

注目のBestセレクション

-PR-
2012
Vol.11

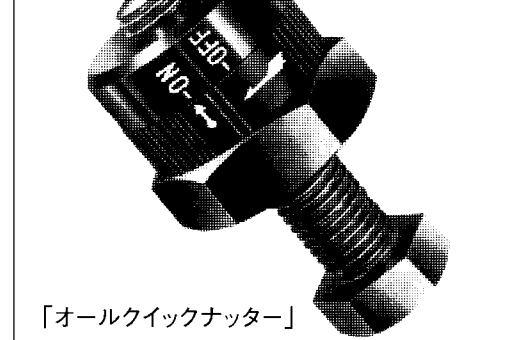
締め付け取り外しワンタッチ「オールクイックナッター」

ジョイントに関する幅広い要望に対応

三ツ知

三ツ知(村瀬修社長)の新構造型ナッター「オールクイックナッター」が好評だ。締め付け、取り外しがワンタッチでできるため、大幅な作業効率の向上が図れる。幅広いユーザーから支持されている。

「魔法のナッター」と称されるオールクイックナッターは、ナッターを回すだけで、ねじの締め付け、緩め、外しが行われる。作業性でみると従来のナッターに比べて、30倍ものスピードアップが図れるという優れたものだ。金型の締め付け、機械の組立作業、工場ライ



「オールクイックナッター」

JASDAQコードNo.3439

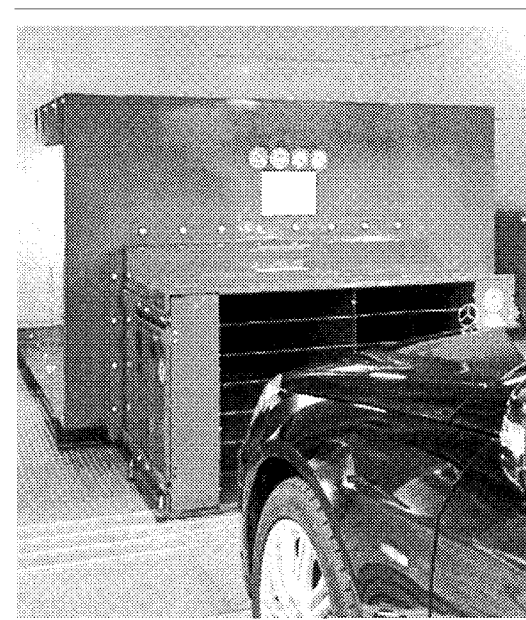
名古屋市中山区藪田町510
TEL.052-798-1126 FAX.052-798-9889
http://www.mitsuchi.co.jp

シンプル＆高性能な送風システム

自動車向け風洞実験で高評価

トーホーエンジニアリング

最近では自動車の風洞実験用のシミュレーターとして注目を集めている。自動車が行く時に受ける風をリアルに再現した風洞実験が行えるため、世界各国の自動車メーカーで採用されている。触媒コンバーターやオイルパンなどすべての部品に空気が均一に供給されたため、測定結果の信頼性も高い。今後も自動車関連メーカーに提案していく方針だ。価格はシステムによって1200万円～1500万円、



LTGシミュレーター-VQF型式

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052-915-1040 FAX.052-919-1212
URL http://www.tohoeng.net/
(ホームページのアドレスが変わりました)

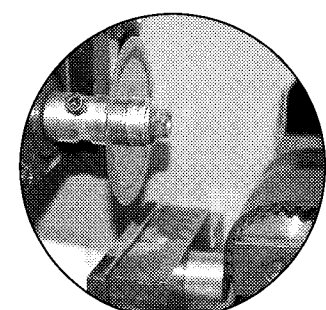
各種チューブ製品カット専用機

高能率・高精度に切断可能

野原工業

野原工業(野原米吉社長)は丸形や平形などの各種チューブを高能率、高精度に切断できる定尺カット専用機「オートカッターACM-6060WB」を開発した。丸形チューブは、丸型カッターで切断し、平形チューブは、平形カッターで切断する。カッターは、回転軸方式により、切断するチューブの直径60φ～100φの2タイプから選べる。同方式は、サンドイッチ型の材料ガイドに薄型丸刃を高速回転(毎分500回転)させながら、落下し材料を切断する。切

これにより、耐熱性、耐薬品性に優れたフッ素樹脂製品を高精度に切断できる。断面直角角度の向上は、0.1mm、寸法精度は0.2%を実現。材料は各種チューブ、丸形、長さを入力すれば自動運転が可能。デジタル設定で最小目盛りは0.1mmまで対応し、切断面の変形を元の材料直径比で80%以内に抑えることができる。



オートカッターACM-6060WB-CR

名古屋市天白区土原4の801
TEL.052-801-2155 FAX.052-804-4389

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
請求先 〒1103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務係 管理部長 佐々木 浩二
FAX.03(5644)7397

カタログ請求券

カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業(注目のベストセレクション)
Vol.11

■個人情報について
当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご氏名など)は、当該広告主様に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

- | | |
|------------------|--------------|
| 01. 佐々木精機 | 06. 野原工業 |
| 02. 中遠電子工業 | 07. マルヨシマシナリ |
| 03. 東新セラテック | 08. 三ツ知 |
| 04. トーホーエンジニアリング | 09. 吉田SKT |
| 05. 中日本炉工業 | |

