

注目のBestセレクション

-PR-
2012
Vol.8

廃プラを安全に再資源化

独自構造で分別なし・低コスト

亀田製作所

亀田製作所(亀田臨港)のハイプラスチック21 SSA-Bタイプは、安全、無公害な熱分解式廃プラスチック油化システム。土砂混じりや金属の混入タイプ、多品種混載の廃プラスチックを分別なしで、有害な発生をせずに処理する。熱源は土壌改良材としてのリサイクルを含め、100%の再資源化が可能。独自のシンプル構造で故障しにくく、維持費が安い。熱分解を行う加熱炉は重構造。廃プラスチックを入れた内釜を、炊飯器のように炉内に納め、密閉する。酸素を遮断し間接加熱するため、ダイオキシン類がほとんど発生しない。熱分解により、樹脂や木質類などの有機物をガス化させ冷却タンクで液化し、燃料オイルとして回収する。内釜を取り出し、炭化物や金属類を含む無機質残渣も効率よく回収できる。回収したオイルや可燃ガスを燃料に再利用して、ランニングコストを極めて低く抑えられる。移動可能で、利用場所や設備変更の自由度も高い。様々なプラスチックやゴム類に対応、1回で最大1.5tを処理できる。廃プラスチックの投入から加熱、冷却、オイル回収や残渣取り出しまでの所要時間は8~10時間。要望により、ゴミ処理プラントへの組み込みも可能。塩化ヒニール処理専用への仕様変更にも対応する。

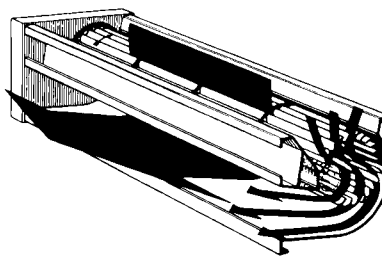
熱分解式廃プラスチック油化システムの「ハイプラスチック21 SSA-Bタイプ」
静岡県湖西市新所岡崎梅田入会地24-57
問い合わせ先 FAX.053・577・6056

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は TOHOのシステムが解決します!!

トーホー
エンジニアリング

トーホーエンジニアリング(梅澤雅社長)は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性を向上に優れた多くの製品を開発し、ユーザーが高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO2削減に貢献すること。同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTC社の日本総代理店になったのが契機。特許タンジェンシャルファン(同社の登録商標)は、LTC社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。LTC社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れる作れるのが特徴。同ファンを用いたダクトレス乾燥炉など、装置は構造を簡素化し省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却が効果的。用途は自動車や電気、食品関係など幅広い業種に拡大している。

このファンが決めて



- ここがちがう技術
- ・性能は風量で決まる。
 - ・画期的な構造と技術で新たな革新。
 - ・温度精度が優れています。
 - ・タンジェンシャルシステムが応用されています。
 - ・広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

- 寸法・仕様
タンジェンシャルファン
○サイズ 90φ、150φ〜1000φ
○長さ 400mm〜4,500mm
○温度 −40℃〜500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL <http://www.tohoeng.net/>
(ホームページのアドレスが変わりました)

ワンパスホーニングのパイオニア

バルブ、自動車部品業界で絶大な信頼を獲得

トーヨー

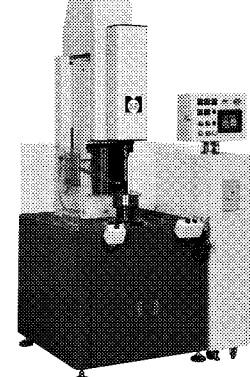
トーヨー(東川勝利社長)は、ホーニング加工における独自のワンパス工法を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと鏡面仕上げ加工を行う。加工内径が1mm以下、真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥粒粒度を変えればナノメートル単位まで加減できる。これにより誰でも簡単に高精度内径仕上げ加工ができる。また、1mm単位で高い評価を受けている。

愛知県日進市岩崎町向イ田128-1
TEL.0561・73・3331 FAX.0561・74・1268

加工長250ミリの超精密加工 相談の上、量産加工、貸加工にも対応

マルヨシマシナリ

マルヨシマシナリ(波多野篤也社長)のたて型内径ホーニングマシン「MH-C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250mm、超精密加工ができる。また、このほにホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメイド仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自の「フー・ホーニング」機構を使用。主軸と連結した自



PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25

円筒度:2.0μm 真円度:0.08μm 真直度:1.5μm 面粗度:0.3μm

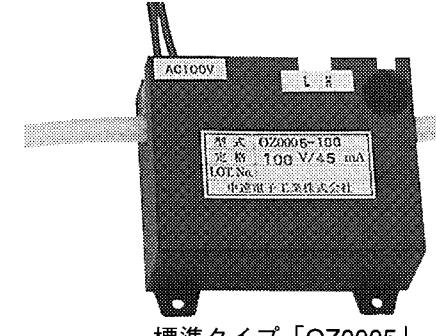
愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
<http://www.maruyoshi-m.co.jp>

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業

中遠電子工業(鈴木光芳社長)は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線機「OZシリーズ」を開発。投入価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術に応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に



