

今も生きるモノづくりの清流

岐阜の創業者に聞く

「今の経済状況をどう見ますか。」
「今は不況ではなく、構造変化が起きている。工業製品の現地生産が進み、生産財の市場の中心が東南アジアや中国に移りつつある。海に囲まれている日本は、これまで国内の競争相手だけを見ていたが、海外からの競争が激しくなってきた。グローバル化が進み、他国と離れているのは、

大垣精工(大垣市)は、電機・電子機器などの精密プレス部品が主力。11年に沖繩県初の金型工場を立ち上げ、同年、本社隣接地に金型の先端技術の研究施設を開設するなど、上田勝弘社長はユニークな経営を続けている。グループ会社のセイコハイテック(大垣市)は、ハードディスクドライブ用特殊部品で世界有数の技術を持ち、長崎工場は産地対応も進めている。6月まで11年間、日本金型工業会の会長を務め、大学の金型教育を推進してきた上田社長に今後の日本企業のあるべき姿を聞いた。

企業の個性で生き抜け



「基礎技術を引き継ぐ仕組みを」と上田さん
大垣精工 社長 上田勝弘氏

【略歴】上田勝弘(うへだ・かつひろ)1961年(昭36)立命館大法学部。大垣市内の金属加工会社を経て同僚6人と68年に大垣精工を設立し社長に就任した。01-12年日本金型工業会会長。滋賀県出身、73歳。

「先端的なIT部品を手がける当社が海外に出るとなれば合弁相手は引く手あまただろうが」
「早期から金型と量産部品の二本立て経営をしてこられました」
「金型の仕事は儲けがはしたが、昔から受注にムラがあり、キャッシュ

は海外企業との競争が激化しています。」「金型は量産部品の競争力を左右する重要技術。しかし日本では金型技術が社会的に重視されてきた。例えは急速に工業製品の国際競争力を高めている韓国は80年代から国立大学や高等専門

学校、工業高校などに金型学科を設け、毎年2000人から3000人の卒業生を送り出している。日本金型工業会の会長時代に日本の大学で金型学科を設けてほしいと訴えたが、実現は数枚のみ。未だ日本の金型技術は国際的に高水準。次の世代に基礎技術を引き継ぐ仕組みが必要だ」

「岐阜県には陶磁器や繊維などいろいろな工場産業があるが、地場産業という言葉自体が陳腐化していると思う。今は地域性より、企業の個性で生きていく時代。グローバル化の時代にあっても得意先の大企業が海外進出したからといって残された協力会社がどうすべきかという定石はない」



黒田製作所タイ工場外観

黒田製作所(大垣市)は、電機・電子機器などの精密プレス部品が主力。11年に沖繩県初の金型工場を立ち上げ、同年、本社隣接地に金型の先端技術の研究施設を開設するなど、上田勝弘社長はユニークな経営を続けている。グループ会社のセイコハイテック(大垣市)は、ハードディスクドライブ用特殊部品で世界有数の技術を持ち、長崎工場は産地対応も進めている。6月まで11年間、日本金型工業会の会長を務め、大学の金型教育を推進してきた上田社長に今後の日本企業のあるべき姿を聞いた。

経済のグローバル化に
対応するため、岐阜県の
製造業は海外展開を
加速している。イレケン
のICパッケージやシリ
コン基板、自動車排ガス
浄化用セラミックス部品
などの海外投資を大幅に
拡大する。これにより海
外生産比率を2012年
3月期に35%だった
海外生産比率を14年
3月期には約60%に
引き上げる方針だ。

グローバル化に対応 独自の技術で新分野に 海外展開を加速

アジア市場を取り込め

大手企業に加え、アジアを中心に海外市場を取り込もうとする中堅・中小企業も増えてきた。ハビックスは初の海外拠点

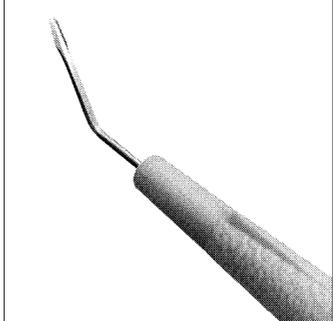
と販売会社「ハビックス・トレーディング・タイランド」をタイ・バンコクに8月設立する。紙おむつや紙おしぼりなどの衛生用品向けに不織布などを10月から販売する。高品質の自社製品は東南アジアなどの海外市場でも競争力がある。判断

は感染防止のため使い捨てが主流となっており、使い捨てかみそり事業でも豊富な技術蓄積がある同社にとっては追い風。12年3月期は前年度比9%の増収となるなど同分野での売り上げを伸ばして

「金型は量産部品の競争力を左右する重要技術。しかし日本では金型技術が社会的に重視されてきた。例えは急速に工業製品の国際競争力を高めている韓国は80年代から国立大学や高等専門

