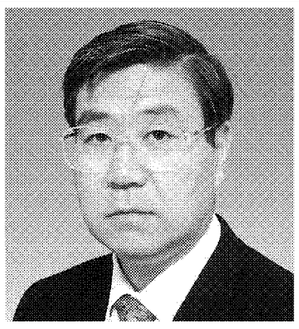
経済団体に聞く

受注は依然〝まだら模様〟 SEM導入で欠陥解析を支援



川口鋳物工業協同組合
伊藤光男理事長
（伊藤鉄工社長）

川口鋳物産業の受注状況はまだら模様を強め、先行き不透明感から一段と厳しさを増している。6月実施の景況動向アンケートで受注減少が全体の4割強になった。東京電力の電気料金引き上げの影響は非常に大きい。

鋳物はエネルギー多消費型産業で、売上高の1割前後が電気料金。また再生可能エネルギー固定価格買取制度による賦課金も課題。減免の特例措置があるが、現状では適用範囲が狭すぎてその対象は組合員の1割にも満たない。今後も電気料金負担軽減施策や特例措置の適用範囲拡大などを国に求めていく方針だ。

組合は今春、走査型電子顕微鏡（SEM）を導入した。9月頃から組合員の利用を受け付ける。SEMを利用することで、鋳物の材質欠陥を科学的に分析できる。講習会などを開きながら活用を促していきたい。

工業高校へ技能者派遣 若手人材を育成

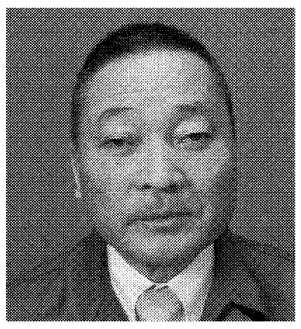
川口機械工業協同組合
河村友正理事長
（デアロイ工業社長）

組合員192社の景況感は、良い、普通、悪いがおおむね3分の1ずつという状況。全体的には厳しいが、倒産の話を聞くことはない。川口機械工業の底力を感じる。

今必要なのは、若手人材、最新の設備、良好な作業環境の3つ。特に若手の確保は重要だ。現在、川口工業高等学校、行政、他経済団体などと連携し、「川口若手ものづくり人材育成プロジェクト」を展開している。その中で当組合は、工業高校側に旋盤などの技能者を派遣し、好評を得ている。結果、市内企業への就職につながっている。

組合には多様な業態の加工業者が所属しており、仕事上で協力し合うケースは多い。川口で操業することで得られるメリットだと思う。今後は旧鳩ケ谷市地区の機械加工業者にも入会を促し、この強みを伸ばしたい。

自家発・太陽光を導入 電力コスト削減へ



川口新郷工業団地協同組合
石川義明理事長
（石川金属機工社長）

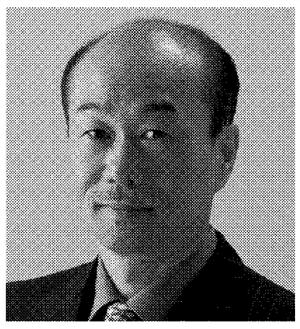
川口新郷工業団地協同組合（SIP川口）には現在82社が加盟し、東京電力から一括で電力を購入する共同受配電など各種事業を展開している。

2012年度は、自家発電装置と太陽光発電システムの導入に向けた準備が大きなテーマ。自家発は東電からの購入量を減らすこと、太陽光は売電事業への参入が目的だ。

いずれもうまくいけば、電力コスト削減につながる。年内に詳細を決め、1―2年以内に導入したい。

周辺町会などと共催する住工一体型のお祭り「ばんばん祭」も、今年で6回目を迎える。今回は8月19日に開く予定。毎年規模が拡大しており、最近は他地域の町会からも参加希望を受けている。将来的には、民間主催の祭りとしては川口市内最大の規模にしたい。

