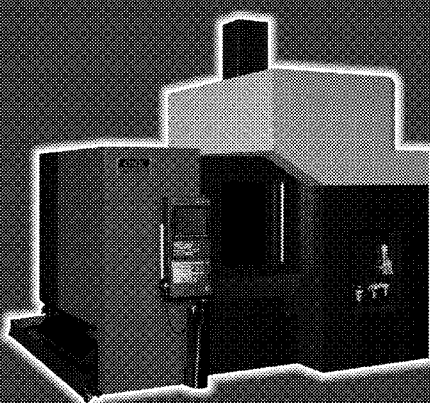


5軸制御立形マシニングセンタ VC-X500

高能率工程集約加工を実現する
コンパクトで優れた接近性をもつ
オペレーターに優しい構造



主要仕様
各軸移動量 (X×Y×Z): 700×850×610mm
(A×C): -120~+30×360deg
テーブルサイズ: 500×500mm
主軸回転速度: 100~12000min⁻¹
主軸端 (呼び番号): 7/24 テーパ No.40
工具収納本数: 40本

立形マシニングセンタ VM53R

重切削・高精度加工を可能にし、
優れた操作性を追求した本体構造



主要仕様
各軸移動量 (X×Y×Z): 1050×530×510mm
テーブルサイズ: 1050×560mm
主軸回転速度: 25~6000min⁻¹
主軸端 (呼び番号): 7/24 テーパ No.50
工具収納本数: 30本

横形マシニングセンタ HM5000

スピード・剛性をアップし、アルミから
難削材まで広範囲な材料に対し、
高速・高精度加工を実現



主要仕様
各軸移動量 (X×Y×Z): 800×750×880mm
パレットサイズ: 500×500mm
主軸回転速度: 35~12000min⁻¹
主軸端 (呼び番号): 7/24 テーパ No.50
工具収納本数: 40本

2012 JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR
JIMTOF2012

小間番号: 東館6ホール E6009

OKK
大阪機工株式会社

本社 〒664-0831 伊丹市北伊丹8-10
東京支店 〒331-0823 さいたま市北区日進町3-610
東京テクニカルセンター
名古屋支店 〒465-0092 名古屋市中区東区社台3-151

TEL 072(782)5121 FAX 072(772)5156
TEL 048(665)9900 FAX 048(665)9903
TEL 052(777)0890 FAX 052(777)0896
ホームページ: <http://www.okk.co.jp>

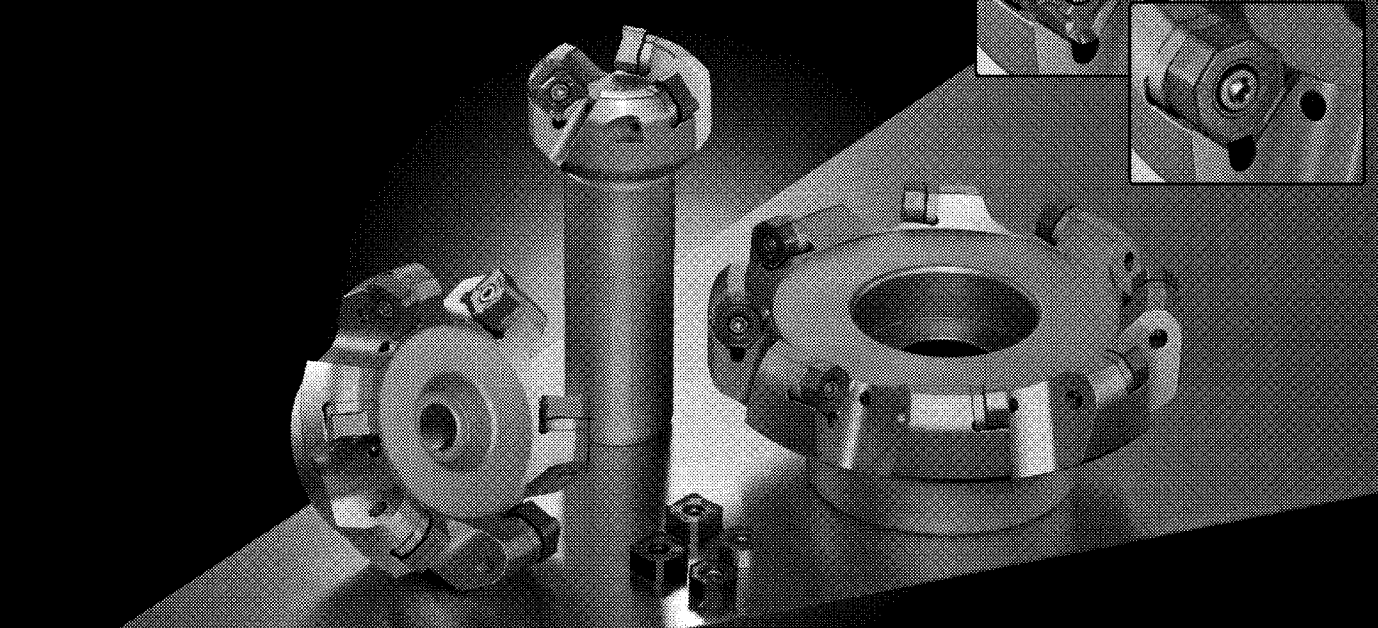
Ingenious Dynamics

第26回 日本国際工作機械見本市
JIMTOF2012
2012年11月1日(木)~11月6日(火) 東京ビッグサイト
小間番号: W1020 (西1ホール)

汎用高能率正面フライスカッタ

SEC-スミデュアルミルDGC型

8コーナー/16コーナー
2種のチップをデュアルに適用!



