭いがなく、安全・無公害の水溶性ペーストで再使用可能。
- ②使用法は簡単、トーストにバターを塗る要領で、あらゆる金属、ゴム、ガラス、ケーブル、プラスチック、繊維、木製品、クロムメッキ面、ペンキ塗面に使用可能。
- ③造船所や大工場等多発する火災事故による莫大な損失を未然に防止可能。事故が起きた後では間に合いません。溶接機台車に是非1ビンご常備下さい。

写真はヒートバンが1926°Cの火炎から手を防護しているところです。

株式会社 日綜 交易
 〒108-0032 東京都港区六本木6丁目2番5号
 TEL: (03)3470-0534 FAX: (03)3402-2785
 E-mail: y.nishi@peace.ocn.ne.jp

ものづくりNEXT2012

14日(水) - 16日(金)、東京ビッグサイト

モノづくり革新・改善を支援する各種製品・サービスを一堂に集めた「ものづくりNEXT2012」が14日(水)から16日(金)まで、東京・有明の東京ビッグサイトで開催される。主催は日本能率協会、日本プラントメンテナンス協会、製造科学技術センターが共催、日本メンテナンス工業会が特別協賛となる。同展は「メンテナンス・テクノショー」「生産システム見える化展」「インフラ検査・維持管理展」の3つのテーマで構成される。 メンテナンス、生産の見える化など モノづくり革新・改善を支援する各種製品・サービスを一堂に集めた「ものづくりNEXT2012」が14日(水)から16日(金)まで、東京・有明の東京ビッグサイトで開催される。主催は日本能率協会、日本プラントメンテナンス協会、製造科学技術センターが共催、日本メンテナンス工業会が特別協賛となる。同展は「メンテナンス・テクノショー」「生産システム見える化展」「インフラ検査・維持管理展」の3つのテーマで構成される。 5展示会で構成 モノづくり革新・改善を支援する各種製品・サービスを一堂に集めた「ものづくりNEXT2012」が14日(水)から16日(金)まで、東京・有明の東京ビッグサイトで開催される。主催は日本能率協会、日本プラントメンテナンス協会、製造科学技術センターが共催、日本メンテナンス工業会が特別協賛となる。同展は「メンテナンス・テクノショー」「生産システム見える化展」「インフラ検査・維持管理展」の3つのテーマで構成される。 モノづくり革新・改善を支援 モノづくり革新・改善を支援する各種製品・サービスを一堂に集めた「ものづくりNEXT2012」が14日(水)から16日(金)まで、東京・有明の東京ビッグサイトで開催される。主催は日本能率協会、日本プラントメンテナンス協会、製造科学技術センターが共催、日本メンテナンス工業会が特別協賛となる。同展は「メンテナンス・テクノショー」「生産システム見える化展」「インフラ検査・維持管理展」の3つのテーマで構成される。

生産設備と社会の

診断依頼が増加

当会の専門診断員(本紙の特集にもしばしば執筆している四道氏)が、直接赴いて企業の「保全水準評価」を行うサービス「MOSMS診断」と呼んでいるが、昨年からこの申込みが殺到してきている。特に最近の傾向は、相当に設備管理が進んでいると思われる企業の本社統括部からの相談が多いこと、全事業所の診断・支援なども増加している。

目指して、国内の全ての工場が当会の会員として調査に回答される日が来ることを夢見ている。そうした取り組みによって蓄積される技術と知恵がその企業の文化と知恵が根付くのであり、海外に生産拠点を展開していても必ずやその企業ならではのDNAとして伝承されていくに違いない。今、国内で取り組みたいことは何か、その答えの一つを当会が示している。と確信している。

図2 安全・安定・安心 プラント・工場への取り組み

※評価点の目安と回答方法
 貴事業場における「概念規定」と「視点規定」の適合状況から評価点を選び、各設問の「5~1点」欄に点数をご記入ください。

評価点	評価点の概念規定	視点規定	
		短期視点	中長期視点
5	中長期視点で見た「あるべき姿」に対して、100%できている。経営環境の変化があっても、中長期的に不安がない。	◎	◎
4	中長期視点で見ては問題ないが、経営環境の変化には不安が残る。	◎	◎~○
3	当面は問題ないと言えるが、中長期視点で見た場合には不安がある。とくに経営環境が激変した場合、十分な柔軟性を保つ自信はない。	◎	△
2	当面の課題解決は随分こなしているが、中長期的には問題が山積み。	○	△
1	当面の課題としての対応のみで、精一杯。	△~×	△~×

視点規定凡例 「◎」: ほぼ完璧、「○」: 問題なし、「△」: 赤信号、「×」: 手付かず

図3 安全・安定・安心 プラント・工場 レーダーチャートのイメージ

××年度 安全・安定・安心 工場・プラント診断

工場設備管理 55.0%
 人育成 62.5%
 技術開発 65.7%
 設備管理 47.5%
 安全・環境管理 56.7%
 運転管理 60.0%

全体平均
 装置産業
 500人以上事業所
 専用大型ライン・装置
 化学業種
 貴社実績

エアーの集中配管による省エネ・安心の両立!!

真空エアーを省エネしませんか?

エアー消費量に応じた最適回転数を自動判断...

新開発 PAT.P 使いやすい液晶モニター

大流量真空ポンプ インバータ ベーンレスポンプ

eco speed control 搭載

※1. eco speed control: お客様のエアー消費量に応じて最適な回転数を自動判断する省エネ機構です。

- エアーエゼクタから真空ポンプへの置き換えで60%の省エネが...
- インバータ制御の真空ポンプで更に省エネ化を...
- オリオン機械は最大75%の省エネを実現...

KCE380A / KCE190A

電気代削減

新開発ローターと eco speed control の組み合わせで真空ポンプとしてこれまでにない省エネ性を実現。もちろんオイルフリーエアー

138m³/h 50kPa比較

142.6 万円/年 (従来機)
 89.5 万円 (KCE380)
 53.1 万円/年 (KCE380)

条件: 電気料金: 15円/kWh 稼働時間: 年間360日、1日24時間

静音

作業現場に設置しても不快感を感じない低運転音、低振動

138m³/h 50kPa比較

82 dB (従来機)
 68 dB (KCE380)

条件: 従来機は60Hz 条件: KCE380は55Hzで運転 ※実測値であり保証値ではありません。

ロングライフ

ベーン(ブレード)が要らない新構造のためオーバーホールは2万時間毎 日常管理は誰でも簡単作業

オーバーホールサイクル

11,000 時間 (従来機)
 20,000 時間 (KCE380)

オーバーホール費用と到達時間

共通条件: 当社従来機(5.5kW)×2台とKCE380との比較

オリオン機械株式会社
 http://www.orionkikai.co.jp

お問い合わせは... 産機営業部
 〒382-8502 長野県須坂市大字幸高246
 TEL(026)245-1321 FAX(026)246-6753
 e-mail: sankibu@orionkikai.co.jp