

「うごく」「すべる」「まわる」  
といった動作には



STO® ベ어링サポート

TOKYO PACK 2012  
(東京国際包装展)に出展します。

2012年10月2日(金)〜5日(月)  
会場：東京ビッグサイト  
ブースNo.5-04

〒531-0074  
大阪市北区本庄東3-10-5  
TEL 06-6377-8577  
FAX 06-6377-8588

三旺株式会社  
http://www.sto-co.jp

超仕上盤・自動測定機・刻印機・ゲージ

営業  
品目

■工作機械・立型超仕上盤、模型超仕上盤、専用超仕上盤  
■計測機器・自動計測機、自動測定機、空気電圧マイクロメータ、ゲージ、専用測定治具  
■刻印装置・ドットマーキング式刻印装置

玉軸受軌道面  
超仕上盤  
(SF-RF 2R改)

段差部点数を  
大幅に削減し段  
差時間半減、ツ  
リングコスト半減  
を図った多品種小  
ロット対応機。

研削盤用  
ポストゲージ

研削盤アウトシュートに取り付け内  
径テーパを測定しOK / NG判  
定します。

デジ・アナ空気マイクロメータ  
(Els-Mic95)

3色バーグラフとデ  
ジタルの2方式とし、  
実測寸法値及びラン  
ク値のデジタル表示  
機能を持ちます。最  
大80種類の測定条  
件(公差・マスタ値・  
他)を記憶可能。



OSK **ダイセイ** 株式会社  
本 社 〒563-0035 大阪府池田市豊島南2丁目209番地  
TEL.072-761-1651(代) FAX.050-7102-2774  
http://www.daisei-kk.co.jp

FUJI

新たなモノを生み出す。

FUJIは材料、部品、製品の搬送・生産現場における自動化ラインなどマテハン技術一筋に70年。  
プレスベアリングやコンベヤローラなどの開発をはじめとして、技術開発から生み出される多岐  
な製品づくりを通して、生産・流通の世界にいつも新しいイノベーションを巻き起こしています。



フランジ付  
ラジアルベアリング  
コンベヤローラ、自転車、車椅子、  
産業用車輦や車輪の機能部品などに。



ラジアルスラスト  
ベアリング  
スラスト荷重に対応する自動車部品、  
ジャッキ、回転テーブル、工具などに。

URL=http://www.fuji-bearing.com  
E-mail=eigyo@fuji-bearing.com



プレスベアリング&インターロールコンベヤパーツ  
**株式会社 富士製作所**  
本 社 〒530-0041 大阪市北区天神橋2-3-8 TEL:06-6948-6411(代) FAX:06-6948-6413  
営業本部 〒518-0823 三重県伊賀市四十九町2240 TEL:0595-21-8020(代) FAX:0595-21-8877  
上野工場 〒518-0823 三重県伊賀市四十九町2240 TEL:0595-21-4525(代) FAX:0595-24-2888

カーテクノロジーをサポートし  
豊かな社会づくりに貢献する



平成23年2月  
エネルギー管理優良事業者  
関東経済産業局長賞受賞



ニードルローラーベアリング製造  
**宇都宮機器株式会社**  
〒321-0121 栃木県宇都宮市雀宮町585番地  
TEL:028-653-1311 FAX:028-653-0796  
URL http://www.utsunomiya-kiki.co.jp

ニードルローラー 精密シャフト の専門メーカー

必要とするサイズ・形状・精度を  
「オーダーメイド」にて対応



円筒コロ・サブミクロンの精度



異形状ニードルローラー



ホスピタリティーの向上を目指しております

複合切削・研削・研削・熱処理・超仕上げを社内一貫加工にて行っております。  
SUJ2を40年以上取り扱っており、SUJ2以外にもSUS材全般(非磁性材含む)、  
特殊材タングステンと多岐にわたる材質でお応えいたします。



