

WELD PRO

超高精度内蔵溶接機
ウェルドフロ

すべてが新次元! 光ファイバーYAGレーザー溶接機

新発売!!

SW-FL

シリーズ

用途に合わせ、3機種をラインナップ!!

SW-FL15

φ0.05mmに対応



SW-FL50

ハイパワータイプ

使用可能溶接棒
φ0.2~0.6mm



YAGレーザー
出力50W



SW-FL40

スタンダードタイプ

使用可能溶接棒
φ0.1~0.4mm



YAGレーザー
出力40W



使用可能溶接棒
φ0.05~0.2mm

YAGレーザー
出力15W

□超微細溶接が可能にする多彩な用途

LEDやコネクターなどの超微細金型の補修

ゴムパッキンなどの細リブの金型の補修

板厚0.1mmの精密板金溶接



三和商工株式会社

〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F

URL <http://sanwashoko.co.jp>

E-mail sanwa.shoko@nifty.com

TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346



「JIMTOF 2012」に出展中。お越しの際は是非お立ち寄りください。

11月1日(木)~6日(火) 東京ビッグサイト ブースNO.E1023



Smart Solution 先端技術のご提案

省エネ油圧ユニット・コントローラ

消費電力
最大 **70%削減**
(当社従来品比較)

バリエーションに富んだ標準油圧ユニット

圧力センサ

AMC-IV-2.10 インバータ
回転数設定用コントローラ

省エネコントローラ

市販インバータ

省エネ油圧ユニット

YFバック

YAシリーズバック

YAパック

YPバック

既設油圧ユニット

油研工業

<http://www.yuken.co.jp>

東京支社：〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8 (浜松町清和ビル)
大阪支社：〒550-0011 大阪市西区阿波座1-4-4 (野村不動産四ツ橋ビル)

TEL (03)3432-2115 FAX (03)3436-2344
TEL (06)6537-0030 FAX (06)6537-0078



YUKENブースW4062





これからの
「ものづくり」
のために

MG30は、目まぐるしく変化する工具加工環境に追従可能な工具研削盤。高精度加工と高効率加工の両立、さらには多品種少量生産などにも対応できます。

- 22kWの高出力磁石軸モータを搭載
- 磁石軸端に二面拘束(HSK)システムを採用
- 回転軸(A.W軸)にDD方式を採用
- コンパクト・省スペース設計
- プログラミングシステムMSPS-IIを搭載

高精密CNC工具研削盤

MG30



牧野フライス精機株式会社 本 社：〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津4029 ☎(046) 285-0446 (代) FAX (046) 286-6032 <http://www.makino-seiki.co.jp/>

SHARP SAW SERIES

CSP-70A & TS-530

TAKEDA

超高速パイプ切断&バリ取りコンビネーションシステム

ご来場お待ちしております

JIMTOF 2012

2012年11月1日～11月6日

出展小間 東1ホール E1054

特徴

- ・丸鋸にて高張力鋼パイプ材も2本同時に高速切断
- ・高剛性鋸刃ヘッドと下部スイング切断方式を採用し、キリコの増み込みリスクを低減
- ・縦横同時押さえ（ワンバイス）方式により、パイプ動作時間を短縮
- ・パイプ両端バリ取り装置、搬出ローダーとの組み合わせで、容易に自動ライン化を可能

タケダ機械株式会社

本社：〒923-1101 石川県能美市翼生町西132
TEL.0761-58-8211 FAX.0761-58-6861

URL <http://www.takeda-mc.co.jp>
E-mail: hokuriku@takeda-mc.co.jp

仙台営業所 TEL.022-388-8545

北関東営業所 TEL.027-253-7907

東京営業所 TEL.044-853-1521

名古屋営業所 TEL.052-891-2422

北陸営業所 TEL.0761-58-8211

大坂営業所 TEL.072-727-3401

広島営業所 TEL.082-871-1161

九州営業所 TEL.092-571-6980

日本のモノづくりを支えるマイスター

熟練の技

微細気泡効率よく発生

**OKエンジン
ニアリング**

松永 大さん



数十倍から数百倍までの極めて小さな微細気泡を発生させる技術が、産業界の注目をにわかに集めている。工場の排水処理や植物の成長促進など、幅広い分野への応用の開発、設計を手がけるOKエンジンニアリング社長の松永大さん（63）は、大きな手応えを感じている。

