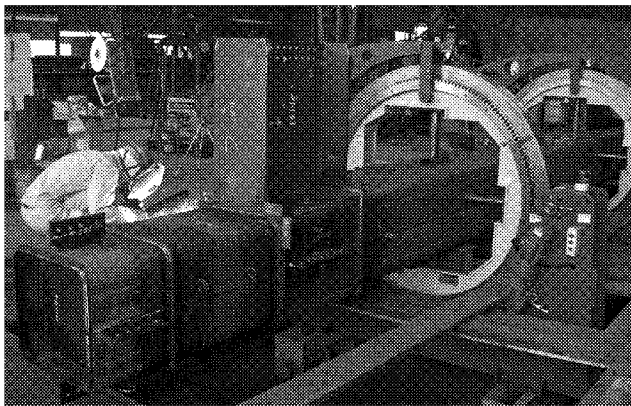


KKI 管機械産業株式会社

KAN MECHANICAL INDUSTRY, INC.



回転機で作業の効率化を目指す

当社の主力製品は、形鋼などを溶接する際に使用する回転機です。

回転機に部材を固定し回転させることで、任意の場所を容易に溶接することが可能で、クレーンで吊り上げて向きを変える必要がありません。

機種構成は、溶接する部材の大きさや用途に合わせて様々な機種を取り揃えています。

わん曲した部材用の回転機は、油圧ショベルなどのブームの溶接や仕上作業に使用されており、ブームの機種に合わせて製作いたします。

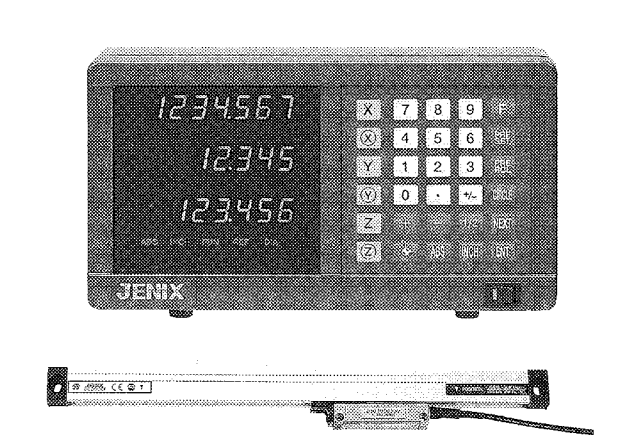
小型部材向けの回転機は、最大200mm角まで対応でき、溶接し易い角度に調整できるのが特徴で、搭載能力は100kg。小型の製缶溶接をはじめ、精密部品やプラスチック部品、建設資材などを加工する際にも利用可能です。

その他にも、反転に関するお問い合わせ、ご要望も請けたまわりますので、ご相談ください。

企業データ

社名：管機械産業株式会社
住所：〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278-1
TEL：089-965-0665 FAX：089-965-0651
URL：http://www.kankikai.co.jp

IYO松山ハイテック株式会社



確かな加工は確かな計測から

当社は、電磁マグネットチャック、デジタルスケール、旋盤、フライス盤、オーバホール機などの販売、各種機械器具の加工・製造を行っています。

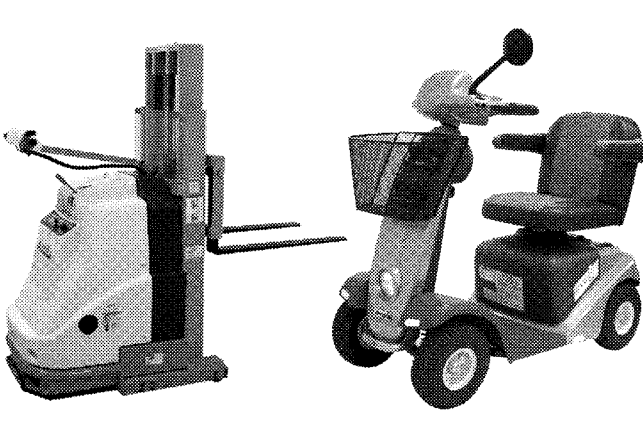
旋盤やフライス盤などに付属するデジタルスケールは、故障時に修理するよりも取り替えた方がコストの掛からない場合があります。当社の販売するデジタルスケール「JENIX（ニ写真）」は、低価格・高精度で好評を頂いています。設置許容度が大きいので多様な配置が可能で、数年間使用しても再調整が不要。スケールユニットをアルミニウムハウジングと人造ゴムシーリングで保護し、ほこり・液体による故障や誤計測を未然に防ぎます。高精度のガラススケールと最高級の組み立て技術により、繰り返し高精度の計測が可能です。

