

表面処理・改質で課題を解決!

汗かきまっせ

— 焼入れと塗装の技術でお客様のニーズに応えます —

表面処理・改質の事なら何でもご相談ください 小間番号 37-38

表面処理・改質のソリューションサービス

理化工業株式会社

〒581-0035 大阪府八尾市西弓削2-6
TEL:072-943-2808(代) FAX:072-943-2003
http://www.rk-k.jp E-mail:rika@rk-k.jp

高い信頼性を誇る 小径精密引抜鋼管

●寸法精度の優れたパイプの製造
●種小径管(外径2mm~)に対応可能
●無酸化炉を使用しており、酸洗処理が不要なため、肌の高い製品の提供が可能
●小ロットの生産も対応可能

熱交換器を変えた 多葉状二重管熱交換器

●二重管の内管断面を多葉状にする事で伝熱面積が増加し熱伝達率が向上
●環境負荷を低く抑えたキャピラリーチューブ抱合伝熱管

●2種類のパイプをかみ合わせで接合、ろう材等の異種金属を用いておりません

M-Tech 機械要素技術展

小間番号:47-30 ご来場お待ちしております
株式会社 西山製作所
〒250-0862 神奈川県小田原市成田979
TEL:0465-38-2424 FAX:0465-38-2600
http://www.nishiyama-ss.co.jp/

グローバル生産に適した環境対応工法

WLS

ウェットブラスト + 潤滑剤塗布
[Wetblast Lubricant System]

※特許申請中

ボンド処理に代わる「WLS」は、潤滑性能を最大限に発揮し、廃水・廃棄物の削減と大幅な工程短縮を実現します。

詳しくはWEBで
<http://www.macoho.co.jp>

機械要素技術展 M-Tech に出展いたします。

第16回 6月20日(水)~22日(金) 会場:東3ホール 10-19

マコー株式会社
〒940-2032 新潟県長岡市石動町字金輪 525
TEL:0258-47-1729 FAX:0258-21-4124

お客様技術相談窓口フリーダイヤル 0120-685-323 (受付時間:平日 09:00~17:00)

YODOGAWA

機械要素技術展

ブース:東3ホール No.7-42

送風機・集塵機

MuSt PRODUCTS

低価格 高性能
フレキシブルな仕様変更

TN6Te DET200A

淀川電機製作所

〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目1番8号
大阪 06-6853-2821 東京 03-3303-0700
名古屋 052-852-8167 福岡 092-953-0661

HA-203A/B 角度センサ

特長

- 重力方向に対する変位角をX軸、Y軸(Roll・Pitch)の2軸にて検出
- 小型化を実現(当社製角度センサHA-202より10mmの小型化)
- 応答速度 0.5秒以下、2.0秒以下の2タイプを用意
- 屋外でも使用可能な保護構造 IP67
- リニアリティ ±0.1%F.S.のアナログ出力タイプ

主な用途

- 自動機の角度検知
- 地盤沈下の検知
- 車両の坂道駐車認識
- 自販機・金庫の転倒検知

注意事項

- 1) 医療機器 航空宇宙機器 原子力制御などではご使用いただけません。
- 2) 人命 財産に直接影響があるところではご使用しないでください。
- 3) HA-202は生産中止となり、漸次切り替えとなります。

機械要素技術展 M-Tech 2012年6月20日(水)~22日(金) 会場:東京ビッグサイト 東3ホール No8-5

お問合せ 株式会社 **ワッティー** 株式会社

本社 〒141-0031 東京都品川区西五反田7-18-2 TEL.03-3779-1001 FAX.03-3495-2525
本 社 〒433-8118 浜松市中区高丘西2-15-31 TEL.053-420-1281 FAX.053-420-1283

ベローズ

(高真空~高圧)の設計及び製造

板厚0.1~0.5mm(2.3.4層も可)
サイズφ15~φ850
ハステロイ、インコネル、モネル、ニッケル、SUS316L、NAS354N

その他特殊材料も1本から製作致します。

多品種・小ロット・短納期
特殊材料も1本から製作致します。

小間番号 **東4ホール 51-30**

三元ラセン管工業株式会社

〒536-0022 大阪府東区永田1-2-37 TEL.06(6968)2037 FAX.06(6968)7475
URL <http://www.mitsumoto-bellows.co.jp/>

ホクト精工

ホクト精工は精密プラスチック金型の設計・製作と成形加工を行っている。最新の加工技術で、試作金型から量産金型成形加工に至る、貫体制で顧客ニーズに対応。自社にしか出来ない、ノウハウを積み上げて、他社との差別化を図り顧客の信頼を得ている。汎用樹脂はもろろんのこ、耐熱性に優れたエンジニアリング用焼入れ金型や、異材2色金型の設計・製造を最も得意とする。さらに、材料軽減のためのホットランナーシステムの金型設計、製造も定評がある。