松永さんは大学を卒業して約40年間、自動車部品などを加工する専用工作機械の設計に従事。その豊富な経験と設計ノウハを生かして独立し、00年からマイクロバブルの研究開発に着手した。06年にはマイクロバブルの効率よく発生させるループ流式ノズルを開発。全周から気体を取り込む機構を採用し、マイクロバブルの発生効率を高めたのが特徴だ。

ナノオーダーの微細気泡を効率よく発生させるには、ノズルの構造やバブルの粉碎方式などを工夫しなければならぬ。松永さんは専用工作機械の設計で培った経験とノウハウを生かし、独自の発生メカニズムを確立。

これまでに800超のズルを設計、製作し、企業や大学などに納入してきた。松永さんは「発生率とコストパフォーマンスでは競合製品を圧倒している」と胸を張る。

今後は最新の計測装置などを使い、「ループ流式ノズルの持つ性能を力点を改めて検証し、拡大に役立てる」（同）考え、松永さんの挑戦は、まだまだばかりだ。

【企業メモ】

事業内容 マイクロバブル発生ノズルの開発・設計・製作 所在地 大阪市天王寺区 社長 松永大氏 電話番号 6・6771・4113 資本金 1300万円 従業員数 12人 設立 1989年2月

溶接技量で支える強度

北陸精機 内田 裕久さん



内田裕久さん（31）は、手がけた仕事に対し、「自分が納得しない限りは次の工程に送り込まない」と温和な顔が真剣になつた。年齢は若い、責任

感には既にベテランの域にある。金属製品加工の北陸精機で製缶や溶接作業を受け持つ。

特に除雪車のオーガの製作には熟練の技が光る。「ほとんど製品は図面だけで立体的な形が思い浮かぶが、オーガだけは図面を見ても想像できなかった」

（雪をかき出す部分）の製作には熟練の技が光る。「ほとんど製品は図面だけで立体的な形が思い浮かぶが、オーガだけは図面を見ても想像できなかった」

（同）と苦勞を振り返

る。

75mm×65mm×約2500mm、厚さ6mmのL字鋼材を円形にし、一方を固定して天井クレーンで吊り上げて、長くむけたリンゴの皮を伸ばしたようなスパイラル状になる。そこに3000ジプレス機で型を当て、慎重に調整しながら成形し円筒形の治具に巻き付ける。「プレス型も鋳物ではなく修正できたため、自社で溶接して作った」

（同）。同じようにスパイラル状にした厚さ6mmの平鋼板と、溶接で接合し1本のブレードがで

のブレードを使って深

く硬く固まった雪にし

かりと食い込み、かき

り、回転物なので静か

く、震えは

き以内を抑えている

（同）と自信を持つ。

今は新幹線のパンタグ

ラフの溶接も持つ、技

や技量によって強度が

化する溶接、時速300

0km近くで走るため、

任は重い」（同）と気

引き締める。

【企業メモ】

事業内容〓物流搬設備・除雪機器・精密金などの金属製品加工所在地〓富山県魚津市社長〓谷口直樹 電話〓0765・332・8831 資本金〓4800万円 従業員数〓80人 設立〓1959年4月

高い要求精度に応える

ハケ根工業

永由 陽平さん



精密部品加工における
要求精度は日を追うこと
に高まっている。こうし
た部品を検査するゲージ
には、さらに高いレベル

の精度が求められてい
る。ハケ根工業が手がけ
る超硬ゲージは部品検査
を正確に行うため、検査
部分にコバルトやタング
ステンなどを含む
超硬合金を使う。
超硬ゲージは鉄製の
ゲージに比べ、
錆や摩耗に強く、
半永久的に正確な
検査を行える。

超硬ゲージ作り
の作業工程は切
削、研削を経てラ
ップ加工へと続
く。永由陽平さん
(36)は「最後の1
割、2割からが勝負」
と力を込める。最終のラ
ップ加工は手作業で0・
1割の単位で精度まで仕
上げていく。ラップ加工
は同社独自の装置と技術
を駆使し、測定・加工を繰
り返しながら作業する。
「感覚を研ぎ澄まし、
作業に集中することが大
事。加工と同様に測定技
術も大切で、手と目を使
って確認しながら進めて
いく」(同)。経験を積
んだからといって身に付
く技術とは違う「特別な
感覚」があるという。測
定用の装置は0・01ミリ以
下。半数以上は規格品でな
オリジナルの製品。同業
には顧客から、さまざま
な課題が持ち込まれる。
「顧客の要求精度は高
つていくが、期待に心こ
ろが、期待に心こ

