

今、使っている『バリ取り方法』本当に安心ですか？

手作業の面倒なバリ取りを
ツール1本で自動化！

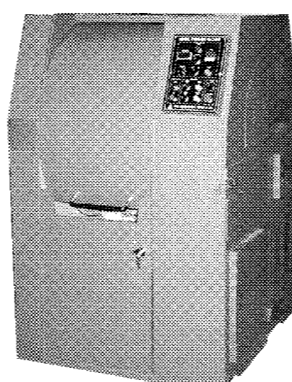
斜め穴にも対応！

簡単なのにモノ凄い バーカットBC

バリの形状に合わせて
特殊刃先を御提案

今、バリはどうしてますか？
万能なバリ取りツールはありません。
このツールも同じです。
しかしバリに合わせた個別対応こそが
弊社の売りです。
詳しくはご相談下さい。

山田マシンツール株式会社 〒110-8575 東京都台東区台東1-23-6 TEL:03-3834-5041 FAX:03-3832-6165
更に詳しい情報は弊社ホームページまで！ <http://www.yamada-mt.co.jp>



高速遠心バレル研磨機 SBF-80

バレル研磨に新提案!!

◆加工部門◆
確かなノウハウで即納致します。
バレル研磨加工&ショットブラスト加工

- 機械部品 ●弱電部品 ●自動車部品
- セラミックス(電子、ボール、ヤーンガイド)

試料をお送り下さい。きっとご満足できるはずですよ。

- ◆営業品目
- 高速遠心バレル研磨機
- 振動バレル研磨機
- ロータリーバレル研磨機
- 回転バレル研磨機
- 廃水処理設備
- バレル研磨材(湿式、乾式)
- バレル用コンパウンド(湿式、乾式)
- その他研磨材もご用意しています。

SBFS 島研摩機材株式会社 本社/〒640-0344 和歌山県朝日455-1 TEL:073-479-2315(代) FAX:073-479-2318 E-mail:customer@sbfs.co.jp URL: <http://www.sbfs.co.jp>

バリ取り・表面仕上げ

新製品

ボンデ鋼線対応バリ取り機
バリタックPB-600型

バリタックIII-CT-300W型
自動金属板洗浄機-310型

■特徴
ボンデ鋼線・バリリング・曲げ製品・保護シール付き等に対応したバリ取り機です。

■仕様

外径	0.5t~6.0t
最大径	600mm(ブラスライダ使用時最大径800mm)
最小径	135mm以上
最大回転数	0~800rpm
使用電源	三相200V 30A
質量	約800kg

■特徴
プレス、フィンプランキング、機械加工後など、タレハ、レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン工程で自動処理します。又バリを処理してから洗浄乾燥までのラインも可能な装置です。

■仕様

※板厚 0.5t~6.0t
最大径 300,600,900
板厚 10mm以上
非鉄60mm以上無制限
送りスピード 0~8m/min

バリ取り技術の極限を追求して60年

トーバン工業株式会社 BURRYTACK 販売事業部
〒223-0052 横浜市港北区綱島3-7-1 TEL:045-542-4778 FAX:045-542-4779 本社〒136-0072 東京都江東区大島2-6-21
ホームページ: <http://www.burrytack.com>

ステンレス電解研磨用バレル

SEB® (セブ) 特許 4989246号

小物ステンレス素材部品研磨用に開発された画期的なバレルです！

- 小さな部品の研磨ができる
- 精密バリ取りができる
- ラック掛け不要
- 通電許容電流が大きい

ドラム寸法: 200φ × 300mmL
許容電流: 200A
耐用温度: 70℃-max
回転制御: 0.1~10rpm
アノード: チタニウム
カソード: 銅(材質変更可)

新共立化工株式会社
〒333-0844 埼玉県川口市上青木2-22-6
Tel. 048-269-2726 Fax. 048-267-7382
<http://www.shinkyoritsu.com>

OSBORN INTERNATIONAL

オズボーン工業用ブラシ ATBブラシ

高密度で高効率なデバリング!

