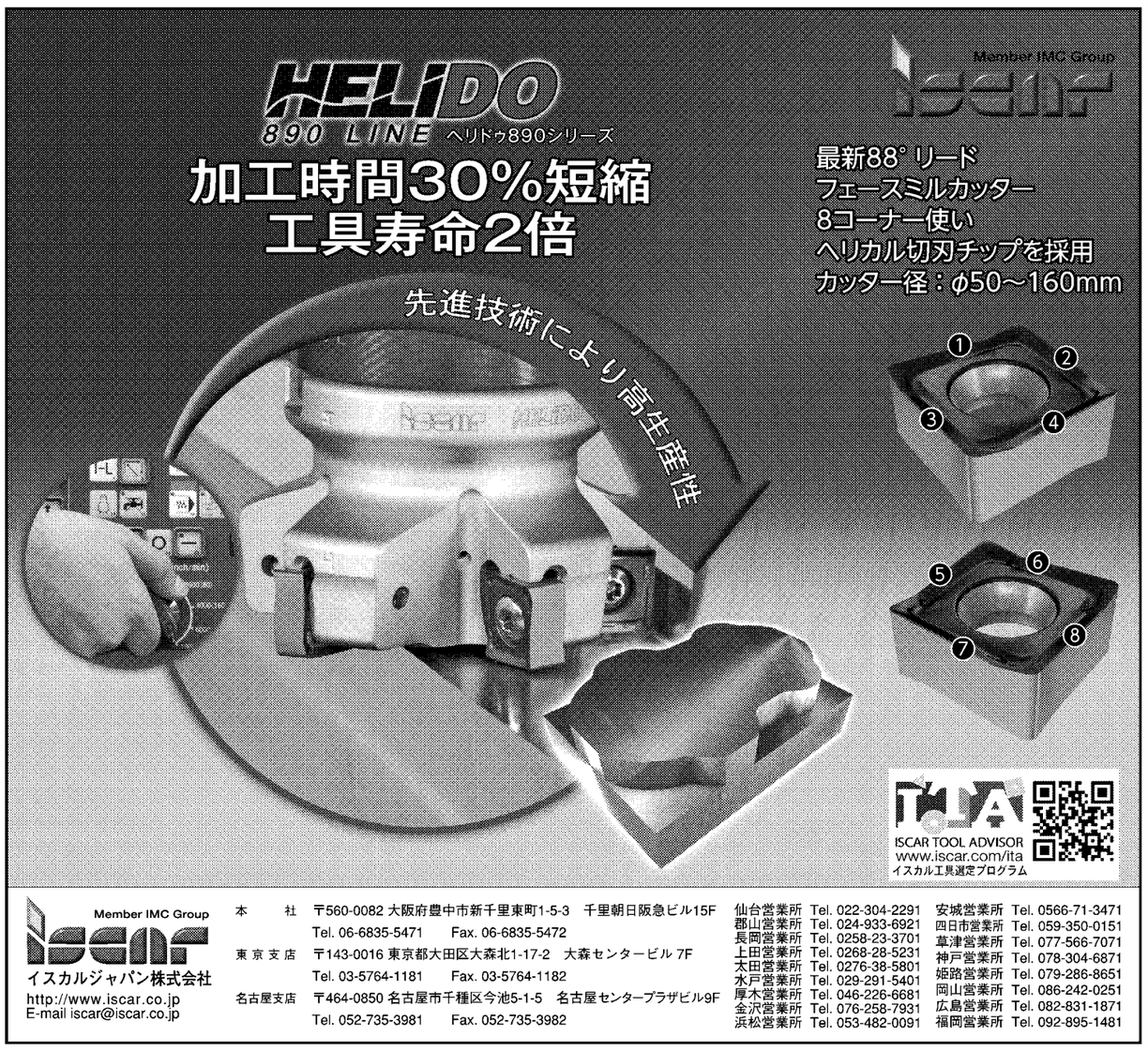
サンドビック株式会社 コロマントカンパニー
【カンパニー本社】〒465-0025　名古屋市名東区上社1丁目1801
TEL(052)778-1001 FAX(052)778-5010
お問い合わせフリーダイヤル（祝日を除く24時間）
0120-350-930
http://www.sandvik.coromant.com/jp
SANDVIK Coromant



Member IMC Group
iscar
イスカルジャパン株式会社
http://www.iscar.co.jp
E-mail iscar@iscar.co.jp

本　社　〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3　千里朝日阪急ビル15F　Tel. 06-6835-5471　Fax. 06-6835-5472
東京支店　〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2　大森センタービル 7F　Tel. 03-5764-1181　Fax. 03-5764-1182
名古屋支店　〒464-0850 名古屋市千種区今池5-1-5　名古屋センタープラザビル9F　Tel. 052-735-3981　Fax. 052-735-3982

仙台営業所 Tel. 022-304-2291
郡山営業所 Tel. 024-933-6921
長岡営業所 Tel. 0258-23-3701
上田営業所 Tel. 0268-28-5231
太田営業所 Tel. 0276-38-5801
水戸営業所 Tel. 029-291-5401
厚木営業所 Tel. 046-226-6681
金沢営業所 Tel. 076-258-7931
浜松営業所 Tel. 053-482-0091
安城営業所 Tel. 0566-71-3471
四日市営業所 Tel. 059-350-0151
草津営業所 Tel. 077-566-7071
神戸営業所 Tel. 078-304-6871
姫路営業所 Tel. 079-286-8651
岡山営業所 Tel. 086-242-0251
広島営業所 Tel. 082-831-1871
福岡営業所 Tel. 092-895-1481

