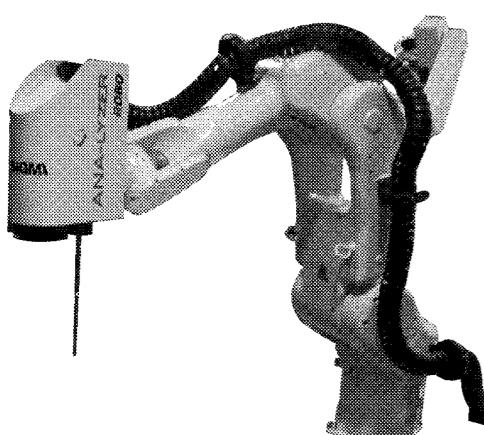


レーザー傷検査装置【穴ライザ】

ANALYZER

期待される投資効果



検査コストの削減、不良品流出の撲滅、検査の標準化、過剰品質によるロスの削減など

穴ライザの検査方法

円筒内(外)壁にレーザー光を回転させながら当て、返ってくる反射光をデータ化しています。欠陥がなければ、ほぼ一定量の光が返ってきますが、凸凹がある箇所は受光量に変化が見られます。穴ライザは、受光量が周りと極端に異なる箇所を又々とみなし、指定条件をもとに自動的に判定を行います。

穴ライザの特長

- レーザーを使って、非接触・非破壊で円筒形状の内外壁の検査ができます。
- 最長200mmのプローブで、目視で行き届かない穴の中の検査ができます。
- 判定基準を設定すれば、良否判定も自動化できます。
- 検査データは全て残せるため、製造工程にフィードバック可能です。
- 装置を組み合わせることで、インラインへの対応も可能です。

阿波スピンドル DCサーボモータースピンドル

新製品



■特長

I. 高トルク&コンパクト!
加工時間の短縮が可能です。φ10快削鋼にφ2穴を貫通加工時、当社従来品の1/2の加工時間を可能にしました。

II. いろいろなカスタマイズに対応!
1本からの受注生産が可能です。貴社のご要望に沿った仕様で設計・開発致します。

スピンドル、高精度加工部品は仕様、要望に合わせて設計・製作致します。

OHSAS 18001 ISO 9001 ISO 14001 JIS B 0201 QC0822 JCAB CM21 EC052038

第26回日本国際工作機械見本市 西2ホール 2022

AVIA 阿波スピンドル株式会社

〒779-3402 徳島県吉野川市山川町天神80番地

TEL (0883) 42-4121 FAX (0883) 42-4125

mail@awa-spindle.com http://www.awa-spindle.com

超精密・超高速域へ!

超精密・超高速域へ!</