

マンションの修繕・改修コストの抜本的削減につながる  
一貫施工および運営支援サービスを提供し、  
お客様のお役に立ちます

## マンション相談ネット

☎0120-444-192

http://www.mansion-soudan.net

**K** **カンサイ建装工業株式会社**  
代表取締役 草刈 健太郎

本社：大阪府岸和田市八坂町1-5-43 TEL:072-437-9391 FAX:072-438-9021  
大阪支店：大阪府東淀川区東中島1-18-31 TEL:06-6815-0818 FAX:06-6815-1913  
(9月24日より右記に移転します 大阪市淀川区西中島5-14-5 TEL:06-6195-5334)

ハイテンションステンレスボルト  
オーダーメイドステンレスボルト  
(ISO9001・14001 認証取得)

メーカー保証マーク

# KSK

岸和田ステンレス株式会社

代表取締役社長 家 鋪 渡

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20番地  
TEL:072(438)0351 FAX:072(438)8026

## 小形棒鋼

(ISO 9001・14001 認証取得)

### KISI-CON

岸和田製鋼株式会社

代表取締役社長 鞠子 重孝

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20番地  
TEL:072(438)0001 FAX:072(438)0892

URL: http://www.kishi-seiko.co.jp/

だんじりロープ(曳き綱、前艇子、後艇子)  
信頼を未来につなぐ

# NAROC

ISO 9001 14001 取得

## 内外製綱株式会社

2月7日は つなの日

【営業品目】 織造ロープ、ワイヤロープ、ベルトスリング、ファイナル  
ソフトスリング、ナロックレバー・チェーンスリング  
ナロックオリジナルパーツ、各種ロープの加工品

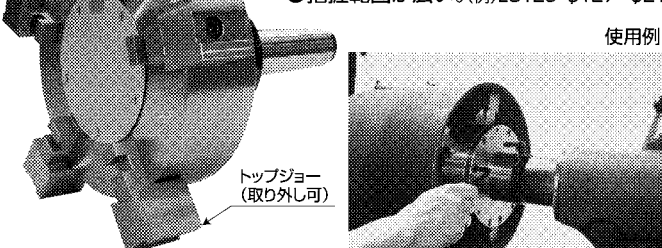
本社：〒072(438)4433代 FAX:072(438)4472  
東京支店：〒03(5798)2511代 FAX:03(5798)2606  
西日本支店：〒083(234)4433代 FAX:083(234)4436  
東北工場：〒0736(77)5057代 FAX:0736(77)6089  
E-mail: info@naroc.co.jp ホームページ: http://www.naroc.co.jp

JIMTOF 2012 出展 長尺パイプ加工に最適  
西2 ホール W2035小間

## ライブグリップー (回転仕様)

旋盤の芯押台に装着、長尺パイプを内径把握で支持し、  
パイプ外径・端面・内径口元の加工ができる。

●特長 ●頑なに振れ止め装置は不要。  
●後面から簡単にハンドル操作ができる。  
●強力把握により、加工ビビリを防止。  
●把握範囲が広い。(例) LG125 φ127~φ211



型式：LG125、160、200、250  
MT-3~6まで多機能有り

**Victor**  
Kobayashi  
CHUCKING TOOLS

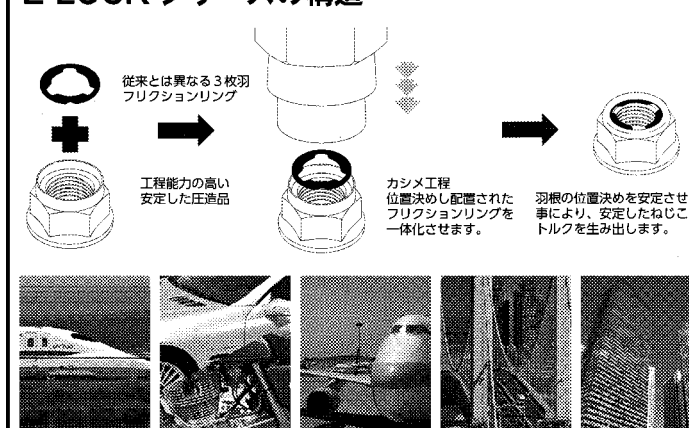
小林鉄工株式会社

〒590-0531 大阪府泉南市岡田3-9-4  
TEL:072-483-2533 FAX:072-483-4391  
http://www.chuck.co.jp

E-LOCK® 安心と信頼の  
ゆるみ止め効果...

