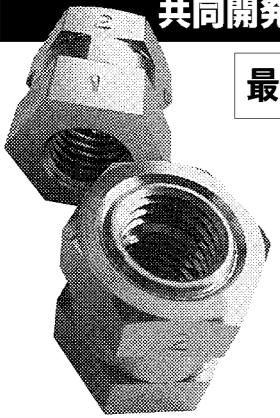


# フジロックナット

10

大阪府立産業技術総合研究所との  
共同開発により特許取得

最強のゆるみ止めナット完成

全く新しい、ピッチ差による  
ゆるみ止め効果

- 上ナット・下ナット・ロッキングナットが一体となって、一つの「ゆるみ止めナット」を形成しています。
- 部品が一部となっているため、ねじ込み作業が一回で済みます。
- 部品が一体となっているため、部品管理が容易です。

六角ナット・NC切削精密部品・冷間圧延ホーマナット・特殊部品



(社)日本工業規格表示認証取得工場

株式会社 富士製作所

〒578-0984 東大阪市菱江6-4-28 TEL072(964)2270 FAX072(964)0371

URL http://www.fujiseisakusho.com E-mail fuj@fujiseisakusho.com

低圧損、お客様のスペックに合わせた設計  
用 途 ■各種液体用 ■水道用 ■ミニボトル ■セミバーナー  
■自動車用 ■機械用 ■その他用 ■その他用コアなど  
外寸 8~130mm 内寸 4~60mm 丸型 1~30mm  
高さ 10~600mm 製品により100mmまで可能

7 メッセナゴヤ2012  
11/7(水)~10(土)  
出展します

MFフィルター  
理想の繊維製品を目指して  
少量ロットから大量ロットまで対応致します  
ファイバーロッド  
液体の吸い上げ重畠などに  
熱溶着専門にて主原料にした、パンダーレースのビニールな製品です。  
安定した品質により、自動組立機にも対応します。  
用途 ■自動車用中綴(インチの底板体) ■冷水器具用フィルター  
■芳香剤用吸い上げ ■水耕栽培用地 ■底面給水装置用吸い上げ  
■OA機器内部品

JQA  
ISO 9001  
JQA-QM033  
JAB  
CM009

当社の製品は、全てオーダーメイド品です。製品、装置の開発段階から  
関わり、蓄積した先端技術でニーズに合った製品をお届けしております。

アサヒ繊維工業株式会社  
TEL 0120-40-1176 FAX 0587-23-0315  
〒492-8424 愛知県稲沢市高重東町51番地  
ホームページアドレス http://www.asahi-fiber.co.jp  
E-mail アドレス hotline@asahi-fiber.co.jp

その他の製造品目  
◆マーチン  
◆コンベア  
◆ボーディル  
◆モールド成形品  
◆プレス成形品

## カタログ請求コーナー

カタログをご希望の方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。  
新聞をコピーしてからFAXして下さい。

請求先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 FAX 03(5644)7397

日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係

締切 2012年10月11日(木) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

## ◎個人情報の取り扱いについて

■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの)は、  
当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。

■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

カタログ 請求券 (工業情報)	下記の枠内だけご記入下さい。				
	番号に○をつけて 下さい。	01.	06.	11.	16.
	02.	07.	12.	17.	22.
	03.	08.	13.	18.	23.
	04.	09.	14.	19.	24.
	05.	10.	15.	20.	
所在地 会社名 所属部署 ご芳名 E-mail 電話 ( ) FAX ( )	企画コード 年月日番 2012100490				

すべての被削材に対応する  
長期間高齢性の水溶性切削油剤 SWISSLINE HIGH TECHNOLOGY 11

**モトレックスストレソ PMC® 100**  
サグリーン・レボリューション  
貴金属でパンデリアの繁殖を抑制、肌にやさしい!  
塩素・ホウ素・殺菌剤・防カビ剤・アミン・重金属フリー!

JIMTOF2012 日時: 2012年11月1日(木)~6日(火)  
会場: 東京ビッグサイト  
JIMTOF2012に出演します。 小間No. W1075

NOAH  
株式会社 ノア  
新規工具・油・工具測定器・技術商社  
新規工具・油・工具測定器・技術商社  
URL http://www.noah-e.com E-mail: your@noah-e.com

