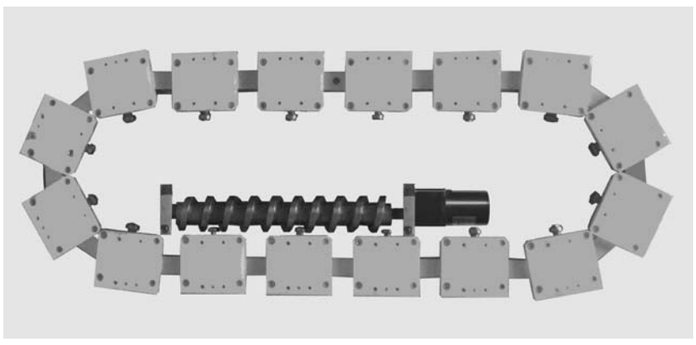
モノづくり「技（ワザ）」案内

各社イチ押しの技術と製品

―PR―

搬送路を自在に設計

山崎　循環走行型コンベヤー



省スペースで効率も良い循環走行型コンベヤー装置

山崎（堺市南区三木閉148の1、山崎攻社長、☎072・297・0168）は、循環走行型コンベヤー装置（写真）を開発・販売している。ベルトやチェーン装置を使わず搬送路を自由自在にレイアウトでき、省エネルギー・省スペースで機械効率が高い。

多くの工業所有権を取得している同装置のガイドレールは、両端にV字面と平たん面を設け、油溝がある構造を持つ。

このガイドレール上に、レールを両側からガイドローラで挟み込む構造のキャリアーを複数個連結して配置した。そのキャリアーに配備されたローラーをスクリューで駆動する機構を採用しており、直線レール部はもとより曲線レール部でも安定した走行が得られる。

直線レールと曲線レールの継ぎ目はなく、組み合わせも自由自在。レールの継ぎ目は直線部どうしの部分のみで、ジョイント部品とボルトで簡単に継ぐことができる。

使用対象として工場内の搬送機器、検査機器、自動計測機器、ディスプレイ用システム機器、包装梱包機器、洗浄装置、食品機械などの用途に適している。

詳細はホームページ（www.yamazakico.jp）に掲載している。

泡立ちにくい切削油

高圧クーラント装置対応型

エバーケミカル工業

オーダーメードの金属加工油剤メーカーであるエバーケミカル工業（堺市美原区太井360の11、八木俊衡社長）は、泡が立ちにくい高圧クーラント装置対応型の水溶性エマルジョンタイプの切削・研削油「エバックNF（No For m）」を新発売した。

工作機械の高速化や高圧クーラント装置を取り付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると〝泡立ちを抑えたい〟との要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く寄せられた。

このため同社は原料を再選定し、開発に着手。温度変化、濃度変化による影響を受けにくくした。シリコン系の消泡剤も使わず、問題点を解消する切削油の商品化を実現した。

加工材料は炭素鋼や合金鋼、アルミ合金、ステンレスにも実績がある。環境対応でも塩素系・硫黄系極圧添加剤を使用しておらず、非危険物なため消防法に該当しない。

問い合わせは☎072・363・2344、FAX072・363・2329まで。ホームページ―www.evach.co.jp　Eメールはinfo@evach.co.jp

泡立ちの少ない新製品「エバック　NF」

穴あけバリ楽に取れる

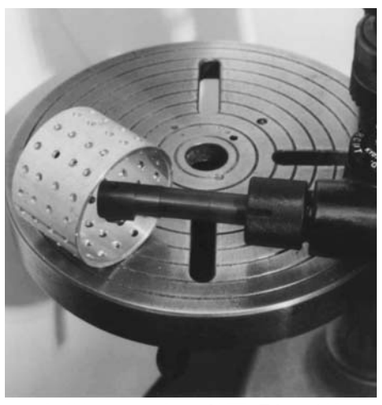
藤居製作所　安価な切削工具販売

穴あけバリを簡単に取る切削工具が注目されている中、藤居製作所（京都府久世郡久御山町野村東178の1、藤居隆社長、☎075・631・7370、FAX075・631・7348）が「インナーカットLG型」を発売、好評を博している。同製品は円筒状の部品にあけた穴の内面に生じるバリを、棒状ホルダーの先端につけたカッターを回転させ削り落とす。