様々な相談に対応できるように、各種機械加工設備を取り揃え、十分な技術相談と徹底したアフターサービスにより顧客満足度の向上に日々努めています。

企業データ

社名：IYO松山ハイテック株式会社
住所：〒791-3143 愛媛県伊予郡松前町大間664-1
TEL：089-984-4858 FAX：089-984-5404
URL：http://www.iyohtec.co.jp

atex 株式会社アテックス



快適な社会の実現を目指して

私たちアテックスは、1934年の創業以来、農機具をはじめとする数多くの商品を開発しました。1989年には新分野の電動車いす「マイピア（ニ写真）」を、そして2010年には物流機器のアシスト付きリフト、カートを開発し、第3の柱とすべく販売を始めました。

アシスト付きリフト「アシリ（ニ写真）」は、業界初の2モーターアシスト駆動を搭載。2つの電動モーターが人の「意思」を察知し、手押し感覚でリフトの操作ができます。手を離せば自動的にブレーキがかかり安全。また、メンテナンスフリーのブラシレスモータを採用。家庭用の100V電源からも楽々充電が可能です。排ガスも騒音もなしですから、エコ（環境問題）やクリーン（清潔）といった点にも寄与する商品です。「アシリ」シリーズは現在3タイプを用意し、500kgまで対応できるラインナップを揃えています。

私たちはこれからも、「豊かさのみよりの創造」を共通の理念として、「人々に愛される商品を提供することにより、事業の発展と快適な社会の実現に貢献していきます。

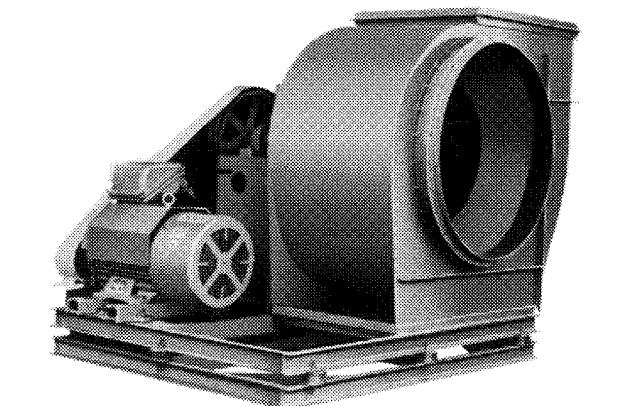
企業データ

社名：株式会社アテックス
住所：〒791-8524 愛媛県松山市衣山1-2-5
TEL：089-924-7161 FAX：089-925-0771
URL：http://www.atetext.co.jp

愛媛。高知のグッドカンパニー

2012年・夏

FANTEC ASAHI 株式会社アサヒ



あらゆる産業を支える高性能ファン

当社は各種ファンの製造を行っています。小型・安価で多くの風量を生み出す「シロッコファン」や、高効率で広範囲の使用に適した「ターボファン」、構造が簡単で部品交換が容易な「プレートファン」などをラインナップ。「納期迅速」をモットーに、あらゆる産業で利用されています。

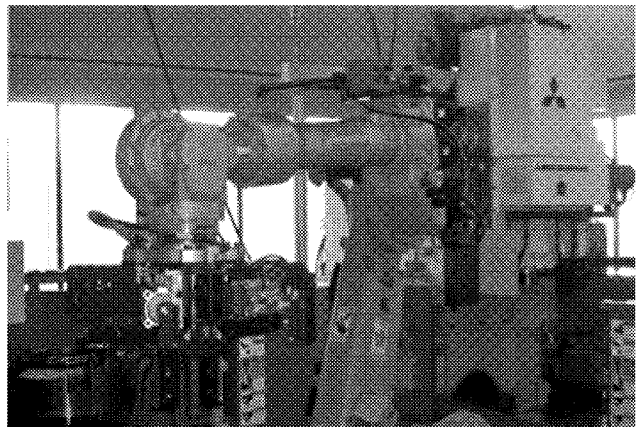
また、高周波加熱装置やガス浸炭強化炉、電気焼戻炉などを完備し、熱処理加工も自社で手掛けています。

レーザー加工機も備え、難易材・精度・切断面粗度の品質向上に取り組んでいます。

企業データ

社名：株式会社アサヒ
住所：〒790-0031 愛媛県松山市雄郡1-9-29
TEL：089-943-0044 FAX：089-943-3022
URL：www.asahifan.com

