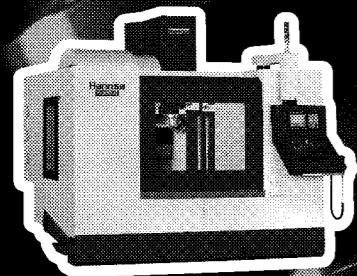


国産からグローバルへ

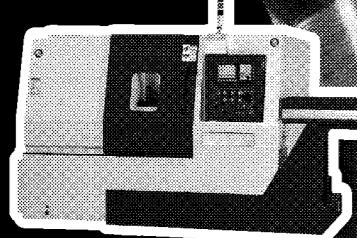


HANNSA 渡来

台湾から新しい工作機械がやってきました。
シンプルで汎用的な機能を備えたマシンは
多機能性を追求するのではなく、
必要な機能を重点的に充実させることで
使いやすさと高いコストパフォーマンスの
両立を実現させました。

マシニングセンタ
YL 850-B XYZ軸ストローク: 850×600×610mm
B140×8000rpm
¥5,800,000
(税別/税込価格は¥6,090,000)

- ◎運搬費・設置費無料 (基本的な据え付け付)
- ◎正規技術要員による充実のサポート
- ◎リースも可能
- ◎メーカー保証1年付き (機械部分)



NC旋盤
YTH 6450 XYZ軸ストローク: 190×450mm
YTH 6450/6700/8450/8700/10700/10700M/101100/101100M/12700/12700M/121100/121100M
¥5,800,000
(税別/税込価格は¥6,090,000)

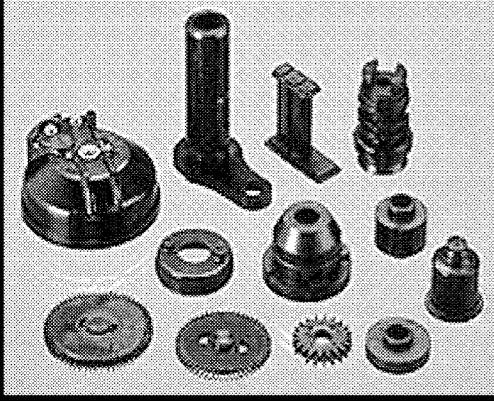
ラインナップ

マシニングセンタ YL610-B/850-B/850-A/1000-B/1000-A/1200-A/YL850-B+APC
YH850-A/1000-A/1200-A/1400-A/1600-A/1800-A-YMH630
NC旋盤 YTH6450/6700/8450/8700/10700/10700M/101100/101100M/12700/12700M/121100/121100M

ユアイグルーブ(パイプ加工機/専用機、金型一式、管管型パンチ、ダイなどの設計・製造・販売)

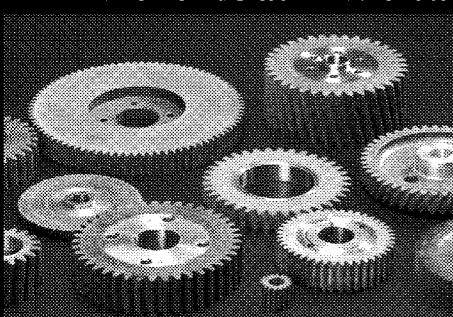
H HANNSA-UI-JAPAN tel.052-800-5366
(受付: 平日9:00-18:00)

HANNSA-UI-JAPAN株式会社 〒470-0128 愛知県日進市浅田平子一丁目289番地 <http://www.hannsa-ui.co.jp>

熱硬化性プラスチック分野の
トータルプランナー

耐久性
潤滑油いらずで
調質鋼歯車と同等以上!
MCナイロン歯車の
18倍以上!

熱硬化性樹脂の成形品



ナイロン歯車 → サーモライト歯車
年1回交換必要 6年間継続使用中
油がかかる場所での採用、ギヤーの無潤滑駆動を実現!

スラストワッシャ、軸受など
高摺動、耐熱、衝撃環境対応

株式会社 サーモセッタ 株式会社 サーモライト

お問い合わせは下記FAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
本社/〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号
TEL<0586>77-1244 or 77-4903 FAX<0586>76-6202
URL=<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