自動車部品や空調機器に組み込まれる金属、エンジニアリングプラスチック、硬質ゴムの各パーツに対応していて、同パーツの内部を通るシリンダーの損傷を防ぐ。

カッターはネジ式で簡単に交換できる。角度も90度（標準）のほか、60度と120度があり、45度から120度までの任意の角度の製作にも対応する。

価格はボール盤に取り付ける本体とホルダー（カッター付き）のセットで5万2800円から7万3900円まで、7種類。本体は共通なのでホルダーだけを買い足すことができる。またホルダーを電動式ドライバーなどに取り付けて手持ちで使用することも可能。



先端のカッターが回転して削る「インナーカットLG型」

品質保証体制を強化

サニタリー管 履歴管理で

協和ステンレス

協和ステンレス（大阪府和泉市テクノステージ3の7の5、抽冬正二社長、☎0725・53・0188）は、ステンレス鋼サニタリー管の品質保証体制を強化する。サイズや材質、製造時期などの製品表示をパイプ表面へのレーザーマーキングに切り替えて履歴管理を可能にしていく。アフターサービスや品質管理に役立てる。

同社はレーザーマーキング装置を導入し品質への影響を検証。熱影響、機械的性質、耐食性、表面粗さの各項目で問題がないことを確認し、日本工業規格（JIS）の改正に伴う認証を取得済み（新JISマーク）だ。

「レーザーマーキングパイプ」として実用新案も取得した。証紙を包装材に張り付ける従来の手法では、開封後に他社製品との区別ができなくなる課題があった。

ステンレス鋼サニタリー管は主に食品工場の配管に使われる。

同社は2009年に改正されたステンレス鋼サニタリー管のJISを国内で初めて取得。改正前は適用範囲でなかった医療・医薬品工業でも適用可能になった。

ただ現状では同規格の認知度が低いことから、旧規格品と混同されることも少なくないという。レーザーマーキング化により、新規格の認知度向上も目指す。

履歴管理性向上のため、ステンレス鋼サニタリー管の表面に施したレーザーマーキング

切削速度3倍実績も

切削油剤「アクワオイル」

関西化研

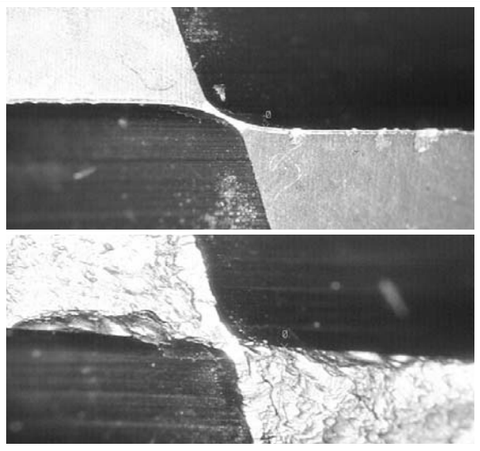
コンサルティングメーカーの関西化研（京都府八幡市下奈良宮ノ道6、安井秀樹社長、☎075・982・5180、FAX075・982・4361）は、難加工、難削材の加工で課題を持つ顧客の問題解決に乗り出した。

高含水超潤滑型切削油剤「アクワオイル」は、難加工・難削材用の切削油剤で、89年の開発以来好評を博している。油は使いたくないが、従来の水溶性切削油剤では精度・工具寿命が極端に低下して困っているユーザーの問題を解決する。写真はその一例である。

歯切り加工では東名技研との共同開発により、仕上げ面精度は油と同等で、工具寿命は2倍以上、切削速度は約1・5倍という驚異的な性能を発揮している。加工速度を3倍以上に上げた実績もある。これらの加工事例はホームページ（HP―www.aqwaoil.co.jp）に掲載している。

ホームページの内容をリニューアルし、加工事例も多数追加した。ドリルの面粗度が0・8aから0・2aになった事例や難加工の動画を載せた事例も公表している。

同社は、ユーザーに必要な油剤技術をインターネットを通じて提供している。このサービスの利用により、ユーザーは簡単に面粗度・工具寿命の向上といったメリットが得られる。