高能率正面フライスカッタの決定打

住友電気工業株式会社

製造元: 住友電気ハードメタル株式会社
〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL (072) 772-4531 FAX (072) 772-4595
〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL (072) 772-4535 FAX (072) 771-0088
TOKYO NAGOYA OSAKA
東京営業グループ ☎(03) 6722-3523 名古屋営業グループ ☎(052) 963-2880 大阪営業グループ ☎(06) 6221-3600
東京支店グループ ☎(03) 6722-3525 名古屋支店グループ ☎(052) 963-2880 大阪支店グループ ☎(06) 6221-3700
0120-159110
9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)

OKK

OKKは5軸制御立形マシニングセンタ(MC)「VC-X500」や重切削対応横形MC「MCH1000」など、立形MC「VM/R」シリーズなどを出展する。VC-X500は使いやすさを追求し、一般加工ユーザー向けに開発された。剛性と高精度を両立し、5軸加工を実現。MCH1000は約1年前に発売した「MCH8000」の重切削機能を踏襲し、より大型のワーク(最大で直径1500×高さ1500mm、重量3トン)に対応。主軸の駆動部は、高剛性と切削性能が特徴で、振動減衰性に優れた「スプリング」を採用し、最大トルクで154ニュートン・メートルの2段階モーター搭載を実現した。

剛性と高精度を両立 5軸立形MCなどアピール

住友電気工業

住友電気工業は刃先交換式正面フライスカッタ「SEC」シリーズの「SEC-スミデュアルミルDGC型」を、11月1日より発売する。このシリーズの最大の利点は、独自の設計により、同じカッターボディに2種のチップをそれぞれ装着できる点。カッターボディを多数揃え、様々な加工に対応可能。特徴的な刃先交換式正面フライスカッタは、強力な刃先を持つ四角形・両面8コーナーチップは、切り込み量最大6mm、1刃当たり送り量最大0.4mmの高精度加工を実現。さらに、0.4mm以下の高精度加工に対応。また、高精度金型技術が生んだ刃先形状により、高精度加工を実現。刃先交換チップは、鋼材から鉄鋼、難削材まで汎用的に使用できる。また、7種の形状に加え、鋼材から鉄鋼、難削材まで汎用的に使用できる。また、7種の形状に加え、鋼材から鉄鋼、難削材まで汎用的に使用できる。

加工コスト削減を追求 2種チップ搭載カッタ

岡崎精工

岡崎精工は70年以上の歴史を持つ切削・研削工具メーカー。すべてを素材から最終仕上げまで自社で生産し、高品質な製品を提供し続けている。約2万サイ以上の切削工具(超硬・ハイス)を標準化して在庫管理しており、1本から即納可能な体制を整えている。製品ト入り高速度鋼(MCO)を素材に使用したMCO工具は従来品に比べ、高硬度・長寿命で「ワンランクアップ」を実現している。迅速に対応する。同社は長年たたり工具製造を行ってきたポールユーザーでもある。その立

切・研削工具専門75年 高品質製品を短納期で提供

東亜精機工業

東亜精機工業は世界をリードする工作機械の加工品質・精度を支える各種加工用治具を製造している。15人の設計者による設計から製作、組み立て、開発まで一貫生産できるのが強み。油圧動作確認で100回以上の試運転を行うなど、不具合防止に徹している。Bの回転軸を加えたことで、加工物を取り付けるだけで、4機種を実演展示。特

多品種少量生産に対応 各種加工用治具を実演展示

第26回 日本国際工作機械見本市
注目の出展企業

JIMTOF
WATCH!!