メーカーだからできた1枚からのイージーオーダー

シリコンラバーヒーター 標準タイプ

1個のオーダーから注文を受けます。
自由な形状で製作できます。

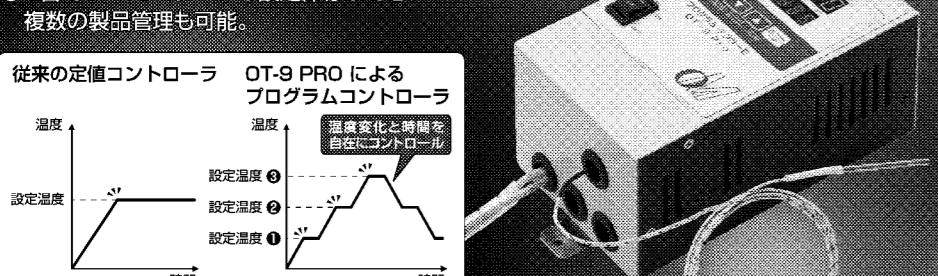
連続200°C



デジサーモ OT-9 PRO

きめ細かな温度管理に最適。

- 加熱昇温の際に温度管理を段階的に調節することができます。
- ヒーターの加温時間と温度を最大64段階のプログラムで管理。
- 1台で1~15パターンの設定保存ができる。
- 複数の製品管理も可能。



ヒーターの常識を変えた、ヒーターの領域を変えた。あらゆるニーズに即応するO&Mシリコンラバーヒーター
O&M オーエムヒーター 株式会社
TEL 0120-800-255
<http://www.om-heater.jp>

本社/〒468-0015 名古屋市天白区原1-601
TEL (052) 804-3140 FAX (052) 804-3146

東京営業所/TEL (03) 3598-4761
大阪営業所/TEL (06) 6100-1315

ハンサ・ユーアイ・ジャパン(株)

台湾製工作機械

●愛知県日進市浅田平子1の289

●大西 正哲 社長

●TEL.052-800-5366

日本初上陸の工作機械「ハンサ」

長は「シンプルな機械でも、しっかりととした加工ができる力を顧客に提案していく。モノづくり企業の設備負担を軽くし、顧客の利益につなげたい」という。

マシニングセンター495万円から

ハンサのマシニングセンター「YL610B」はXYZ軸のスローコークがそれぞれ610mm×400mm×400mm。繰り返し精度は0.003mmと、位置決め精度は300mmの移動に対して0.005mmと、高い精度をクリアしながら495万円という価格を実現している。タッピングセンター「YL520B」はダイレクトスピンドルとメルダス社製の制御装置を標準装備して460万円。チップコンベヤーを標準装備したNC旋盤「YTHシリーズ」は580万円からと、それぞれ導入しやすい価格を実現した。

日本では初登場となるハンサの工作機械をスムーズに導入してもらうため、基本的な据え付けであれば、機械の運搬、設置費用は無料としている。また、メーカー正規の技術要員を常駐させ、顧客からの問い合わせに迅速に対応する。機械はすべてメーカー保証を1年間付けている。この他、機械の導入コストをさらに下げたい顧客の企業にとって大きな負担となる。大西社

ために、同社資本によるリース契約も可能。顧客のサポート体制を充実させ、既存の海外メーカーとの差別化を図る。

「ハンサの製品は日本製のハイレベルな工作機械に対抗するものではない(大西社長)」というように、モノづくりの現場で本当に必要な機能を見極め、絞り込んだ製品。企業が機械の価格を気にすることなく、必要十分な加工を行えることを望んでいる。「ぜひ一度、実際にハンサの工作機械を見てもらい、良さを知ってほしい(同)」という。同社はもちろん、グループ会社のユーアイテクニカ(日進市)でもハンサの加工の様子を見学することができる。



高いコストパフォーマンスを誇る「YL 610B」

明日を創る
企業と製品

株式会社 サーモセッタ・株式会社 サーモセッタタイランド・株式会社 サーモライト

熱硬化性樹脂「サーモライト」

●愛知県一宮市三ツ井4の6の28

●遠山 正春 社長

●TEL.0586-77-4903 FAX.0586-76-6202

●URL <http://www.thermoseter.co.jp>

高精度・高耐久の注目素材

伸ばすことができる。メンテナンスの回数を減らすことができ、設備保全にかかるランニングコストも低減できる。

同社はこの難しい素材の扱いに精通し、ユーザーの用途に合った製品を提供し続けている。製造設備も充実しており、グループ全体では熱硬化性樹脂専用の射出成形機を55台、プレス機を10台配備。遠山社長は「熱硬化性樹脂の成形機をこれだけそろえているメーカーはほかはない」と自信を見せる。

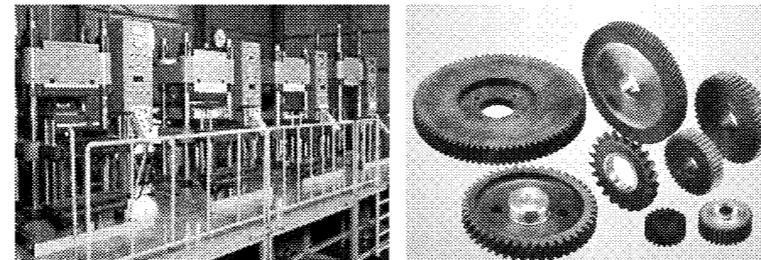
新しい分野での用途拡大

サーモライトの歯車は高い潤滑性を持つため、潤滑油を嫌う電子機器や食品製造機器などの部品に採用されている。また、サーモライトの割れにくい特性を生かして、耐衝撃ワッシャーや配電盤の部材など、使用用途は拡大している。機密保持契約による個別の開発案件もあり、ユーザーにとって注目の高い素材となつ

