オーエヌ工業

拡管式継ぎ手のパイオニア

販売累計2400万個超の実績

オーエヌ工業（中村政弘社長）の「ナイスジョイント」は発売以来累計販売個数2400万個を超える実績を誇る拡管式継ぎ手のパイオニア。

優れた耐久性と長寿命が製品の特長だ。給水、給湯、冷温水、エア、蒸気還管、高温水用と豊富な製品をラインアップしている。

「ナイスジョイント」は耐震性にも優れる。阪神淡路大震災時に被災地の病院やホテル、大学などの使用先で破損しなかった。

同社は、1964年から一貫してステンレス配管製品の生産を手がけ、専門メーカーとして長い伝統と実績を誇っている。建築用ステンレス屋内配管、工業用ステンレス配管、水道用ステンレス埋設配管の継ぎ手およびバルブなどを、開発・設計から鋳造・加工まで一貫生産。全数検査体制による完全な品質管理のもと、安定した製品供給を行っている。業界トップクラスの技術と、高周波電気炉や専用機、NC旋盤、大型マシニングセンターなど最新鋭の鋳造・加工組立設備により省力化を図りながら高品質な製品を生産している。

光畑製作所

卓上工作機械の製造・販売

研究開発、試作品の加工などに活躍

光畑製作所（光畑仁士社長）は、旋盤、フライス盤、複合工作機など卓上工作機械の製造販売を行っている。また、工作機械や省力機械部品の製作も手がける。卓上工作機械「COSMO ACE（コスモエース）」のブランドは、1982年の生産開始以来すっかり定着、いまや知る人ぞ知る優良銘柄に成長した。

全国の企業や大学の研究室、あるいは病院と、販売先は多岐に渡る。研究開発用から、試作品の加工、検査サンプルの切削など、卓上機ならではの使い勝手の良さで、さまざまな用途に活躍している。

このうち卓上フライス盤「BM―1000」は、テーブル寸法820ミリ×240ミリメートル。卓上機ながら広いテーブル面と長い軸ストロークで操作性の良さが好評だ。

同社は他の工作機械メーカーからの受注加工で確かな技術を培ってきた。「COSMO ACE（コスモエース）」シリーズには、長年の技術蓄積に裏打ちされた信頼が息づいている。

大松精機

素材から組み立てまでを一貫生産

高い技術力と充実した設備で精密加工に取り組む

品質にこだわりものづくり

大松精機（松永光弘社長）は、精密加工を得意とする。高精度を求められる自動車やIT関連、電機、一般産業機械向けなど幅広い分野に鉄鋼・金属加工製品を納めている。常に加工の方法や効率アップに取り組み、品質改善を行っている。また24時間稼働の工場で、素材から組み立てまでを一貫生産できる体制を確立している。

インドネシアに新工場を建設

現在、インドネシアに新工場を建設中で9月1日より稼働する。現地での産業機械や建設機械向け金属加工部品の切断加工で、受注増に対応する。敷地面積は7000平方メートル。延べ床面積は2000平方メートル。プラズマ・溶断複合機やレーザー切断機、ブレーキプレスなどの生産設備を導入し、加工能力を月100―200トンと見込んでいる。国内の本社工場では同600トンの加工能力があり、新工場が稼働すれば全体で約1・3倍の加工能力アップとなる。

新工場について松永光弘社長は「将来は月1000―2000トンの受注能力を目指す」と今後の方針を語る。2013年には、本社にも新工場の建設を検討中で、すでに用地も取得している。

本社CAD室

建設中のインドネシア工場

圧倒的な技術力、設備環境がアイデアをカタチに変える
超精密加工のことなら大松精機へ

品質に絶対の自信

「もっとコストを抑えたい」「短納期の仕事が間に合わない」
「製品の素材まで信頼できる?」「施品の品質をもっと上げたい」

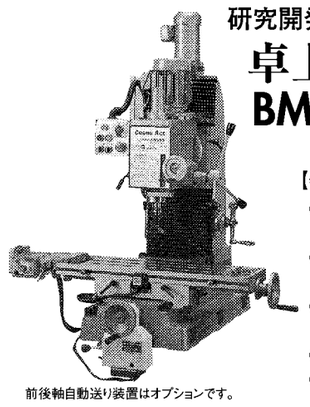
当社は、超精密加工を得意とする『鉄鋼・金属加工製品』メーカーです。高精度を要求される自動車、IT関連、電機、精密機械、一般産業機械関連企業にお取引頂いています。