株式会社テラマチ



あらゆる加工技術から全国に向けて愛媛愛の輝きを創り続けるテラマチ

切削、熱処理、表面処理まで効率的な自社一貫生産体制で高品質製品をスピーディに供給することが可能と同時に様々な加工技術の中から、最適な方法や組み合わせを提案できます。

更に長年培ってきた金属加工技術・設計試作技術を基に、お客様のニーズにお応えする機能製品・機械を設計・製造します。

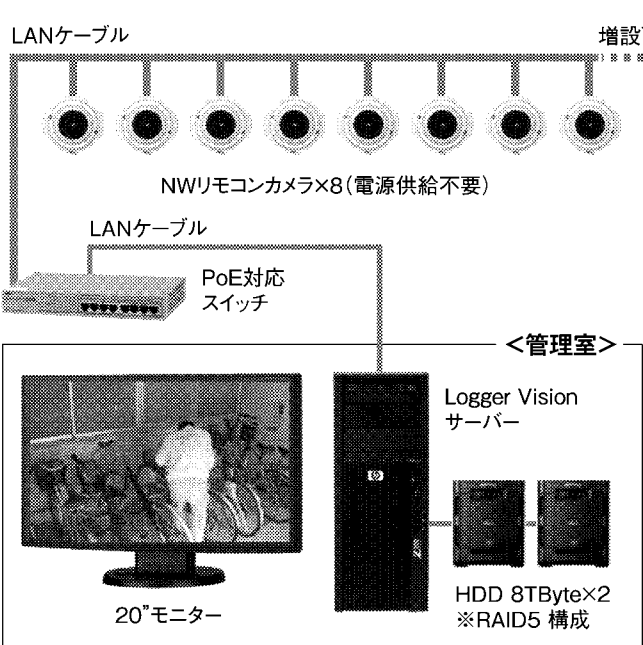
PR

- ①多様な加工の技術集合体
- ②複雑な加工工程の全てを自社技術で一貫生産
- ③優れた品質管理体制とプロ技術集団

企業データ

社名：株式会社テラマチ
本社住所：〒791-0508 愛媛県西条市丹原町池田1261番地
TEL：0898-68-7016 FAX：0898-68-7862
URL：http://www.teramachi.co.jp
明石営業所住所：〒673-0012 兵庫県明石市和坂2丁目14-50
サンローレル和坂1F 102号室
TEL：078-965-6301 FAX：078-965-6302

FASE 株式会社



Logger Vision Factory System

- 食品工場、製造現場、マンション、スーパーマーケットなどの入退場映像記録監視とトレサビリティを実現。

デジタル工事アルバム

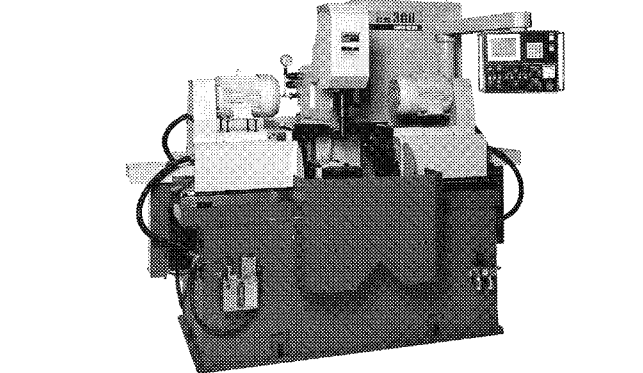
好評発売中
(¥28,000税別)

- 工事アルバムを作成するソフトウェアです。

企業データ

社名：FAシステムエンジニアリング株式会社
住所：〒790-0033 愛媛県松山市北藤原町1-28
TEL：089-931-2886 FAX：089-941-0336
URL：http://www.fase.co.jp

株式会社中央精機



ブロックものの部品加工をお手伝いします

小物専用の両頭側面加工機「cs300(ニ写真)」は、簡単操作でブロックものの部品加工ができる優れたもの。1坪あれば設置できるコンパクト設計で、操作は簡単で加工の幅と長さを入力し材質選択をするだけで良いので、パートやアルバイトの方でも簡単に取り扱うことが可能です。加工素材対象はスチール・ステンレスですが、主軸を変えることでアルミなど軽合金にも対応可能です。