主な仕様  
純端子(テーブル間) ... 420mm  
フットコロ ... 250mm  
テーブル ... 210x730mm

安定感抜群!! Z軸(上下)自動早送り・タッピング機構搭載機もあります。

新製品 小型精密旋盤 Shop-Ace USL5.6  
ミーリングアタッチメントも取付られます  
■最新の無段変速機構を搭載しました。  
■独自の心臓台固定用レバーが標準装備されています。  
■主な仕様  
心間 ... 550mm  
振り ... 246mm  
主輪貫通孔 ... 20mm

C 寿貿易株式会社 C 株式会社 メカニクス  
メカニクス機械事業部 ISO9001・14001認証取得 札幌工場 機械製作所  
〒135-0021 東京都江東区生糸1-11-11  
TEL:03-3642-3095 FAX:03-3641-8443 http://www.kotobuki-mecanix.co.jp  
上記商品の詳細は弊社HPをご覧下さい。

## 直流モータ

12

あなたの用途に合わせて最適なモータを製作します

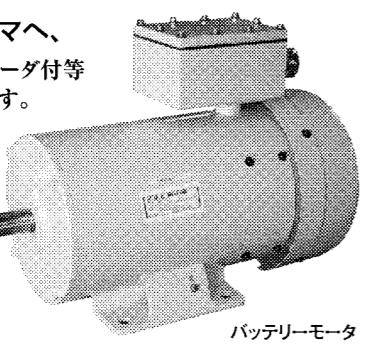
直流モータのことならツシマへ、

減速機、ブレーキ・コゼン・エンコーダ付等  
あらゆる用途のモータを製作します。

コントローラ・太陽電池など

周辺機器も充実して

使いやすい。



LEDソーラー街路灯

ソーラー街路灯・ソーラー床下換気扇など

ソーラー製品も充実ラインアップしています。

Technology & Sincerity Mind  
株式会社 ツシマエレクトリック

〒726-0004 広島県中市川町153-1

TEL(0847)45-3088 FAX(0847)45-8485

http://www.tusima.co.jp E-mail:info@tusima.co.jp

## ◇◇先着30名様限定◇◇

## バリ取り・工程集約セミナー

無料セミナーのご案内

【日時】2012年10月19日(金) 13:00~16:30

バリ取りおよび弊社の特長的な商品集約ツールのプライベートセミナーを先着30名様限定にて開催いたします。

近年の国内製品における品質基準はバリ取り仕上げの品質を向上させており、いかに安全・確実・簡単にバリを取りれるかという「バリテクノロジー」(バリ取り技術)は様々な種類で重視されています。

本セミナーは様々なバリ取り方法の紹介からバリ取り・エッジ仕上げの管理方法、自動化の方法、そしてバリを取り出さない、抑制する方法まで様々な視点でご紹介をさせて頂きます。

また後半では、加工機内でねじ転造や刻印を行なうツール、ワニバスで面粗度を向上させるツールなど、これまで別工程で行なっていた加工を、今お持ちの既存の加工機内に集約することができる特長的なツールのご紹介をさせて頂きます。

バリ取り専用人が必要なことなく、研磨工程が省けた、転造等のリフレースが必要になった。刻印が自動化できただなどなど大変多くの反響をいたいであります。

山田マシンツール 検索

YAMADA

山田マシンツール株式会社

〒110-8575 東京都台東区台東1-23-6

TEL:03-3834-5041 FAX:03-3832-6165

http://www.yamada-mt.co.jp

## 油性じゃない!

金属切削水生成装置

エコ・ブルー・スリー(大友機械製作所製)

◆臭わない ◆熱を持たない

◆腐らない ◆錆びない

好評取り扱い中

ご相談ください

\*特殊バニシングツール

\*ロボットシステム

(接続・組立・ハンドリング)

\*各種加工専用機

\*各種油圧プレス

\*油圧機器・特殊シリンダー

\*クランチングシステム

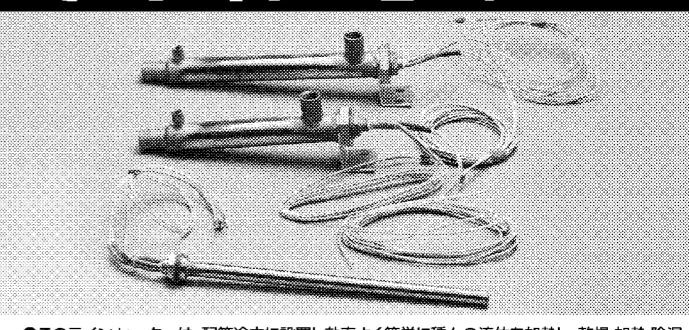
特殊機工株式会社 E-mail : tokuya-k@violin.ocn.ne.jp

〒327-0826 栃木県佐野市茂吕山町7-19 TEL:0283-22-8618 FAX:0283-22-8619

スポット加熱に最適!!

