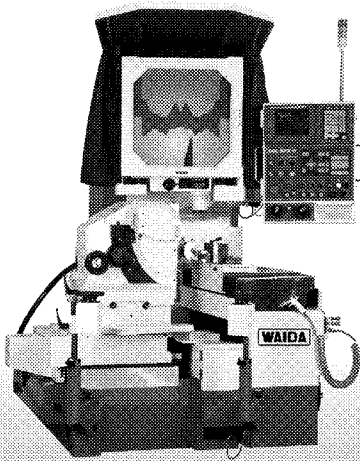
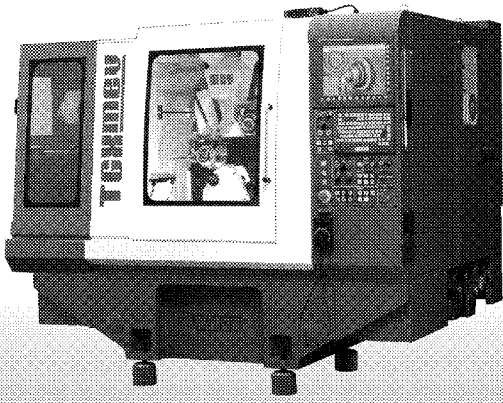


超精密・超微細な研削加工機に特化した開発・製造・加工の複合技術の進化をめざします



金型部品から
特殊工具まで
全て1台で
対応可能な
ワールドワイド
標準機



φ0.03mm～
φ6.35mmまでの
超硬・CBNの
エンドミルを
連続加工にて
ボールR精度
±0.003mm以下
を実現

CNC成形研削盤 SPG-W CNC Profile Grinder

全自動CNC小径工具研削盤 TGX-mev

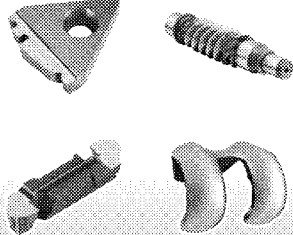
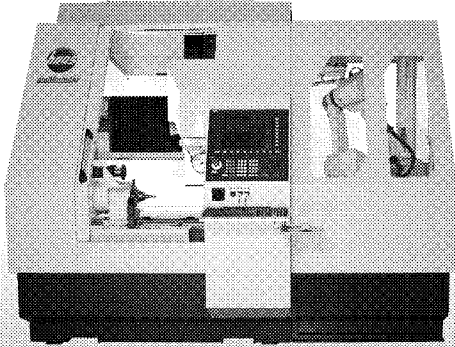
Multigrindはマルチタレント!!!

5軸グライディングセンター（オプションで6軸）がドイツHaas社より新登場

複雑形状のワークを独自開発のソフトを使用
して、ワンクランプで高精度、高能率研削が
出来るようになりました。

- * 精密切削工具分野（線型刃物、回転工具など）
- * 精密ギヤ分野（ギヤ、ホブなど）
- * 医療技術分野（人工関節部品、医療器具など）
- * 航空機分野（タービンブレードなど）

ヨーロッパでは大変高い評価を受けています。



Haas社 Multigrind AF型 5軸グライディングセンター（ロボ付付）

株式会社和井田製作所はドイツの歴史ある高精度研削盤メーカーであるHaas Schleifmaschinen GmbHと販売提携を締結しました。今後、日本、アジアにおいてHaas社研削盤の販売、サービスを行ってまいります。

WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社 / 〒506-0824 岐阜県高山市片野町2121番地
TEL:0577-32-0390(代) FAX:0577-37-0020
http://www.waida.co.jp/

チップ処理で
お困りの方に・・・



エプロン式 特許取得済
チップコンベヤ

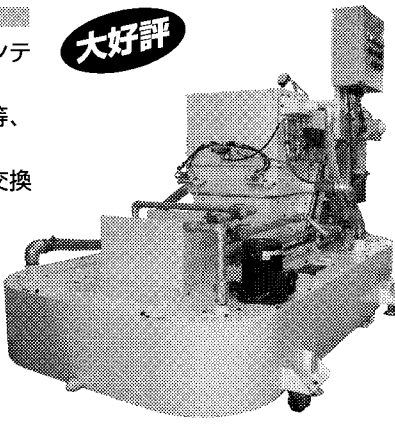
長い切粉でも
巻き込みが少なく、
高強度で
メンテナンス性が良い

＜大型・集中
コンベヤ対応＞

コンベヤ内のドラムフィルターが不要に!
カーテンフィルターユニット

- 主な特徴
- ・オート洗浄機能付でメンテナンスサイクルが長い。
- ・金属、非鉄金属、樹脂等、ろ過物を選びません。
- ・ろ過精度はフィルター交換により20μm以下まで分離可能。
- ・既存クーラントユニットへの後付が可能。
- ・フィルターは、ポリエステル、金属メッシュどちらも可能。

