

冷間 圧延・伸線のトータルエンジニアリングで線材加工技術の未来を拓く

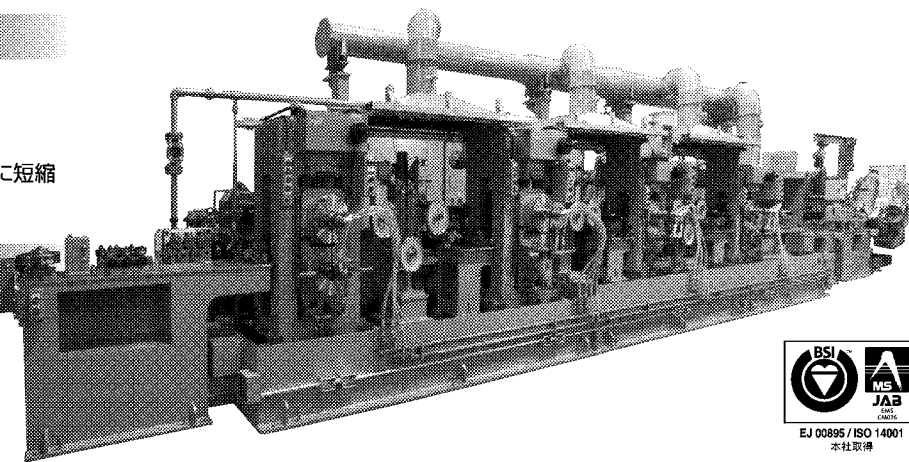
4タンデム 圧延機ライン

特長

- ・環境にやさしいオイルミストコレクター付
- ・主モータはベクトルインバータを採用
- ・フィードバック制御(AGC)機構付
- ・ロール解体装置を内蔵し、ロール交換は大幅に短縮
- ・巻取機は100kg~2000kg巻取り可能

仕様

ライン速度 : 0 ~ 80 %
 厚み : 0.8t ~ 4.0t ±0.01以内
 幅 : 4.0 ~ 15.0mm ±0.05以内
 No1.2圧延機 : φ300 超硬ロール
 No3.4圧延機 : φ200 超硬ロール



http://www.ist-osa.com

IST 石橋鉄工株式会社

本社工場 〒574-0023 大阪府大阪市南新田2-3-1 ☎072-874-8811 (代) FAX 072-875-2383
 東京営業所 〒272-0141 千葉県市川市香取2-12-11 ☎047-356-7980 (代) FAX 047-356-2672

アサヒ精機鉄工の圧延機

高精度 高い直線度 高速加工

圧延精度

1ミクロン以下
(1/1000000mm)

5タンデム異形線圧延機

超薄板高速冷間
9タンデム圧延ロール機

用途

※さまざまな異形線が加工可能。

- サイズ : 0.1mm角~0.3mm角
- 歪れ精度 : ±1ミクロン以下
- 速度 : 100m/mm MAX

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式会社

本社 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
 第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6丁目7-47 電話 072-968-1501 FAX 072-968-1502
 ホームページ http://www.astkk.co.jp メールアドレス office@astkk.co.jp

モノづくり基盤を高品質に

経済産業省のまとめによると、線材製品の生産状況を示す伸線高はリーマン・ショックによる影響で、2009年は前年比29.6%減の23.9万トンに減少。その後、回復基調にあったが11年は東日本大震災やタイの洪水などの影響で同4.6%減の28.1万トンとなった。

線材加工機はさまざまな塑性加工を行い、各種の線材製品を作り出す。最終製品の品質に関わる重要な役割を担い、建築、土木、自動車をはじめ幅広い分野で活躍する。市場環境は主要用途の建築、

土木が停滞するなかで、自動車向けが順調だ。ただ輸入品の攻勢が目立っており、加工機メーカーでは、作業の効率化など、市場ニーズを見据え、付加価値アップに向けた姿勢を一段と強めている。

線材加工機と関連機器

吉田記念は各種圧延機、スエーディングマシン、カセットローラー、ダイス、タックスヘッドなど、切削をしないで成形加工ができる製造機のメーカー。

吉田記念

タックスヘッドは、圧延作業や引き抜き作業の盲点を補う最も能率的かつ、経済的なユニットだ。タックスヘッドをタンデム

協同エンジニアリングは線材やパイプ材、棒材の切断面のバリ取り装置や面取り加工機、ワイヤフォーミングマシン、ワイヤベンダーなど、モノづくりに必要な加工機を提供している。