超硬ボールエンドミル先端部の摩耗の比較　上「アクワオイル」使用時　下他社のエマルション使用（中村精工提供）

後圧入簡単 効率アップ

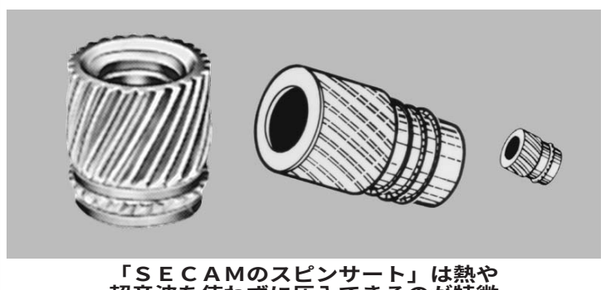
可陽工業　インサート金具販売

可陽工業（堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1227）は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンサート」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタッピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用することで、道具なしで容易に金属を樹脂から分離でき、再生や予備成形および在庫が可能となり、出荷までのリードタイムの短縮など、多くのメリットが生じる。標準サイズとしてM2からM6までそろえており、種々の製品に利用できるよう体制を整えている。

同社では、成形の合理化・自動化に大いに役立ち、リサイクルにも適合している「スピンサート」を大阪・日本橋のナニワネジなどから販売している。

また、姉妹品として回転が不要、挟んで針金などで締め付けるだけでOKの樹脂製緩み止めナット「スッポン」、さらには金属製で強力に全面接触する緩み止めナット「スッポンメタルタイプ」がある。



「SECAMのスピンサート」は熱や超音波を使わずに圧入できるのが特徴

墓石の黒ずみ落とす

「消し石」で隅まで綺麗に

勘左ヱ門

一家の繁栄は墓の掃除から。墓を大切にする家庭は幸せになれるとも言われるが、定期的な墓参りと掃除は最も大切なこと。しかし、掃除の場合に石の広い面は拭けばある程度きれいになるものの、やっかいなのが石の隅の部分。黒ずんだところの汚れを落とすのは難しく、固いモノで無理にこすると石を傷つけてしまう。

勘左ヱ門（堺市西区草部1152）は、たわしやワイヤブラシなどでは落とせない墓石の黒ずみを消しとることが可能な「消し石―写真」を発売した。

水あかで黒ずんだところに水をかけ「消し石」でこするだけ。墓石を傷つけることなく、簡単に黒ずみを落とすことができる。

主原料は天然の粘土。洗剤や研磨剤が不要で、墓石に薬品がしみこむ心配もない。平滑面であれば洗面台の排水金具をはじめ、幅広い用途に使用できる。

重量は約70㌘。価格は1000円。別途送料250円（2個以上の注文の場合は送料無料）。購入者には風水の「強運の護符」を贈呈する。

申し込みはフリーダイヤル0120・70・3666（平日9―17時）、FAX072・275・0063。インターネットでの購入の場合はwww.daijoubu.comまで。

水あかで黒ずんだ墓石などを、傷つけずに簡単に掃除できる「消し石」

物と物を、そして人と人を　繋ぐ
高温用耐熱パッキン
PACKING
■主な製品
●耐熱ロープ、ヤーン
●紡織製品ークロス状
●各種伸縮継手製品
＊仕様条件の異なる特注品の設計・製作
写真説明：Ⓐ非金属製ジャバラ　Ⓑ CSSロープ　Ⓒ アルミ箔ファイバークロス　Ⓓ 炉用シールパッキン
すえひろ商事株式会社
本社　〒550-0014 大阪市西区北堀江3丁目7番11号
TEL(06)6533-1477(代)　FAX(06)6533-1040
工場　〒581-0085 大阪府八尾市安中1丁目31番地
http://www.suehiro-shoji.co.jp

3300×7400　6Fプレート加工
平面度、平行度 0.05が可能です
大型 精密金属加工　製缶品の加工もできます。ご相談ください。
従業員募集中　5面加工機使用できる方
[主な設備]
●門型5面加工機（3台）最大加工範囲 W4000×L8250×H2050
●門型平面研削盤 最大加工範囲 W2080×L4200×H900
●門型プレーナ（3台）最大加工範囲 W3000×L7000×H1300
●ラジアルボール盤（2台）
●天井走行クレーン 15t 他8台
株式会社 駒林鉄工所
本社 〒578-0901 東大阪市加納3-13-35 TEL.072(960)0158　FAX.072(965)1790
若江工場 TEL.06(6732)6020 FAX.06(6732)6029　桜町工場 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6106
URL http://www.komabayashi.com/　E-mail info@komabayashi.com