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	業種
会社名	役職
所属部署	全従業員数
ご氏名	資本金
E-mail	歳
電話	企画コード
FAX	年 月 日 番
	2012110233

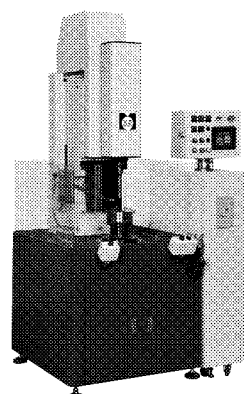
加工長250ミリの超精密加工

相談の上、量産加工、貸加工にも対応

マルヨシマシナリ

マルヨシマシナリ(波多野徹也社長)のたて型内径ホーニングマシン「MH-C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250mm、超精密加工ができる。また、このほかホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメイド仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

在継ぎ手を介した横運動をたて運動とし、偏心の高い高精度加工ができる。真円度0.08φ、円筒度2.0φ、加工径は50φ～150φ、主軸最大ストロークは80mm、送り速度は毎分1800mm、自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広い対応する。



PAT.3071185

データ	中心法	フィルタ(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25

円筒度:2.0μm 真円度:0.08μm 真直度:1.5μm 面粗度:0.3μm

愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568-79-3056 FAX.0568-79-1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

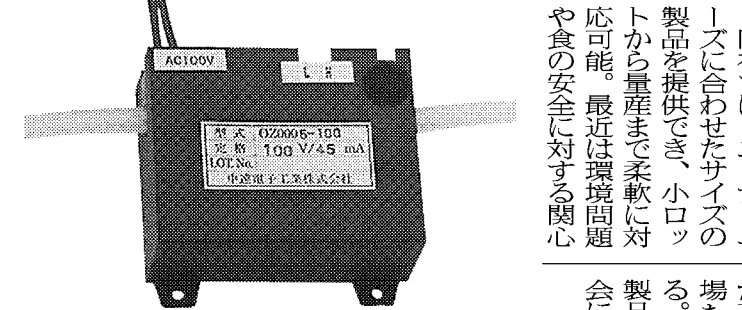
中遠電子工業

中遠電子工業(鈴木光芳社長)は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する巻線型トランスを製造している。近年はこれまでに培ってきた技術を活用した、スチール製高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を活用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理設備や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15φの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空キルドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100Vの電力を約800Wに昇圧しオゾンを生じさせる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150mgだ。

同社では、ユーザーが高まっております。活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組む。会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538-43-2188 FAX.0538-42-7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

小型真空熱処理炉 NVF-30P

炉内温度:1,300℃ MAX
電気容量:25KW
処理量:30kg/グロス
炉内寸法:
200mm×200mm×300mm
※熱処理炉試作・テストに
応じます。

最高の金型には、最適な熱処理を。

抜群の密着度で金属の寿命をUP! 熱処理を。

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL<052>444-5141 FAX<052>444-1917
熱処理事業部 TEL<052>444-7561

http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp



セラミック製品の試作・特注なら

ファインセラミックス

寸法、形状によっては金型を製作することなく製造可能です。

【1品物から量産品まで】豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術を提供。電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナー・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。

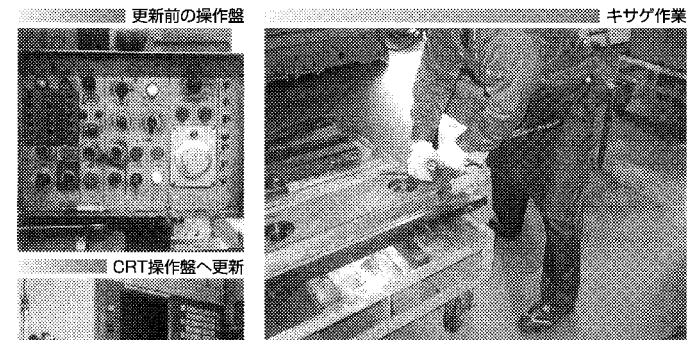
【主要材質】アルミナ・ジルコニア・窒化珪素等

お問い合わせは info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL(0561)86-8702 FAX(0561)48-3008

工作機械のオーバーホール・レトロフィット



《営業内容》
・オーバーホール・レトロフィット
・現地出張修理・改造工事
・治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

http://www.sasakiseiki.co.jp/

粘着性物質のくっつきを防止するシール状シート材

GTTファブリックシート

立体構造ファブリック×シリコンゴム
食品衛生法:使用条件100℃を超える材料の抽出試験に合格

GTTファブリックシートの特長
シリコンコーティングを上回る非粘着(離型)性
高温でも表側ににくい非粘着(離型)性
すぐれた耐熱性・耐久性
安定した摩擦性能
カット加工しやすいシート材
シール感覚で貼れる粘着シート

主用途 粘着テープ製造ライン/コールドグレー・ホットメルト・各種接着剤、使用ライン
未加工ゴム・生ゴム搬送ライン/ラベル・シール・糊等、製造メーカー・包装ライン
食品類、搬送加工、焼成ライン

各種表面処理および樹脂製品・ベルト
本 社/名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL(052)524-5211 FAX(052)524-5287
事業所/東京・名古屋・山口 営業所/横浜・大阪・福岡・広島 各地事業所/営業所にて迅速に対応させていただきます。
株式会社 吉田SKT
http://www.y-skt.co.jp