## ミニライン・ヒーター

1



●このラインヒーターは、配管途中に設置し効率よく簡単に種々の流体を加熱し乾燥・加熱・除湿を目的に利用するもので、使用目的によりヒーターの先端に種々のアタッチメントの取り付けが可能です。(例:エアーノズル、分岐管)スマートヒーターとして最適。

●被加熱流体は構造上、空気、ガス、水、その他の液体、スチーム等流体を選択できません。

●ヒーター元素は、シーズヒーターを採用しておりますので完全に絶縁されており、種々の流体の加熱に適しております。

●流体の加熱方法は、パイントヒーターに流体を長手方向に流すことにより、順次温度を上昇させ加熱する方法で、最も単純な方法を取っております。

●メッシュが、容器にできるよう流体の流れ方向は、U字型に設計されております。ヒーターを交換する場合、本体ケースを取り外す事無く、フランジボルトを外すだけでヒーター交換ができます。

●高压流体・潤滑油の使用が可能です。

株式会社 キコチ

〒536-0004 大阪市城東区今福西2-3-5 ☎06(6931)0480 FAX06(6931)0213

URL http://www.medas.co.jp E-mail:info@medas.co.jp

## 伝統工芸に 染まる町

(愛知・有松)



名 古屋市南東部に位置する有松は、今から約400年前、尾張藩の命により誕生。当時、丘陵地で農業に適さず、生活を支える副業として絞り染めの生産を始めた。東海道の土産物として販売したところ評判を呼び、今日では「有松絞り」という名が広く世に知れ渡る。最近ではファッショントレンドから注目も浴び、外国から、わざわざ有松へ絞り染めを学びに来る学生もいる。

有 松では、毎年、秋深まる10月に「天満社秋季大祭(山車まつり)」が開催される。主役は3両の山車。山車の大きさは高さ6メートル、横幅3メートル、奥行き6メートルと見応えがある。当日は、祭り囃子の笛や太鼓の演奏者20~30人が山車の上へ乗る。夜には鐘や三味線の演奏者も加わり、さまざまな音色が楽しめそうだ。また、同乗のからくり人形たちは筆で文字を書く。昨年は、東日本大震災が起きた年ということもあり「絆」という文字が書かれた。今年はどんな文字が書かれるのか。

山 車は、総勢200~300人の手によって、昔のまま残る旧東海道の町並みを2時間かけて、ゆっくりと進む。祭り衣装は、有松らしい絞り染めで作られており、こちらも見ものだ。10月7日開催予定。(近)



## 東西 季節のたより Vol.90 (神無月)



(有松・鳴海絞り会館提供)

## 銅、黄銅、アルミ、鉄、ステン、超硬 超精密部品から大型部品まで

銀口一他、  
各種口一付

三央工業 株式会社

〒578-0963 大阪府東大阪市新庄4-7-28 TEL(072)964-7351  
http://www1.odn.ne.jp/~sanoh FAX(072)964-7352

## 中小物製品をより早く、より安く

2

手込めライン  
(100~10,000kg)  
(2ライン)FAS無棒ライン  
(50~700kg)  
(1400×1200×500/500)APK自動ライン  
(5~80kg)  
(850×750×290/290)

フォルム[form] 無形から有形へ 有形から無限へ

福山鋳造株式会社

〒714-0048 岡山県笠岡市緑町3-2 http://www.fukuchu.co.jp

TEL(0865)67-1221(代) FAX(0865)67-4629

## 輸入・国産 精密工作機械

オーバーホール・レトロフィット  
&ロボットエンジニアリング

●専用機設計・製作

●ツーリング改造

●移設工事

●NCリフレース

●電装・制御改造