中国・四国地域 金属熱処理企業

株式会社テラマチ

あらゆる加工技術から全国に向けて
愛媛愛の輝きを創り続けるテラマチ

建設機械・金型・産業機械などの精密機機部品の製造、組立、金属熱処理。
素材から完成品まで効率的な自社一貫生産体制で造る精密部品メーカー。

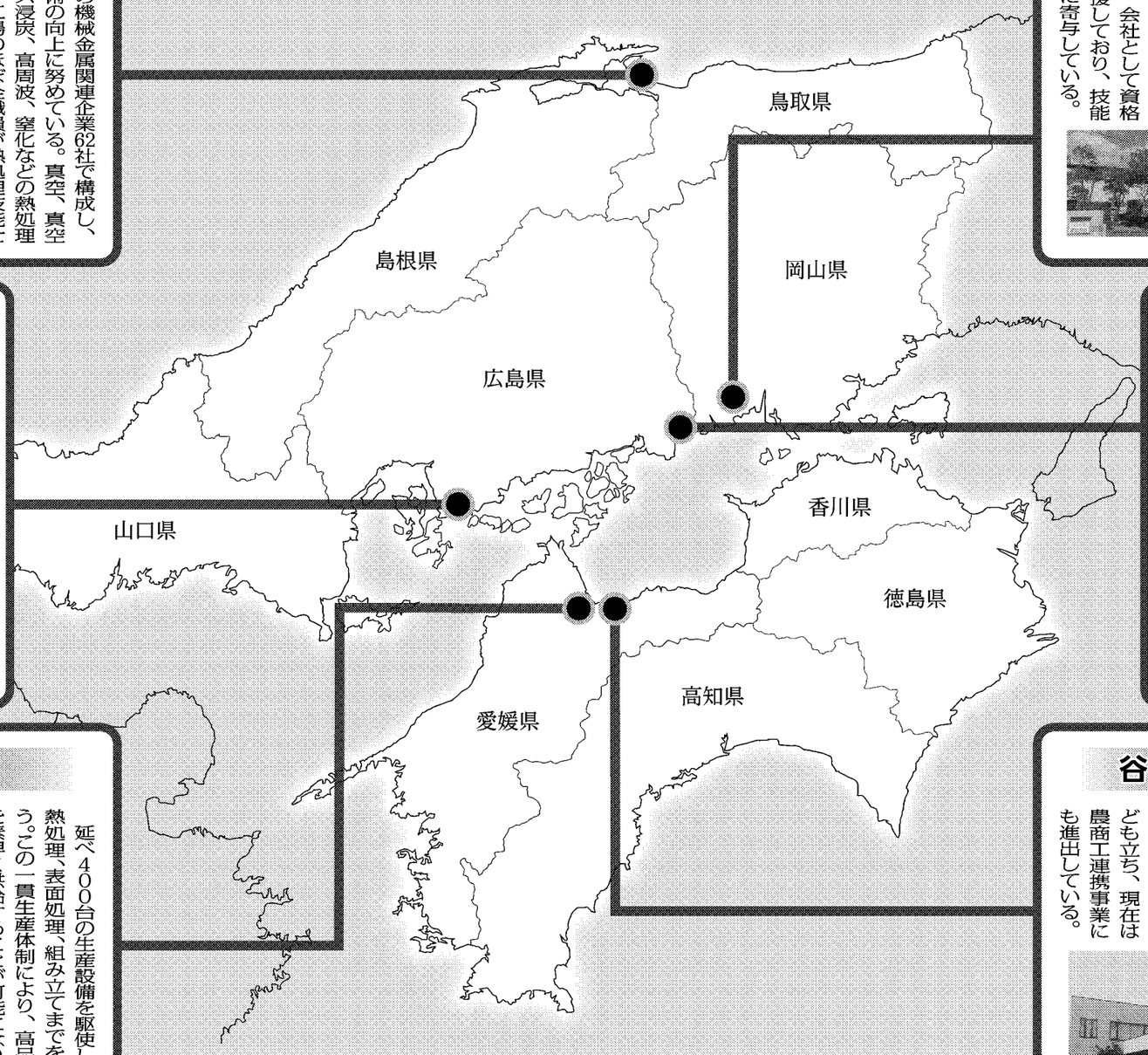
本　　社　住所：愛媛県西条市丹原町池田1261番地
電話：0898-68-7016㈹
E-mail：m_suzuki@teramachi.co.jp
URL：http://www.teramachi.co.jp
明石営業所　住所：兵庫県明石市和坂2丁目14-50
サンローレル和坂1F102号室
電話：078-965-6301

