

# ニッチトップ企業の挑戦

## 茨城県特集

### 新市場開拓の意気込み

グローバル化のなか、大手企業は海外で調達・生産・販売する「地産地消」を進めており、下請け中小企業との付き合い方が変わってきている。こうした時代にキラリと光る中小企業であるために何が必要なのか。茨城産業人クラブは5月14日に「グローバル時代を勝ち抜く ニッチトップ企業の挑戦」をテーマに経済講演会を開催。国内外のそれぞれの分野で高いシェアを持つ県内4企業の経営者が議論を交わした。

### 元気企業

中嶋 日本の経済・産業は確実にグローバル化に向かっている。これまで進んできた。これまで価格競争が中心で、今後は世界を新しい市場としてとらえ直すかを真剣に考える時期にきている。今日の電力供給問題や為替の問題など、困難な課題が中小企業を取り巻いていて、このなかで元気な中小企業でいるためには、独創的で高い技術力に裏付けられた、ニッチな領域でシェアを高く持つことが必要ではないだろうか。こうした問題意識を持ちながら、今回はニッチトップの地位を築いた県内4社の経営者層に集まってもらいました。

それではまず、企業紹介と高いシェアを持つ製品や市場動向などについて、説明してもらいたいと思います。大谷さんからお願いします。

大谷 当社は工業用各種ヒーター、加熱機器装置の技術開発、設計、製造、販売をしています。シーズミターをコア技術に、液晶装置用ヒーターを



大谷 直子氏

新熱工業 ▶設立＝1982年10月▶  
資本金＝3000万円▶売上高＝約8億円▶従業員＝60人▶特長＝業務用厨房器フライヤー用ヒーターで国内シェア70%

### 生産設備を自社開発 取引先の先のニーズを

建設機械の油圧ショベル向け部品で自社生産量の約9割を占め、特に油圧ショベルに使用されるコントロールバルブのスプールは世界シェアの約40%を占めています。スプールをサブ組み立てキット化し、これをジャストインタイムで納入しています。これ以外には、フォークリフト・農機用のバルブやそれらの部品も製造しています。

中嶋 ありがとございます。業績が2001年から急成長したのは、中国の建設市場が2000年頃から急拡大したからです。その様子を上海から観察し、情報を収集し、日本での設備投資のタイミングに役立てました。上海工場は先行投資と言えます。今後は日本と中国の相乗効果を出しながら、事業展開していきたいと考えています。

中嶋 ありがとございます。続いて高山さんをお願いします。

高山 当社はシリコンや

### 高シェア製品

### 困り事受け入れ共同開発 「一歩先」で差別化



高橋 日出男氏

協立製作所 ▶設立＝1958年2月▶  
資本金＝9400万円▶売上高＝約55億8000万円▶従業員＝276人▶  
特長＝油圧ショベルに使われるコントロールバルブのスプールで世界シェア約40%

ア技術の高度化についてお話しただきたいと思っています。大谷さん、シーズミターの開発がコア技術ということでしたが、営業戦略についてご紹介をお願いします。

大谷 後発のため、危機意識がありました。競合他社と同じ商品を生産しても価格競争力がかねわかないと考えた創業者の父は、海外のヒーターメーカーの生産方法を研究し、どうしたら付加価値の高い商品を開発できるかを考えたそうです。

価格競争の激しい、食品市場の厨房器市場で、どうやって勝つ残るかを考えた時、店舗で使うお客さまがどんな問題を抱えているのか、問題を解決できる製品を提供することが必要であると判断しました。フラットヒーターはこうした過程で生まれた商品です。

大事なことは、直接取引のお客さまの声だけでなく、その先のお客さまの声を得られないと市場のニーズはつかめないということです。方法として、どうしたら付加価値の高い商品を開発できるかを考えたそうです。

