紙上カタログ

創造性を発揮する技術と製品

潤滑剤不要のベアリング
真空や高温などの使用に最適
南海精工所

南海精工所（大阪府和泉市テクノステージ3の6の1、渡辺康弘社長）は、無潤滑で使用できるステンレス製玉軸受「グリースレスベアリング」を開発した。新製品は保持器に特殊コーティングを施した。グリースなどの潤滑剤が不要なため、回転トルクが小さく省エネルギー化を実現している。

用途は潤滑剤の使用を嫌う真空環境や、高温環境での使用など。従来は専用潤滑剤が使われていたが、漏れや短寿命なども問題があった。

新製品は、10年前から開発に着手して先ごろ完成した。同社が300度Cの環境下で最大荷重400㌔、毎分500回転の条件で行ったテストでは、内径20㍉の同軸受が3000万回転を越えても異常がなかった。一方、一般的なベアリング無潤滑品は数十万回転、他社同等品は600万回転を超えると異常振動が発生、摩耗が確認された。

グリースレスベアリングは、内径10―60㍉までラインアップ。即納または短納期に対応している。

潤滑剤不要のステンレス製玉軸受「グリースレスベアリング」

安価、バックラッシュゼロ
サンアイ　潤滑油不要「グリップネジ」

サンアイ（堺市堺区北清水町1の4の9、☎072・232・3272、FAX072・227・8559）は、衝撃的な低価格で潤滑油不要、（ネジ）ミゾのがたがないノンバックラッシュを実現した「グリップネジ」を開発、製品化している。

ネジ山にR加工を施した同社製転造ネジとの組み合わせにより滑らかな走行を実現。低速で大きな荷重がかからない箇所にはグリップネジの使用が有効で、ボールネジを使う場合と比べて50%近いコストダウンが可能という。また素材は樹脂とステンレスなので、医療や食品機械など油や錆を嫌う所には好適。すき間が生じない構造なので、流量計など流体を利用する機械にも向いている。

送りネジのナット部材は、膨張係数の小さい自己潤滑の特殊樹脂のためすべりが良く、潤滑油は不要。金属製のグリップバネによって締め具合を微調整でき、バックラッシュゼロを実現した。

ネジ径5―16㍉の小径で受注対応する。特許取得済みで、意匠も登録済み。ボールネジおよびスベリネジと同じ機能を持つため、精密機械などに最適である。

ホームページのアドレスは、http://www1.ocn.ne.jp/~sanaikk/　Eメールは、sanai@sunny.ocn.ne.jp

多条ネジにも対応できる「グリップネジ」も開発している。同社は6月20日から22日に東京ビッグサイトで開かれる機械要素技術展の東3、3―41小間に出展する。

ネジ山にR加工を施した同社転造ネジとの組み合わせにより滑らかな走行を実現

問い合わせは☎072・553・5562、FAX0725・53・5576まで。ホームページはwww.smtbearing.com

同社は、1946年創業のベアリングメーカー。

後圧入で効率化実現
可陽工業　インサート金具販売

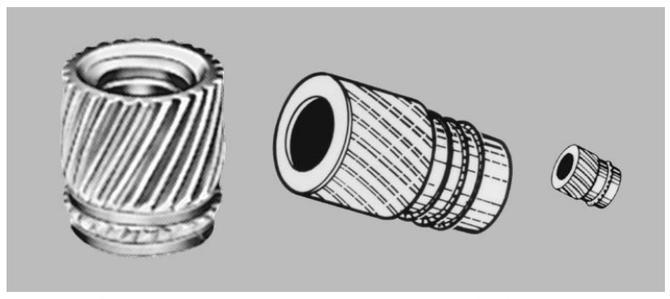
可陽工業（堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1277）は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンサート」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタッピンネジ以上を確保できる。

後圧入で使用することで、道具なしで容易に金属を樹脂から分離でき、再生や予備成形および在庫が可能となり、出荷までのリードタイムの短縮など、多くのメリットが生じる。標準サイズとしてM2からM6までそろえており、種々の製品に利用できるよう体制を整えている。

同社では、成形の合理化・自動化に大いに役立ち、リサイクルにも適合している「スピンサート」を大阪・日本橋のナニワネジなどから販売している。

また姉妹品として回転が不要、挟んで針金などで締め付けるだけでOKの樹脂製緩み止めナット「スッポン」、さらに金属製で強力に全面接触する緩み止めナット「スッポンメタルタイプ」がある。


「SECAMのスピンサート」は熱や超音波を使わずに成形品に圧入でき、作業の効率化が図れる

新築や開所の贈り物に
勘左ヱ門　「福のかみ」製作・販売

勘左ヱ門（堺市西区草部1152、フリーダイヤル0120・70・366666、☎072・275・3325、FAX072・275・0063）は毎日見たり手に触れるだけでツキを呼ぶと言われる独創の「福のかみ」を製作している。