Mizui Seiko Co., Ltd.  
Miniature Shaft And Roller

**瑞井精工 株式会社**  
茨城県常陸太田市折橋町825  
TEL:0294-82-2241 FAX:0294-82-2251  
http://www.mizui.co.jp

三 旺

三旺(STO)は高品質・低価格にこだわっ  
た、オリジナル中国製ベアリングを開発・販売す  
るバイロナル。ボールベアリング、ピローボックス、  
大型軸受、その他豊富な種類のベアリングを  
取り扱い、即納体制も魅力。また、環境に適した  
ステンレスやセラミックスの素材も多数取りそろえ  
ている。

実績においても、工作機械・ハイテク産業機械  
・食品機械など、さまざまなユーザーに採用され  
てきた。日本国内だけではなく、中国、米国、東  
南アジアなどにも市場を持っている。コストダウ  
ンの協力、特注品や加工品の相談も受け付けてお  
り、さまざまなニーズに対応している。

ダイセイ

ダイセイは1957年設立。精密部品を検査す  
る測定治具と自動計測機、各種軸受の超仕上げ加  
工用工作機械の製造を事業の柱とする提案型企業  
として高精度・超精密が求められる業界・分野で  
技術力を発揮し、高い評価を得ている。

玉軸受軌道面超仕上げ盤(SF-RF R改)は  
各種ベアリング軌道面を超仕上げする。「SF  
RF 2R改」は段取り替え部品点数を大幅に  
削減し、段取り替え時間半減・段取り部品コスト  
半減を図った多品種小ロット対応機だ。同社は自  
動車用ハブフランジベアリング、ウオーターポン  
プベアリングなど多彩な種類の超仕上げ盤を設計  
・製作している。

宇都宮機器

宇都宮機器は1953年の創業以来、純国産技  
術によるニードルローラーベアリングの専門メー  
カーとして発展。ベアリング製品をグローバルで  
展開するジェイテクトグループの一翼を担う。製  
品は自動車の変速機やカーエアコン用コンプレッ  
サー、二輪車のコンロッド、また風力発電の減速  
機などに広く用いられている。

企業の社会的責任を強く意識した生産活動は、  
安全衛生において内閣府大臣賞を、地球環境に  
配慮した活動はエネルギー管理優良事業者として  
関東経済産業局長賞を受賞するなど高く評価され  
ている。今後、さらなる低トルク製品の開発を進  
め、エネルギー効率向上に努めていく。

ジェイテクト

ジェイテクトは産業を支える軸受や工作機械、  
自動車部品の事業を持つ世界でも例を見ないサブ  
ライアー。市場のトレンドに先駆けた魅力のある  
標準化、シリーズ化、ユニット化した商品を提供  
し、顧客の競争力向上に貢献するシステムサプラ  
イヤーを目指している。

また、3事業ブランドの位置付けと一体感を明  
確にすることを目的に、軸受ブランド「Koyo  
o」、工作機械ブランド「TOYODA」、ステ  
アリング・駆動ユニットブランド「JTEKT」  
を統合した「ブランド統合ロゴマーク」を制定  
し、三つのブランドに約束された確かな技術力で  
豊かな社会づくりに貢献していく。

不二越

不二越は「夢をかなえる、ものづくり企業を目  
指して」をスローガンに、多様なソリューション  
を提供し、モノづくりの世界の発展に貢献してい  
る。

同社は小型搬送機、位置決めテーブルの長寿命  
化、高性能化に際するため、精密アンギュラ玉軸  
受のXYシリーズを開発・商品化した。この商品  
はビックボリル化と内部設計最適化により、70、  
72シリーズと同一寸法でありながら耐久性、耐荷  
重性を大幅に向上させた。

また、工作機械用の高精度化、高速化に際する  
ため、精密軸受に、外内径寸法精度、回転精度を  
抑えた新精度等級(4F級、4N級)を設定し、  
ラインアップをした。

THK

THKは「LMガイド(直線運動案内)」「のバ  
イオニアであり、世界シェアNo.1を誇る機械要素  
部品メーカー。

同社は静圧案内に匹敵する超低ウェービング性  
能とローラーガイドを凌ぐ超々高剛性を実現した  
「ボールリテーナ入りLMガイド(SPR/SP  
S形)」、LMガイドで培ったリテーナー技術を  
展開させた「ボールねじ(SBK形)」、や「ボ  
ールスライダ(SLS形)」、のほか、内輪・外  
輪ともに一体構造にすることで高い部品剛性を持  
つ「アンギュラローリング(RW形)」など  
を開発・製品化し、広く産業界の発展に貢献して  
いる。