『一貫生産システムによる品質の安定』、『コストの低減』、『早い納期』など、お客様からの厚い信頼を頂いています。
精密加工、金属加工に関することなら当社にお任せ下さい。

大松精機株式会社　〒701-0105 岡山県倉敷市矢部232-1　TEL:086-464-0707㈹　FAX:086-464-0880㈹　http://daishoseiki.com/

技術と信頼の MITSUHATA

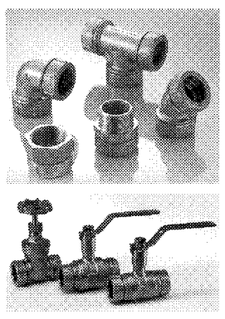
研究開発・試作・単品部品用に
卓上フライス盤
BM-1000
テーブル寸法：820mm×240mm


前後軸自動送り装置はオプションです。

【特　徴】
●広いテーブル面と長い軸ストロークで大きなワーク
●主軸回転数はワンタッチで12段切り替え
●左右・上下自動送り装置自動タッピング装置が標準装備
●摺動面潤滑油ポンプを標準装備
●主軸ヘッドが90度傾斜

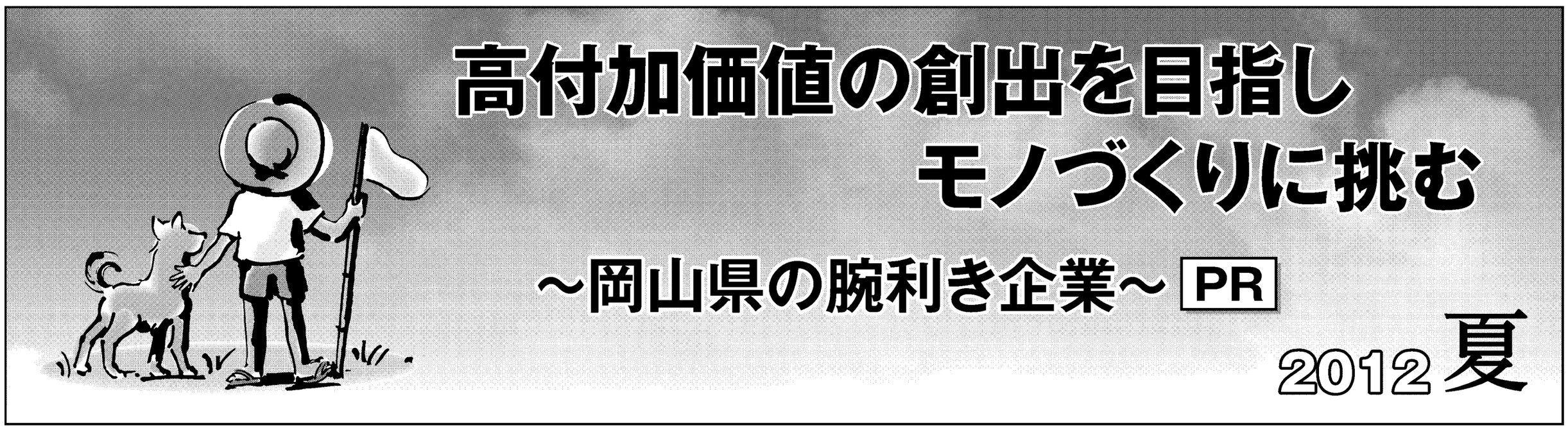
卓上工作機械メーカー　詳細はカタログをご請求ください。
COSMO ACE 株式会社 光畑製作所
本社・工場／〒701-0144 岡山市北区久米6番地　鉄工センター内
TEL:(086)241-7922㈹　FAX:(086)243-7475
http://www.mitsuhata-machinery.co.jp/

