注目のBestセレクション

-PR- 2012 Vol.7

電熱ヒーターのパイオニア
1100度Cでも使用可能タイプを発売中

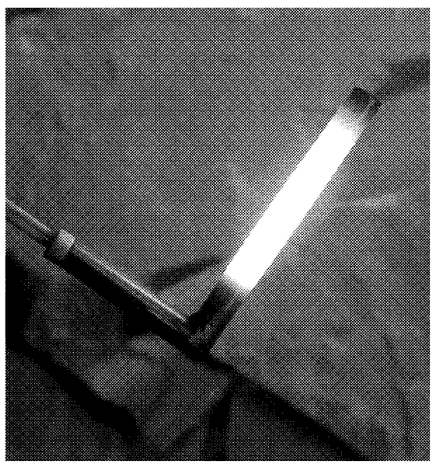
三洋熱工業（奥田勝彦社長）は、45年以上にわたり各種電熱ヒーターの開発、製造を手がけている。これまでのノウハウを生かし、生産システムの効率化に積極的に取り組んでおり、顧客ニーズにきめ細かく対応できるのが強み。オーダーメード発注に対しても、迅速な出荷ができる体制を整えている。

均熱型カートリッジヒーター、超高温型シーズヒーター、プラグ型シーズヒーターや各種温度センサーなど幅広くラインアップしている同社。中でも力を入れているのが超高温型カートリッジヒーター「STCシリーズ」。ヒーターの表面温度が1100度Cでも使用可能で、過酷な使用条件下でも最大限に実力を発揮できる。

これらの各種製品は、自動車や半導体、家電製品などの製造現場で、樹脂成形機、ゴム成形機などの熱源として使われている。またナノインプリンター用真空チャンバー内での熱源、航空機部品用サイジングプレス金型の熱源などにも納入している。最近では最先端の研究開発分野での利用も増加している。

●STCシリーズの標準仕様
（外径・電圧・長サの関係）

外径mm	最大電圧V	最小ヒーター長サmm	最大ヒーター長サmm
9.5	110	50	200
10	110	50	200
12	220	50	1,000
14	220	50	2,000



愛知県春日井市出川町3－15－7
TEL.0568・51・2851　FAX.0568・51・2852

三洋熱工業

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は
TOHOのシステムが解決します!!

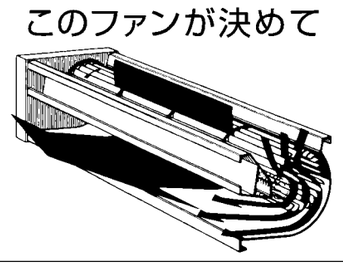
トーホーエンジニアリング（梅澤雍祐社長）は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電気、食品関係など幅広い業種に拡大している。

このファンが決めて



●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
- ○サイズ　90φ、150φ～1000φ
- ○長　さ　400㎜～4,500㎜
- ○温　度　－40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040　FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

トーホーエンジニアリング

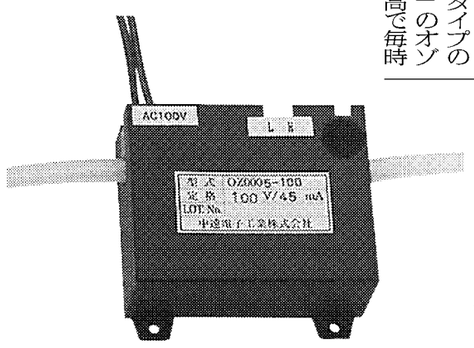
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する巻線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150ミリグラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

中遠電子工業

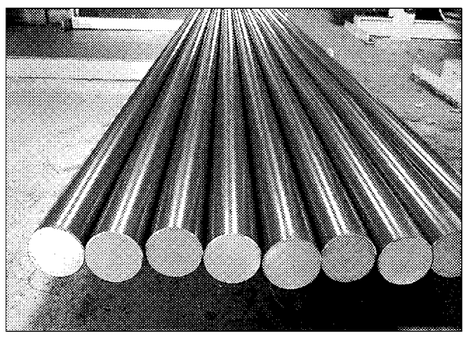
長さ10mまで焼き入れ
機械向け長尺シャフト

東海高周波（廣瀬雅弘社長）は、各種機械部品や特殊品の高周波焼き入れの受託加工が主力。長尺物や一品物、小ロット品など、他社では焼き入れが難しい案件にも対応できる高い技術力を持つ。長年、金属加工に携わったベテラン技術者が多く、顧客からの信頼も厚い。