真心と確かな技術でお客様のニーズにお応えします。

MOODY INTERNATIONAL　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 014
ISO9001:2008認証取得

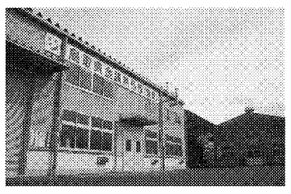
呉金属熱錬工業株式会社

本　　社●〒737-0003 広島県呉市阿賀中央5丁目2-7
☎0823-71-3188　FAX0823-74-0857
E-mail：kurekin@tea.ocn.ne.jp
黒瀬工場●〒739-2626 広島県東広島市黒瀬町市飯田180-2
☎0823-82-3288　FAX0823-82-2870
E-mail：kurekin1@tea.ocn.ne.jp



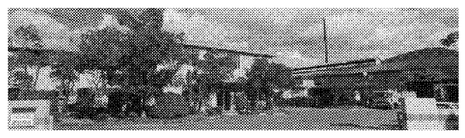
鳥取県金属熱処理協業組合

鳥取県の機械金属関連企業62社で構成し、熱処理技術の向上に努めている。真空、真空浸炭、ガス浸炭、高周波、窒化などの熱処理が可能で、工場のほぼ全職員が熱処理技能士である。ISO9001／14001並びにOHSAS18001を業界の先駆者として取得し、更には受注システム、処理監視システム、人事システムを含めた「とりねつマネジメントシステム」が注目されている。



光陽産業

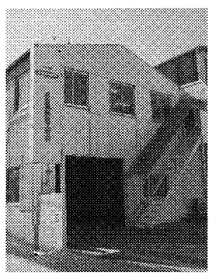
鋼材の熱間圧延と金属熱処理が事業の二本柱。圧延部門は小形サイズの平・丸・角鋼を製造。一方の熱処理部門は熱処理からショットブラスト、塗装までを社内で一貫して手掛けており、小ロット多品種、短納期対応をセールスポイントにしている。また、営業も含めほぼ全員が熱処理技能士で、会社として資格取得を支援しており、技能の底上げに寄与している。



呉金属熱錬工業

焼入れ、焼戻し、焼鈍、焼準（焼きならし）、溶体化処理、ガス浸炭、イオン窒化などの金属熱処理加工や金型用銅合金の加工・販売、並びにプラズマ溶射による金属・セラミックコーティングを行っている。

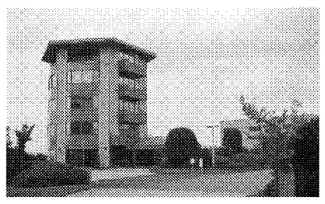
同社は顧客の要望に合わせて材料選択、熱処理方法や表面処理方法の提案、各種機械加工の取りまとめなどのサービスを提供している。



福山熱煉工業

高周波焼き入れや浸炭焼き入れなどの金属熱処理を手がけている。

テクノ工場に26台の浸炭焼入炉を効率的に管理・運転するFAシステムを構築。多品種小ロット品を大量生産ラインと同規模で処理ができる体制を整えている。さらに無人ラインにしたことで人的ミスがなくなり、不良率が減少した。製品品質も向上している。



テラマチ

延べ400台の生産設備を駆使し、切削、熱処理、表面処理、組み立てまでを自社で行う。この一貫生産体制により、高品質の製品を素早く供給することが可能になり、同時にさまざまな加工技術の中から最適な手法、組み合わせを提案できるのが強み。

長年蓄積した金属加工・設計試作技術をもとに、産業用機械部品の設計・製造も手がける。

谷口金属熱処理工業所

本社・大阪・兵庫の3工場で各分野の大型熱処理を手がける。リニア・航空機・耐震・艦艇の機能部材を低歪みで施す特殊熱処理を得意とする。長年手がけてきた熱処理技術を生かし、素材の最終用途に最もふさわしい加工を行っている。