ツーリング

有力企業の製品・技術　＜順不同＞

田倉工具製作所

田倉工具製作所はツーリング専業メーカーとして、信頼できる商品づくりに努めている。〝製造現場のパートナー〟を指向し、古くなったツールの修理や再研磨などのほか、特殊ツーリングの開発設計も行う。

新製品の「かんたんセンタ研磨用センター」は円筒研磨機のスピンドルに同製品を差し込み、ワークを回転させることでワーク内の両センター穴を簡単に研磨できる。外形研磨時の熱処理のひずみでセンタードリル加工だけでは高精度を得られない点を改善した。

センター穴の焼きひずみを簡単に修正でき、高い触れ精度が得られる。専用装置が不要でコスト抑制になるほか、スピンドルに差し込むだけのため、作業の時間短縮にもなる。ホームページからの申し込みで製品カタログを無料送付している。

大阪工機

大阪工機が販売する「パワーグリップ」はスイスのレゴ・フィックスが開発したツールクランプシステム。高い把握力と加工精度を確保しながら10秒以下で工具の着脱が可能で、段取り時間が大幅に短縮できる。

システムは油圧式クランプ装置とツールホルダー、コレットで構成されている。工具とコレットをクランプ装置にセットし、ボタン操作一つでツールの中へ工具が圧入されるため、オペレーターが代わっても同じ締め付けトルクで工具の取り付けができる。焼きばめ式ホルダーのように加熱・冷却作業が不要で作業も安全。

コレットは特殊コーティングを施した微小テーパー形状で、従来型のコレットチャックに比べて高トルクで把握し、工具の抜けを防ぐ。振れ精度も3D先端で3マイクロメートル以上を実現した。

MSTコーポレーション

MSTコーポレーションの「焼ばめホルダ　スリムライン」は切削工具の性能を最大限に発揮し、強力で安定した加工を実現する。チャッキング部に部品のないシンプルでスリムなソリッドボディーは、ワークや治具と干渉がなく工具の突き出し長さが最短にできる。

さらに剛性・精度・把握力にも優れ、現状の加工にスリムラインを使用することで、工具寿命の延長・工具費のコストダウン、加工時間の短縮・仕上がり面精度の向上などの大幅な加工改善ができる。

スリムラインは金型加工や部品加工だけでなく、干渉の多い同時5軸加工、高い振れ精度が要求される微細精密加工、高い剛性と把握力が必要な高速重切削加工など、あらゆる加工において加工改善に大きく貢献できるホルダーである。

日研工作所

日研工作所は、社名の起源である日々研究を常に実践し、絶え間ない製品開発を続けている。数多くの特許を取得し、航空機産業、自動車産業から超精密機械工業にいたる、あらゆるシーンで活躍している。

最新の主力製品としては①内部に減衰機構を内蔵し、高速高送り切削、刃具寿命の大幅アップを実現させた「メジャードリームホルダー」②刃先振れを〝0〟フィットすることにより加工面の面粗度向上、加工穴寸法精度向上、刃寿命アップが可能になった「ゼロフィットホルダー」③高剛性でショルダーサポート構造システムを採用したZMACヘッドであらゆるボーリング加工に対応できる「ZMACボーリングバー」など。トータルツールメーカーとして数多くの製品を供給している。

サンドビック

工作機械にも小型高機能化が進められている。これらの領域では低抵抗で使い勝手が良く、節電不足に対応した節電効果の高い切削工具が求められる。サンドビックの「コロミル490」は、従来のポジ仕様カッターに比べ、当社比約20%の消費電力の節電が可能。節電効果が高く、ドライ加工の場合、さらに節電が期待される。

省資源・省電力対策として小型仕様の高機能切削機械も導入され、低コストで高精度加工が行われる。

コロミル490は、卓越したチップ材種と低抵抗3次元ブレーカーの経済性の高い4コーナーチップで、加工面の肩削り・正面フライスカッターとして完成している。カッター径は20ミリ－250ミリ、チップサイズは08ミリと14ミリ切れ刃を取りそろえている。

ツールオカフジ

ツールオカフジは特殊形状スローアウエーツールの専門メーカーとして、自社でCAD設計・CNC制作を行い、全品受注生産で対応している。オンライン化された独自の管理システム・生産の合理化により多品種少量生産、短納期を可能にし、現代の多様化するニーズに応え、生産現場の生の声を直ちに製品に反映させている。また、さまざまな形状、加工方法を提案することにより、時間と加工工程の短縮も実現している。

材質はサーメット、超硬（P・M・K・超微粒子）セラミックなど多種を取りそろえており、さらに窒化チタン、炭窒化チタン、窒化アルミニウムチタン、ダイヤモンド・ライク・カーボンなどのコーティングによる寿命アップも図れる。ベアリングをはじめ自動車部品加工、ネジ切り加工など広範囲な被削材、切削条件に対応可能だ。

NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com
本社 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL(0566)54-0101
東京営業所 TEL(03)3451-9141　広島事務所 TEL(082)-258-3810
本社営業 TEL(0566)54-0101　大阪営業所 TEL(06)6308-1332
アメリカ TEL1-615-771-1899　ヨーロッパ TEL49-6171-91639-0　飯田工場 TEL(0265)25-5200
タイ TEL66-3531-4180　タイ工場 TEL66-3531-4180　中国 TEL86-21-6361-9540　インドネシア TEL 62-21-898-0242
WORLDWIDE NETWORK

高品位合衆国
大昭和精機株式会社 www.big-daishowa.co.jp
本社／東大阪市西石切町3-3-39 TEL.072-982-2312 FAX.072-980-2231
工場／大阪工場、淡路第1・2・3・4・5工場
営業／東部・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西部・岡山・広島・九州・海外営業本部
大昭和精机貿易(上海)有限公司・BIG KAISER社(USA,Germany)