

「薄膜創造企業」

耐クレーター摩耗性向上

(セブン)

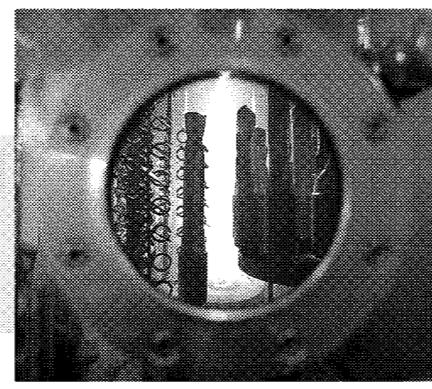
OS-VII

AC-Xを摩耗部品用にチューニング!!

(テン)

AC-X.X

JIMTOF2012 | 小間番号 WA008

本社 〒929-0111 石川県能美市吉原町1-13 TEL0761-55-0466 FAX0761-55-4405
関東事業所・関東工場 〒321-4364 栃木県那須市長田1541 TEL0285-80-5035 FAX0285-82-1411
先端コーティング技術研究所(ACI) 〒923-1211 石川県能美市柏台2-5-2 TEL0761-51-7050 FAX0761-51-7655
E-mail:aci@onwardgiken.jp http://www.onwardgiken.jp

コンパクトで強度のある回転センター

NAKANE 回転センター

高速防水タイプ

LF型

オイルシールタイプII

FP型

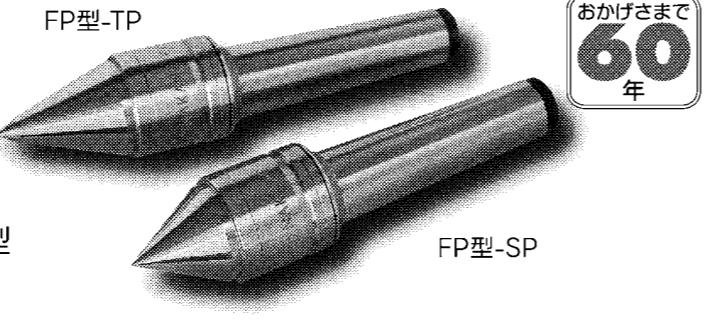
抜きナット付

LF-N型/FP-N型

スタンダードタイプ

LS型 他

エンドミルやドリル等をロング刃物に!



NAKANE スレンダーチャック。

ホルダー径が超スリム

形式 シャンク×長さ

・SH8型 φ8×60, 100mm

・SH12型 φ12×60, 100, 150mm

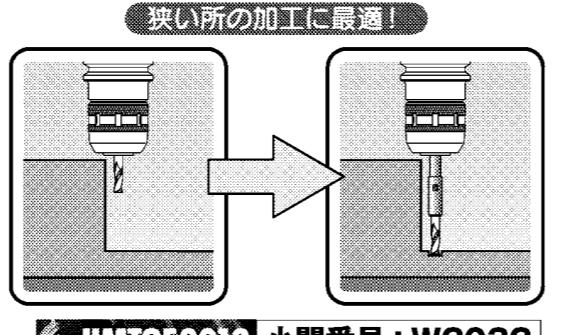
・SH16型 φ16×150, 200mm

株式会社 三洋製作所

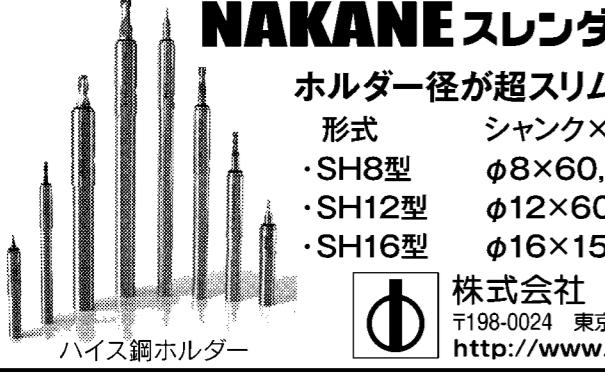
〒198-0024 東京都青梅市新町9丁目2157-6

TEL 0428-33-9351 FAX 0428-33-9355

http://www.nakane34.co.jp



狭い所の加工に最適!