この「福のかみ」は中空でないずっしりとした重みのある、むくのキラキラと美しく輝いた、地模様入りのステンレス製。大小2種類あり、大きい方は重さ4・6㌔で3万円。小さい方は重さ1・3㌔で1万円。

新築・開所祝いの贈り物としては最適な品で、堺市役所でも利用されている。また、自社用や一般家庭用としても「福」を呼ぶ置物として愛用されている。個人の家では玄関、会社では受け付けカウンターに置いて、人の出入りの際、最高の笑顔を鑑賞したり、手を触れて「福」をもらうなど、訪れる人や社員にも喜ばれている。さらに、商店は商売繁盛、企業は業績アップする気分になれるとのことで、大切なツキや幸運を与えてくれそうな置物である。

価格は送料・消費税込みで、電話かFAXで申し込みを受け付けている。購入の人には風水の「強運の護符」を贈呈する。ホームページはwww.daijoubu.com

「福のかみ」はずっしりとした重みのある地模様入りのステンレス製　左表情のアップ

消防法非該当の切削油
エバーケミカル工業　安全と環境にも配慮

金属加工油剤メーカーのエバーケミカル工業（堺市美原区太井360の11、八木俊衡社長）は、消防法で引火点250度C以上の指定可燃物に該当し、数量規制がない不水溶性切削油剤「VFシリーズ」を発売、好評を博している。

従来、ユーザーの要望で個別的に製品化してきたが、このたび、すべての加工に対応できるよう製品群の充実を図った。

切削油剤のなかで不水溶性切削油剤は優れた性能を持っている。しかし、一般の不水溶性切削油剤は欠点として、消防法の危険物に該当し、使用量が制限される。

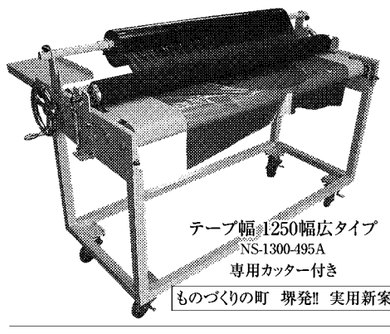
「VFシリーズ」はこのような観点により、数量規制の制約がない不水溶性切削油として開発された。鉱物油を一切使用せず、基油は100%植物性合成潤滑油成分で、安全性と環境対応に優れている。

ユーザー評価では仕上げ面精度・工具寿命が向上し、さらにべたつきにくく無臭のため、作業環境改善にも寄与しているとの声が多い。

加工は一般旋削、ドリル、タップ、エンドミル、ガンドリルなど。工具研磨、ネジ研磨などにも使用することができる。

問い合わせは☎072・363・2344、FAX072・363・2329まで。ホームページはwww.evach.co.jp　Eメールはinfo@evach.co.jp

不水溶性切削油剤「VFシリーズ」は鉱物油を一切使用していない

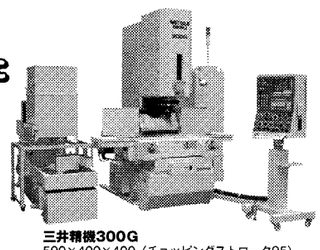

テープ幅1250幅広タイプ
NS-1300-495A
専用カッター付き
ものづくりの町　堺発!!　実用新案

テープ貼りの手作業工程をシーラーで！ 品質向上、コスト削減
ステンレス・アルミ・鏡・ガラス
アクリル・保護フィルム貼り機
シーラー らくぴた
新登場
「シーラー らくぴた」は今まで2～3人で行っていた保護フィルムを貼る作業が一人でできるようになった画期的な商品です。
どのような形状や材質、また収納式ガイド板付きのため定尺（1250mm、1000mm）もきれいに貼れます。
板厚0.15mm～20mmまで、
モーター駆動式及び作業台高さ調整付きあります。

（単位：mm）

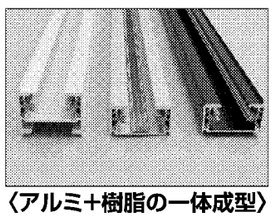
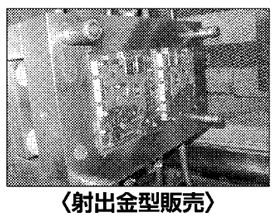
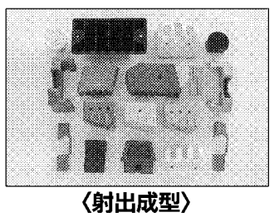
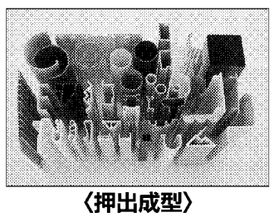
型番	幅	長さ	高さ
NS-550-965A	550	965	330
NS-1050-1350A	1050	1350	820
NS-1300-495A	1300	495	820