Nice Joint（ナイスジョイント）
ステンレス製 給水・給湯・冷温水配管用
JIS G 3448 一般配管用ステンレス鋼管の拡管式管継手



☆ナイスジョイントは平成23年12月に累計出荷2,600万個を達成しました。
☆配管に加速度800ガルを与え、震度7程度に耐えうることを確認しています。
☆蒸気還管・高温水用「推定寿命は130℃で27年」を好評発売中。
☆NJSR（特殊フッ素ゴム）は超純水浸漬試験を実施し、超純水にも使用されています。

オーエヌ工業株式会社
本社・工場／〒708-0015　岡山県津山市神戸466
TEL(0868)28-0171　FAX(0868)28-4254
営業所／東京・大阪・西部　出張所／九州　事業部／JF事業部
ホームページ http://www.onk-net.co.jp/　Eメール onk@onk-net.co.jp
営業品目：ステンレス製メカニカル継手、拡管式、JFジョイント（プレス式）ねじ込み継手、バルブ、鋳造品



E・G・T

酸化触媒を使わずにクリーンな排ガスを排出

「翼状マフラー」を新車へ提案

遠心力で酸素と炭素に

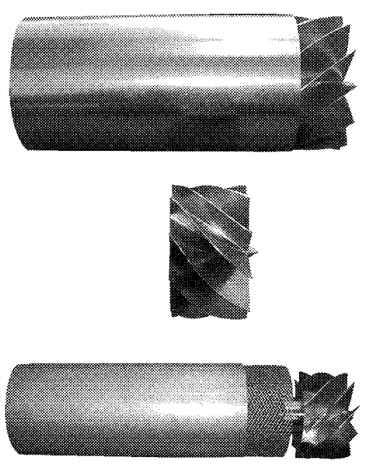
省エネ・低公害マフラーメーカーのE・G・T（奥野勇社長）は、酸化触媒を使わずに自動車のクリーンな排ガスを排出できる「翼状マフラー」を開発した。価格は6万円程度から。新車での採用を目指し、自動車メーカーへの提案に力を注いでいる。

エンジン内部の不完全燃焼で生じる、人体に有害とされる一酸化炭素（CO）を、触媒を使わずに酸素と炭素に分解し排出するのが特徴。COがマフラー内のスクリュー状の羽根部を通過する時に遠心力が生じ、比重の異なる酸素と炭素が分離される仕組み。

二酸化炭素の排出量も低減

酸化触媒を用いた一般的な排出方式では、アイドリング状態でのCOの排出量が3・8PPM。同製品を使用すればCOの排出量を0・02PPMに減少でき、直列で2本使用すれば排出量をさらに低減できるという。また二酸化炭素（CO_2）の排出量も5―10％削減でき、燃費も向上する。車検にも対応している。排気システムを簡素化することができるため生産コストの低減にもつながる。

奥野社長は「ガソリン、ディーゼルを問わず、エンジンを搭載するものに対応できる」と、幅広い用途の提案を狙っていく。詳しくは、同社ホームページのほか「ミクロものづくり岡山」のウェブサイトへ。


「翼状マフラー」

KBKエンジニアリング

高速回転機械整備のスペシャリスト

医師のように丁寧に診断

50年の修理実績

KBKエンジニアリング（田尻卓治社長）は、遠心分離機や遠心脱水機など高速回転機械の組み立て試運転から消耗部品の修理・部品製作など整備全般を手がける。親会社の倉敷ボーリング機工とともに機械加工と溶射技術を駆使して、50年以上にわたり、水島コンビナート（岡山県倉敷市）で豊富な修理実績を積み上げてきた。