Okazaki

センターレス研削盤用

センターレスホイール



■切れ味抜群 (切り込み量、従来品の約2倍)
■短納期製作
■外径φ250~φ450まで対応
■レジン/ビットダイヤモンド/CBNのパリエーション

ビットリファイドボンドCBNホイール

CBNビットライト



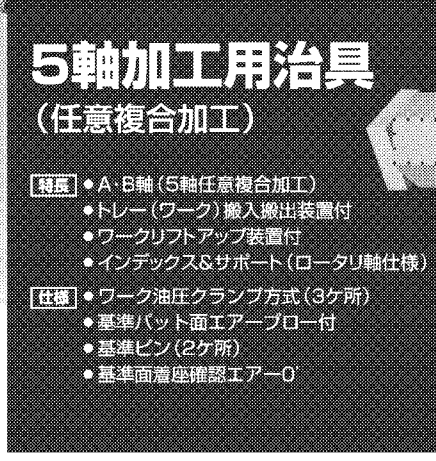
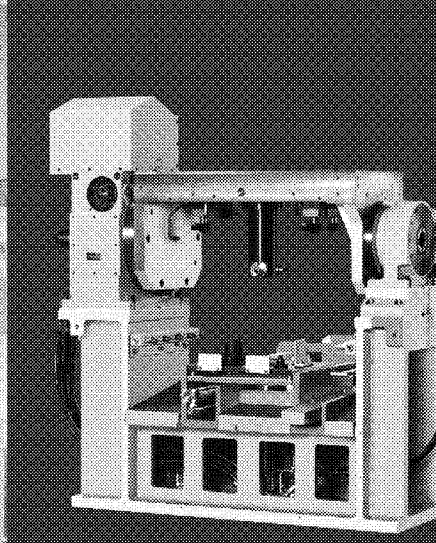
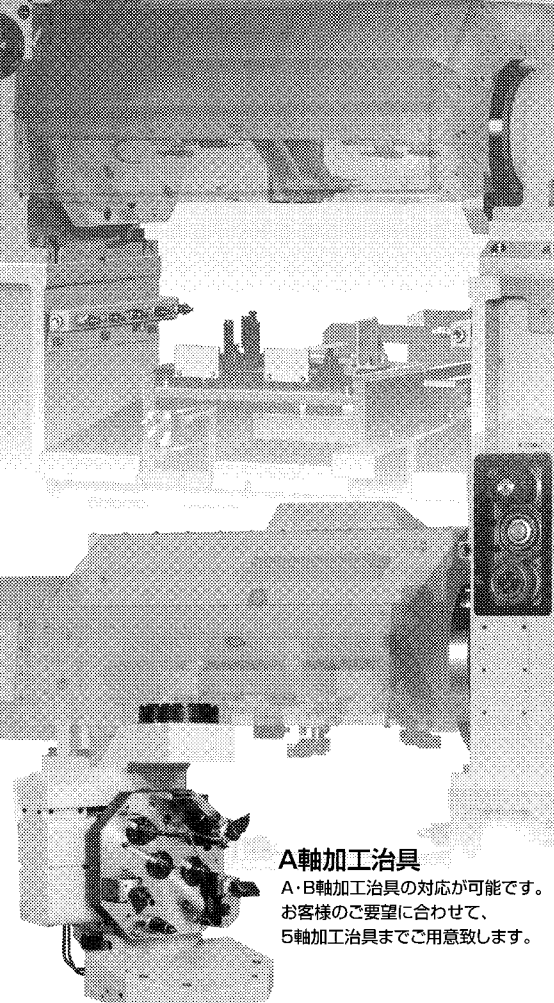
■ドレスインターバル3倍!
WA磁石に比べ、ドレスインターバルが伸びるため作業効率が上がる。
■加工時間1/2!
WA磁石に比べ、砥石摩耗が少なくねらった寸法が出しやすいため加工時間が短縮出来る。

JIMTOF2012
小間番号 W1045

岡崎精工株式会社
OKAZAKI SEIKO CO.,LTD.
【ダイヤモンド事業部】

本社工場 〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光3-5-32
TEL:06-6328-5561代 FAX:06-6328-8201
Head Office and Plant: 3-5-32 Zuiko,
Higashi-yodogawa-ku Osaka 533-0005 JAPAN
<http://www.okazaki-seiko.co.jp>

TGW 世界をリードする日本の工作機械と共に!!



第26回 日本国際工作機械見本市
JIMTOF2012
2012年11月1日(木)~11月6日(火) 東京ビッグサイト
小間番号: W3020 (西3ホール)

4軸加工用治具 (A軸任意複合加工)

【特長】
●A軸 (4軸任意複合加工)
●ドレー(ワーク)搬入搬出装置付
●ワークリフトアップ装置付
●インデックス&サポート (ロータリ駆仕様)
【仕様】
●ワーク油圧クランプ式 (3ヶ所)
●内張 (芯出し) 油圧可動式
●位置決め回転方向 (1ヶ所)
●基準バット面エアーブロー付
●基準面垂直度確認エアー

5軸加工用治具 (任意複合加工)

【特長】
●A・B軸 (5軸任意複合加工)
●ドレー(ワーク)搬入搬出装置付
●ワークリフトアップ装置付
●インデックス&サポート (ロータリ駆仕様)
【仕様】
●ワーク油圧クランプ式 (3ヶ所)
●基準バット面エアーブロー付
●基準面垂直度確認エアー

A軸加工治具
A・B軸加工治具の対応が可能です。
お客様の要望に合わせて、
5軸加工治具までご用意致します。

創業88年の精密測定機器・治具専門メーカー

Tōa Seiki 東亜精機工業株式会社

www.toaseiki.co.jp / mail: info@toaseiki.co.jp

■本社・工場/大阪市東成区中道1-5-8
TEL:06-6972-2431代 FAX:06-6976-6960
■城東工場/大阪市城東区東中浜2-13-28
TEL:06-6969-2431 FAX:06-6969-0612