エクセレント企業の製品&技術

先進の〝技〟新たな市場開く

リョービ

リョービ（広島県府中市、浦上彰社長、0847・41・1111）は、木製の引き戸を開閉する装置「スライダーマン＝写真」シリーズを商品化した。これまでスチール製の引き戸向けはあったが、安らぎを求めて、病院や福祉施設、学校などで木製ドアの需要が高まっていることに対応した。

装置は通常、ドア上部の収納部に納まっていて見えない。だが、利用場所に応じて、引き戸の開閉速度を調整できるのは、この装置があるからだ。油圧式のオイルダンパー機構を採用することで滑らかな開閉を実現し、緩衝材をギアと歯車の間に入れることで開閉音を抑えた。

ドアノブのついた開き戸に比べ、引き戸は開閉の空間も不要で、車いす利用者も安全で簡単にドアを開けられる。木製引き戸の需要増に合わせて販売していく計画で、3年後には2億円の売り上げを見込む。

アテックス

アテックス（松山市、村田裕司社長、089・924・7161）は、乗用草刈り機「刈馬王＝写真」に新型エンジンを搭載した新シリーズを発売した。機種はエンジンの最大出力が14・7キロワットと11・9キロワットの2タイプ。

作業に応じ適正なエンジン回転を選択できる「エコドライブモード表示機能」を新搭載。新開発のSバネ入り専用クッションシートで乗り心地も向上した。

さらにワンタッチで着脱可能な右刈刃カバーや排塵ファン、フルオープン型エンジンカバー、可動式刈高調整レバーなど便利な機能も満載している。

現在、新発売を記念して各種キャンペーンを開催中だ。刈馬王の先端に装着し、切り落とした木の枝を簡単に回収できる新発売の「枝フォーク」は6月末まで特別価格で販売している。

また、刈馬王シリーズ全機種を対象として、7月末まで「刈馬王オリジナルジャンパー」を購入者全員に進呈する。

オオタ

オオタ（岡山市北区、太田惠三社長、086・241・2048）の理念は「こころをこめて、ものづくりを」だ。造船や舶用エンジン関連など、重工業向け部品の受託加工を得意としている。最近では「小型ロータリドレッサV41＝写真」が好評。同機は、ダイヤ・CBN・一般砥石向けのドレッサー。内面研削盤やグラインディングセンター、プロファイル研削盤や治具研削盤などに利用される超砥粒砥石や一般砥石向けに小型化と高速化を実現している。

近年、微細加工向けに装置や工具が小型化しており、これに伴うユーザーの要求に応えて小型ロータリードレッサーを完成させた。電動モーターの回転数は可変で負荷計が付属し、最高で毎分10000回転、主軸冷却機能も付いている。

同社は平面研削盤や円筒研削盤用の超砥粒砥石向けロータリードレッサーを多く開発している。モノづくりを原点にした開発型・新商品創造型企業である。

ナカシマプロペラ

船舶用プロペラメーカーのナカシマプロペラ（岡山市東区、中島基善社長、086・279・5111）は、玉島工場（岡山県倉敷市）構内に鋳造工場（写真）を新設した。建築面積約3400平方メートル。既存工場棟に併設、生産スペースを現在の約1・6倍に拡張。生産能力を高めた。

船舶の大型化に伴い、玉島工場では直径6メートル以上の大型船舶用プロペラを生産している。中小型プロペラを生産する本社工場とは製造品目をすみ分けていた。新棟の完成により、本社工場の鋳造工程を段階的に玉島工場に集約する方針。鋳造工程の効率化により生産コストの削減を図り、価格競争力を高める狙いだ。

国内の造船市場は需要が伸び悩んでいる。加えて、船舶用プロペラは中国など新興国の競合メーカーの追い上げが激しい。このため、設備や人員の集約など合理化が急務となっていた。同社は船舶用プロペラの最大手。国内市場では約7割のシェアを誇る。

鳥取メカシステム

鳥取メカシステム（鳥取市、林正人社長、0857・52・6009）は、新規分野を対象にした新工場として、第5工場（写真）を稼働させている。再生可能エネルギー、医療分野向け各種自動機の受注増が狙い。組み立て能力の増強とともに、溶接・加工部門も拡充した。組立工程をパーテーションで区切り、異なる顧客設備でも同時に組み立て・調整・立ち会いが可能。天井高を10メートル確保して大型装置にも対応できる。