Edge Lock Nut  
PAT.No.3164885

E-LOCK シリーズの構造



振動が発生しやすく、ゆるむ可能性のある場所等に数多く使用されています。

ゆるみ止めナット・ブラインドナット、精密圧造品、システム開発

大阪フォーミング株式会社

〒596-0113 大阪府岸和田市河合町894-2 http://www.forming.co.jp/  
TEL:072-446-3034 FAX:072-446-3040 E-mail: info@forming.co.jp

「環境」「堅固」「利便性」「省エネ」で資産長持の「将来財産」  
リバー産業株式会社

代表取締役 河 啓一

本社：〒596-8555 大阪府岸和田市沼町2-1 ☎072(423)5081代  
大阪本店：〒556-0011 大阪市浪速区難波中1-14-11 ☎06(6647)0111代

この街のホームドクター

## 大阪信用金庫

理事長 樋野 征治

〒543-0001 大阪市天王寺区上本町8丁目9番14号

TEL:06-6772-1521(代表)

http://www.osaka-shinkin.co.jp

角形鋼管製造販売

## 三輪金属株式会社

代表取締役社長 青木 保 専務取締役 樽谷 道弘

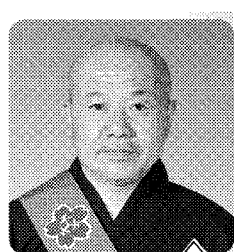
本社工場：〒596-0014 大阪府岸和田市港崎町6-23 TEL:072-431-9532代 FAX:072-431-9679  
第2工場：〒596-0015 大阪府岸和田市地蔵崎町7-11 TEL:072-431-9551 FAX:072-431-1485

フランジ加工ならお任せください  
N型・C型・リングセメント・ターニング  
C型旋盤・ボール盤等加工  
株式会社 上井鉄工所  
代表取締役社長 上井 順二  
〒596-0001 大阪府岸和田市上本町1-1-1  
TEL:072(423)1111 FAX:072(423)1112  
E-mail: info@sanjyu.co.jp

Cの排出削減環境に優しい。ピアスナット  
溶接ナット。その他工業用ファスナー全般製造  
有限会社 新城製作所  
代表取締役 新城 忠  
〒596-0011 大阪府岸和田市木村町一丁目  
FAX:072(423)1111 FAX:072(423)1112  
http://www.shinchi.co.jp

310年の歴史の中で戦争があり、自然災害もあった。それでもわかれは、だんじり文化を、引き継いできた。始まりは五穀豊穡祈願だった。各町は自分たちのだんじりが一番だと、競い合う心があって人々を惹きつける祭りへと変わってきた。

観衆には同じに見えるかもしれない。いや、むしろ、前艇子の入れ方など、それぞれの町が引き継いできた技術がある。こうしたところも、この祭りの見どころだ。さらに、だんじりの祭りは、動・夜・静と、対照的な姿がある。昼の荒々しさに、対して、夜はだんじりに提灯を飾り、静かに曳行する。可能な限り、静かに曳行する。可能な限り、静かに曳行する。可能な限り、静かに曳行する。



岸和田市祭連年寄  
第21代年寄長  
樽谷 道弘  
(三輪金属専務)

## 岸和田・泉州の だんじり祭 9月15日・16日

# 家快!

夏の暑さを引き留めるように、「だんじり祭」の熱気が初秋の大阪・泉州地域を覆う。9月15(宵祭)、16(本祭)の両日は先陣を切って岸和田地区が祭本番を迎える。勇猛果敢に壮麗に、飾り付けられた「だんじり」が町を駆けめぐる。