協同エンジニアリング

新製品の「太物線材(棒材)加工用CNCワイヤフォーミングマシン」は、多工程加工が行える加工機。切断した素材をプレスで1工程加工している多品種少量の加工品を新製品の「ワイヤベンダー」や「スエーディングマシン」など、モノづくりに必要な加工機を提供している。

主要各社の製品 & 技術 (順不同)

アサヒ精機鉄工の異形線圧延機は圧延精度や直線度に優れている。圧延加工スピードは最大毎分150tを誇り、しかも高圧延工程に欠かせない制御機器を維持している。

アサヒ精機鉄工

技術の超硬ロールとタックスロールの組み合わせでH割れ(高)の正確な幅・厚みを管理・制御し、高速圧延工程の連続管理を實現。

石橋鉄工の4タンデム平角圧延ラインは、オイルミストコレクターの取り付けにより油煙が拡散せず、環境にやさしい設計が施されている。

石橋鉄工

駆動は速度安定制御のためベクトルインバータを採用。たるみ制御のダンサーロールには超精密リリフ付きレギュレーターを取り

人と社会の豊かな未来を創造する

モノづくりフェア 2012

~九州で発見、九州から発信。

開催のご案内

200社超規模で開催決定!

※7月20日現在

会期 2012年 10月24日(水)・26日(金) 会場 マリンメッセ福岡
 10:00~17:00(最終日は16:00まで) (福岡市博多区沖浜町7-1)

主催 日刊工業新聞社

詳しくはコチラ!

http://www.nikkanseibu-eve.com/mono/

モノづくりフェア

検索

日刊工業新聞社 西部支社 業務部

〒812-0029 福岡市博多区古門戸町1-1

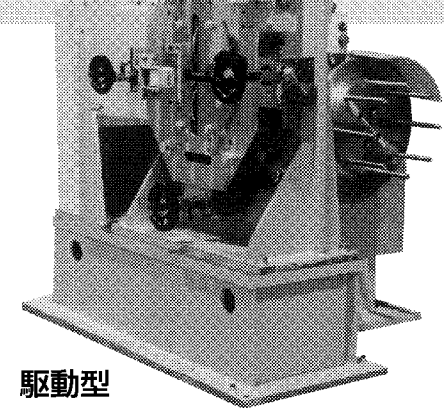
TEL.092-271-5715 FAX.092-271-5881

E-mail monoinfo@media.nikkan.co.jp

展示会を支えるサポーター

山九、フジヤ、永興エナジー、西鉄旅行、アソウ・ヒューマンセンター、美香別館、三洋ビル管理、福岡コンベンションセンター、久野印刷

多機能・引抜工具 タークスヘッド



用途

角および平角のはか、異形線など多種多様な形状加工が可能。アルミ、ステンレス、パネ鋼、銅などあらゆる材質の加工に対応できる。

使用法

圧延機との組合せ、ドローベンチとの組合せ、複数タークスヘッドとの組合せにより、従来の圧延技術と引抜き技術を結合させて、合理的に、経済的に多くの異形状製品を作り出す事に役立つユニットです。

- ・スエーディングマシン
- ・金属精密圧延機
- ・ロールプレスマシン
- ・カセットローラーダイス
- ・タークスヘッド
- ・チタン線材製造販売

株式会社 吉田記念

本社 工場: 〒299-4403 千葉県長生郡睦沢町上市場600

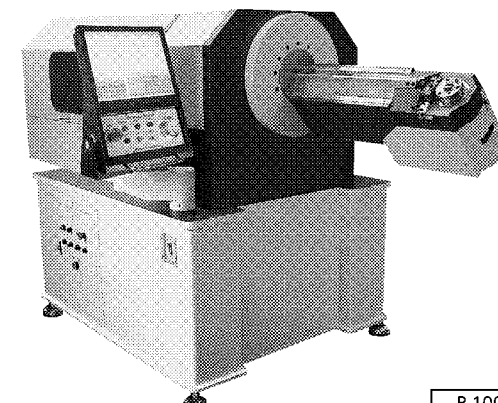
TEL 0475(40)3777 FAX 0475(44)1733

吉田記念商事株式会社

TEL 0475(23)9100/0475(20)5811 FAX 0475(20)5822

太物線材(棒材)加工用CNCワイヤーフォーミングマシン

新製品!!



nicemach

■価格(本機)

1090万円~1180万円 (2Ton自動線付台)

線材・パイプ材・金網・パネ加工機械のことなら

協同エンジニアリング株式会社

本社 〒543-0052 大阪市天王寺区大通1-13-7

TEL(06)6772-7578(代) FAX(06)6772-2950

URL http://www.kyoudo-engineering.com/