

Min9 NCスポットドリル
 高精度位置決め
 サイクルタイム短縮
 高性能
 長寿命

1つのホルダーで様々な加工ができます。

株式会社ムラキ 機械工部部 <http://www.muraki-ltd.co.jp/>
 本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511(代) FAX.(03)3281-2243
 大阪支店 〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX.(06)6262-5927
 名古屋支店 〒461-0001 名古屋市中区東1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX.(052)962-3339

XEBEC
 キレ切れる
 オトコの
 バリ取りツール!!

株式会社ジーベックテクノロジー
 XEBEC TECHNOLOGY CO.,LTD.
 URL <http://www.xebec-tech.co.jp>
 本社 〒102-0083 東京都千代田区豊町四丁目3番地3 新豊町ビル4F
 TEL.(03)3239-3481 FAX.(03)5211-8964

VACUUM2012 真空展
 出展ブース 東2ホール No.V-09
 ■大型ゲートバルブ (GARIVA・KOSLARZE-II)
 高気密性と逆圧耐性に優れ豊富な納入実績

■特殊金属ベローズ

大型矩形ベローズ
 有機EL製造装置等

長尺溶接ベローズ
 筑波大学「GAMMA 10」ダイハータ試験機駆動用

アルミベローズ
 加速器用成形ベローズ

入江工研株式会社
 IKK IRIE KOKEN CO.,LTD.
 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1 国際ビル813
 TEL 03-3211-7111 FAX 03-3211-7110
<http://www.ikk.co.jp/>

お客様と共に未来をつくる

私たち坂口電熱は 熱エネルギー
 変換技術のプロ集団として
 お客様の加熱に関する課題解決
 に全力で取り組みます

E-Mail : sales@sakaguchi.com
 営業本部 03-5624-5054 坂口電熱 検索 www.sakaguchi.com

東京VISION～次代を見据えた経営戦略～ 顕彰事業 歴代受賞者に迫る

エクセル

第20回(2008年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優秀賞

エクスセルが2008年に受賞した技術は「多機能エクスチェンジブロー成形」。消音器やブラケットなどを本体のブロー成形時に一体で成形する技術。従来は部品品や消音器を後で取り付けが必要であったが、この成形方法により、大幅な部品削減とコストダウン・重量低減が図れる。「特許を取って受注するまで6年かかった」(中川剛太社長)が10年以降、富士重工の主力車「ガシヤ」や小型スポーツ多目的車「SUUV」・「フォレスター」を始め多くの車種で採用され、日系メーカー以外からも引き合いが来ている。12年の標語は「東は東、ブロー」

多機能エクスチェンジブロー成形製品

は、カセ
 ル、引き
 続きブロー
 成形の
 可能性を
 追求し
 「ブロー
 」と
 エクス
 セルとい
 う存在に
 なりたい
 思いから、
 そこまで
 国、タイに
 12月に中
 国、大連
 業を始める
 業を始める
 着実に歩
 いている。

所在地 東京都中央区八重洲1-3-19
 11の11、03・3281・53
 11 売上高 1100億円(12年3月期)
 3月期 グループ連結 資本金 8000万円
 従業員 350人(グループ全体) 設立 70年(昭和45)

ワールドケミカル

第20回(2008年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優秀賞

ワールドケミカルはケミカルシリコンポンプ「YDLR型」シリーズ(写真)は最新型のLRNシリーズ。は運転中は特殊形状のインペラによる液体バランスで軸受を密封、停止時は磁気式シールで液漏れを防ぐ画期的な製品。運転中に揺動するシールがないため、メカニカルシールなどに比べ摩耗や発熱を大幅に低減できる。電動モーターによる駆動で省エネルギー性能も高い。

海外の大手シリコンウエハーメーカーへの導入などを機に国内でも幅広く採用され、本格販売を始めた2008年頃から、累計1000台以上を出荷した。(森澤二会長)とい。技術的な先進性がユーザを引きつけている。さらに、安全装置の標準装備など、進化を続けており、今後は化学、鉄分野や需要が見込める海外市場に販売していく方針だ。

所在地 東京都台東区台東1-1-14
 03・5818・513
 03 社長 森澤二 売上高 約1300万円
 11年9月期 資本金 500万円
 従業員 73人 設立 71年(昭和46)

入江工研

第18回(2006年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優秀賞

入江工研は2006年に「差圧キャンセリ式大型ゲートバルブ『GARIVA』」写真で、中小企業優秀新技術・新製品賞の優秀賞を受賞した。ゲートバルブとは半導体などの製造過程で用いる、真空環境をつくる際の仕切り弁の役割をする装置。受賞製品は大型デイスプレーの製造用だ。通常は真空チャンバーが大型化するほど弁板にかかる差圧力も高くなるため、強力かつ大型のシリコンダーが必要。同製品は独自の「差圧キャンセリ構造」で差圧力を通常の半分まで減少させた。シリコンダー部も従来より安価かつ小型なもので済む。

「劇的といっは、発売から現在まで、売れ続けている。ロングセラー商品。08年からは量産も始めた」と入江則裕社長。受賞について「社内に活気をもち、受賞がなければ商品もここまで来られなかった」と振り返る。今後も大型デイスプレーの普及を見据え、展開を続ける意向だ。

所在地 東京都千代田区丸の内3-1-1
 03・3211・7111 売上高 33億3000万円(12年3月期)
 33 資本金 1億円 従業員 180人
 設立 66年(昭和41) 5月