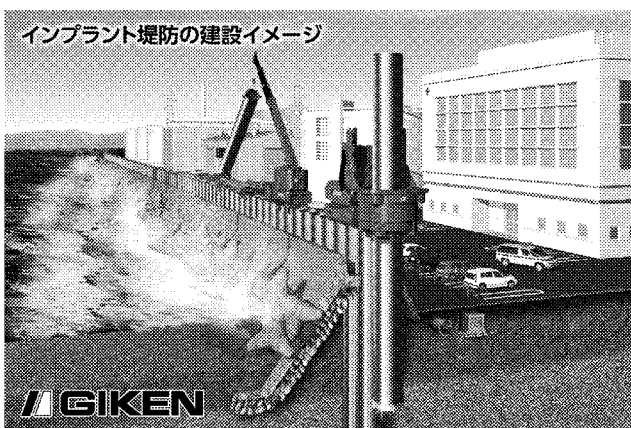
(特徴)

- 簡単ソフトで他品種少量にも対応
 - 捨て加工を併用して6面加工
 - 自動測長により加工代検知。ワークのセットミス時は、メッセージで告知
 - カービックカップリングを使用のインデックステーブルにより加工精度重視
 - 負荷適応制御機能により安全運転
- 加工サイズは15mm～300mmで、ワークの厚さは5mm～140mm。小物の6面部品加工に最適です。ワークの厚さが3mm～100mmの廉価版「cs300Light」も好評発売中。

企業データ

社名：株式会社中央精機
住所：〒781-8135 高知県高知市一宮南町1-8-37
TEL：088-845-1373 FAX：088-845-9001
URL：http://www.chuo-seiki.co.jp

株式会社技研製作所



インプラント構造で世界の建設を変える

「インプラント構造」は、矢板や杭などの許容構造部材を地盤に挿し込み地球にしっかりと支えてもらうことで、水平と鉛直いずれの方向にも高い耐力を発揮する構造です。地盤に挿し込まれた杭構造は、地震や津波による外力に対して、粘り強く、より大きな減災効果を発揮します。

当社は、この強靱なインプラント構造を独自の圧入技術で構築する工法を早くから開発し世界各地で実践してきました。東日本大震災直後には「国土防災技術本部」を立ち上げ、被災地の復興と今後の国土防災にむけた、インプラント構造による災害対策の革新に取り組んでいます。

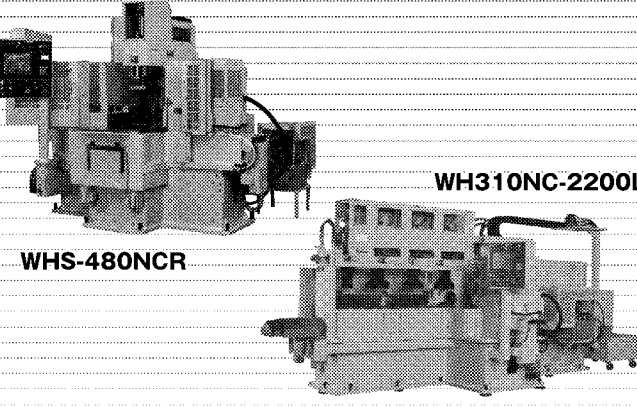
例えば、剛性の高い大口径部材を用いて海岸堤防を補強する「インプラント堤防」や、災害復旧で本堤防が完成するまでの間、インプラント構造の連続壁で堤防機能を提供する「リース堤防」など、防災・減災に向けた新技術や新工法を開発し、建設業界をはじめ広く関係者に提案を進めています。

インプラント構造による防災技術の数々を、当社ホームページwww.giken.comでぜひご覧ください。

企業データ

社名：株式会社技研製作所
住所：〒781-5195 高知県高知市布師田3948番地1
TEL：088-846-2933 FAX：088-846-2939
URL：www.giken.com

株式会社和田機械



精度と速度を極めた両頭側面フライス盤シリーズ

当社は昭和43年の創業以来、工作機械修理で培った匠の技「キヤゲ作業」を原点とし、多品種少量生産に最適な単品加工向け専用機の開発や、既存の工作機械のレトロフィットを手掛けています。また、その技術と経験を活かして、金型プレート側面加工用「両頭側面フライス盤」を開発、製造しています。

当社の両頭側面フライス盤は、高精度で高速多面加工ができるのが特徴。「WHSシリーズ（ニ写真）」の加工サイズは、幅10mm～480mm、長さ480mm。「WH310NCシリーズ（写真＝右）」の加工サイズは、幅10mm～370mm、長さ2200mmまで対応できるので長尺物に最適。

