

国産からグローバルへ

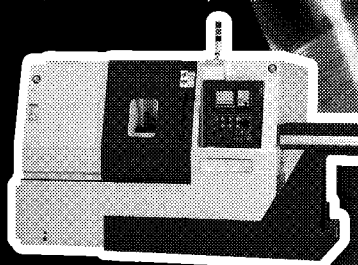


マシニングセンタ

XYZ軸ストローク:850×600×610mm
BT40/8000rpm

¥5,800,000

(税別/税込価格は¥6,090,000)



NC旋盤

XYZ軸ストローク:190×450mm
最大回転数:6000rpm

¥5,800,000

(税別/税込価格は¥6,090,000)

ラインナップ

マシニングセンタ YL610-B/850-B/850-A/1000-B/1000-A/1200-A/YL850-B+APC
YH850-A/1000-A/1200-A/1400-A/1600-A/1800-A-YMH630
NC旋盤 YTH6450/6700/8450/8700/10700/10700M/101100/101100M/12700/12700M/121100/121100M

ユーアイグループ (パイプ加工機/専用機、金型一式、縮管型パンチ、ダイなどの設計・製造・販売)

HANNSA-UI-JAPAN tel.052-800-5366

(受付:平日9:00-18:00)

HANNSA-UI-JAPAN株式会社 〒470-0128 愛知県日進市浅田平子一丁目289番地 http://www.hannsa-ui.co.jp

ハンサ・ユーアイ・ジャパン(株)

台湾製工作機械

●愛知県日進市浅田平子1の289

●大西 正哲 社長

●TEL.052・800・5366

日本初上陸の工作機械「ハンサ」

ハンサ・ユーアイ・ジャパンは台湾の工作機械ブランド「Hannsa(ハンサ)」の日本総代理店。2012年4月に設立し、7月から本格的に同ブランド製品の販売を始めた。

「ハンサ」は台湾の機械メーカーであるインハン社の工作機械ブランドの総称。マシニングセンターとタッピングセンター、NC旋盤を主なラインアップとして用意している。特徴は高い基本性能とリーズナブルな価格設定。過剰な設備や機能を加えるのではなく、必要な機能をしっかりと充実させ、コストパフォーマンスの高い機械に仕上げている。加工性能や操作性など、工作機械に必要な基本性能を高め、日本製の同タイプの製品と比較して、導入コストを大幅に抑制することが特徴だ。アメリカやヨーロッパなどで既に400台以上の納入実績があり、評価も高い。

ハンサ・ユーアイ・ジャパンはハンサ製品を日本で販売するにあたり、「シンプル アンド ユニバーサル」をスローガンに掲げている。日本では必要以上に高度な機械で加工を行っていることが多い。例えば数千万円の仕事機械で数百円程度の少ロット加工を行っているなど、費用対効果に見合わないケースがある。こうした場合、機械の導入費用はモノづくり企業にとって大きな負担となる。大西社

長は「シンプルな機械でも、しっかりとした加工ができることを顧客に提案していく。モノづくり企業の設備負担を軽くし、顧客の利益につなげたい」という。

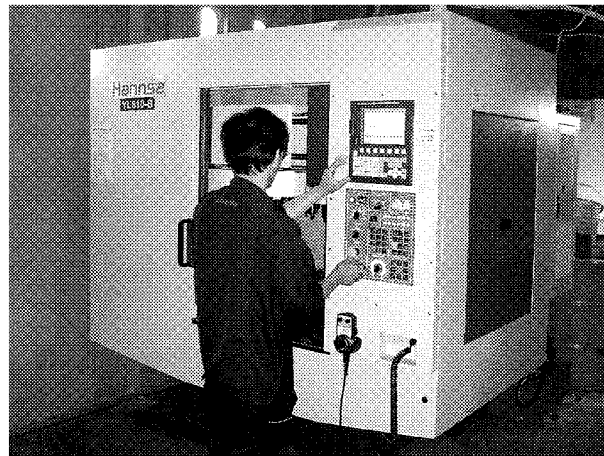
マシニングセンター495万円から

ハンサのマシニングセンター「YL610B」はXYZ軸のストロークがそれぞれ610³mm×400³mm×400³mm。繰り返し精度は0.003³mm、位置決め精度は300³mmの移動に対して0.005³mmと、高い精度を実現している。タッピングセンター「YL520B」はダイレクトスピンドルとメルダス社製の制御装置を標準装備して460万円。チップコンベヤーを標準装備したNC旋盤「YTHシリーズ」は580万円からと、それぞれ導入しやすい価格を実現した。

