あすを切り開く創造企業

……愛知県西三河地区……

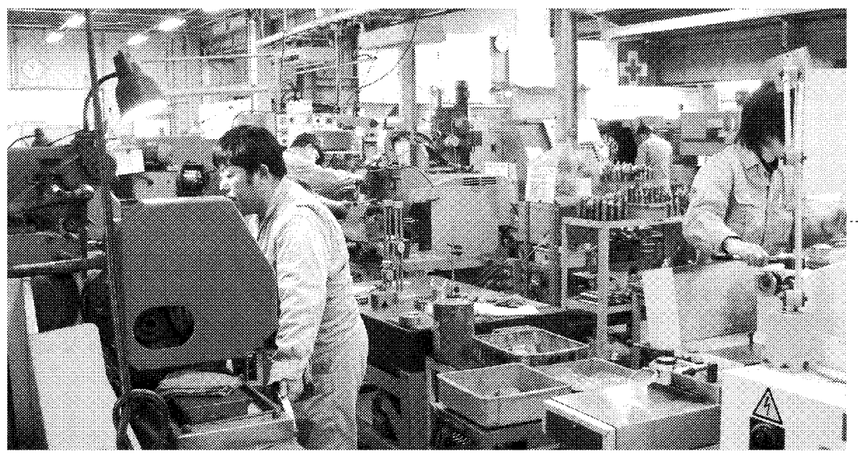
自動車関連産業を中心に、精密機械、各種機械など、あらゆる製造業が集積する愛知県西三河地区。製造品出荷額で全国トップを維持し続ける愛知県の中でも、同地区の役割は大きい。リーマンショック以降、景気回復の出鼻をくじく出来事が相次ぐ中、自動車産業を軸とするこのエリアが、日本経済の未来を少しずつ明るい方向へ導こうとしている。

効率的な陸上輸送が可能

愛知県西三河地区は、豊田市、岡崎市を中心に、刈谷、安城、西尾、みよし、碧南、高浜、知立の各市と、幸田町で構成される。トヨタ自動車（豊田市）を軸として、豊田自動織機（刈谷市）、デンソー（同）、アイシン精機（同）など、トヨタグループの多くの企業が本社や工場を構える。製造品出荷額のじつに7割が輸送用機器で、自動車関連企業の強さが光る。

この地区の自動車関連を軸とする製造業の発展を支えてきた要因の一つが、交通の利便性の高さ。古くから交通の要衝として知られて来た。岡崎市の「岡崎宿」、「藤川宿」、知立市の「池鯉鮒（ちりゅう）宿」は、東海道五十三次の宿場町として栄えた。現在では主要な幹線道路が四方に張り巡らされ、効率的な陸上輸送を可能にしている。この充実した道路網により、西三河地域から名古屋圏、岐阜方面、浜松方面など、各方面へのアクセスもスムーズだ。

また、中部国際空港（セントレア）の開港により陸上に加え、空の物流網も充実し、この地域の利便性はさらに高まった。



西三河地区には、技術力を磨いてオリジナル製品を開発する前向きな企業が多い

自動車業界好況の兆し

サブプライムローン問題、リーマンショック、欧州信用不安と、世界的な経済不況が続く中、日本経済も苦悩が続いた。そうした中、2011年に発生した東日本大震災は、直接的な被害の大きさだけでなく、産業界全体に甚大な影響を及ぼした。もちろん自動車業界も例外ではない。部品調達先の分散化や節電対策など、大きな課題を突きつけられた。災害時の対応や復旧手順を定めた事業継続計画（BCP）を大幅に見直したり、サプライチェーン（部品供給網）の再編成をしたりする企業が続出した。今回の震災、さらには11年のタイの大洪水は、企業の危機管理に対する考え方と対策を抜本的に見直す大きな機会となった。

震災以降、さまざまな困難を克服し、自動車業界は少しずつ好況の兆しを見せている。中でも今後一層の需要増が見込まれるのが、電気自動車（EV）、ハイブリッド車（HV）といった次世代自動車分野への期待は大きい。

愛知県も中堅・中小企業に対する支援施策を打ち出す。15年をめどに、次世代自動車分野での、製品・試作品開発、企業誘致、異分野・異業種グループ設立などを積極的に支援する「あいち自動車産業イノベーションプラン」を打ち出した。「あいち産業科学技術総合センター」を中核とする付加価値の高いモノづくりを支援する研究開発の拠点「知の拠点」が、いよいよ供用を開始し、産学行政の連携による研究・開発の分野などで期待を集める。