MEDAS メダス　瞬間乾燥システム
メダス ジェット ドライヤー
メダスジェットエアーノズルとラインヒーターを組み合わせ一体型にしたものと、エアーノズル内にヒーターを組み込んだ製品で急速乾燥、加熱を効率的に省エネルギー化、省スペース化を目的として開発された製品です。
●ジェットエアーノズルと熱源（ヒーター）を一体化したため配管等の熱ロスが無く熱効率が良い。
●風速分布が非常に良いため、幅方向の温度が均一で広幅の製品、フィルム、布、シート状製品の加熱乾燥に向いている。
●効率の良い乾燥が可能で、乾燥炉、設備のコンパクト化が簡単にできる。
●非常にコンパクトなので既設設備の大幅な改番、改良を必要としない。
●現状の加熱、乾燥炉の温度分布が不均一で、もう少し精度を上げたい場合、乾燥加熱の作業性をアップしたい場合、簡単に行える。
株式会社 キクチ
〒536-0004 大阪市城東区今福西2-3-5
☎06(6931)0480　FAX06(6931)0213
http://www.medas.co.jp
E-mail:info@medas.co.jp

低温空気発生装置（−30〜−60℃）
モデルNo. KC-1040L2・400L2
常温の圧縮空気を−30℃に冷却、さらにボルテックスクーラーに供給することにより、−60℃以下の冷風を作り出します。
システム
除塵用フィルタ 1μm　除油用フィルタ 0.01μm　除湿器 DH-43　ボルテックスチューブ　冷凍式ガスクーラー KC-1040L2　除塵用フィルタ 1μm　−60℃　−30℃
■用途　①乾式低温加工（難削−CFRPゴム、樹脂他）②各種低温テスト等
虹技株式会社 トランスベクターグループ
本社 TEL.079-236-1191 FAX.079-236-9593
東京支社 TEL.03-6436-0261 FAX.03-6436-0264
http://www.kogi.co.jp/
総代理店　株式会社日伝 TEL.06-7637-7000 http://www.nichiden.com/
杉本商事株式会社 TEL.06-6538-2665 http://www.sugi-net.co.jp/

熱をコンパクトに使う
産業用ヒーターは ヨシオカヒーター 検索
●カートリッジヒーター
豊富な品揃えでユーザー対応
●熱風発生機
●液体加熱用ヒーター
株式会社ヨシオカ　●日本電熱機工業協同組合員
TEL.0721(25)7891　http://www.yoshioka-heater.co.jp/
FAX.0721(24)7891　E-mail:ysoco@silver.ocn.ne.jp

メカニカルシール
搅拌機用 ドライシール（スリーブ式）も製作しています
メンテナンスも御相談下さい
株式会社 ユーコウ産業
〒578-0967 大阪府東大阪市新鴻池町12−33
☎072(963)7700(代)　FAX072(963)6336
http://www.yu-kou.net　e-mail info@yu-kou.net

究極の後圧入
インサート金具
SECAMのスピンサート インサートエース M1.4〜M6.0
成型の合理化・自動化に
熱も超音波も不要。強さは、タッピンねじ以上!!
道具なしで金属と樹脂を分離できます。
リサイクル適合品　純日本製
お問合せはFAXで… FAX072(222)1277
製造元 可陽工業株式会社
〒590-0973 堺市堺区住吉橋町1丁2番13号

フォークリフト・ショベルローダー用
デジタル荷重計
デジタル荷重計やアナログ式荷重計、スピード警報装置など安全機器を豊富に取り揃えています。
ロードセンサー　作業者は安全！　管理者は安心！　総合的には安価！
写真はデジタル荷重計DLSNタイプにプリンターを接続したものです
白光機器株式会社
〒675-0113 兵庫県加古川市平岡町中野581-1
TEL079(437)0630(代)　FAX079(437)0444
www.hakko-kiki.co.jp