モノづくりの街・川口 新たなイメージ形成を



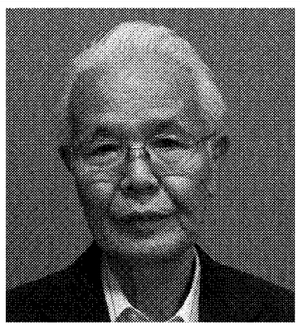
川口商工会議所ものづくり委員会
佐藤義晴委員長
（サトー鋼材会長）

川口商工会議所もものづくり委員会は、モノづくりの街・川口の新たなイメージ作りと、川口市内中小企業を対象としたデータベース（DB）の構築を大きな目標としている。新産業都市として川口を売り込むには、統一した分かりやすいイメージが必要不可欠。現在、コンサルタントなどを講師として招きながら、新イメージの方向性を探っている。行政や他団体と連携しながら、来年度中には方針を定めたい。

DBに関しては市全体を網羅するものがないのが現状。こちらも、来年度中に詳細を決めたいと思っている。

10月には、さいたま・蕨の両商工会議所と共同で、広域ビジネス交流会を開く。5度目となる今回は、参加者をモノづくり企業に絞っているのが特徴。今まで以上に濃い内容にする方針だ。

地区交流会で情報交換 今後は住工共存を



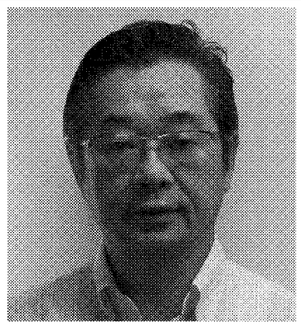
戸田市商工会工業部会
江口久雄部会長
（江口製作所社長）

戸田市商工会工業部会には現在約1300事業所が所属し、所在地ごとにA、B、Fの6地区に分かれている。我々は年2―3回、地区ごとに交流会を開き、事業所同士の情報交換を促している。2010年には、部会全体での交流会も始めた。現在年1回のペースで開いているが、今後は年2―3回に増やしたい。

東日本大震災以後の受注増が一段落し、市内中小企業の多くは経営が厳しい状況。そこで戸田市商工会は、それぞれ専門分野を持った経営アドバイザー4人前後を配し、会員からの融資などに関する相談に応えている。

今後、増加する周辺住民との共存は会員にとって大きな課題。工業振興とまちづくりを組み合わせて考えることが必要だ。市のまちづくり計画に対しては、積極的に意見を出していきたい。

地域密着型経営を支援 専門家を積極的に紹介



蕨商工会議所
牛窪啓詞副会頭
（愛工舎製作所社長）

今、中小モノづくり企業は重要な選択を迫られている。生き残るための道は2通り。1つ目は独自技術に基づく地域密着型経営、2つ目はグローバル展開だ。どちらの道も選ばず従来通り事業を展開していては、夢も希望もなくなってしまう。

地域密着型経営に成功している会社には、〝作る喜び〟とそれを支えるファンが存在する。これら2つを獲得するための取り組みを、商工会議所が支援すべきだと思う。

必要なのは外部から助言する専門家。蕨商工会議所では、関東経済産業局の中小企業支援ネットワーク強化事業を活用し、会員企業へ専門家を紹介している。

また、会議所主催のセミナーで海外の情報も積極的に提供している。直接海外と関わりがない企業にとっても、参考になる内容だと思う。

合併を機に改称 セミナーで市の産業施策を説明

鳩ケ谷商工会工業部会
堀正夫部会長
（和心彫刻社長）

鳩ケ谷商工会にとって、川口市と旧鳩ケ谷市の合併は、2011年度最大の出来事となった。これを機に、鳩ケ谷市商工会から現名称に改称。これまでとは違うステージに入っている。

旧鳩ケ谷市と川口市の産業関連施策は異なるため、対応が求められている。これを受け、月初には、会員に川口市の融資制度や工業振興施策などを説明するセミナーを初めて開いた。今後も定期開催する方針だ。

鳩ケ谷商工会工業部会には現在約360事業所が加盟し、エリアごとの交流会など各種活動を展開している。

また、2009年度から3年連続で、展示商談会「彩の国ビジネスアリーナ」に出展した。11年度は35社が参加し、自社をPRした。今年度も、再度出展することを予定している。

これからの販促品は立体
印刷＋成形のパイオニア

明和ベンディクス株式会社
〒333-0844　埼玉県川口市上青木1丁目21番6号
TEL:048-254-0367　FAX:048-254-3584
http://meiwavendix.co.jp/