すでに医療関連設備の一部を受注し、稼働させている。

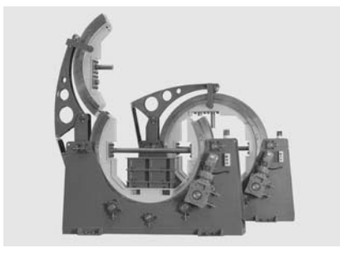
また、高精度機械部品加工を得意としており、新工場の設備増強によって、溶接および加工の生産能力も増大した。

同社は半導体や電機・電子産業向け自動機を手がけ、設計・開発から部品加工、組み立て、制御までの一貫生産体制を構築しており、ソフトウエアも自社開発する。従来の電機関連産業のみならず、医療や環境などの新分野の拡大を目指している。

菅機械産業

菅機械産業（松山市、菅英治社長、089・965・0665）は、新たな使用方法で販路を拡大している。

もともとは鉄骨を固定して反転させることで、任意の場所を容易に溶接したり、簡単な加工を行うといった使用方法だったが、建機用部品など複雑な形状をしたものを反転させたいという依頼が増えている。



同製品の特徴は、多彩な形状の部材に対応できることにある。同社は長年のノウハウを生かしてそれぞれの顧客ニーズに合わせた専用機の開発を得意とする。このため、使用用途に応じて部材を固定する箇所の形状や材質を変えることで、さまざまな複雑形状の部材に対応することを可能にした。

同製品の搭載能力は最大20トンだが、現在100―200キログラムに対応した小型機を開発中。今後も多様化する顧客ニーズに挑み、新製品の開発に向けた取り組みを続けるとしている。

四国化成工業

四国化成工業（香川県丸亀市、田辺博臣社長、0877・22・4111）の不溶性硫黄（写真）が好調だ。不溶性硫黄はゴム加硫剤として使われる高分子の硫黄で、現在タイヤの主流となっているラジアルタイヤの必須原料である。ラジアルタイヤは回転による抵抗、熱の発生が少なく、耐摩耗性にも優れている。中国をはじめアジアを中心とする新興国では、自動車の普及の拡大、高速道路網の整備が進み、タイヤのラジアル化率も上昇、輸出も堅調に推移している。

トラック・バスや航空機、大型建設車両でもラジアルタイヤの装着が進む。不溶性硫黄の製造には、製造工程で使われる二硫化炭素の取り扱いに高度な技術が必要で、製品自体にも高品質が要求される。2012年4月、丸亀工場（香川県丸亀市）に増設ラインが完成し、生産能力がこれまでの約1・5倍に引き上げられた。

キムラ

キムラ（広島県呉市、木村秀樹社長、0823・74・3009）は、技術のKIMURAグループとして、切断機や空き缶プレス、ペットボトル減容梱包機などスクラッププレス機はもとより、環境リサイクルプラントや一品一様の機械装置の開発を設計から製造、販売まで行っている。

同社は生産性を考慮したスクラップ工場のレイアウトや、ニーズに合った機械を独自で開発・提案する。特にスクラッププレス機に切断機を融合させた「ギロチン切断機＝写真」は、設置場所の省スペース化や導入コストダウンに貢献する。

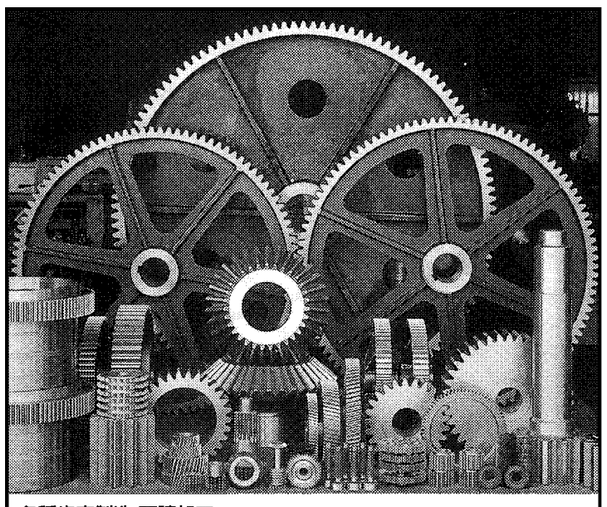
ギロチンと呼ばれる強力な切断機によって、プレスした成形品を任意のサイズにすることが可能なため、スクラップの引き取り選別に対応できる。

