

航空宇宙を次代の柱に

岡山・倉敷に新工場

航空機用大型鍛造品生産

日本エアロ
ロフオー

神戸製鋼所と日立金属を中
業などが参画。
日本を代表する素材・重工
ロフオーが2011年1月

航空宇宙ビジネスは日本の製造業が次世代の柱として期待する産業の一つ。念願の国産旅客機MRJの事業がいよいよ本格化。またボーイング社の中型旅客機787には日本企業の部材が大量に採用されていることも知られている。しかし日本の製造業における航空機関連産業の比重は極めて小さい。言い換えればそれだけ伸びしろがある。国や自治体も支援に乗り出し、各地に研究会組織や企業グループが数多く生まれている。中国・四国地域エリアでもそんな動きが顕在化している。



加圧能力5万トンの大型鍛造プレス機を導入し、航空機向け大型鍛造品を製造する計画（建設中の日本エアロロフオー倉敷工場）

熱処理技術巧みに操る 航空機部品、高精度で加工

谷口金属工業所
熱処理

谷口金属熱処理工業所（愛媛県西条市、谷口裕久社長、0897・555・5515）の高度な熱処理技術は、航空機の安全性や耐久性を維持する上で欠かせない技術の一つだ。同社が手掛けるのは航空機部品に用いる熱処理加工。航空機産業における熱処理工程は、一般的な外観検査や機械試験では確認しにくい。ただ、その品質が安全性や耐久性に直結することから、「特殊工程」と言われ、「見えない技術」として重要視されている。



同社が得意とするのは、高度な熱処理技術と品質管理に工。熱処理工程における製品のひずみや変形の度合いは、最終製品の精度に影響する。特に航空機部品では高レベルの精度を要求される。高品質な製品を安定的に供給する。同社が導入している炉、高精度・高品質の加工には欠かせない。

ニッポンの未来を開く 航空宇宙産業

金属材、評価・試験 航空機関連も展開

キグチテクニクス



キグチテクニクス（島根県安来市、木口重樹社長、0854・22・2619）は、各種金属材料の試験・評価業務の専属として安定した収益を上げてきたが、この10年間に将来性の高い航空機やエネルギー分野へと大きく裾野を広げ、今ではこれら新規分野が売り上げの40%を占めるに至っている。最新の検査機材を導入して航空機分野の需要に対応。

岡山県は航空機分野での市場開拓を目指し、2004年に民間企業による航空機部品共同受注グループ「ウイングウイン岡山」を結成。産官連携によりグループ企業の技術向上と人材育成を図り、新市場への参入を

後押しする。現在、ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

ウイングウイン岡山のメンバーは34社。設備や技術の連携で技磨き人育てる

地域のチカラ結集

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県宇宙航空技術研究会

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

鳥取県産業振興機構は11年2月に「鳥取県宇宙航空技術研究会」を立ち上げた。きっかけは山陰合同銀行など地銀4行と日本宇宙フォーラム（JSF）の連携協定。宇宙航空研究開発機構（JAXA）の保有する情報

三和テスコ（高松市、来山哲二社長、087・821・4431）は、1918年に創業、船用エンジンのスベリングボックスから始まり、現在はプラントの圧力容器、熱交換機、ボイラなどの設計・製作を中心に操業している。4年前からは航空機の機体部分を分解して輸送する大型化しているため、トラックでの輸送は困難。船での輸送時、機体に損傷を起さないよう、細部の製作が重要だ。アルミの溶接は難しいが、長年の経験と高度な技術によって可能となった。同社の強みは、海岸近くに工場があるため、輸送コストが低く、現在はお客から注文が殺到している。

三和テスコ（高松市、来山哲二社長、087・821・4431）は、1918年に創業、船用エンジンのスベリングボックスから始まり、現在はプラントの圧力容器、熱交換機、ボイラなどの設計・製作を中心に操業している。4年前からは航空機の機体部分を分解して輸送する大型化しているため、トラックでの輸送は困難。船での輸送時、機体に損傷を起さないよう、細部の製作が重要だ。アルミの溶接は難しいが、長年の経験と高度な技術によって可能となった。同社の強みは、海岸近くに工場があるため、輸送コストが低く、現在はお客から注文が殺到している。

機体輸送向け治具製造

三和テスコ
臨海部の立地生かす



機体を分解して輸送するのに使う「シッピングフィクスチャ」、運ぶ際に機体を傷つけないように細部の製作が重要

中国・四国 モノづくりリポート2012

TOKUSHIMA CAM

カムは、おまかせ下さい。

カムのイーザーオーダーシステム

日本一早い納期
使いやすく、実績のある設計

カタログをご請求下さい。

あらゆるカムの設計・製作

徳島カム株式会社

〒770-0003 徳島市北田富4丁目10-10
TEL(088)631-6239 FAX(088)631-3372
http://www.tokushima-cam.co.jp

プロファイル研削、微細工具研削用ドレッサー

ピンピンカドを追求

ポイントは高精度ドレッシング。

《簡単マニュアル差し上げます》
誰でも全てのボンドで(レジ、ビット、メタル)
#60~#10,000まで高精度ドレス

「CBN・ダイヤ砥石 初級級面実践研削講習会」
好評開催中
次回 6月22日(金) 開催
88回363名 受講済(有料) 受講者募集中

オオタ株式会社 TEL 086-241-2048 FAX 086-241-2458
〒701-0145 岡山市北区今保82
http://www.ohta1.co.jp E-mail:ohta-inc@po.harenet.ne.jp

小型立形
ロータリドレッサー V41 (10,000回転)
(内研、グラインディングセンター、治具研等)

50mm 実寸大

精度と速度を極め、お客様の満足度を高めます!

低コスト・短納期競争に勝ちぬくために作業効率と高精度加工を実現しました。

両頭フライス盤シリーズ

WHSミニシリーズ

加工サイズ: 角5~200mm
(最小加工幅: 3mm)

WHS-200NCR

WHS530NCRシリーズ

加工サイズ: 幅10~530mm 長さ530mm

WH310NCシリーズ

加工サイズ: 幅10~370mm 長さ2200mm

WH310NC-2200L

大口径CNC旋盤シリーズ

WM-250HNC

WM-320HNC

WM-420HNC

WM-630HNC-15

● 工作機械のメンテナンス修理請け負います ● あらゆる工作機械を匠の技でレトロフィット

株式会社和田機械

〒780-0001 高知市久礼野249-1 TEL 088(846)4848 FAX 088(846)4849

URL <http://www.wadakikai.com/>