株式会社ナカノ製作所
〒587-0022　大阪府堺市美原区平尾2851
TEL 072-362-1881　FAX 072-361-2254
弊社ホームページにて動画で見れます
http://www.nakano-seisakusho.co.jp
e-mail nakano00@pearl.ocn.ne.jp

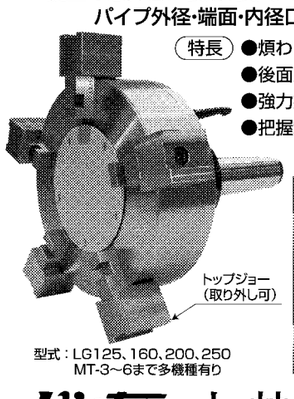
CNCジグ研削盤増設！
焼入れ鋼、超硬など
難加工材の高精度加工に
対応いたします。
型彫・ワイヤー放電、平面・円筒・プロファイル等、各種研削加工。
精密金型部品・試作・治工具など
1個から受注いたします。

三井精機300G
500×400×400（チョッピングストローク95）
油温調整式湿式クーラント装置付き
トキワ精工株式会社
http://www.tokiwa-sk.co.jp
〒557-0063 大阪市西成区南津守5-6-25
TEL.06(6651)3181
FAX.06(6651)3183

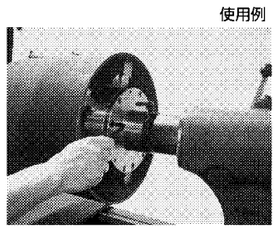
耐摩耗・非粘着性・耐久性
高温・連続使用でも大丈夫！
次世代型セラミックコーティング
DK-coat Infinity
無毒・無害の無機材料使用
耐熱性、撥水性、熱伝導性
低摩擦性、耐摩耗性、極めて良好
被膜硬度は9Hの硬さ

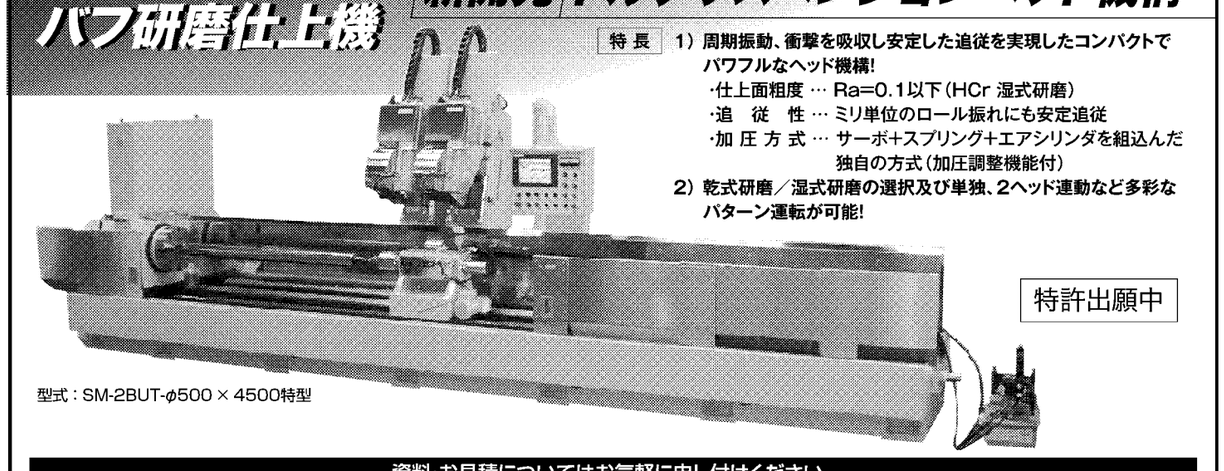
DAITOH CHEMICAL Fluoropolymer coating　株式会社 大東化成
http://www.daitohchemical.jp
〒587-0051 大阪府堺市美原区北余部501－3　TEL:072-369-7851　FAX:072-369-7861