大好評



「第50回MEX金沢2012」と「第16回機械要素技術展」の弊社ブースにご来場いただき、ありがとうございました。



中部の工作機械

モノづくりを支える
中部の工作機械業界

製品の拡販に向け
顧客サービス強化

柔軟なサポート体制構築

富士機械製造は13年か
ら、中国・江蘇省昆山市
で旋盤の一部機種を組み
立てる。今年1月に設立
した合弁会社「昆山之富
士機械製造」で行う。日
本で加工した基幹部品や
鋳物部品を送り、現
地で調達した周辺装置な
どを取り付ける。月に数
台生産する考えだ。将
来、市場の要望に基づ
き旋盤を部品加工から組み
立てまで一貫生産するこ
とも検討する。

とが、円滑な生産立ち上
げの決め手となった。

豊和工業は「MKN-
335V」など主軸テ
ーパー30番の立型MCを拡
販する。同社工作機械部
門は「前期（12年3月
期）にタイ洪水関連の復
旧特需があったため、大
きな金額の伸びは見込
まないと見込んでいたが、

ない（坂野和秀社長）
としていたが、顧客サポ
ート体制の充実などを図
る考えだ。

OSGは11年12月12
年6月期連結で、当期利
益が前年同期比52%増
え、売上高営業利益率が
17%と同3分伸びた。ネ
ジ切りの工具を製造する八
名工場（愛知県新城市）
で自動化が軌道に乗った
のをけん引役、利益の
過半を日本で生んでいる。
通期業績予想は据え
置いたが、「上ぶれを確認
できれば修正したい」（石
川則男社長）とする。

工具関連も活発化

利益改善に取り組み

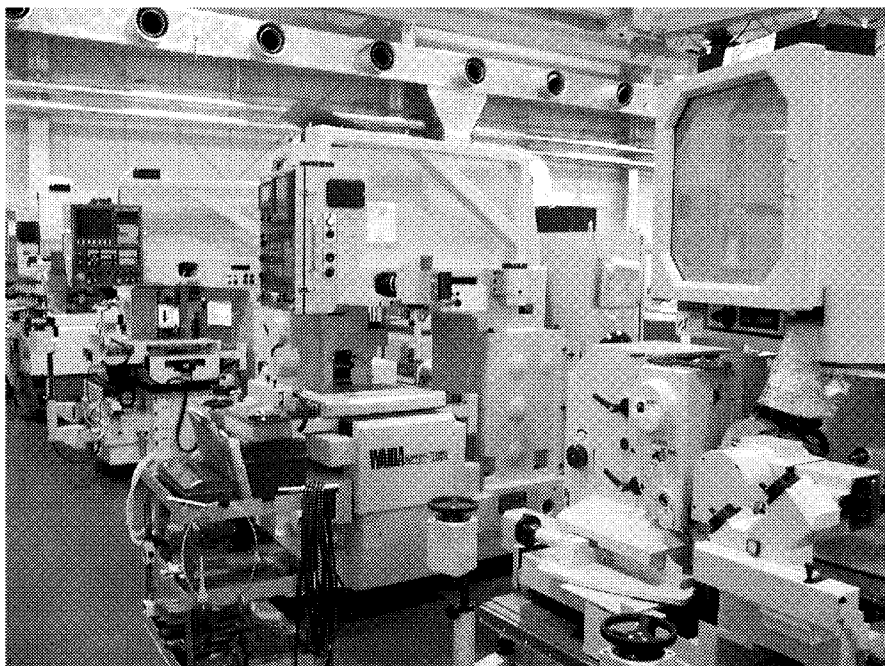
ブラザー工業は、建設
中の中国・西安新工場を
13年に稼働させる。さら
にアジアで小型工作機械
「CNCタッピングセン
ター」のサービス体制を
強化する。東南アジアで
は初の技術支援拠点「テ
クニカルセンター」を設
立する計画のほか、中国
・上海、東莞やインド・
ベンガルールにある同セ
ンターは人員拡充を検討
する。自動車部品やIT
関連部品の加工ニーズが
高まっていることを受け
て、現地で海外顧客への
対応を充実させる。また、
三菱電機は名古屋製作
所（名古屋市中区）で手
がけきたワイヤ放電加
工機を中国・常熟工場
も生産することになっ
た。「MVシリーズ」は
日中同時生産の第二号。
ユニット化するなどして
部材点数を従来機より約
20%減らし、コスト低減
を追求した。日中間の人
材を活発に交流させたこ
とも検討する。