経済産業省の支援事業である「低歪熱処理炉」のめども立ち、現在は農商工連携事業にも進出している。

鉄をも変える、情「熱」。

太古。人間は大地と自然の恵みから、熱を用いて鉄を手にしました。
現代。光陽産業は情熱という炎で、鉄にさらなる力を与えます。

●圧延部：構造用平鋼・丸鋼及び角鋼製造（JIS表示許可工場　JIS G 3101）
●熱錬部：素材熱処理全般・アルミ合金のT6処理・真空焼入・金型の無酸化焼入・高周波焼入・浸炭・浸炭窒化・ガス窒化・ガス軟窒化・大型製缶品及び鋳物の焼鈍・サンドブラストならびに塗装

QUALITY ASSURANCE JIC REGISTRATION ISO9001 No.1071　JAB QS Accreditation R 002

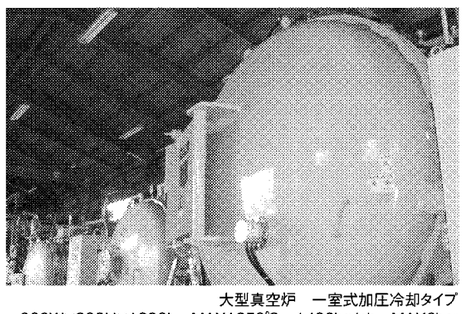
光陽産業株式会社　〒714-0005　岡山県笠岡市新賀777
TEL（0865）65-1555　FAX（0865）65-1560
URL　http://www.koyosangyo.com　E-mail　info@koyosangyo.com

金属熱処理のことならおまかせください

中国地区・四国地区の金属熱処理業

新性能をもたらすオンリーワン熱処理技術

「できない」が、「できる」になりました



大型真空炉　一室式加圧冷却タイプ
900W×900H×1200L　MAX1250℃　1400kg/ch　MAX6bar

■ 低歪で高硬度を実現する浸窒焼入れ ➡ トリクエンチ-N処理
［炭素に替わり窒素によるマルテンサイトを生成する新しい焼き入れ法］
■ ステンレス鋼の耐食性を低下させない窒化処理 ➡ トリナイト-S処理
［10～15μmのS相（≧1000HV）を生成し耐食性と耐摩耗性を両立させる］
■ 溶接割れを起こさない浸炭浸窒焼入れ ➡ トリソフト-G処理
［浸炭硬度をコントロールして焼き入れするため、焼き戻しによる酸化が起こらない］
■ 応力コントロールによる低歪真空焼入れ ➡ トリソフト-V処理
［高い次元での歪低減処理を実現］

とりねつ
鳥取県金属熱処理協業組合
Tottori Metal Heat Treatment Cooperative Association
〒683-0851　鳥取県米子市夜見町3001-3
TEL 0859-24-0363　FAX 0859-29-5699
http://www.torinetsu.jp　E-mail：info@torinetsu.jp

JSA　QMS EMS　JIS Q 9001:2000, JIS Q 14001:2004　JSAQ064, JSAE217　OHSMS　OHSAS18001:1999　JSAO 003

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
請求先　〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町14-1　FAX.03（5644）7397
日刊工業新聞社業務局管理部カタログ請求係
締　切　平成24年11月9日（金）
締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

カタログ請求券

日刊工業（金属熱処理）

01. テラマチ　02. 呉金属熱錬工業
03. 光陽産業　04. 鳥取県金属熱処理協業組合
05. 福山熱煉工業　06. 谷口金属熱処理工業所

〈個人情報取り扱いについて〉
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ、資料等は当該広告主から直接送付されます。　※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金　円
電話　（　）		企画コード	
FAX　（　）		年　月　日　番	
E-mail		2012 10 29 70	

キリトリ線

高品質な金属熱処理で日本のものづくりに貢献する

福山熱煉工業株式会社
〒721-0957　広島県福山市箕島町6280の1
電話（084）920-3335番　FAX（084）920-3339番
福山テクノ工場・千田工場・岡山工場・広島工場
http://www.fukunetsu.co.jp

航空機・耐震・リニア・原子力機器の低歪熱処理

HOTGAS®
株式会社谷口金属熱処理工業所
TANIGUCHI HEAT TREATMENT CO., LTD.

〒793-0042 愛媛県西条市喜多川853　TEL 0897-55-5515　FAX 0897-56-8877
http://www.taniguchi-mht.co.jp