中嶋 協立製作所は研削技術がコア技術としていました。応用してスプールを製造していると思います。が、どのように市場を拡大してきたのでしょうか。

高橋 油圧機器の世界市場は4兆円といわれています。国内では日本フルードパワー工業会の油圧部門で11年度の出来高が4200億円、建設機械メーカーの内製化分を推計すると、国内には約6000億円の市場があります。スプールの市場は、スプールのピストンポンプ、バルブ、専用部品の4部門があり、そのうちバルブが標準品となっており、OEM商品のポンプやバルブを中心に展開していき、16年度の年間売上高が約700億円、17年度は約750億円と見込んでいます。

中嶋 当社はニッチを最初から目指したわけではなく、お客さまの困っていることを受け入れ、一緒に開発していった結果、スプールのシェアが高くなりました。

### パネリスト

新熱工業 社長 大谷 直子氏

協立製作所 社長 高橋 日出男氏

日本エクシード 社長 高山 直紀氏

エイ・イー・エス 専務筑波事業所長 富田 一正氏

(氏名・五十音順)

### モデレーター

茨城県 商工労働部 産業技術課長 中嶋 勝也氏

## 経済講演会

### 日本のモノづくりを支える 茨城の優良企業



### ヤマト精機株式会社

代表取締役 萩原 晃

〒308-0837 茨城県筑西市嘉家佐和2101  
TEL 0296-25-3488 FAX 0296-25-3490  
E-mail yamatoh11-22@celery.ocn.ne.jp

### 各種研削盤用

### 砥石フランチ

内径・外径用マスターゲージ

http://www.inamism.co.jp

株式会社 稲見精密 本社工場 〒308-0001 茨城県筑西市樋口774-3  
TEL 0296-25-0892 FAX 0296-25-0827

“超平滑面への挑戦”  
半導体材料、酸化物質結晶、光学部品材料、金属材料等の超精密研磨加工及び周辺技術

**EXCEED 日本エクシード株式会社**

〒303-0043 茨城県常総市内守谷町4382-4  
TEL 0297-27-1531代 FAX 0297-27-1536  
http://www.nihon-exceed.co.jp

「電子カルテ」の開発・販売ビジネスを一緒にやって頂ける会社との提携を模索しています。

興味がありましたらご連絡下さい。

株式会社 東日本技術研究所 TEL 0294-52-8888  
East Japan Institute of Technology Co., Ltd.

**微小重力環境模擬実験装置**

特徴

- ☆3次元回転方式で均一な重力方向の分散が可能
- ☆小型軽量でインキュベータ内部での運転が可能
- ☆2軸独立で回転速度の設定が可能

http://www.aes.co.jp/

**AES 株式会社 エイ・イー・エス**  
〒305-0032 茨城県つくば市竹園1-6-1  
TEL:029-855-2001 FAX:029-855-9815

小型3Dクリノスット

「挑戦」と「創造」の  
**油圧機器メーカー**

協立製作所のこだわり

試作から量産までのお手伝いについて

高精度油圧機器の一貫生産

詳しくは、ホームページをご覧ください。

**株式会社 協立製作所**  
茨城工場 〒309-1105 茨城県筑西市三郷1239 TEL 0296-57-6151(代) FAX 0296-57-9842

(株)大友製作所×農家共同開発  
植物・きのこ用LED照明  
「AGRI MATE (アグリメイト)」 株式会社大友製作所

- ・120cmあたり8-13Wの省エネ!!
- ・農業、栽培、研究利用に特化した、ユーザーフレンドリーな製品設計!!
- 1. 超薄型 (わずか7mm)!
- 2. 低発熱 (35-40°C)!
- 3. 防水・防湿設計!
- ・ニーズに合わせたカスタマイズ 共同開発に対応可能!!!

株式会社大友製作所 (日本) / Bigmate Philippines (フィリピン)  
TEL: 0293-23-3511 (日本・営業企画部 友部)  
+63-917-849-7530 (フィリピン・営業企画部 岸)  
URL: http://ootomo.jp E-MAIL: kishi@ootomo.jp (営業企画部 岸)  
FACEBOOK: 「農業用LED」でFacebookページ、あります。