祭りの見場はだんじりのスピードを落とさず、方向を転換するやりまわしだ。町、腕を磨いた曳行技術。城下町の路地を豪快に駆け抜けていくスピード感と緊張感が観衆を圧倒する。地上444の大層根の上では、隣に合せて大工方が跳ね踊り、この動きにも目が惹きつけられる。昨年の観光客は51万5000人。今年は60万人前後を見込んでいます。

岸和田だんじり祭は1703年(元禄16)岸和田藩岡部家3代藩主・岡部長泰公が京都の伏見稲荷の分霊を城内に迎えて、五穀豊穡(ほつじょう)に感謝する稲荷祭を行ったことが発祥という。当時は長持ちに車を付けたような簡素なだんじり。参詣を許された町民がこれを城内に引き入れ、神楽獅子の踊りやにわか芸を藩主に披露した。

現代のだんじりの原型は1780年代に登場した。祭りに参加する町も増え、だんじりそのものの美しさや曳行の技術、見せる技などを町同士で競い合うようになった。だんじりは材質の大部分がケヤキで重量は約4トン。全体に伝記や戦記を題材にした彫刻が施されている。今年は大北町と大町がだんじりをそれぞれ新調。祭りの見所を増やしている。

今も祭りの取り切れる年寄制度の発足は200年前。自主の精神を守り、地域全体が祭りを守ってきた。300年を超える歴史と集って来た伝統、練り上げられた技術が祭りを彩る。

### 岸和田だんじり会館

2~4階に岸和田だんじり祭に関するさまざまな資料を展示している。イベント広場の大型スクリーンでは祭りの迫力映像が流れ、観衆の一人として祭り当日を疑似体験。4階の体験コーナーにある「3Dだんじりビジョン」では大工方の目線でだんじりの動きを体験できる。ほかにもだんじりの歴史や匠の技が見られる展示が多数。1階にはだんじり関連グッズや地元産品が購入できる売店も設けられている。



▶所在地：岸和田市本町11の23 ☎072-436-0914  
▶入館料：大人600円、小人300円

▶開館時間：10時~17時(入館は16時まで)  
▶休館日：月曜日(祝祭日の場合は開館) 12月29日~1月3日

## ステンレス鋳鋼

耐熱鋳鋼

あらゆる物を1個から承ります。

— ロストワックスも得意です —

株式会社 成和製造所

〒593-8312 大阪府堺市西区草部1152

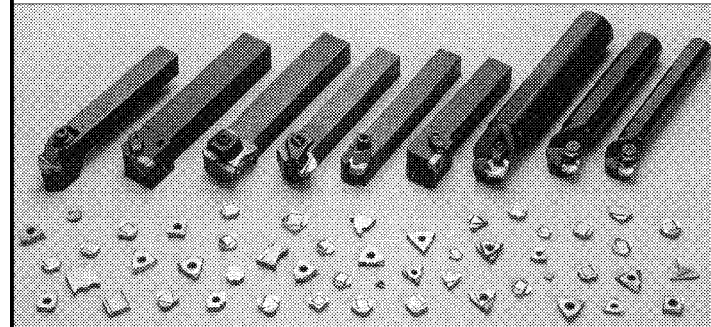
☎(072)275-0061 FAX(072)275-0063

〈インターネット〉http://www.daijoubu.com

★ インサート 金具 ★  
熱も超音波も不要。強さは、タッピンねじ以上!!  
究極の後圧入  
純日本製  
SECAMのスピナー  
M1.4~M6.0  
リサイクル適合品  
道具なしで金属と樹脂を分離できます。