プレス機のみで稼働することもでき、標準機種の最大圧力は24メガパスカル。

中国・四国 モノづくりリポート2012

株式会社テラマチ
あらゆる加工技術から全国に向けて
愛媛愛の輝きを創り続けるテラマチ
建設機械・金型・産業機械などの精密機機部品の製造、組立、金属熱処理。
素材から完成品まで効率的な自社一貫生産体制で造る精密部品メーカー。
本社　住所：愛媛県西条市丹原町池田1261番地
電話：0898-68-7016㈹
E-mail：m_suzuki@teramachi.co.jp
URL：http://www.teramachi.co.jp
大阪営業所　住所：大阪府枚方市春日北町2丁目7番1号 ㈱サンユウ内　三和精密工業㈱内
電話：072-808-3010

卓上型サーボプレス機　未来をクリエイトする CGK
MINI-POWサーボプレスシリーズ
●手動パルサー付　●簡単操作
●見やすいカラー液晶　●トルク制限機能付
HMS-7000（最大荷重70kN）　MS-3000（最大荷重30kN）　HMS-1000（最大荷重10kN）
CGK シージーケー株式会社
営業サービス窓口／〒738-0512 広島市佐伯区湯来町白砂95-7 TEL0829-86-2061 FAX0829-86-2062
大阪／TEL06-6536-3923 FAX06-6536-5735
URL:http://www.cgk-corp.co.jp


各種歯車製造・下請加工
多品種少量・試作品から量産品まで
歯切加工から歯研ギヤーまで迅速対応
株式会社 高知歯車　〒781-5101 高知市布師田3961-1
TEL(0888)46-2388 FAX(0888)46-2700
www.kochihaguruma.jp

環境に配慮した
乾式バレル研磨システム
金属・プラスチック・セラミックの粗研磨から光沢研磨まで可能!!
特長　①クリーンな作業環境　②ISO取得支援　③排水処理が不要　④作業工程の短縮（コストダウン）
乾式流動バレル DR130-AS　乾式高速遠心バレル DC1000
UJIDEN 宇治電化学工業株式会社
本社　TEL 088-832-6162　フリーダイヤル0120-326162
東京営業所　TEL 03-3667-2426　FAX 03-3667-6803
大阪営業所　TEL 06-6971-2381　FAX 06-6971-4309
ホームページ　http://www.ujiden-net.co.jp

溶接作業の省力化と作業の安全、効率化を高めた回転機シリーズ
溶接角度を自由に変更
小型回転機
●手作業では重いワークに
形鋼用回転機
●重く長い鋼材を回転
菅機械産業株式会社
KAN MECHANICAL INDUSTRY, INC.
〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278-1
TEL 089-965-0665 FAX 089-965-0651
http://www.kankikai.co.jp

ハード&ソフトをトータルに開発・サポート
開発　設計　試作品　自動機 精密機械部品　機械制御用ソフト　開発　設計　生産管理 ソフトウェア開発　システム開発　メンテナンス　改良・修理
第5工場完成! 組立工場スペース 加工・溶接工場 拡充
●機密保持生産対応ルーム
●クリーンルーム完備
●高速マシニングセンター導入
株式会社 鳥取メカシステム
■本社　〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目1番31号 TEL(0857)52-6009 FAX(0857)52-6010
■生産システム研究所　〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目15番1号 TEL(0857)38-6226 FAX(0857)38-6225
http://www.torimeka.jp　E-mail info@torimeka.jp
業務品目　各種自動機　設計・製作・保守
精密機械部品製造（多品種小ロット対応）
パソコンソフト開発・LAN構築
設備　各種マシニングセンター、汎用機械多数保有、溶接工場
三次元測定機、クリーンルーム、CAD/CAMシステム　など
ISO9001:2008 & ISO14001:2004 & OHSAS18001:2007 認証取得