日本では初登場となるハンサの工作機械をスムーズに導入してもらうため、基本的な据え付けであれば、機械の運搬、設置費用は無料としている。また、メーカー正規の技術要員を常駐させ、顧客からの問い合わせに迅速に対応する。機械はすべてメーカー保証を1年間付けている。この他、機械の導入コストをさらに下げたい顧客の

ために、同社資本によるリース契約も可能。顧客のサポート体制を充実させ、既存の海外メーカーとの差別化を図る。

「ハンサの製品は日本製のハイレベルな工作機械に対抗するものではない(大西社長)」というように、モノづくりの現場で本当に必要な機能を見極め、絞り込んだ製品。企業が機械の価格を気にすることなく、必要十分な加工を行えることを望んでいる。「ぜひ一度、実際にハンサの工作機械を見てもらい、良さを知ってほしい(同)」という。同社はもちろん、グループ会社のユーアイテクニカ(日進市)でもハンサの加工の様子を見学することができる。



高いコストパフォーマンスを誇る「YL 610B」

(株)サーモセッタ・(株)サーモセッタタイランド・(株)サーモライト

熱硬化性樹脂「サーモライト」

●愛知県一宮市三ツ井4の6の28

●遠山 正春 社長

●TEL.0586・77・4903 FAX.0586・76・6202

●URL http://www.thermoseter.co.jp

高精度・高耐久の注目素材

サーモセッタは熱硬化性樹脂製品の研究・開発メーカー。同社が開発した樹脂成形素材「サーモライト」は金属と樹脂の長所を併せ持った素材だ。高い強度と潤滑性の良さを特徴とし、歯車や各種機械部品として、産業機械や工作機械関連などで採用が進んでいる。

サーモライトは繊維強化プラスチックの一つで、フェノール樹脂にアラミド繊維やフッ素などを組み合わせ、樹脂の弱点である耐久性や耐熱性を大幅に強化した。滑りの良い摺動性ナイロンと比べても、耐久性は約18倍を実現。220度Cまでの熱に耐えることができ、重量は鉄の6分の1と軽量だ。

熱硬化性樹脂は強度や耐久性に優れるが、加工が難しい。このため、簡単には新規参入できない材料分野であり、それだけに同社の強みが発揮される。例えばナイロン歯車が使われている部分をサーモライトに置き換えれば、寿命を大幅に

伸ばすことができる。メンテナンスの回数を減らすことができ、設備保全にかかるランニングコストも低減できる。

同社はこの難しい素材の扱いに精通し、ユーザーの用途に合った製品を提供し続けている。製造設備も充実しており、グループ全体では熱硬化性樹脂専用の射出成形機を55台、プレス機を10台配備。遠山社長は「熱硬化性樹脂の成形機をこれだけそろえているメーカーはほかにはない」と自信を見せる。

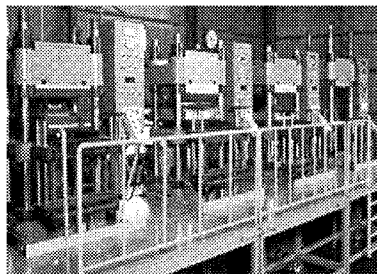
新しい分野での用途拡大

サーモライトの歯車は高い潤滑性を持つため、潤滑油を嫌う電子機器や食品製造機器などの部品に採用されている。また、サーモライトの割れにくい特性を生かして、耐衝撃ワッシャーや配電盤の部材など、使用用途は拡大している。機密保持契約による個別の開発案件もあり、ユーザーにとって注目の高い素材となっ