連結決算で、営業黒字を
定着させる。12年2月期
に地域別で唯一赤字だっ
た北米事業を黒字転換す
る見込み。北米にある米
国現地法人は08年のリー
マン・ショック後、工具
需要がそれ以前の4分の
1に激減した。ここにき
て自動車生産が回復し、
10月に営業を始める。

前年比2倍超となってい
る。また同社はメキシコ
に100%出資の販売子
会社を8月に設立し、
10月に営業を始める。

OSGは11年12月12
年6月期連結で、当期利
益が前年同期比52%増
え、売上高営業利益率が
17%と同3分伸びた。ネ
ジ切りの工具を製造する八
名工場（愛知県新城市）
で自動化が軌道に乗った
のをけん引役、利益の
過半を日本で生んでいる。
通期業績予想は据え
置いたが、「上ぶれを確認
できれば修正したい」（石
川則男社長）とする。

OSGは11年12月12
年6月期連結で、当期利
益が前年同期比52%増
え、売上高営業利益率が
17%と同3分伸びた。ネ
ジ切りの工具を製造する八
名工場（愛知県新城市）
で自動化が軌道に乗った
のをけん引役、利益の
過半を日本で生んでいる。
通期業績予想は据え
置いたが、「上ぶれを確認
できれば修正したい」（石
川則男社長）とする。



和井田製作所本社工場（岐阜県）の各種研削盤

和井田製作所はドイツ・台湾メーカーとの協
業でグローバル展開を本
格化する。独ハースとは
特殊工具研削盤の相互販
売で提携した。11月のJ
IMTOEにハース製品
を展示し、販売を本格化
する。台湾の友嘉工業
グループとはシチンマジ
ナリーマシナ、丸紅とど
もに台湾に共同出資会社
を設立した。部品の共同
調達を進めていく。

省スペース、工程集約、短時間加工を実現。



S-10は、2タレットによる左右同時加工と旋削・ミリング
加工を1台にまとめた複合加工機です。クランプバースに
よる6面加工も可能となり、工程の統合と加工時間の
大幅短縮を実現しました。またフロアスペースが、対向
2スピンドル複合加工機の約1/2の省スペース機と
なりました。

お客さまの課題を解決し大幅に生産効率を向上させる
新しい複合加工機「S-10」登場です。

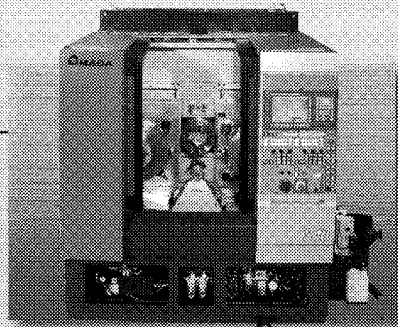
1スピンドル2タレット複合加工機

新商品

S10

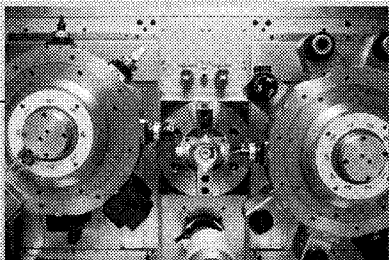
省スペース

- タレットとスピンドルが横並びの正面操作型
- 幅1.7m×奥行き2m、
10インチ対応複合機として従来にない省スペース



工程集約

- 2タレットによる旋削とミリングの同時加工
- 1タレット工具12本搭載可能



短時間加工

- 2タレットによる両方向同時加工
- 機内のクランプバースにより表裏を加工

