

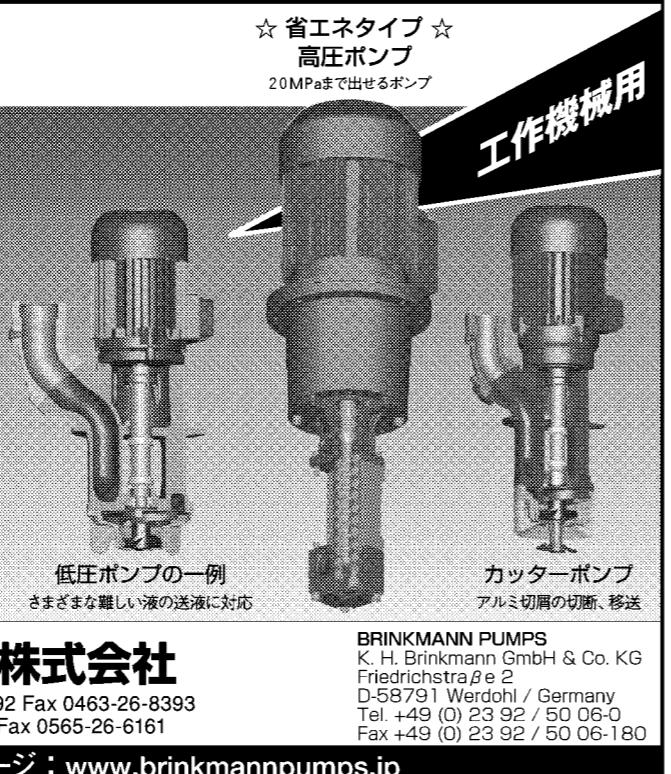
BRINKMANN PUMPS

ブリンクマンポンプの特徴

低圧ポンプ: ①空運転できる ②大きな切屑も送れる
 ③摩耗性の切屑も送れる ④エアーオーを含んだ液も送れる
 ⑤液面近くの切屑も吸える ⑥タンク底の切屑も吸える
 ⑦浸漬深さの浅いものから深いものまである
 中圧ポンプ(2.5MPaまで): 研削盤用の特殊デザインあり
 高圧ポンプ(20MPaまで): 耐久性に優れ、高効率

高効率モーター(IE2)を標準装備 中国GB3対応も可能
 クーラントポンプでお困りの方はご相談ください!

第26回 JIMTOF2012 に出展します。(西4ホール W4042)
 2012年11月1日~11月6日



ALBRECHT APCパワーミーリングチャック

画期的構造のパワーミーリングチャック!

●強い握力

ハイドロの3倍
 シーリングの2倍

●高い振れ精度

3min

シャンク

BT, HSK, CAPT 対応

コレット径

φ3.0~φ20.0

(ドイツ-PAT取得)

ツーリング一筋40年



・NC, MCオーダーツーリングを短納期で製作

・企画・提案・設計・図面作成

・最大加工径φ2000×6000mm

・古くなったツールの修理、再研磨

・新製品多數ラインナップ

株式会社 田倉工具製作所

〒550-0012 大阪市西区立売堀2丁目5番36号

TEL 06-6541-3023 FAX 06-6541-3020

URL http://www.14.ocn.ne.jp/~stk/

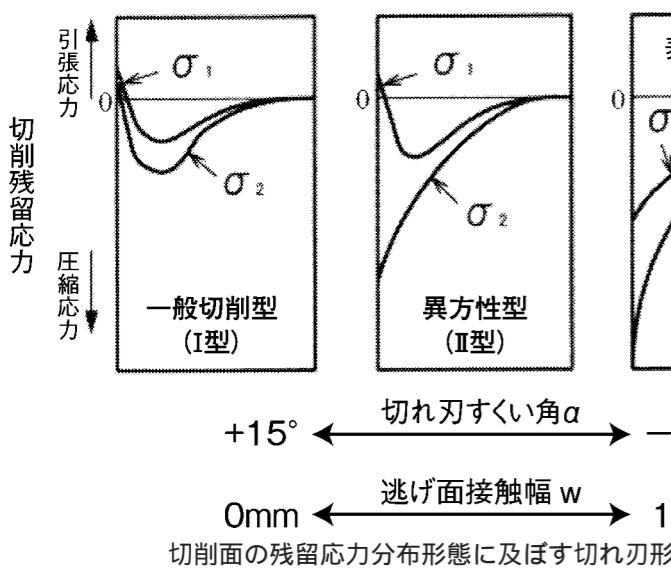
ブリンクマン・ポンプ・ジャパン株式会社

〒254-0019 神奈川県平塚市西真木1-5-55 Tel 0463-26-8391, 8392 Fax 0463-26-8393

豊田営業事務所: 〒471-0834 愛知県豊田市寿町3-40-1-305 Tel・Fax 0565-26-6161

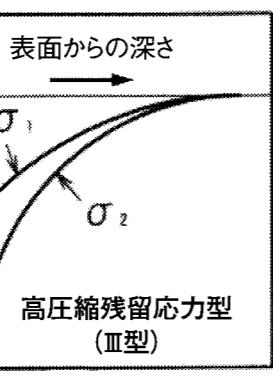
メール: sales@BrinkmannPumps.jp 日本語ホームページ: www.brinkmannpumps.jp

高品位・高能率切削加工のための残留応力制御と活用



切削面の残留応力分布形態に及ぼす切れ刃形状の影響

一般切削型 (I型)
 切れ刃すくい角 α +15° ← 逃げ面接触幅 W 0mm → -65°
 表面からの深さ



異方性型 (II型)

表面からの深さ

0

σ_1

σ_2

0

σ_1

σ_2

表面からの深さ

0

</