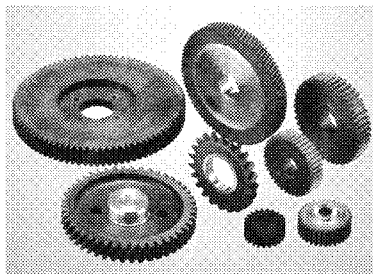
ている。

サーモライトの製造方法は特許を取得済み。同社独自の材料製造方法をベースに、さらに高機能材料の開発を進め、他社に真似できない熱硬化性樹脂分野で差別化を行う。材料の組成を変えて、自動車部品の摩擦材としての製品化も進めており、その耐久性の高さがもたらすコスト低減のメリットを提案している。

同社は2002年に、グローバル調達を強化するため、タイに進出した。現地法人「サーセッタタイランド」を設立し、アユタヤ県ハイテック工業団地内に工場を構えている。また、成長著しいアジア圏での商機を獲得するため、インドネシアでの展開も視野に入れている。「熱硬化性樹脂製品の可能性は、今後さらに広がっていく。そのためにグローバルな人材を育て、同時に技術をしっかり磨いていく」(遠山社長)と力を込める。



直圧プレス成形機



サーモライト歯車



射出成形機



熱硬化性樹脂の成形品

オーエムヒーター(株)

工業用ヒーター

●名古屋市天白区原1の601

●丸山 康弘 社長

●TEL.052・804・3140 FAX.052・804・3146

CFRPの補修や医療機器など幅広い採用実績

オーエムヒーターは、工業用ヒーター専門メーカー。主力製品の「シリコンラバーヒーター」シリーズは、標準的な厚さが1.5³mmと薄いシート状で、円筒などの形状物に巻き付けられる使いやすさが特徴。機械、電子機器、食品、医療、建設などで、各種配管、タンク、ポンプの保温・凍結防止、モーターや発電機の防湿といったさまざまな用途で採用されている。同ヒーターは、ガラス繊維を含んだ薄い2枚のシリコンゴムシートで構成されている。導電部には、ニッケル合金抵抗線を使用。1個のオーダーから製作可能で、各受注品に合わせ、自由度の高い形状に製作できる。

シリコンラバーヒーターの中でも、さらに柔軟性を高めた「シリコンラバーヒーターストレッチタイプ」も発売している。柔軟性を向上させるため、ガラス繊維が入っていないシリコンゴムを使用。複雑な曲面でも形状に追従し、構造物などにも隙間無くぴったりと密着する。

ラバーヒーターは、炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の補修時に使用されるヒートブランケットなどでも使用されている。CFRP素材の補修では、素材に含まれる接着剤を温める工程でこうした面状ヒーターが使われており、航空

機メーカーなどに密着性の良さをPRしている。

その他にも、ポリイミドフィルム製の「P&Fヒーター」は厚さが0.28³mmときわめて薄く、軽いのが特徴。同製品はエッチング加工したヒーターのエレメントにポリイミドフィルムを溶着した構造。耐薬品性に優れ、熱によるシロキサンガスの発生が無いため、接点不良による機器の停止などのトラブルを防ぐ。近年では、軽さと薄さでも使えることながら、クリーンな環境下で使用可能ということで、医療機器などを中心に採用が広がっている。

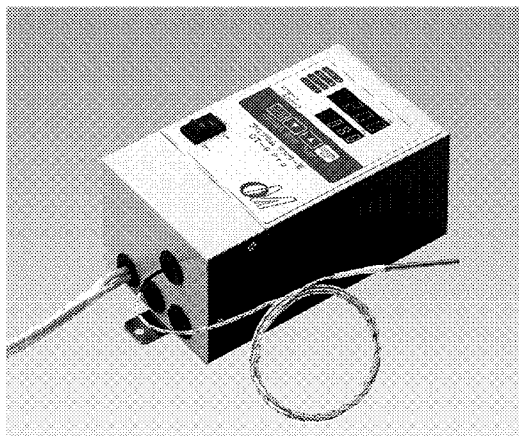
使用する環境に合わせ最適な使用方法を提案

各種ヒーターを効果的に活用してもらうために、使用環境の向上にも力を入れている。加熱状況をシミュレートするソフトウェアを使い、ヒーターの加熱状況や、熱の分布を可視化し、効果的なヒーターの使用に役立てている。また、ヒーター用温度調節器「デジサーモOT-9PRO」は、最大64個のプログラムで加熱時間と温度を細かくコントロールが可能。アクリル樹脂や熱硬化性樹脂など、