大型研削加工

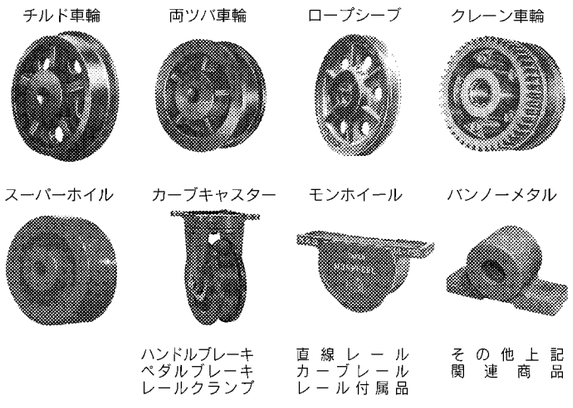
	最大加工能力		最大加工能力
・ロータリー研磨	1600φ	・NC研削盤(大隈製47N)	425φ×2650
・門型平面研削盤	1850φ×5200	・大型ロール研削盤	1100φ×7500
・立型内面研磨	内径600×外径700×高さ450		450×5000ℓ1台
（加工範囲）	外径1000までできます。		長尺物

騎西研磨工業株式会社
騎西工場　〒347-0126 埼玉県加須市外田ヶ谷385-1
TEL.0480-73-6788㈹　FAX.0480-73-6789
鳩ヶ谷営業所　〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷5-4-9　TEL.048-284-5115　FAX.048-284-5148
工業用硬質クローム
●工業用硬質クローム ●平面研磨 ●グラインダー研磨加工 円筒、内研) ●無電解ニッケル
羽鳥鍍研工業株式会社
本社工場　〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷5-4-9　TEL.048-284-5115　FAX.048-284-5148

小物鋳物の鋳造から加工まで
短納期
一貫生産

自動車エンジン回り部品のブランケット・プーリー・ハブ・バルブガイド等や、
空調部品のフランジの鋳造品を製造・加工・販売。
SPR株式会社
本社　〒332-0015 埼玉県川口市川口2-13-19
TEL 048-253-0373　FAX 048-258-6565
福島工場　TEL 0248-52-2814　FAX 0248-52-2833
http://www.spr-gr.com/

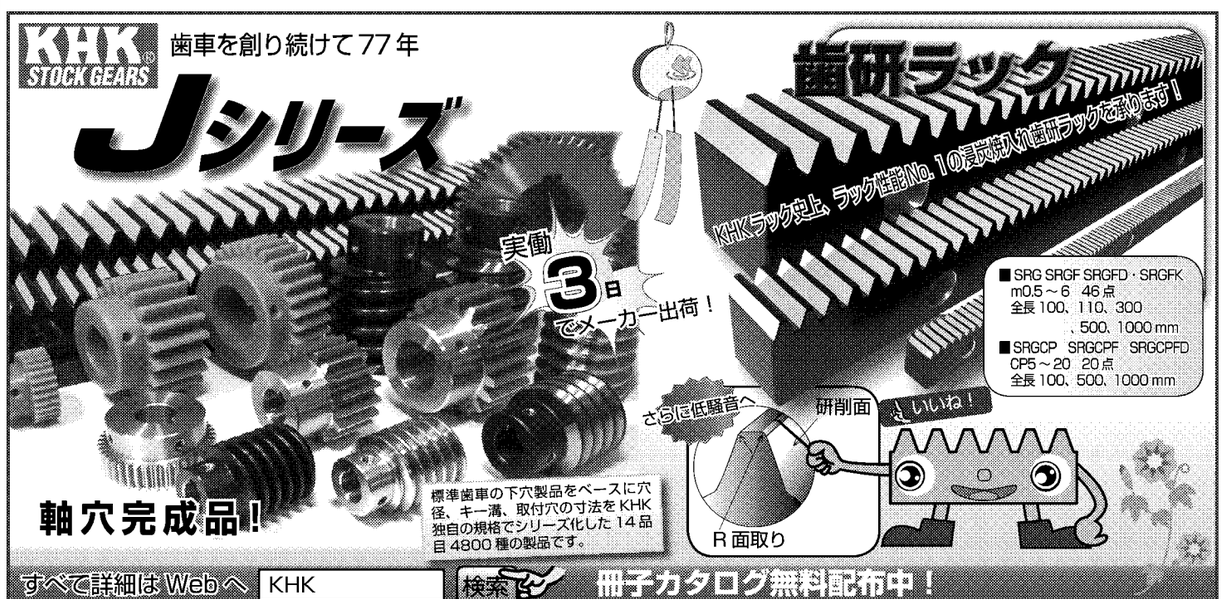
地域の皆さまと共に歩む
川口信用金庫
会長　山口　泰男
理事長　日下　義章
http://www.shinkin.co.jp/ksb/
〒332-8686　川口市栄町3丁目9番3号　TEL 048-253-3333