単位まで測る設備を
う。
受注する超硬ゲージの
半数以上は規格品でな
オリジナルの製品。同業
には顧客から、さまざま
な課題が持ち込まれる。
「顧客の要求精度は高
つていくが、期待に心こ
ろが、期待に心こ

立旋盤 *Neo-35SX*

VERTICAL TURNING

立型ターニングセンタ

立型ターニングセンタ *Neo α-35SX*

VERTICAL TURNING CENTER

お客様の「欲しい」を形に!!

人にやさしく、環境にやさしい油圧レス

好評の *Neo* シリーズに
3.5m テーブル機新登場!!

- 最大スイング: φ4,000mm
- 最大旋削高さ: 3,000mm (オプション 3,400mm)
- 最大積載質量: 30,000kg

『匠の技』と
『最新技術』の融合!!

取得特許: 国内 6 件、米国 2 件、中国 3 件



Neo-10EX-26EX
Neo α-10EX-26EX



NEW

Neo-40DX · 50DX · 60DX
Neo α-40DX · 50DX · 60DX



Neo-40DX · 50DX · 60DX
Neo α-40DX · 50DX · 60DX



第26回 日本機械工業展覧会
JIMTOF2012
2012年10月10日~13日
東ホール E-6013

株式会社 オーエム製作所

www.omltd.co.jp

O-M Ltd.



本 社 〒532-0003 大阪市淀川区宮原 3 丁目 5 番 24 号 (新大阪第一生命ビル)

東 京 支 店 〒110-0005 東京都台東区上野 1 丁目 10 番 10 号 (うさぎやビル)

名古屋営業所 〒461-0004 名古屋市東区葵 1 丁目 13 番 18 号 (サッサセンタービル 4F)

播磨営業所 〒675-0150 兵庫県加古郡播磨町南野添 3 丁目 6 番 6 号 (JA 播磨支店ビル 4F)

長 岡 工場 〒940-0014 新潟県長岡市北園町 2 番 1 号

TEL 06-6350-1200 (代) FAX 06-6350-1220

TEL 03-3837-1271 (代) FAX 03-3837-1380

TEL 052-930-0051 (代) FAX 052-932-2270

TEL 079-441-1727 (代) FAX 079-441-1728

TEL 0258-24-1550 (代) FAX 0258-24-2061

TSUNE

全自動式超硬丸鋸切断機 TK5C-200G

最大能力200mmが切断できるシリーズ機新登場!

■ 特徴

- 超硬丸鋸切断機に新シリーズを追加しました。
- 最大能力はφ200mmまで切断が可能です。
- 残材長はTK5C160と同一の最小100mmです。
- 素材供給から長尺製品自動排出までのシステム切断機を構築することで、多品種少量生産対応も可能です。

■ 主な仕様

- 材料仕様…………… φ30～φ200mm
□30～□150mm
- 切断長さ…………… 15～200mm
- 残材長さ…………… 最小100mm
- 鋸用モーター…………… 18.5kW 4P
- 鋸刃…………… φ660×3.4 t

JIMTOF2012

小間番号

E5012・W1034

● 切断と搬送のトータルアドバイザー TSUNE

津根マシンツール株式会社

本 社 富 山 県 富 山 市 埴 中 町 高 日 附 852
TEL (076) 469-3330・FAX (076) 469-3906
営業所 東京・関西・名古屋・高崎・静岡・富山・九州

● 高性能超硬丸鋸刃の研究開発からメンテナンス

(株)津根ワグナー・カーバイト

本 社 工 場 富 山 県 下 新 川 郡 入 善 町 上 野 8881
TEL (0765) 72-3033・FAX (0765) 72-1668

● 製造元

津 根 精 機 株 式 会 社

本 社 / 本 社 工 場 富 山 県 富 山 市 埴 中 町 高 日 附 852
TEL (076) 469-3330代・FAX (076) 469-5244
工 場 入 善 ・ 大 沢 野 ・ 八 尾