きめ細かな温度管理が必要な被加熱物に対し高い効果を発揮する。複数の製品管理にも対応し、省人化にも貢献する。

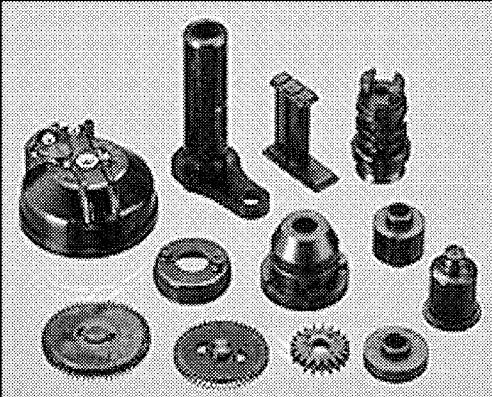
多岐に渡って使用される工業用ヒーターを扱う同社の強みは、顧客のニーズを可能な限り実現する柔軟な生産体制。製造現場というより工房のような雰囲気を持つ同社工場では、各製造工程に独自ノウハウが満載されている。

同社では、ヒーターだけでなく部品への組み付けまでも含めた受注も請けしており、「今後も、受注の幅を広げていきたい」(丸山康弘社長)とし、今後も顧客のニーズに柔軟に対応できるモノづくり力を注ぐ方針だ。

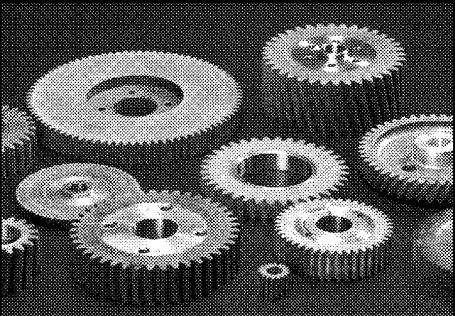


きめ細やかな温度管理ができる「デジサーモOT-9PRO」

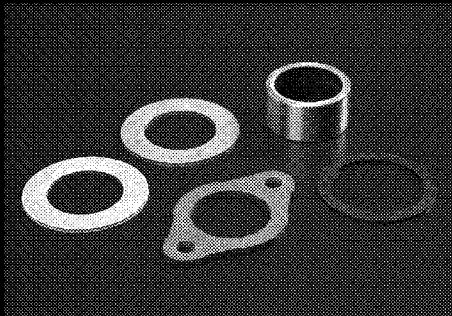
熱硬化性プラスチック分野のトータルプランナー



熱硬化性樹脂の成形品



ナイロン歯車 → サーモライト歯車
年1回交換必要 → 6年間連続使用中
油がかからない場所での採用、ギヤーの無潤滑駆動を実現!



スラストワッシャー、軸受など
高摺動、耐熱、衝撃環境対応

株式会社 **サーモセッタ**

株式会社 **サーモライト**

お問い合わせは下記FAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
本社/〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号
TEL<0586>77-1244 or 77-4903 FAX<0586>76-6202

URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

シリコンラバーヒーター 標準タイプ



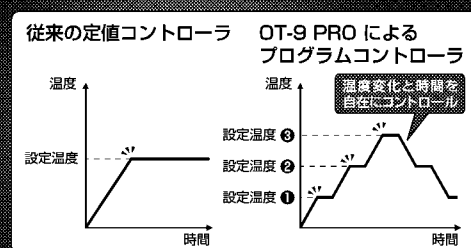
1個のオーダーから注文を受けます。
自由な形状で製作できます。

連続200℃

デジサーモ OT-9 PRO

きめ細かな温度管理に最適。

- 加熱昇温の際に温度管理を段階的に調節することができます。
- ヒーターの加熱時間と温度を最大64段階のプログラムで管理。
- 1台で1~15パターンの設定保存ができ、複数の製品管理も可能。



ヒーターの常識を変えた。ヒーターの領域を変えた。あらゆるニーズに即応するO&Mシリコンラバーヒーター

オーエムヒーター 株式会社
TEL 0120-800-255
http://www.om-heater.jp

本社/〒468-0015 名古屋市天白区原1-601
TEL(052)804-3140 FAX(052)804-3146

東京営業所/TEL(03)3598-4761
大阪営業所/TEL(06)6100-1315