この地区にある中堅・中小の製造業は、独自の強みを持った企業が多い。下請けにとどまることなく、もともと高い技術力を持つ企業が、さらに独自性を追求してオリジナル製品を開発したり、販路を自ら開拓したりということを得意とする企業風土を持つ。企業間の連携による、技術開発も盛んだ。アイデアを出し合うことで新しい技術や製品開発にもつながりやすい。

こうした地域の風土に行政のバックアップが加わって、もう一度「モノづくり」の意義と役割を問い直そうという機運も生まれている。西三河地区を中心とする愛知の自動車産業は、新たな時代を迎えつつある。

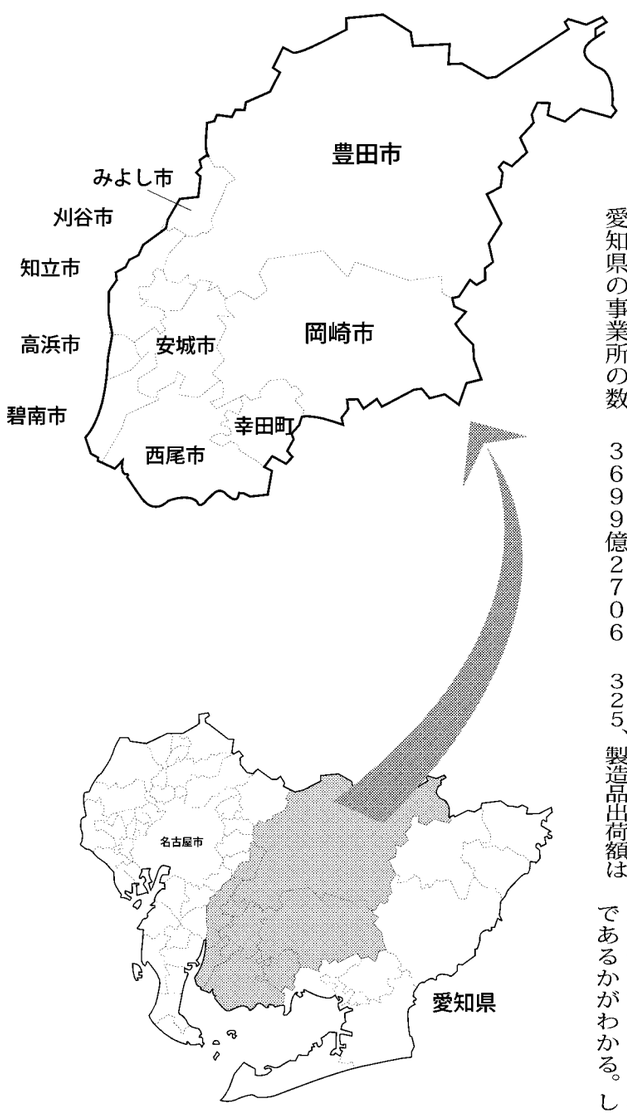
「岡崎観光夏まつり花火大会」は全国的にも知られた華やかさ（岡崎市観光協会提供）

多彩な伝統産業も再評価

最新の工業統計調査（2010年）によると、愛知県の事業所の数は18764で、全体の製造品出荷額は30兆3699億2706万円。そのうち西三河地区の事業所数は、4325、製造品出荷額は13兆5266億8977万円にのぼる。事業所数の割合は県全体の23%ほど。ところが製品出荷額を見ると、その割合は県全体の45%にもなる。西三河地区が愛知県のモノづくりの中核であるかがわかる。しかも自動車関連産業のみならず、電動工具大手のマキタ（安城市）、変速機メーカーのニッセイ（同）、電子部品実装機メーカーの富士機械製造（知立市）など、さまざまなジャンルの製造業が多く集積する。

さらに西三河地区には多彩な伝統産業が数多く存在するのも、大きな特長だ。岡崎市の八丁味噌や花火、高浜市の三州瓦、碧南市の銑鉄鋳物や西尾市の緑茶、一色町のうなぎなど、全国的にも知られた特産品が数多い。また、観光資源という点でも魅力は尽きない。岡崎観光夏まつり花火大会や豊田おいでんまつり、安城七夕まつりなど、全国から観光客が呼び込めるイベントも多い。