学校、工業高校などに金型学科を設け、毎年2000人から3000人の卒業生を送り出している。日本金型工業会の会長時代に日本の大学で金型学科を設けてほしいと訴えたが、実現は数枚のみ。未だ日本の金型技術は国際的に高水準。次の世代に基礎技術を引き継ぐ仕組みが必要だ」

「岐阜県には陶磁器や繊維などいろいろな工場産業があるが、地場産業という言葉自体が陳腐化していると思う。今は地域性より、企業の個性で生きていく時代。グローバル化の時代にあっても得意先の大企業が海外進出したからといって残された協力会社がどうすべきかという定石はない」



カインダストリーズの眼科手術用ナイフ

岐阜県の企業の中には、市場の変化に合わせて独自技術を生かしながら新たな事業を強化する動きも出てきた。かみそりや家庭用刃物を主力とするカインダストリーズ(関市)は、医療用刃物事業を強化している。今後3年間で専任の開発と販売の担当を増員。海外の代理店網を拡充し、年間2億13億円の設備投資も続ける方針だ。

同社は2000年頃から医療用刃物事業を本格化しており、業界では後発だ。しかし医療用刃物は感染防止のため使い捨てが主流となっており、使い捨てかみそり事業でも豊富な技術蓄積がある同社にとっては追い風。12年3月期は前年度比9%の増収となるなど同分野での売り上げを伸ばして

金型設計会社、台湾に現地メーカーを活用して金型を調達するエンジニアリング会社を持ち、本社を含む分業体制で競争力を高める戦略をとっている。自動車産業の成長著しいタイで販売・メンテナンスを本格化し、海外事業を加速する。

「金型は量産部品の競争力を左右する重要技術。しかし日本では金型技術が社会的に重視されてきた。例えは急速に工業製品の国際競争力を高めている韓国は80年代から国立大学や高等専門

おかげ様で創業60周年
MARUJUN

代表取締役社長 今川 喜章
【事業内容】 自動車用プレス部品の研究開発・設計・金型、治具・模具製作・部品製造・販売
http://www.marujun.co.jp/
本社：岐阜県大垣市新田町2丁目1234番地 TEL:0584-89-8181(代表)

KVK

お客様に選ばれる
「水まわり空間創造企業」をめざし
「あったらいいな」をカタチに。

水栓金具メーカー
株式会社KVK 〒501-1195 岐阜市黒野308番地
http://www.kvk.co.jp/

ふるさとが元気だと
とってもうれしい大垣共立銀行です

My OKB
OK Bank
ホットなサービスをお届けする
★ 大垣共立銀行

この街の未来
あなたの夢とともに

あなた with
十六銀行

あなたは御存知? **ITK**
スマートフォンにはITKの技術が使われているのよ。

詳しくは 羽鳥のらんこ で検索 してね

三井精機 Vertex-550-5X 導入!!
JAPAN QUALITY

ハンドロイドの開発や
オリジナル商品の販売を行っています

精密部品製造・新発想製品開発
株式会社 岩田鉄工所
〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319
Tel.058-392-4525 Fax.058-392-6126
URL http://www.itk.co.jp E-mail info@itk.co.jp

HAVIX

紙から不織布、複合素材まで。
ハビックスは多種多様な素材と
高品質の生産・品質保証・販売サービス体制を整え、
的確かつタイムリーな商品の提供をめざしています。

■事業内容
□バルブ不織布製造販売 □化合繊維不織布製造販売
□衛生用紙製造販売 □クッキングペーパー製造販売

JASDAQ
証券コード 2885

ビューティフルライフ創造企業
ハビックス株式会社
代表取締役会長 酒井 正 吾之
代表取締役社長 木村 敏 之
本社：〒502-0813 岐阜市福光3-5-7 TEL:058-296-3911 傳真:058-296-3921
http://www.havix.co.jp/

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

社会に感謝 技術で奉仕。
新規導入機
●太陽工機…CNCネジ研削盤
TGN-45/125

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤー工業株式会社
〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

電設資材・給排水・ガス設備資材の製造販売

常に
考える
Idea

JIS認証取得
未来工業株式会社
本社：大垣市外、輪之内町 〒503-0295
TEL (0584)68-0001(代) FAX (0584)69-3900

■支店：仙台 新潟 東京 名古屋 大阪 福岡 住設部
■工場：札幌 山形 茨城 茨城2 茨城3 大垣 養老 岐阜1 岐阜2
■営業所：札幌 旭川 盛岡 仙台 郡山 新潟 松本 北陸 水戸 北信
東京 千葉 横浜 静岡 名古屋 岐阜 大垣 大阪 神戸 高松
松山 広島 福岡 大分 長崎 熊本 鹿児島 沖縄

http://www.mirai.co.jp/