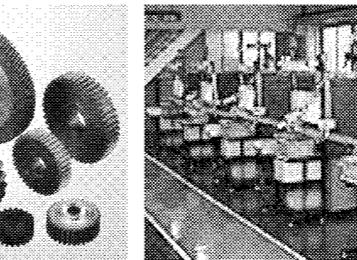
ている。

サーモライトの製造方法は特許を取得済み。同社独自の材料製造方法をベースに、さらに高機能材料の開発を進め、他社に真似できない熱硬化性樹脂分野で差別化を行う。材料の組成を変えて、自動車部品の摩擦材としての製品化も進めおり、その耐久性の高さがもたらすコスト低減のメリットを提案している。

同社は2002年に、グローバル調達を強化するため、タイに進出した。現地法人「サーモセッタタイランド」を設立し、アユタヤ県ハイテック工業団地内に工場を構えている。また、成長著しいアジア圏での商機を獲得するため、インドネシアでの展開も視野に入れている。「熱硬化性樹脂製品の可能性は、今後さらに広がっていく。そのためグローバルな人材を育て、同時に技術をしっかりと磨いていく」(遠山社長)と力を込める。



直圧プレス成形機



サーモライト歯車



射出成形機



熱硬化性樹脂の成形品

●名古屋市天白区原1の601

●丸山 康弘 社長

●TEL.052-804-3140 FAX.052-804-3146

オーエムヒーター(株)

工業用ヒーター

CFRPの補修や医療機器など幅広い採用実績

機メーカーなどに密着性の良さをPRしている。

その他にも、ポリイミドフィルム製の「P&Fヒーター」は厚さが0.28mmと、ときわめて薄く、軽いのが特徴。同製品はエッチング加工したヒーターのエレメントにポリイミドフィルムを溶着した構造。耐薬品性に優れ、熱によるシロキサンガスの発生が無いため、接点不良による機器の停止などのトラブルを防ぐ。近年では、軽さと薄さもさることながら、クリーンな環境下で使用可能ということで、医療機器などを中心に採用が広がっている。導電部には、ニッケル合金抵抗線を使用。1個のオーダーから製作可能で、各受注品に合わせ、自由度の高い形状に製作できる。

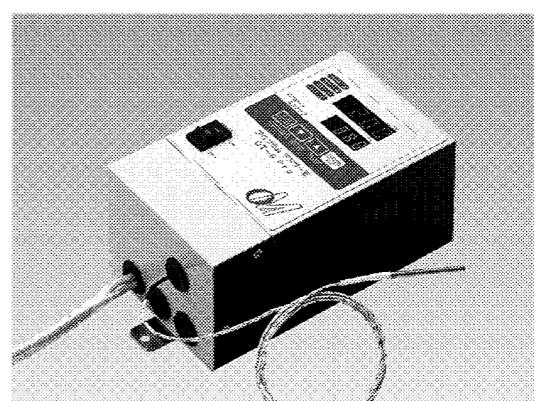
シリコンラバーヒーターの中でも、さらに柔軟性を高めた「シリコンラバーヒーターストレッチタイプ」も発売している。柔軟性を向上させるため、ガラス繊維が入っているシリコンゴムシートを使用。複雑な曲面でも形状に追従し、構造物などに隙間無くぴったりと密着する。

ラバーヒーターは、炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の補修時に使用されるヒートプレンケットなどでも使用されている。CFRP素材の補修では、素材に含まれる接着剤を温める工程でこうした面状ヒーターが使われており、航空

きめ細かな温度管理が必要な被加熱物に対し高い効果を発揮する。複数の製品管理にも対応し、省人化にも貢献する。

多岐に渡って使用される工業用ヒーターを扱う同社の強みは、顧客のニーズを可能な限り実現する柔軟な生産体制。製造現場というより工房のような雰囲気を持つ同社工場では、各製造工程に独自ノウハウが満載されている。

同社では、ヒーターだけでなく部品への組み付けまでも含めた受注も請けており、「今後も、受注の幅を広げていきたい」(丸山康弘社長)とし、今後も顧客のニーズに柔軟に対応できるモノづくりに力を注ぐ方針だ。



きめ細やかな温度管理ができる「デジサーモOT-9PRO」