製造業を中心にさまざまな産業が息づき、独自の伝統と文化を持つ愛知県西三河地区。活気あふれるこの地区が、これからも愛知と日本の産業界をけん引し続ける。



西三河地区の製造品出荷額と事業所数

	製造品出荷額（万円）	事業所数
豊田市	468382015	933
岡崎市	157118104	799
刈谷市	145720944	399
安城市	138640734	514
西尾市	101241517	439
みよし市	90484673	194
碧南市	71569747	391
高浜市	38512111	189
知立市	9924927	135
幸田町	114751682	94
吉良町	10897915	91
幡豆町	3121814	64
一色町	2302794	83

※2010年愛知県工業統計調査より

ISO 9001 取得
ISO 14001 取得（刈谷工場）
自動車用部品製造
Aichi Quality
JQA-QMA 10122
JQA-EM 3127
本社・刈谷工場
株式会社 タイガーサッシュ製作所
代表取締役　田中　純
本社工場　刈谷市半城土町大下馬71－1　〒448-0804
☎〈0566〉21－2881（代表）
東栄工場　北設楽郡東栄町大字本郷字下桜平23-1　〒449-0214
☎〈0536〉76－0808
http://www.tiger-sash.com

ガンドリル深穴賃加工
ガンドリル刃先再研磨　承ります
「精度」と「スピード」を追求し、「良品」を素早くお届けします!!
● 設備機械 ……ミロクガンドリルマシン 7台
● 加工穴径　φ1.4～φ36mm
● 最大長 …… 1500mm
● 極小径穴 …φ1.4～φ5mm（最大長 径の100倍）
● ワーク回転式 φ1.4～φ8mm（全長 700mmまでOK）
● 最大積載荷重 …… 6Ton
● 2軸機2台で量産物加工可能
ガンドリル刃先再研磨（小林機械製作所製 ガンドリル刃先研削盤使用）φ1.4～φ45mm対応 当日受注翌日発送OK
深穴の先端R加工が大変好評です。
ガンドリル深穴賃加工
(有)本間鉄工所　〒444-0003　愛知県岡崎市小美町字河野64
TEL(0564)47-2315　FAX(0564)47-3293
場所：東名高速道路岡崎インターより5分ほど
http://home1.catvmics.ne.jp/~gundril-honmaiw/

URL：http://www.hidaka-kk.jp/
精密金属熱処理
日高工業株式会社
代表取締役社長　今村　順
【高品質を支える確かな眼差し】
本　社　〒448-0002
刈谷市一里山町柳原7-1
TEL〈0566〉36-2390(代)
FAX〈0566〉36-0279
今岡工場／豊明工場

高性能・耐久力抜群!!
カメジマの
NKギヤーロータリーポンプ。
● KA-1型（本体のみ）
● ME-1S型（モーター、エンジン連結型）
● MA-1型（アウトメタル式カップリング直結型）
機種
●KA型（普通単車式）
●ME型（普通遊車式）（Vプーリー式）
●SHI型（電動機連結式）
●MA型（電動機直結式）
用途
工作機械・化学・食品・土木建設・船舶等各種工業用液体，流体圧送用
●詳細はカタログをご請求ください。
株式会社 亀嶋鐵工所
〒447-0857　愛知県碧南市大浜上町2-40
TEL.(0566)41-0171(代)　FAX.(0566)48-3370
http://www.sun-inet.or.jp/~nk-pump/

目線は未来に、
フィールドは世界へ。
Face to the Future
The World is the Stage for TOYOTETSU Products.
豊田鉄工株式会社
〒471-8507　豊田市細谷町4-50
TEL.0565-26-1212（代）
URL http://www.tiw.co.jp

TAIHO
トライボロジーから拡がる 環境対応製品
地球規模での環境対応が求められる今、トライボロジーはさまざまな機械分野で「エネルギー損失を最小限にとどめる」ためのキーテクノロジーとして注目されています。
大豊工業では創業以来、すべり軸受の研究・開発・製造を通じ、トライボロジーに深く関わり、独自の環境対応製品をお届けします。
私たちの技術は
あなたの見えないところで
クルマの未来を支えています。
大豊工業株式会社
〒471-8502　愛知県豊田市緑ヶ丘3-65　URL http://www.taihonet.co.jp/
TEL 0565-28-2225(代) FAX 0565-28-2227　銘柄コード：6470（東証一部 名証一部）