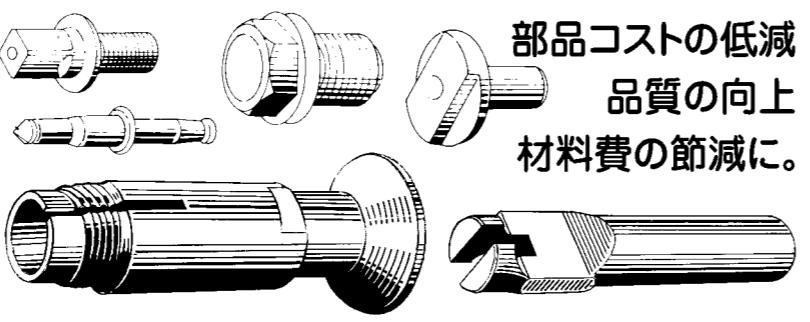


# 特殊ネジ 特殊リベット 精密部品



●材質/普通鋼・特殊鋼・ステンレス・チタン・真ちゅう・アルミ・銅・その他

※ご照会・ご注文には部品図面をご提示ください。

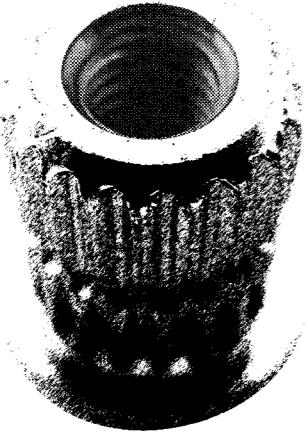
本社/〒577-0805 東大阪市宝持3丁目8番2号

☎06(6724)1151 FAX:06(6724)1183

工場/〒581-0844 八尾市福栄1丁目24番1号

株式会社 ジューピー

高度な生産技術で  
優れた製品づくりに  
チャレンジしています。



平田ネジ

用

平田ネジは、締結用ネジ類、機械部品、建築用金物から各種省力化システムなどの製品群の製造・販売を行っています。タッピングスクリュー、パイロビス（ドリルネジ）をはじめ、シートスタッフ、シートナット、折板用部材、スレー用部材など、多彩な商品を扱っています。また、近畿経済産業局の支援を受け、木造耐震補強システム構造用ネジの研究を大阪大学と产学研連携で行っています。

試作から量産まで  
ワンストップサービスを提供  
独自の冷間圧造技術により、CO<sub>2</sub>削減を実現  
マツダのねじはお客様に安全・安心を提供します

●主な取引先: ねじ専門商社・工具メーカー・金属部品製造業など

MATSUDA マツダ株式会社

◆さらに詳しい情報は 大阪の冷間圧造 検索 http://www.matsuda-fastener.co.jp  
〒536-0017 大阪市東淀川区新喜多東2-19 TEL:06-6968-4981 FAX:06-6968-4932  
E-mail:info@matsuda-fastener.co.jp

サンコーワインダストリー

サンコーワインダストリーの「エイトロックツィンチャイ」（特許出願中）は、全国のユーザーから問い合わせの多い、ネジの緩みの問題を解決するために開発した。ワッシャーに角度をつけて、座面の傾斜により緩み止め効果を発揮する新しい概念のワッシャーとなっている。（NAS335規格試験クリア）。省スペース対応や低コストでの利便性を実現した。

アジア技研が開発したマグネシウム合金スタッフ溶接システムは、経済産業省の「第2回ものづくり日本大賞」の優秀賞を受賞した。同システムはモバイル機器や自動車部品の軽量・薄型化に向けて使用されるマグネシウム合金板プレス成形部品に対し、内蔵部品を取り付けるための同金型製の専用ネジを常温・大気中で母材に穴をあけず、瞬間に溶接する。溶接痕を残さず、意匠性を高めたプレス成形品の用途可能性を拡大した。既に米国、韓国、日本で特許取得済み。

アジア技研が開発したマグネシウム合金スタッフ溶接システムは、経済産業省の「第2回ものづくり日本大賞」の優秀賞を受賞した。同システムはモバイル機器や自動車部品の軽量・薄型化に向けて使用されるマグネシウム合金板プレス成形部品に対し、内蔵部品を取り付けるための同金型製の専用ネジを常温・大気中で母材に穴をあけず、瞬間に溶接する。溶接痕を残さず、意匠性を高めたプレス成形品の用途可能性を拡大した。既に米国、韓国、日本で特許取得済み。

スチールからマグネシウム合金まで！スタッド溶接システム&工業用ファスナー

経済産業省 ものづくり日本大賞優秀賞

マグネシウム合金プレス成形へのボス・ねじ溶接システム

■マグネシウム合金スタッフ溶接装置

マグネシウム合金板プレス成形への溶接技術に出てない！

PAT-P (マグネシウム合金スタッフ使用例)