瑞井精工

瑞井精工は1967年の創業以来、ニードルロ  
ーラーの専門メーカーとして、ベアリングローラ  
ー、自動車重要保安部品、精密機械部品を幅広い  
分野に供給している。

「存在価値の高い企業」を目指し、ニードルロ  
ーラー問わず精密シャフト・極小ピンまでシーズ  
を広げ、「容易に入手できない」高精度、特殊材  
質、異形形状品もタイムリーに提供できる柔軟性を  
兼ね備えた体制を確立。近年、軸受鋼(SUJ  
2)以外の高耐食材、非磁性材、高強度材にも同  
様の精度、品質、価格で対応できるコア技術の向  
上を図っている。「カスタマーデライト」顧客  
感動」を第一に、ホスピタリティーに富んだ企業  
をさらに目指していく。

南海精工所

南海精工所は1946年の創業以来、一貫して  
高品質なベアリングの開発・製造・販売に携わっ  
てきた。近年はさまざまな分野で技術の発展に伴  
い、腐食・高温・真空・液中など過酷な環境で使  
用できるベアリングの開発や長寿命化が求められ  
ている。同社は多品種・少量の生産体制を確立  
し、多様化するニーズに効率的に対応しており、  
各種ステンレス材料やセラミックス・高ニッケル  
合金・チタンなどの材料を用いたベアリングを製  
造。また、調心機能付きステンレスベアリング、  
無潤滑で使用可能なアクリルスベアリングな  
ど、用途に応じたベアリングを開発し、産業装置  
の高性能化に貢献している。

富士製作所

富士製作所はプレスベアリングや樹脂ローラー  
などのコンベヤコンポーネントメーカー。19  
39年の創業以来、コンベヤ・キヤスター・建築  
・自動車用部品などの開発・設計・製造を行って  
いる。製品精度を左右する金型加工、外輪・内輪加  
工から組み立てまで一貫生産し、耐久性テストを  
繰り返すなど品質管理にも万全の体制を整えてい  
る。また、材料・工程・加工などの見直しで、精  
度向上とコスト削減にも取り組んでいる。

「形を造るだけ」ではなく、「新たなものを生み  
出し続ける創造性」をモットーに世界へ通用する  
「真の国際標準化企業」を目指している。

日本精工

日本精工は1916年に日本で最初に軸受を生  
産して以来、軸受、精密部品、自動車部品の生産  
・開発を通して、産業の発展と機械の進歩に大き  
く貢献してきた。

オフィスビルや工場などの大規模施設の空調設  
備向けに「高効率ターボ冷凍機用低トルク転がり  
軸受」を開発した際は、航空機向け軸受で培った  
高速対応技術を活用することで保持器形状や潤滑  
仕様を最適化し、高効率ターボ冷凍機用軸受の転  
がり化を世界で初めて実現。従来のすべり軸受の  
1・5倍の高速回転域でも高信頼性を確保し、摩  
擦損失を半減した。今後もグローバル規模で顧客  
の期待以上のサービスとソリューションを提供す  
る真のパートナーを目指す。

NACHI

高負荷容量&高強度・長寿命



EX

高負荷容量&振動環境用



EX-V

大型の機械設備など  
産業機械に幅広く対応する  
自動調心ころ軸受



AEX

高速安定&低発熱・低振動

株式会社 不二越 [www.nachi-fujikoshi.co.jp](http://www.nachi-fujikoshi.co.jp)

Essential Elements for Performance



車軸用大形軸受  
外径:810mm

車軸用軸受

ハイボールモータシステム

インホイールブレーキシステム

高速CTスキャナ用軸受  
外径:1000mm

主軸用  
超大形軸受  
外径:900~2500mm

ステアバイワイヤ  
操舵システム

H-IIロケットエンジン・  
ターボポンプ用軸受  
外径:55mm

様々な分野で活躍する、  
NTNのベアリングテクノロジー。



NTN

ベアリングのことなら NTN 検索