ラディステクノロジー

第23回(2011年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優良賞

2011年に受賞した「モノづくり情報を生かした3D帳票自動生成・配布システム」イメージ写真。は、設計部門の3次元(3D)CADデータから3D情報を含む部品表や作業加工指示書などを帳票を自動作成するシステム。作業を大幅に省力化する。3Dアニメーション付きの作業指示書も保存できる。

作業指示書作成機能を持つ「ラディステクノロジー」は、07年4月発売以来、400本を販売した。鳥谷浩志社長は「キーワードは、翻訳はリスク」と強調する。生産拠点の海外移転につれ作業指示

は、英語だけでなく、多言語化が求められる。図やアニメーションで伝えれば、そのリスクを減らせるというわけ。12年4・6月の販売数は、前年同期比1.5倍と、作業指示書ブーム。タブレット端末携帯型情報端末との連携も加わり、本格流行はこれからだ。

所在地 東京都千代田区九段南3-8-11
 03・5212・5121 売上高 8億9600万円(12年3月期)
 12 資本金 7億円 従業員 60人
 設立 97年(平9) 10月

アミンファーマ研究所

第23回(2011年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優秀賞

アミンファーマ研究所は、脳梗塞リスク評価ツールで中小企業優秀新技術・新製品賞の優秀賞を受賞した。自覚症状のない初期段階の脳梗塞(無症候性脳梗塞)を高精度で発見する世界初のバイオマーカーを開発した。同マーカーを使うことで脳梗塞のリスクを評価するサービスを展開する。国内で年間約12万人が死亡する脳血管疾患の中でも脳梗塞は大きな割合を占める。同サービスの提供により医師の適切な処置につなげる。受診者の健康増進に貢献している。

血液に含まれる細胞損傷物質のアクロリンと2種類の炎症マーカーを測定し、リスク値を算出する。

脳梗塞リスク評価ツールで、40歳以上の対象者の場合、無症候性脳梗塞を84%の精度で見つけ出すことができた。(五十嵐一衛社長)とい。血液検査だけで済み、安価な点が医療関係者や健康保険組合、受診者から評価を得ている。現在年間受診者数1万人で脳梗塞リスク評価を利用できる提携医療機関は200以上に上る。

所在地 千葉県中央区安喜1-8-15
 043・224・7500 売上高 5000万円
 2011年12月期 資本金 7120万円
 従業員 12人 設立 07年(平19) 4月

新光電子

第21回(2009年)中小企業優秀新技術・新製品賞・優良賞

音叉式センサーは新光電子独自の技術。あらかじめ振動させた音叉に荷重をかけて引っ張ると、振動周波数が変化する。その周波数を計測することで張力の測定ができる。この原理を応用した「音叉式分析天びんHTR」は、「第21回中小企業優秀新技術・新製品賞」の優良賞を受賞した。分解能220万分の1と高精度ながら、一般的な電磁式のものに比べて経年による劣化が非常に少なく、消費電力も半分以下、構造も比較的単純なため価格を抑えられる。今も各種研究所などから順調に引き合いがある。

世代的にずらりと並んだ音叉式センサー機構は年代を追うことにより精密に進化しており、「考え尽されたすばらしい仕組み」と安西正光社長がついに自画自賛するほど。受賞は世の中に知っていただく大きな機会と感じ、うれしかった。今後は掘り下げてきた技術をより市場のニーズにマッチした製品に落とし込みたい。(安西社長)。

高精度音叉式分析天びん

所在地 東京都文京区湯島3-9-11
 03・3835・4577 売上高 26億円(12年3月期)
 12 資本金 5000万円 従業員 120人
 設立 63年(昭和38) 6月

IHIグループ 石川島建材工業が放射性廃棄物の線量を最大95パーセント低減できる収納容器を開発いたしました

あらゆるサイズに対応致します。

弊社は主に被災地周辺の土壌やがれきなど、いわゆる「低レベル放射性廃棄物」の線量を最大95%低減できるコンクリート製収納容器を開発いたしました。開発にあたりIHI基盤技術研究所などとグループを挙げて取り組み、落下試験なども実施、安全性も確認しております。除染作業の迅速化や効率化に貢献できる製品としてご提案させていただきます。寸法形状については、ご要望に応じて対応いたします。

IKKがご提案する4タイプの収納容器

◎放射性廃棄物収納容器(1) 取り扱いが容易なドラム缶タイプ

◎放射性廃棄物収納容器(2) 運搬・仮置き・保管・移動が可能な小型タイプ

◎放射性廃棄物収納容器(3) 固定設置型の100m³収納可能な中型タイプ

◎放射性廃棄物収納容器(4) 現地組立による400m³~2000m³可能な大型タイプ

石川島建材工業株式会社 <http://www.ikk.co.jp/>
 本社 〒130-0026 東京都墨田区両国2-10-14(両国シティコア) TEL(03)6271-7211 FAX(03)6271-7299
 大坂支店 〒541-0053 大阪府大阪市中央区本町4-2-12(東芝大坂ビル) TEL(06)6281-2145 FAX(06)6281-2147
 名古屋支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-24-20(名古屋三井ビルディング新館) TEL(052)565-8370 FAX(052)565-8373

エンジニアリングブロー成形のパイオニア Pioneer

●多機能エクスチェンジ[®]ブロー

●MES[®]/3次元ブロー

●エンブラブロー

機能部品一体化

軽量化

部品削減

コストダウン

エクセル株式会社 <http://www.3d-excell.co.jp>

お問い合わせ窓口
 〒103-0028 東京都中央区八重洲1-3-19(辰沼ビル)
 TEL 03-3281-5311 FAX 03-3281-5314
 URL <http://www.3d-excell.co.jp>