ATBブラシは
独自技術の採用により
高効率なバリ取り作業を
実現しました。

外径(φmm) φ70~φ150
幅(mm) #60~#500 ●用途により軽研用~重研用まで

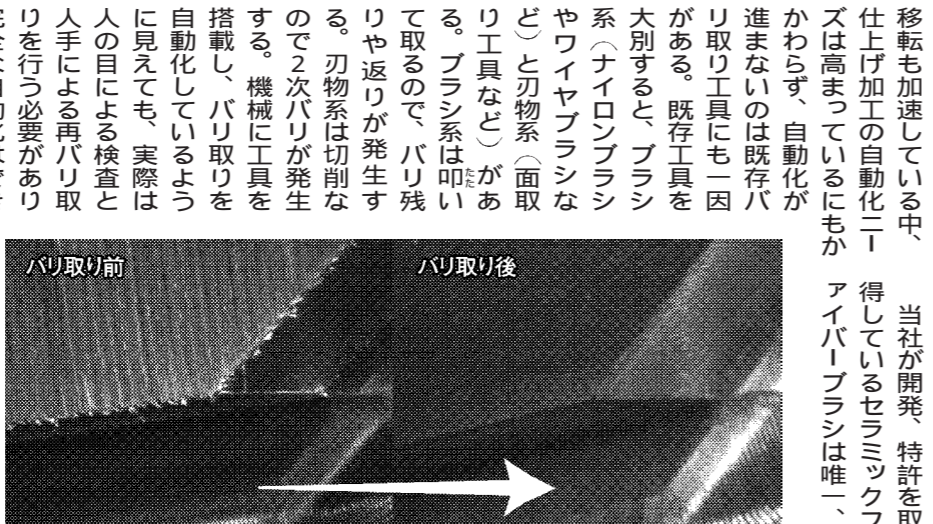
株式会社 ムラキ 機械工部部 <http://www.muraki-ltd.co.jp/>
本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511(代) FAX (03)3281-2243
大阪支店 〒542-0081 大阪府中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX (06)6262-5927
名古屋支店 〒461-0001 名古屋市中区東区1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX (052)962-3339

バリ取り・エッジ仕上げ

マシニングセンターにおけるバリ取り・研磨の自動化



交差バリ取りツール(複合旋盤使用事例)



バリ取り前 バリ取り後

「バリなきこと」といって、加工対象物一つに指示により、工程開発段階で無視されるバリ。しかし、量産ラインを立ち上げれば必ずバリは発生し、時間のない中、人海戦術で受動的に対処せざるを得ない。

近年の円高により海外移動も加速している中、仕上げ加工の自動化ニーズは高まっているにもかかわらず、自動化が進まないのは既存バリ取り工具にも一因がある。既存工具を大別すると、ブラシ系(ナイロン、ワイヤブラシなど)と刃物系(面取り工具など)がある。ブラシ系は叩いて取るのが、バリ残りや返りが発生するので2次バリが発生する。機械に工具を搭載し、バリ取りを自動化しても、実際は人の目による検査と人手による再バリ取りを行う必要があり、完全な自動化はできない。

砥石の研削力と ブラシの柔軟性

「バリなきこと」といって、加工対象物一つに指示により、工程開発段階で無視されるバリ。しかし、量産ラインを立ち上げれば必ずバリは発生し、時間のない中、人海戦術で受動的に対処せざるを得ない。

近年の円高により海外移動も加速している中、仕上げ加工の自動化ニーズは高まっているにもかかわらず、自動化が進まないのは既存バリ取り工具にも一因がある。既存工具を大別すると、ブラシ系(ナイロン、ワイヤブラシなど)と刃物系(面取り工具など)がある。ブラシ系は叩いて取るのが、バリ残りや返りが発生するので2次バリが発生する。機械に工具を搭載し、バリ取りを自動化しても、実際は人の目による検査と人手による再バリ取りを行う必要があり、完全な自動化はできない。

ジーベックテクノロジ

社長 住吉 慶彦

急速なグローバル化と新興国の台頭により、部品メーカーはコスト競争力、現地化、設計変更への迅速な対応が求められている。そのような中で、生産方法も専用機による大量生産からライン変更の柔軟性が高いマシニングセンター(MC)など汎用機の活用へシフトしている。被削材も樹脂や繊維強化プラスチック(FRP)から難削材、脆性材まで多様化しており、レーザー加工や研削加工などMCの中に取り込まれる加工も増加傾向にある。一方で、まだ人手で行われているのがバリ取りや研磨などの仕上げ加工である。