水と油と高分子のスペシャリストとして社会の発展に貢献する

高硬度鋼直彫り化を実現する切削工具の新技術

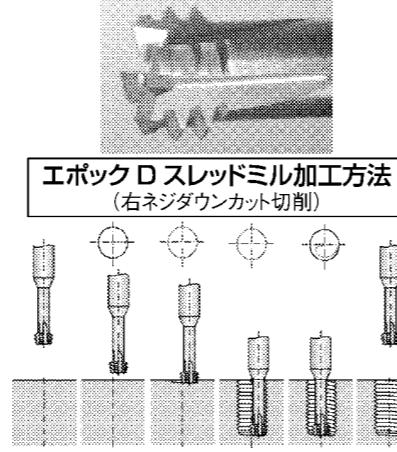
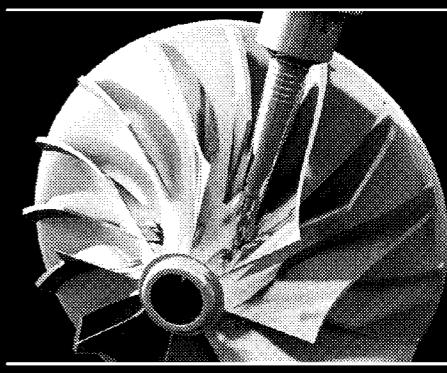


図5 エボックDスレッドミルの加工方法

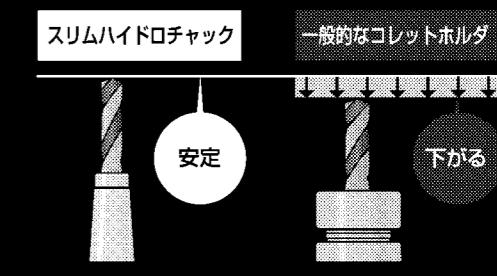
スリムハイドロチャック PHC・S 登場。

1mm刻みの豊富な内径サイズ **Φ6-12**

干渉のある加工に最適。



- 誰でもできる簡単な締め付け操作
- 2点支持方式で振れ精度の安定
- クランプ時の沈み込みなし



JIMTOF2012

西2ホール W2034

Products

- ◆高真空ポンプ油
- ◆難燃性作動液
- ◆ダイカスト用油剤
- ◆切削油
- ◆高温用合成潤滑油
- ◆ハードディスク表面潤滑剤
- ◆流動パラフィン
- ◆スルホネート
- ◆ホットメルト接着剤
- ◆有機デバイス用封止材

小間番号 W4075

株式会社 MORESCO

本社 / 神戸市中央区港島南町5丁目5-3
カスタマーセンター / TEL.06-6262-3385

http://www.moresco.co.jp/

東証第一部(証券コード: 5018)



大昭和精機株式会社

本社 / 大阪市西区西中島3-3-39 TEL.072-982-2312 FAX.072-980-2231
工場 / 大阪工場、淡路第1・2・3・4・5工場
営業 / 東部・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西・岡山・広島・九州・海外営業本部
大昭和精機貿易(上海)有限公司・BIG KAISER社(USA, Germany)

超硬ソリッドメタルソー SHARPSAW FZ

超硬ソリッドメタルソーがマシニングセンターにて使いやすく、便利な形状に進化。
先端のボルト等突出しがなく、干渉を回避。
高精度、高速での溝加工が簡単に実現可能。

時代が要求する加工材質、進化する加工方法や加工マシンに対応し、必然的進化を続けるエムエーツールの溝加工用切削工具

MINI SLIT MASTER

各種被削材を飛躍的な高能率で加工可能。
Wアンギュラー MODEL [WAZ]
Rコンベックス MODEL [SRZ]
をラインナップ追加。
適正なスクリューアングルの採用で切削抵抗が低く、
高送りが可能。
高硬度コーティングの採用で長寿命を実現。



■資料のご請求・お問い合わせはこち

TEL 0776-33-7580 FAX 0776-33-7270
E-mail info@matool.jp
http://www.matool.jp