大型搬送装置向けなどで、精度や耐久性の向上につながる長尺シャフトの需要は伸びているが、同社では軸径40ミリ－200ミリメートルで、長さ10メートルまでの焼き入れが可能。軸径12ミリメートルなどの細物は、長さ7メートルまで処理できる。また、同社が開発した細径長尺の「高周波焼き入れシャフト」と「調質シャフト」は顧客からの評価が高い。

高周波焼き入れシャフトは表面の硬度がHRC58－64と硬く、スライドシャフトやミニチュアストロークシャフトに最適。調質シャフトは硬度がHRC26－40でモーター軸などに利用できる。どちらも軸径2ミリ－6ミリメートル、長さ2000ミリメートルという"細径長尺"を実現している。

長尺シャフト類は、使用寸法にカットしてから焼き入れを行うのが主流。しかしこの方法では、焼き入れによる歪みや変形だどの問題があった。同社は独自の技術により、長尺のまま高周波焼き入れを行うことを可能にした。この結果、シャフトの生産性を高めるとともに、顧客の工程短縮、コスト削減に貢献できる製品に仕上がっている。



愛知県名古屋市中川区松ノ木町1－46
TEL.052・351・7341　FAX.052・352・5181
http://www.t-koshuha.co.jp/pc/

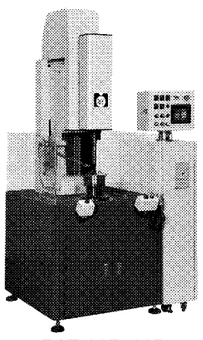
東海高周波

加工長250ミリメートルの超精密加工
相談の上、量産加工、賃加工にも対応

マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

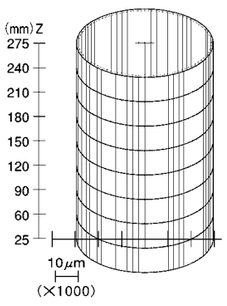
同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08ミクロンメートル、円筒度2・0ミクロンメートル、加工穴径は5－50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。



PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町14-1　締　切―2012年7月13日（金）
日刊工業新聞社業務局　管理部カタログ請求係　FAX.03（5644）7397
締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉Vol.7

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 三洋熱工業
03. 中遠電子工業
04. 東海高周波
05. 東新セラテック
06. トーホーエンジニアリング
07. 中日本炉工業
08. マルヨシマシナリィ
09. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署	役職	全従業員数	
ご芳名	歳	資本金	円
E-mail			
電話	（　　）	企画コード 年 月 日 番	
FAX	（　　）	2012070633	

キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!
小型真空熱処理炉 NVF-30P
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処 理 量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現!
熱処理の内製化により 短納期対応
最高の金型には、最適な熱処理を。
抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
表面改質展2012 小間番号 H-61
中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203　愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

工作機械の修理・改造
更新前の操作盤
CRT操作盤へ更新
キサゲ作業
《営業内容》
- 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052－661－3481　FAX 052－661－3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

試作・特注・1品物から量産品まで
ライニング用セラミックス
○ライナータイル○
石灰・コークス・セメント等の粉粒体の輸送設備や、腐食性ガス等の関連設備の耐食性、耐久性を向上させます。
金型内製化により、短納期を実現。
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003　愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008

粘着性物質のくっつきを防止するシール状シート材
CTTファブリックシート
特許出願中
立体構造ファブリック×シリコーンゴム
食品衛生法：使用条件100℃を超える材料の抽出試験に合格
手軽で貼りやすい粘着剤付きシート
CTTファブリックシートの特長
- シリコーンコーティングを上回る非粘着（離型）性
- 高温でも衰えにくい非粘着（離型）性
- すぐれた耐熱性・耐久性
- 安定した摩擦性能
- カット加工しやすいシート材
- シール感覚で貼れる粘着シート

主な用途　粘着テープ製造ライン／コールドグルー・ホットメルト・各種接着剤、使用ライン　未加硫ゴム・生ゴム搬送ライン／ラベル・シール類等、製造メーカー・包装ライン　食品類、搬送加工・焼成ライン
各種表面処理および樹脂製品・ベルト
株式会社 吉田SKT
本　社／名古屋市西区花の木一丁目12番20号　TEL（052）524-5211　FAX（052）524-5287
事業所／東京・名古屋・山口　営業所／横浜・大阪・福山・広島　各地事業所・営業所にて迅速に対応させていただきます。
http://www.y-skt.co.jp