お客様の満足を実現! <http://www.falcomtec.com>

二次バリの出ない超硬工具

BURR-CUT (超絶微粒子超鋼)

ダイヤカット 刃径φ1.3~φ5.8
丸カット 刃径φ1.8~φ5.8
面カット 刃径φ6

複合バリ処理装置 BURR TOP

バリトップは、低コストでのバリ処理の自動化に対応すべく、多機能化と低コスト化を追求した機種です。交差バリ処理以外にも、変形ワーク変形部位のバリ処理も可能な機能を備えています。

特徴

- ◆自動化による、作業効率向上
- ◆作業時間短縮-経費削減
- ◆4軸制御(CNC)で高精度なバリ取りを実現
- ◆高品質な製品に仕上げを完全に除去し製品精度の向上
- ◆正面開口部にライトカーテンを設置し、安全性の向上(ライトカーテンはオプション)

※お客様のワークに適した形状に製作(自社生産)します。
※リカバリーは標準品をご用意しています。また、標準品以外の刃径サイズは別売になります。

株式会社 ファルコムテック 〒651-2129 神戸市西区白土2-16-20 TEL:078(974)6070 FAX:078(974)6071 E-mail: fct-1@falcomtec.com

薄板のバリマスター

シャーリング後のバリ取り
SUS、亜鉛鉄板、鉄鋼材に最適

ISO-9000規格及びPL法にも対応できる商品

塵等の発生や騒音がほとんどありません

本体はコンパクト移動しやすく場所も取りません

高品質上バリ取機
2連タイプ BM-40210

HUMAN ENGINEERING
株式会社 理研開発工業
本社/工場 大阪府守口市南寺方東通5丁目20番15号
TEL:06(6998)5344(代) FAX:06(699)72697
URL: <http://www.2u.biglobe.ne.jp/~riken/> E-mail: riken10@msj.biglobe.ne.jp

バリ取り・面取りツール

HEULE

BIG SNAP Tool

BIG DAISHOWA スナップツール 下穴径:φ2~φ20

シンプルな構造で素早くバリを除去!!

1 2 3

下穴径φ2~の表裏面取りツール

手作業でしかできなかった小径穴の裏面取りをマシニングセンターで自動化。

高品質合衆国 大昭和精機株式会社 www.big-daishowa.co.jp

本社/大阪東区西石町3-3-39 TEL:072-982-2312 FAX:072-980-2231
工場/大阪工場・淡路第1、2、3、4、5工場
営業/東部、仙台、北関東、南関東、長野、中部、静岡、北陸、西部、岡山、広島、九州、海外営業本部
大昭和精機貿易(上海)有限公司・BIG KAISER社(USA, Germany)

NEW WASHING MACHINE

ターレット式 高圧NCバリ取り洗浄機

MNC-30-TA

NC De-Burring HP Washer

高圧30MPaとターレット・チルトテーブル採用により、高精度なNC制御のねらい洗浄で、ワーク全面の確実なバリ取りを可能にした先進の洗浄機

30MPa高圧洗浄でバリ取りを実現
各種ノズルとブラシツールをターレットに装着

●洗浄システム
6軸制御のNCプログラム。強力な洗浄力の洗浄ノズル。

●チルトとワークの反転機構
ワークを自在に姿勢制御可能な機構。ワークの完全6面洗浄。短いNCプログラムと時間の短縮化。

●操作制御システム
簡単操作で的確な洗浄プログラム作成。完全自動運転(自動搬入出-洗浄-エアブロー)

●ターレットの採用
バリ取り洗浄に必要なノズル・ブラシ・エアブローを備えた複数軸のターレットの採用により、よりレベルの高いバリ取り洗浄が実現できます。

ロータリー洗浄機・ロボット洗浄機・コンタミ測定器
本社 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南10番2号 [装置事業部] TEL:078-944-0808(代) FAX:078-944-0806
上海営業所/ 東京営業所/ 神戸営業所/ 名古屋支店