第16回 機械要素技術展 M-Tech

エムテック

有力企業の製品・技術 <順不同>

淀川電機製作所

淀川電機製作所は、創業65年を迎える送風機・集塵機の総合メーカー。創業時よりモーターの巻き線から製品の組み立て・塗装に至るまでの全工程を自社で行っており、昨今要望が高まっている海外向けの異電圧仕様や、小ロットの仕様変更にも低価格・短納期での柔軟な対応が可能。

今回の機械要素技術展には、高効率・高性能の送風機や連続運転可能な超小型集塵機を出展。共に各業界で非常に人気が高く、生産設備・機械への組み込み用として実績と経験から最適な製品を提案する。

スワコ精密工業

スワコ精密工業は1969年の創業から筆記具金属部品の切削加工を中心に、変動する精密部品市場に対応するべく、自動車関連部品、通信部品など、さまざまな精密部品加工を取り扱ってきた。24時間フル稼働システムを構築し、短納期・低コストを実現。顧客満足につながる品質の向上を目標に積極的な作業改善・品質改善に取り組み、微細・難加工にもチャレンジしている。NC自動旋盤を80台、カム式自動旋盤を40台保有し、あらゆる材質の丸物加工に対応する。

クマクラ工業

クマクラ工業の「ミスト・ハンター」は、工作機械の加工時に浮遊する霧状の切削液ミストを吸引・回収する装置。二重構造の網を利用した独自の機構で切削液を回収する。同製品はフィルターがないため、吸引力が持続することが特徴。エアによる払い落とし機能で、目詰まりも防止する。既存製品に比べて消費電力も3分の1となり、省エネにも貢献する。さらに回収したミストは液状で残るため、再利用できる。メンテナンスも不要。

キヤステム

キヤステムは金属粉末射出成形(MIM)やロストワックス(精密鑄造)によるモノづくりが得意。素形材製造を40年以上に渡って手がけ、昨年はフイリピンに金型専用工場も設立し、高品質、低価格な製造を実現している。

X線検査やリクテストなどの品質保証体制も充実しており、ロストワックス・MIMとも多品種、多鋼種、小ロットの対応を得意とする。会期中はブースに技術スタッフが待機。多くの金属部品事例を展示するとともに、高いレベルの品質要求に対応できる技術力を提案する。

ハードロック工業

ハードロック工業は「求められるものを形に」をモットーに、緩み止めナットでは他の追随を許さない。あくまで安全性の追求と新しい発想で顧客ニーズを形にするという開発努力の力は緩まない。汎用樹脂はもろろんのこ、耐熱性に優れたエンジニアリング用焼入れ金型や、異材2色金型の設計・製造を最も得意とする。さらに、材料軽減のためのホットランナーシステムの金型設計、製造も定評がある。

東芝機械

東芝機械は、成形機などの産業機械および工作機械メーカー。素材の鉄から仕上げ加工まで一貫して生産する日本有数の総合機械メーカーである。同社の鉄製品は自社製品のみならず、他社の産業機械や工作機械、半導体製造装置などに幅広く採用されており、一層の受託サービス拡大を目指している。

展示会では得意とする超大物品、自社開発した高剛性高減衰能鉄鉄(TAFSON)、製造コストの低減を実現したパイプ鋳込み品の紹介をする。

バンドー化学

バンドー化学は「環境・省エネ・クリーン」をキャッチフレーズに最先端技術の開発、製品化を推進している。

展示会には次世代の伝動システムとして、節電効果も6%ある「平ベルト駆動システム」(HFDシステム)を展示する。また、ベルトの厚みが薄く、多様な用途に対応可能な「HFDシステム」を展示する。

「平ベルト駆動システム」(HFDシステム)を展示する。

「HFDシステム」を展示する。

「HFDシステム」を展示する。

京都機械工具

京都機械工具は「安全、快適、効率・効率」をコンセプトに開発された工具、計測機器、収納具を提案。とくに安全面において注目をされているトルク管理についてのソリューションと工場での3Sを支援する収納具類を提案する。さらに高精度・高精度・複雑形状を実現する焼結冷間鍛造をはじめ、熱間・冷間鍛造やロストワックス(精密鑄造)による特注部品の相談にも対応する。