標準タイプ「OZ0005」
静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL <http://www.chuen.co.jp/>
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
請求先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券

■当情報提供の取扱いについて
●当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたものは、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

- | | |
|-------------|------------------|
| 01. 亀田製作所 | 05. トーホーエンジニアリング |
| 02. 佐々木精機 | 06. トーヨー |
| 03. 中遠電子工業 | 07. 中日本炉工業 |
| 04. 東新セラテック | 08. マルヨシマシナリ |

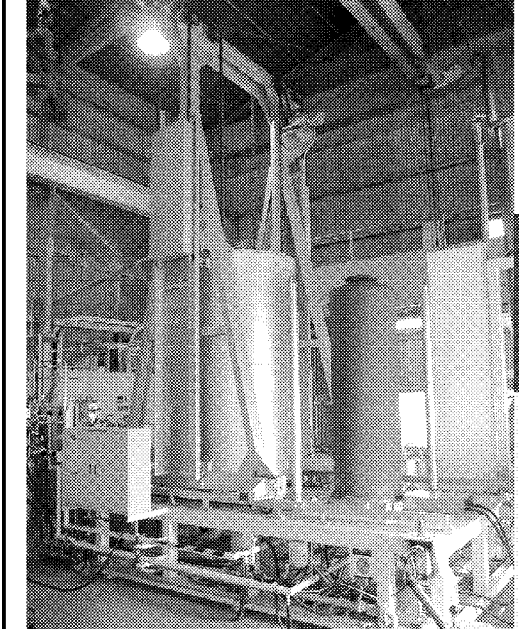
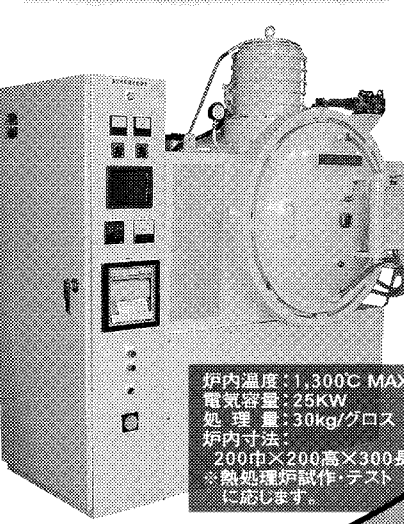
※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒	業種
会社名		役職
所属部署		全従業員数
ご芳名		資本金
E-mail		歳
電話	()	企画コード
FAX	()	年 月 日 番
		2012080233

最高の金型には、最適な熱処理を。

最適な熱処理条件による
品質向上
差別化を実現!
熱処理の内製化により
短納期対応

NVF-30P 小型真空熱処理炉



抜群の密着度で金属の寿命をUP!

TiC、CVDコーティング、 金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて

受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL<052>444-5141 FAX<052>444-1917
熱処理事業部 TEL<052>444-7561

ファインセラミックス

試作・特注・1品物から量産品まで
寸法、形状によっては金型を製作することなく製造可能です。
豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術駆使して、電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナー・タイル・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。

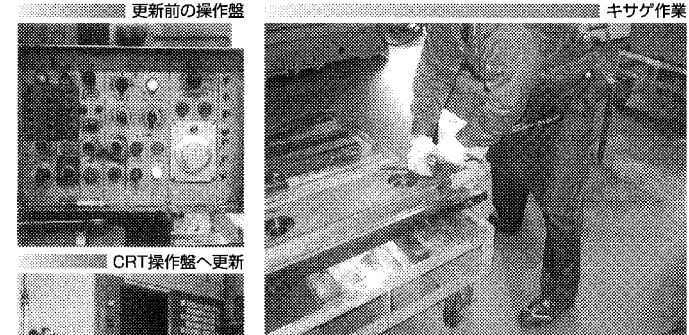


標準品は
φ8.0~φ100.0まで
その他
特注品にも対応します。

【主要材質】アルミナ・ジルコニア・窒化珪素等
お問い合わせは... info@toshin-ceratec.co.jp
URL <http://www.toshin-ceratec.co.jp>

Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL(0561)86-8702 FAX(0561)48-3008

工作機械の修理・改造



《営業内容》
・各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
・現地出張・改造工事
・治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
<http://www.sasakiseiki.co.jp/>

現場最適化の基本が分かる! 「ナットク現場改善シリーズ」

よくわかる『設備改善』の本

・形式: A5判
・定価: 1,995円(税込み)
石川 君雄 著
モノづくり現場において、設備は絶対に欠かせない必須アイテム。それだけに「設備改善」は製品の品質向上や短納期化、コストダウンに大きく貢献する。本書はその設備改善を効率よく進めるための実務書。

よくわかる『ムダとり』の本

・形式: A5判
・定価: 2,100円(税込み)
橋本 賢一 著
「ムダとり」とは改善活動の基本。ムダはなじみ深い言葉だが、意外とその内容について正しく把握している人は少ない。本書では、そのムダについて気づきからとり方まで、初心者にも分かるよう解説した入門書。