

注目のBestセレクション

-PR-
2012
Vol.9

電熱ヒーターのパイオニア

リード線断線防止機能付きヒーターを発売

三洋熱工業

三洋熱工業(奥田勝彦社長)は、45年にわたり各種電熱ヒーターの開発・製造を手がけている。これまでのノウハウを生かし、生産システムの効率化に積極的に取り組んでおり、顧客ニーズにきめ細かく対応できるのが強み。オクタードリード線に耐える体制を整えている。また、新たリード線の断線防止機能付きヒーターを発売する。電気を供給するリード線と

●STCシリーズの標準仕様
(外径・電圧・長さの関係)

外径mm	最大電圧V	最小ヒーター長さmm	最大ヒーター長さmm
9.5	110	50	200
10	110	50	200
12	220	50	1,000
14	220	50	2,000

これらの製品は、自動車や半導体、家電製品などの製造現場で活躍している。樹脂成形機・ゴム成形機などの熱源として採用されており、最近では最先端の研究開発分野での利用も増加している。

愛知県春日井市出川町3-15-7
TEL.0568・51・2851 FAX.0568・51・2852

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業

中遠電子工業(鈴木光芳社長)は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する機器メーカーとして歩んできた。近年はこれまでに培ってきた技術を活用し、ガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発、付加価値の高い製品を種々投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。販売力を高めるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を活用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理設備や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15mmの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モーターで駆動する。絶縁破壊防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100V、標準タイプ「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150リットル。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから大量まで柔軟に対応可能。最近環境問題や食の安全に対する関心が高まっている。活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組みたい。今後積極的に応用製品の開発に取り組みたい。

静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL <http://www.chuen.co.jp/>
e-mail info@chuen.co.jp

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は

TOHOのシステムが解決します!!

トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング(梅澤雅社長)は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性を向上に優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進しCO2削減に貢献すること。同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのTOHO社の日本総代理店になったのが契機。特許タンジェンシャルファン(同社の登録商標)は、TOHO社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネを実現できる。TOHO社のタンジェンシャルファンに比べ自然に風の流れるように作れるのが特徴。同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却装置が大幅に削減され、コストが効果的に削減されている。

●ここがちがう技術

- ・性能は風量で決まる。
- ・画期的な構造と技術で新たな革新。
- ・温度精度が優れています。
- ・タンジェンシャルシステムが応用されています。
- ・広範囲の利益が貢献します。

■新製品が追加されました!!

■寸法・仕様

タンジェンシャルファン

- サイズ 90φ、150φ～1000φ
- 長さ 400mm～4,500mm
- 温度 -40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL <http://www.tohoeng.net/>
(ホームページのアドレスが変わりました)

加工長250ミリの超精密加工

マルヨシマシナリ

マルヨシマシナリ(波多野篤也社長)は、たて型内径ホーニングマシン「MH-C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250mm、超精密加工が得意。また、このほかホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオクタード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自の加工方法「ホーニング機構」を使用。主軸と連結した自

在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心の高い高精度加工ができる。真円度0.08μm、円筒度2.0μm、加工六径は50mmを達成。主軸最大ストロークは80mm、送り速度は毎分1800mm、自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツール

は、製作工程の効率化など受注後、約2週間での納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。

愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
<http://www.maruyoshi-m.co.jp>

クリーン環境機器で品質向上を

バイオエア風力機

バイオエア風力機(戸次英之社長)が製造しているクリーンエナジスシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を採用。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しており、ユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアシャワー「クリーンルームタスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25以上の高速エアで吹き飛ばし足元から吸い取るという独自の機構を採用。洗浄効果を高める。

靴底を空気でキレイに

エア吸着マット

●PAT製品

工場や事務所の通路、エアシャワーの中に。

高性能クリーンクレンジングもメンテナンスも簡単。省エネ・高効率・安全にも配慮。

名古屋市緑区浦里3-25
TEL.052・892・6855 FAX.052・892・8803
<http://www.paionia.co.jp/>
E-mail info@paionia.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先 〒1103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397

※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券 カatalogご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業(注目のベストセクション) Vol.9

【個人情報取り扱いについて】

■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご方名など本欄内に記入いただいたものは、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。

■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機 06. 中日本炉工業
02. 三洋熱工業 07. パイオニア風力機
03. 中遠電子工業 08. マルヨシマシナリ
04. 東新セラテック 09. 吉田SKT
05. トーホーエンジニアリング

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒	業種
会社名		役職
所属部署		全従業員数
ご方名		資本金
E-mail		歳
電話	()	企画コード
FAX	()	年 月 日 番
		2012090733

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

小型真空熱処理炉 NVF-30P

炉内温度: 1,300℃ MAX
電気容量: 25KW
処理量: 30kg/グロス
炉内寸法: 200mm×200mm×300mm
※熱処理炉試作・テストに最適です。

最高の金型には、最適な熱処理を。

差別化を実現!

熱処理の内製化により短納期対応

抜群の密着度で金属の寿命をUP! 熱処理を。

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917 熱処理事業部 TEL (052) 444-7561

<http://www.nakanihon-ro.co.jp> info@nakanihon-ro.co.jp

ファインセラミックス

試作・特注・1品物から量産品まで

寸法、形状によっては金型を製作することなく製造可能です。

豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術を提供して、電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナー・タイル・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。

標準品はφ8.0～φ100.0まで
その他特注品にも対応します。

●ベアリングローラー●

【主要材質】アルミナ・シリコニア・窒化珪素等

お問い合わせは... info@toshin-ceratec.co.jp
URL <http://www.toshin-ceratec.co.jp>

Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL (0561) 86-8702 FAX (0561) 48-3008

工作機械のオーバーホール・レトロフィット

更新前の操作盤 キヤグ作業

CRT操作盤へ更新

《営業内容》

- ・オーバーホール・レトロフィット
- ・現地出張修理・改造工事
- ・治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
<http://www.sasakiseiki.co.jp/>

粘着性物質のくっつきを防止するシール状シート材

GTTファブリックシート

特許出願中

立体構造ファブリック×シリコンゴム
食品衛生法: 使用条件100℃を超える材料の抽出試験に合格

GTTファブリックシートの特長

- シリコンコーティングを上回る非粘着(離型)性
- 高温でも表裏ににくい非粘着(離型)性
- すぐれた耐熱性・耐久性
- 安定した摩擦性能
- カット加工しやすいシート材
- シール感覚で貼れる粘着シート

手軽で貼りやすい粘着剤付きシート

CTTファブリックシートなら

主用途

- 粘着テープ製造ライン/コーラドグー・ホットメルト・各種接着剤、使用ライン
- 未加工ゴム・生ゴム搬送ライン/ラベル・シール類等、製造メーカー・包装ライン
- 食品類、搬送加工・焼成ライン

各種表面処理および樹脂製品・ヘルム

本 社/名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL (052) 524-5211 FAX (052) 524-5287
事業所/東京・名古屋・山口 営業所/横浜・大阪・福岡・広島 各地事業所/営業所にて迅速に対応させていただきます。

株式会社 吉田SKT <http://www.y-skt.co.jp>