ブース内では新製品である作業履歴を管理する進化形デジタルトルクツール、デジタルチェン(メモルク)の実演も行う。

日本トムソン

日本トムソンは、保持器等完全解消するラック&ピニオン機構を採用した直動案内機器「ラック&ピニオン内蔵型」スローウェイ CRWG2: Hに、シリーズ最小サイズとなる「CRWG2: H」を新製品として追加した。

CRWG2: Hは、CRWG2の外形や取り付け寸法を維持したまま、軌道部の仕様を徹底的に見直し、大幅な定格荷重アップを実現した直動案内機器だ。精密検査装置や半導体・液晶関連装置などの高負荷容量化、コンパクト化の要求に貢献する。

アジア技研

アジア技研が開発したマグネシウム合金スタンダード溶接システムは、経済産業省の「第2回ものづくり日本大賞」の優秀賞を受賞した。

同システムは、モバイル機器や自動車部品の軽量化・薄型化に向けて使用されるマグネシウム(Mg)合金板プレス成形部品に、内蔵部品を取り付けるためのMg合金製の専用ネジを常温・大気中で母材に穴をあけず瞬間に溶接する。溶接痕を残さず意匠性を高めたプレス成形品の用途可能性を拡大した。既に米国・韓国・日本で特許取得済。

高性能浮上スラッジ回収装置 エコイット WD-A

永進テクノ株式会社

電気を一切使わずエア駆動で安全設計・コンパクトな移動式
加工精度にこだわる複数の大手工作機械メーカーが使用しています。

導入効果

- 面粗度安定 ●錆の発生抑制 ●刃物寿命の改善 ●加工時間の改善
- 悪臭軽減 ●クーラント液の延命 ●オイルミスト軽減 ●フィルタ・ノズル詰り軽減

お問い合わせ 全国各地の販売店をご紹介します。
TEL 042-773-6238(代) FAX 042-773-6548

機械要素技術展2012 出展
小間番号:11-37

沈殿スラッジ回収装置ES-A
用途: ●工作機械 ●研削盤 ●放電加工機 ●専用機・他
【油性・水溶性に対応・液を抜かず移動して使えるコンパクトなすべりもの】

MIM & LOST

アンケートご協力のブースご来場者様には樹脂(透明)ノギスストラップとMIMマンガ本をプレゼント

全長約40mm

さらに、見積図面ご提示でMIM製の戦艦大和orノギスストラップを...

MIM&Lost製品ブースに多数展示しています

株式会社キヤステム

〒720-0004 広島県福山市御幸町中津原1808-1
TEL:084-955-7888 FAX:084-955-7666
支店:千葉・神奈川・名古屋・大阪・広島

まんが・とだ勝之

トータルコストを激減 アキュレイトの規格品

株式会社 アキュレイト

東京カスタマーセンター tel. 03-3526-4031
京都カスタマーセンター tel. 075-646-4520
名古屋カスタマーセンター tel. 052-486-1190

www.accurate.jp

「第16回 機械要素技術展」出展のお知らせ

日時 2012年6月20日(水)~22日(金)
開催場所 東京ビッグサイト
小間番号 東6ホール 36-21

初披露!!「NEW 選ばね君」CD-ROM 限定2000枚配布。

規格ばね「ウルトラスプリング」展示コーナーでは、あたらしい選ばね君を配布します。ファジーに検索する「やさしい検索」、シビアに検索する「こだわり検索」の二つを用意。前バージョン同様Excel環境下で動作する選ばね君であり、わずらわしいインストールは不要です。CD-ROM限定2000枚です。お早めにお越し下さい!

選ばね君 Excel2

機械要素技術展2012 特別配布品

おかげさまで選ばね君は17歳!!

精密プラスチック金型 設計・製作

スーパーエンブラ金型 成形加工

得意な金型

- ◆焼入金型 (SKD-11 相当)
- ◆ミニランナー金型 (サブホットランナー)
- ◆ランナーレス金型 (ホットランナー)
- ◆異色・異材 2色成形金型

得意な樹脂

- ◆PA GF含有
- ◆PPS GF含有
- ◆PEI GF含有
- ◆LCP GF含有
- ◆PBT GF含有
- ◆PC GF含有
- ◆POM GF含有
- ◆TPE (熱可塑性エラストマー)

ISO9001 (2008年版) ISO14001 (2004年版) 認証取得

<http://www.hokuto-seikou.co.jp>

自動車・OA・光学・通信情報・音響機器金型

株式会社 ホクト精工

本社 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾1562
TEL(026)276-2464(代) FAX(026)276-5647
Eメール k_takemori@hokuto-seikou.co.jp

上田成形工場/〒398-0823 長野県千曲市大字新山1054-1
TEL(026)276-3838 FAX(026)276-1688