可陽工業株式会社  
〒590-0973 堺市堺区住吉橋町1丁2番13号  
お問合せはFAXで... FAX:072(222)1277

## 匠・斬・削



特殊形状スローアウェイ工具製作

株式会社 ヤール オカアジ  
〒590-0941 堺市堺区材木町西1-1-5  
TEL(072)229-0461 FAX(072)229-3132

岸和田が誇る伝統工芸

桐箒の最高峰 大阪泉州桐箒

## 初音の家具

桐たんすの製造からモダンインテリア販売

(株) 田中家具製作所

http://www.hatsune-kagu.com

ショールーム 岸和田市荒木町2-18-5 工場 岸和田市吉井町1-19-8

072-443-8835 072-443-5691

## 『高引火点型金属加工油』



切削油 ユニカットUC-250H

※低粘度(40℃ 18mm<sup>2</sup>/s)で高引火点(250℃以上)

圧造油 ユニホームーNF-226

※ヘッダー加工、ホームー加工、低ミスト高潤滑タイプ加工油

引抜油 ユニドローUD-25T

※ダイス傷の減少と高減面性に優れた引抜加工油

【特徴】

- 低コストで高引火点タイプの加工油です。
- 一般鋼、炭素鋼、合金鋼、非鉄金属の各種加工に対応しています。
- GADSL規則、RoHS指令、REACH規制に対応した油溶性加工油剤です。
- プレス油、ヘッダー油、矯正油、転造油等も高引火点タイプがあります。

製造元

株式会社 ユニテック

〒596-0001 大阪府岸和田市磯上町3-9-1 TEL:072-433-3775 FAX:072-433-3887

URL: http://www.unitech.co.jp

【販売品目】 ●水溶性・油溶性切削油  
●ホームー加工油 ●引抜加工油 ●プレス油  
●工業用洗浄剤 ●離型剤 ●各種資機材

## 素材から製缶・機械加工・検査組み立てまで 一貫生産できます 量産物も対応可

豊富な技術力と総合力により、多彩なユーザーニーズに  
素早く対応できる体制を整えています。

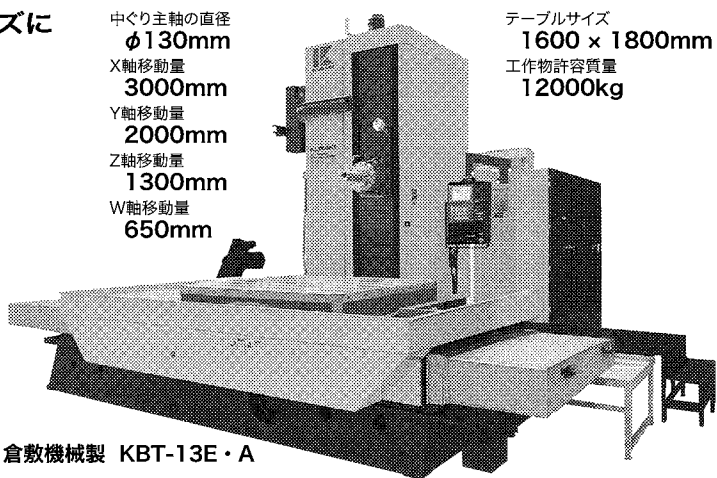
| ■設備(主要工作機) |           | 敷地: 5300m <sup>2</sup> 工場: 3000m <sup>2</sup> |
|------------|-----------|-----------------------------------------------|
| B          | T         | 倉敷機械                                          |
| フロア型       | 品田 WETZEL | φ130×2000×3000<br>φ110×1500×2000(3台)          |
| 門型         | 新日本工機     | φ130×2000×3000<br>φ125×1800×3500              |
| 門型 五面      | 三菱重工      | 2100×4300                                     |
| 模型DH80     | 三菱重工      | 2500×5000<br>800×800                          |
| NC旋盤       | 大日金属      | φ1600×4000<br>φ1200×1500                      |
| ラジアルボール盤   | 新日本工機     | φ90×3000(他2台)                                 |
| 横ボール盤      | 大隈        | φ85×1300×1300<br>その他                          |

※詳しくはホームページをご覧ください

http://www.koyoseiki-kycl.com

光陽精機株式会社

本社：岸和田工場 〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-21 (担当：業務部：高橋)  
TEL:072-438-0571 代 FAX:072-438-0522



倉敷機械製 KBT-13E・A