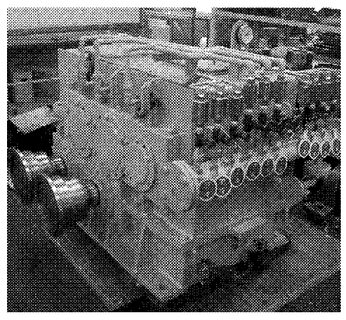
「見える化」サービス

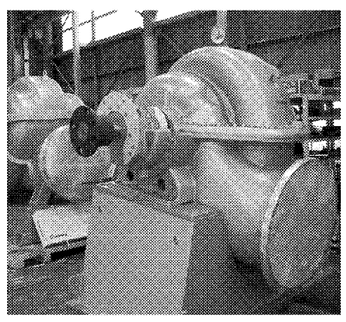
「機械のホームドクター」を目指す同社の作業者は、医師が人を診るときのように構成部品に手を当てて丁寧に機械を整備する。診断から状態評価、施工、保全技術を統合し、整備時には各部の画像を電子メールでユーザーに提供し補修の要不要を共に検討する。修理履歴や計測データはDVDなどに記録、電子カルテとしてユーザーに引き渡し次回の整備に備えるなど、「見える化」サービスで細かな要望にも対応している。

メーカー認定の強み

機械器具設置工事業の許可や2008年改訂版ISO9001の認証を取得している大手機械メーカー各社から認定を受けているので機械図面が供給され、設計思想に基づいた整備修理が可能。もし詳細資料がなくても、スケッチを図面化し、部品製作・補修を行う。

また、高速回転機械整備のスペシャリストとして顧客の要望に的確に応えるため、常に保全知識の習得と組立技量の向上に取り組んでいる。機械保全の一級・二級技能士を社内に抱えることができるのは、この努力の表れだ。今後も、一層の努力を重ねて前進し続ける考えだ。

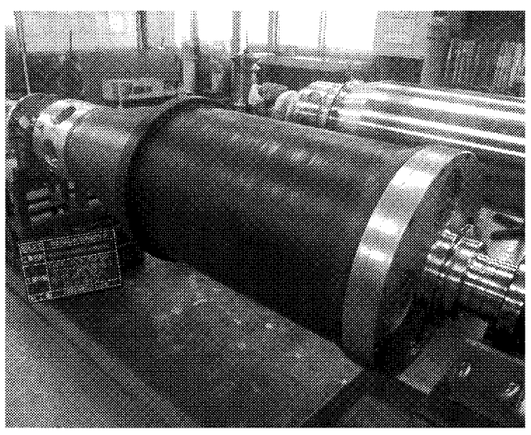




高速回転機械整備はお任せください　KBK ENGINEERING

診断から状態評価、工場修理、現場工事まで…
整備および試運転、消耗・交換部品の修理および製作
「機械のホームドクター」

●三菱重工業㈱殿よりMHIバードタイプの遠心分離機の整備を正式に移管されて技術的な支援を受けることが可能です。
●整備報告書として電子データ（写真／図書）を提出します。
●この度、メカニカルシールメーカー、㈱タンケンシールセーコウ殿より認定をいただき、西日本サービスセンターとして、ロータリージョイント、メカニカルシールの修理・整備を行っております。
●親会社は溶射メーカーの倉敷ボーリング機工㈱で、http://www.kbknet.co.jpをご覧下さい。


遠心分離機

KBKエンジニアリング株式会社
〒712-8051 岡山県倉敷市中畝6丁目7番19号　TEL:086(450)4577　FAX:086(450)4578

自動車排ガス公害減少　機能部品　酸化触媒に代わる新技術!!
一酸化炭素（CO）を炭素（C）と酸素（O）に分解する

CO	380PPM	2PPM
HC	2800PPM	7PPM

アイドリング中COの値3.8PPMが0.02PPMに減少する

用途　ディーゼル／ガソリン　自動車
漁船、トラクター、コンバイン
発電器、コンプレッサー、汽車　etc

自動車の排ガス排出促進装置
特許第2551516号　平成8年8月22日
自動車排気管装置
特許第3344968号　平成14年8月30日
特許第515057号

公益財団法人 岡山県産業振興財団
株式会社 イー・ジー・ティー
E.G.T CO., LTD.
〒712-8021 岡山県倉敷市水島東川町8-25
TEL:086-447-8188　FAX:086-447-8180