携帯電話ボディ PDAなどのモバイル機器ボディに

米国・韓国・日本特許取得済

スタッド溶接システム

鉄・ステンレス・アルミ・チタンのスタッフ溶接ボット

セルフクリーニング  
ファスナー

アシア技研株式会社  
http://www.asiagiken.co.jp  
E-mail: info@asiagiken.co.jp

本社工場 〒803-0801 北九州市小倉北区西港町72-39 TEL:093-562-0170 FAX:093-562-0250  
東京営業所 〒142-0063 東京都品川区荏原2-1-8 1F TEL:03-6421-6666 FAX:03-6421-6668  
名古屋営業所 〒462-0810 名古屋市北区山田1-11-9 2F TEL:052-910-0710 FAX:052-910-0711  
阪神営業所 〒655-0032 神戸市垂水区星が丘1-2-30 2F TEL:078-704-6557 FAX:078-704-6558  
岡山営業所 〒700-0088 岡山市北区津島篠が瀬4-4 1F TEL:086-250-7861 FAX:086-250-7862

社会を支える

# ネジと関連機器

ヤマヒロ

大阪フォーミング

軽天工事  
屋根工事  
外壁工事

HARDLOCK®

世界に誇りうる、モノ

ネジはモノとモノを固定する「締結」の用途に主に使われる。産業界はもとより、日常生活のさまざまなところで、使用されている基礎部品だ。工業部品の中でも最も種類の多いひとつとされる。自動止め、軽量など、ネジに求められる二つに対し、メーカーではその対応をはじめ、常に先を見据えたモノづくりで、や機器などに組み込まれ、安価で、暮らしに大きな役割を果たし、社会に寄与している。高強度、耐食、緩みのないなど、多くの特徴がある。自動止め、軽量など、ネジに求められる二つに対し、メーカーではその対応をはじめ、常に先を見据えたモノづくりで、や機器などに組み込まれ、安価で、暮らしに大きな役割を果たし、社会に寄与して、この特集では、新たな分野を紹介する。

大阪フォーミングは、緩み止めナット「E-LOCK」をシリーズ化し、ラインアップを増強。しかも、他社製よりも3割安い。同社はこのほどカシメ機など、工具設備を確立した。設計開発から材料調達、難形成品の圧造、ネジ加工、組込プレスまで、全工程の内製化を確実なものにした。品質管理体制を確立した。設計開発を増強、自社一貫体制を確立した。設計開発から材料調達、難形成品の圧造、ネジ加工、組込プレスまで、全工程の内製化を確実なものにした。品質管理体制を行い、万全な全工程で徹底した品質管理を行い、万全な品質体制を構築している。製造工程のすべての段階にわたるノウハウを集積。ユーチャーに同社は08年に複合加工機などの切削設備を導入。外注の場合1ヶ月以上かかる金型製作を3分の1に縮めながら、即応体制を確立した。最近では自動車用部品の異形精密パーツ同設備を生かした試作も請け負っている。同社は、自動車用部品の異形精密パーツを複数の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

丸エム製作所は、マグネシウム合金板に毛面を開発し、出荷をはじめた。家電や自動車などで超薄板の使用範囲が広がることで、製品の軽量化や薄型化に貢献できる。同社従来品比2倍の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

ヤマシナは、マグネシウム合金板に毛面を開発し、出荷をはじめた。家電や自動車などで超薄板の使用範囲が広がることで、製品の軽量化や薄型化に貢献できる。同社従来品比2倍の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

マツダの冷間圧造は、金型に材料を高圧で押し込んで成形する塑性加工技術。加工時間が短く、材料ロスも少ないなど、量産に向いている。

大阪フォーミングは、緩み止めナット「E-LOCK」をシリーズ化し、ラインアップを増強。しかも、他社製よりも3割安い。

同社はこのほどカシメ機など、工具設備を確立した。設計開発から材料調達、難形成品の圧造、ネジ加工、組込プレスまで、全工程の内製化を確実なものにした。品質管理体制を行い、万全な全工程で徹底した品質管理を行い、万全な品質管理体制を構築している。製造工程のすべての段階にわたるノウハウを集積。ユーチャーに同社は08年に複合加工機などの切削設備を導入。外注の場合1ヶ月以上かかる金型製作を3分の1に縮めながら、即応体制を確立した。最近では自動車用部品の異形精密パーツ同設備を生かした試作も請け負っている。同社は、自動車用部品の異形精密パーツを複数の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

丸エム製作所は、マグネシウム合金板に毛面を開発し、出荷をはじめた。家電や自動車などで超薄板の使用範囲が広がることで、製品の軽量化や薄型化に貢献できる。同社従来品比2倍の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

ヤマシナは、マグネシウム合金板に毛面を開発し、出荷をはじめた。家電や自動車などで超薄板の使用範囲が広がることで、製品の軽量化や薄型化に貢献できる。同社従来品比2倍の力で締めつけができるため緩みにくく、締め付け力の設定も容易で、作業時間は同2分の1に短縮可能だ。

マツダの