規格品とオーダー品を短期納入！
多様化するニーズに応える
NKS
株式會社 永瀬工場
〒332-0011・埼玉県川口市元郷2－3－56
☎(048)223-3111(代表)　FAX(048)223-3115
材質　FC250.FCD600.SCMn2.SUS304.合金鋳鉄


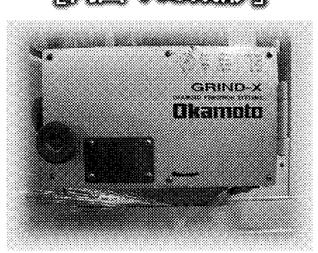
大型マルチ5面マシニング加工、精密機械加工

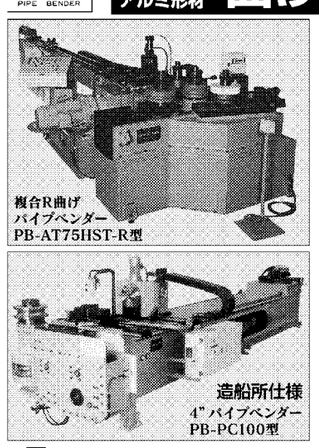
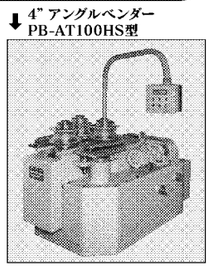
高品質・高精度への追求
短納期の対応
素材から完成品まで
材料、熱処理、機械加工、メッキ、塗装
埼玉県「彩の国工場」指定事業所
川口市技能振興推進モデル事業所
OOKUMA 有限会社 大熊鉄工所
本社工場・〒332-0031・川口市青木2-12-12
☎048(251)6236　FAX048(255)9498
第2工場・〒332-0015・川口市川口5-14-13
☎048(251)1645　FAX048(251)1681
E-mail:ookuma@machinemate.or.jp
http://www.machinemate.or.jp/ookuma/

「鐵は赤いうちに打て」
鍛造一筋！
「至誠通天」の姿勢で経営、
ユーザーから高い信頼を得ております。
永年の技術と経験　徹底した品質管理
（一般鋼材・チタン・ステンレス・他）
株式会社 川口鍛工所
〒334-0076 川口市本蓮4-1-15(川口新郷工業団地内)
☎ 048(285)6611(代表)　FAX 048(285)3310
E-mail kawatan@violin.ocn.ne.jp

KHK STOCK GEARS
歯車を創り続けて77年
Jシリーズ


軸穴完成品！
すべて詳細はWebへ　KHK　検索
冊子カタログ無料配布中！
小原歯車工業株式会社
本社　〒332-0022　埼玉県川口市仲町13-17
TEL:048-255-4871(代)　FAX:048-256-2269

研削加工
精密研削加工
［平面・円筒
内面・NC成形］

半導体、液晶製造装置部品、精密計測器部品、
航空宇宙部品、工作機械部品 など
内田精研有限会社
〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷7-17-24
Tel:048-281-4987　Fax:048-286-2493
URL http://www.uchida-seiken.com

PB PIPE BENDER
パイプ・型鋼 アルミ形材
曲げ加工専用機

複合R曲げ
パイプベンダー
PB-AT75HST-R型
造船所仕様
4"パイプベンダー
PB-PC100型
造船、車両、
カーポート、大型テント、
ビニールハウス
4"アングルベンダー
PB-AT100HS型

大洋エンジニアリング株式会社
本社・工場　〒334-0073　埼玉県川口市赤井2-4-22
☎048(288)5015(代)　FAX048(282)7577
●横浜　☎045(573)8743　●大阪　☎06(6745)5552
●中部　☎0581(22)6437　●四国　☎0898(24)0382
http://taiyo-e-bender.com