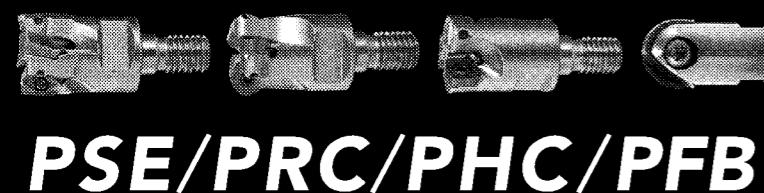




その次の翼で この時代を 全世界を 未来を 力強くはばたく

PFB

仕上げ用ボールエンドミル

**PSE/PRC/PHC/PFB**

ねじ込みタイプ

PXM

ヘッド交換式エンドミル

ツール コミュニケーション

OSG オーエスジー

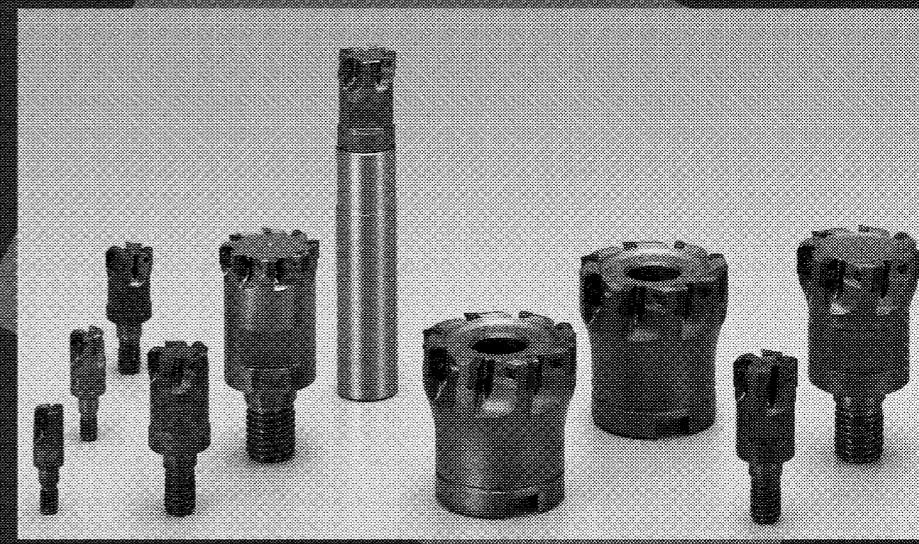
http://www.osg.co.jp/

DIJET

多刃仕様で高速・高能率加工を実現!

Φ10からをシリーズ化!

QMミルシリーズ

低抵抗・多刃仕様で高速・高能率加工を実現した
QMミルシリーズは最小径Φ10からをラインナップ。
ソリッドエンドミルの代わりに使って頂く事も可能です。

●QMミル MPM形 Φ10~ ●QMマックス MQX/QXP形 Φ16~



ダイジェット工業株式会社

●インターネットホームページ
www.dijet.co.jp
●技術相談フリーダイヤル
サンキュー ハイ サンキュー
0120-39-81-39

多様化するユーザーニーズに応える エンドミル

形状	形状の特徴
	$\alpha \neq \beta$ ねじれ角: 不等 ($\theta_1 \neq \theta_2$) 切れ刃間隔: 連続的に変化
	$\alpha \neq \beta$ ねじれ角: 等しい ($\theta_1 = \theta_2$) 切れ刃間隔: 不等
	$\alpha = 90^\circ$ ねじれ角: 等しい ($\theta_1 = \theta_2$) 切れ刃間隔: 等しい

表1 不等リード、不等分割の特徴 (4枚刃エンドミル)

**最新工具の
事例紹介**

工を可能にした
性削材の高能率加
現し
溶着性、切削抵抗の低減を実
現する
性削材を排出する
性削材の高能率加
工を可能にした
(次ページに続く)

MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

難削材・高硬度鋼加工でハイパフォーマンスを発揮。



新発売

SMART MIRACLE
エンドミルシリーズ
超越したパフォーマンスで
難削材をスマートに加工!

難削材用


CoolStar シリーズ
インパクトミラクルマルチクーラントホール付
エンドミルシリーズ
マルチクーラントホール採用で
難削材の安定加工を実現!

難削材用


IMPACT MIRACLE
エンドミルシリーズ
インパクトミラクルコーティング
単一相ナノ結晶
コーティング技術により、
高い皮膜硬さと耐熱性を実現。

高硬度材用

難削材用

三菱マテリアル株式会社

〒100-8117 東京都千代田区大手町1-3-2 経団連会館11階

【超硬製品事業部】(03)5252-5381

三菱マテリアルツールズ株式会社

〒130-0015 東京都墨田区横網1丁目6番1号 KFCビル7F

【東日本支店】(03)5619-5251 【中部支店】(052)249-4561 【西日本支店】(06)6355-1051

電話技術相談室

三菱ヨイ工具

0120-34-4159

http://www.mitsubishicarbide.com

第26回 日本国際工作機械見本市
26th JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

2012年11月1日(火)~11月6日(日) 東京ビッグサイト

西1ホール・W1038 ご来場をお待ちしております。