金属加工からプラスチック＋α　アッセンブリまで
開発から金型・量産まで一貫生産　あらゆる加工にも対応します

〈アルミ＋樹脂の一体成型〉

〈射出金型販売〉

〈射出成型〉

〈押出成型〉
SANPLA P3 株式会社
Personal best Partnership Progress
（サンプラ ピースリー）
＊マークはP3が前進している姿を現しています＊
《P3の意義》
社員一丸となって全力をつくし（Personal best）
お客様を大切にし（Partnership）
前進して行きます（Progress）
〒587-0012　大阪府堺市美原区多治井197
TEL 072-361-5452(代)　FAX 072-362-6377
URL:http://www.sanpla-p3.co.jp
E-mail　info @ sanpla-p3.co.jp

連続熱処理（焼準：焼入、焼戻）
オーステンパー
ニーズに合った品質と、ニーズに合った短納期と、ニーズに合った打痕発生防止で日本一を目指し頑張っています。
ISO 9001：2008 認証取得
登録番号 JQA-QM6868
三洋金属熱錬工業株式會社
代表取締役社長　葛村　安弘
〒587-0061 大阪府堺市美原区今井348の1
☎(072)361-5711(代)　FAX(072)361-5578
(ホームページ)http://www.sanyounetsuren.com/
(E-mail)info@sanyounetsuren.com

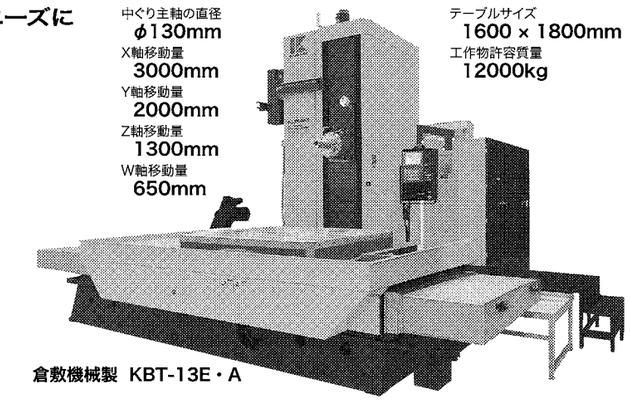
長尺パイプ加工に最適!!
ライブグリッパー（回転仕様）
旋盤の芯押台に装着、長尺パイプを内径把握で支持し、
パイプ外径・端面・内径口元の加工ができる。
特長
●煩わしい振れ止め装置は不要。
●後面から簡単にハンドル操作ができる。
●強力把握により、加工ビビリを防止。
●把握範囲が広い。(例)LG125　φ127～φ211


使用例

型式：LG125、160、200、250
MT-3～6まで多機種有り
Victor Kobayasi CHUCKING TOOLS
小林鉄工株式会社
〒590-0531 大阪府泉南市岡田3－9－4
TEL072-483-2533　FAX072-483-4391
http://www.chuck.co.jp

2ヘッド
バフ研磨仕上機
新開発 トルクサスペンションヘッド機構
特長
1）周期振動、衝撃を吸収し安定した追従を実現したコンパクトでパワフルなヘッド機構!
・仕上面粗度 … Ra=0.1以下（HCr 湿式研磨）
・追　従　性 … ミリ単位のロール振れにも安定追従
・加 圧 方 式 … サーボ+スプリング+エアシリンダを組込んだ独自の方式（加圧調整機能付）
2）乾式研磨／湿式研磨の選択及び単独、2ヘッド連動など多彩なパターン運転が可能!

特許出願中
型式：SM-2BUT-φ500×4500特型
資料・お見積についてはお気軽に申し付けください。
野口工機株式会社
本　　社 〒640-8422 和歌山市松江東1丁目3-16　TEL073-451-3880(代) FAX073-454-0285
研磨機事業部 〒640-8402 和歌山市野崎116　TEL073-456-6356(代) FAX073-454-0285
ホームページ http://www008.upp.so-net.ne.jp/noguchi/

素材から製缶・機械加工・検査組み立てまで
一貫生産できます　量産物も対応可
豊富な技術力と総合力により、多彩なユーザーニーズに素早く対応できる体制を整えています。
■設備（主要工作機）　敷地：5300m²　工場：3000m²

B　T	倉敷機械	φ130×2000×3000 φ110×1500×2000(3台)
フロアー型	品田 WETZEL	φ130×2000×3000 φ125×1800×3500
門　型	新日本工機	2100×4300
門型五面	三菱重工	2500×5000
横型DH80	三菱重工	800×800
NC旋盤	大日金属	φ1600×4000 φ1200×1500
ラジアルボール盤	新日本工機	φ90×3000(他2台)
横ボール盤	大隈	φ85×1300×1300 その他



倉敷機械製　KBT-13E・A
※詳しくはホームページをご覧ください
http://www.koyoseiki-kycl.com
光陽精機株式会社
本社・岸和田工場　〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-21（担当／業務部：高橋）
TEL.072-438-0571(代)　FAX.072-438-0522