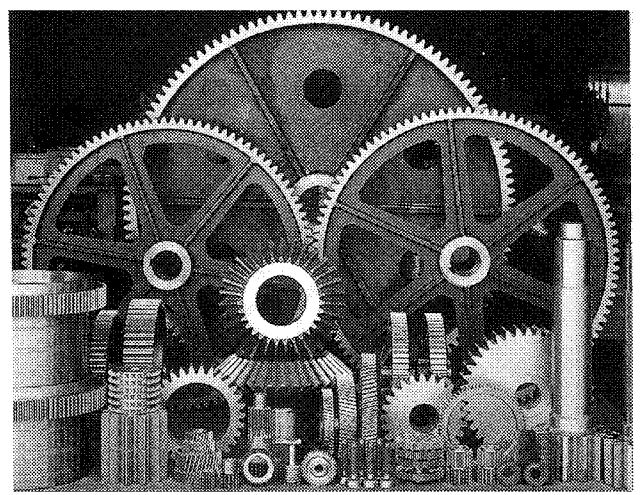
ミニ両頭側面フライス盤「WHSシリーズ」は、コンパクトで高精度・高速多面加工が可能。最小加工幅は3mmで、最小加工角は5mm。

今年3月に東北営業所(仙台市)を開設、今まで以上にサービスを充実させてまいります。

企業データ

社名：株式会社和田機械
住所：〒780-0001 高知県高知市久礼野249-1
TEL：088-846-4848 FAX：088-846-4849
URL：www.wadakikai.com

KOCHI 株式会社高知歯車



創業50余年、信用と誠実で奉仕

当社は、平衡車、はすば歯車、タイミングプーリー、ウォームギヤーなど各種歯車の歯切り・歯車研削加工を得意としています。「品質の保証、納期の厳守」をモットーに、多品種少量短納期で歯車1個から迅速に対応致します。

創業以来50年以上にわたって蓄積されたノウハウと、様々な注文に対応できる生産設備、妥協を許さない職人の技で、お客様の困りごとを解決致します。

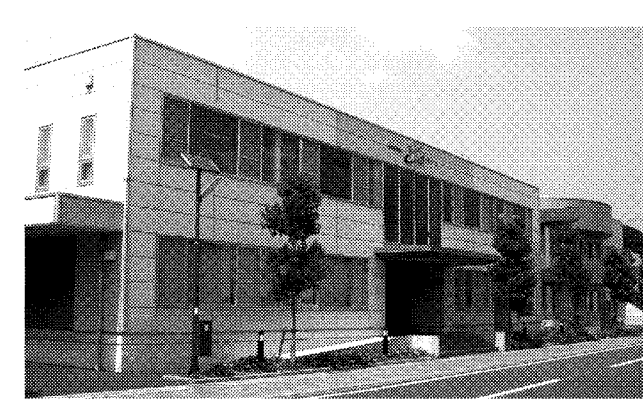
歯切り加工は直径10mm～1800mmまで幅広い範囲で対応し、小さいものは社内素材から歯研まで一貫生産しており、納期短縮など顧客の要望に応えます。

また、昨年導入しましたCNCホブ盤により、歯幅が最大550mmまでの小径長尺物の歯切り加工が可能になりました。

企業データ

社名：株式会社高知歯車
住所：〒781-5101 高知県高知市布師田3961-1
TEL：088-846-2388 FAX：088-846-2700
URL：http://www.kochihaguruma.jp

PACIFIC パシフィックソフトウェア開発株式会社



長年の経験に裏付けられた開発力

当社は昭和47年の創業以来、各種制御ソフトウェアの開発を手掛けてきました。工場や物流センター向けの自動化ソフトウェアをはじめ、ショッピングセンター・デパート向けの店舗管理ソフトウェア、金融機関向けの端末制御ソフトウェア、レーダー・電子機器制御・解析ソフトウェアなど様々な場面で利用されています。また、開発力を生かして幅広い顧客ニーズに対応し、ハードウェア・ソフトウェアを組み合わせたシステムの開発も行っています。

これらの開発で培った技術力をベースに、自社製品の開発にも力を入れています。海洋土木向け超音波測深システム「SeaVision」は、超音波を海底に向かって発射し、跳ね返りをセンサーで感知して海底までの深さを計測するシステム。当社独自の信号処理技術で、海水が濁った条件下でも、正確に計測できると好評を頂いています。

我々は、長年蓄積してきた技術をベースに、高度化・多様化するマーケットに対し最適で新しいソリューションを提供できるよう、ソフトウェアの枠を超えハードウェアと融合したシステムの開発、提案を行い「挑戦」を続ける企業を目指します。

企業データ

社名：パシフィックソフトウェア開発株式会社
住所：〒780-0945 高知県高知市本宮町105-22(フロンティアことう団地内)
TEL：088-850-0501 FAX：088-850-0570
URL：http://www.pacificsoftware.co.jp