

■ 造船・鉄道 ■

蓄電設備で電力融通



東急電鉄「つきみ野変電所」に設置した地上蓄電設備

環境技術で世界に勝つ

鉄道

川重と東急協業
川崎重工業の地上蓄電設備(BPS)は、ニッケル水素電池にため込んだ電力を複数の車両で融通し合うエコシステムだ。2011年に終えた東京急行電鉄田園都市線の実

川重のギガセル。ニッケル水素を採用し、高速・大容量の充放電特性に優れる

CO₂削減し架線電圧も安定

証試験で、試算上、電力を年間1600^{ガワ時}、CO₂を669^{トン}削減する成果を得た。川重は米国の同様の実験を完了しており、国内外で事業化を急ぐ。ハイブリッド自動車に採用されているブレーキ時に生じる運動エネルギーを電気エネルギーに変換する回生ブレーキも有効な技術だ。川重のBPSは駅に停車しようとする車両(回生車両)からの電力を、発電所に設置した蓄電池でためる。続いて、充電した電力を駅から出発する車両(力行車両)に放電することで、鉄道の消費電力を抑える仕組みだ。

充放電で利点
川重はBPSに自社で開発した大容量・密閉型ニッケル水素電池「ギガセル」を採用した。同社によると、競合メーカーが採用しているリチウムイオン電池タイプに比べ、高速で大容量を充放電できるメリットがある。「鉄道車両のような重量物にはつづつ、電力を(川重)電池」(川重)。

東急電鉄との試験は一般的な鉄道電圧であるDC1500^{ボルト}電線に直結する鉄道システムで、ブレーキ性能が低下する回生失効の抑制、消費電力とCO₂の削減、架線電圧安定化といった効果を世界で初めて認めた。架線にギガセルを直結することで、任意の電圧・電流に制御する高圧チョッパ制御装置が不要だ。これにより低コスト化や小型化、制御遅れ・損失がなく、信号設備に誘導障害を及ぼすこともないという。

米国で試験
川重による日本発の技術は海外の試験でも成果を得ている。東急電鉄の実証試験に先立ち、10年には米ニューヨーク市営地下鉄の営業路線で試験を成功させた。クイーンズ地区にある変電所からの供給電力量を削減したほか、停電時の安全対策として効果があった。米国では電力供給が不安定なことから、停電時

にも車両を安全な場所に移動させることが求められる。川重は、これを蓄電した電力で実現した。試験は空調、照明を作動させたまま、10両編成の車両を2・5^{キロ}移動させることに成功。しかも移動に使った電力は電池容量の11%に過ぎなかった。仮に電池容量の全てを使用すると、最大17編成を1・2^{キロ}移動させられる試算が成り立つという。好結果を受けて、路線の乗り入れが多く電力不足がより深刻なマンハッタン地区での実証試験に発展。今年2月までテストを続けた。また、川重はギガセルを搭載した低床電池駆動の路面電車「SWEIMO」を開発した。受注実績はないが、用途拡大に力を入れている。鉄道分野だけで完結させず、将来的にスマートグリッド(次世代電力網)やスマートコミュニティに採用していく方針だ。4月には三菱電機と手を組み、実証試験装置「ギガセルシステム」の運転を始めたところだ。

エコが復権のキーワード

造船

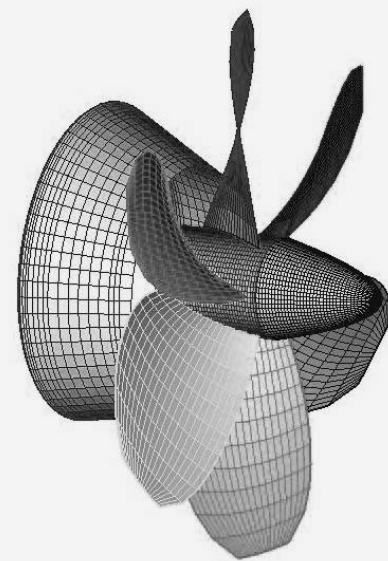
造船業界では「省エネルギー対策」が急ピッチで進んでいる。世界的な燃料価格の高騰に加え、2013年からは国際的な環境規制の導入を控えているためだ。大手造船会社だけでなく、中堅・中小造船所でも取り組みが本格化している。新造船の受注環境は低迷し、韓国・中国に造船大国の地位を奪われつつある日本の造船業界。エコが復権のキーワードとなる。

泡の力活用

船舶の環境規制は国際海事機関(IMO)で決められている。11年7月、国際海運において13年1月以降建造する船について、1^{トン}の貨物を1^{キロメートル}運ぶのに必要な二酸化炭素(CO₂)「g数」を

来年の国際規制に照準

指数化した「エネルギー効率設計指標」(EED I)に基づき規制値を満たすことを義務づけた。規制は段階的に強化され、「フェーズ3」となる25年以降は平均CO₂排出量比で30%以上の効率改善が必要になる。各社の取り組みも進んでいる。三菱重工業は空気の泡の力で船底の摩擦抵抗を低減し、CO₂排出量を約25%削減する新積みバルクキャリア(パリイ、東京都港区)もCO₂燃費を約30%削減した「eフューチャー」を開発。大型コンテナ船や機関と提携して次世代省



日本中小型造船工業会が開発を進める省エネ型ダクト

コストで勝る韓・中に対抗



温暖化防止に大きく貢献する三菱重工のパラ積み運搬船

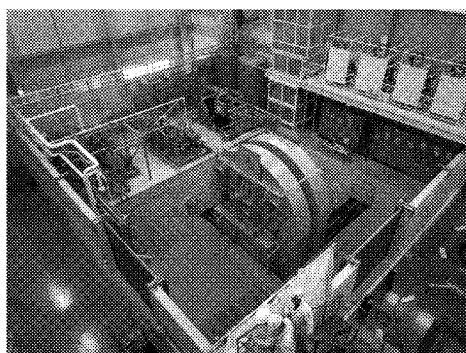
エネ船の開発に乗り出すのは日本中小型造船工業会だ。外部の知見を生かして抵抗のない船型・プロペラなどを設計し、CO₂排出量を大幅に削減した省エネ船を13年度初頭に市場投入する。

日本の出番
新造船の受注競争では規模とコストで勝る韓国・中国に引き離されているのが現状だ。IHS統計(旧ロイド統計)では2011年世界主要造船国別受注量シェア(総トン数)で韓国が47・2%と首位で、続いて中国の29・0%、日本は14・5%。円高影響もあり、韓国・中国に2倍以上の差を開けられている。だが環境対策が不可避になる中、既存船の更新は今後進む見通しで、そこに技術力で優位性を誇る日本の出番がある。日本の造船各社は環境性能の高い高付加価値船をいち早く投入して、規模やコストでない強みで世界をリードする構えだ。

技術の頂点へ再び

the metal solution[®]
HIPテクノロジーで世界をリードする

HIP(熱間静水圧プレス)とは、金属粉末の焼結や、溶接が困難な金属同士の接合、それに鋳造品の内部欠陥除去など、モノづくりの基礎をなす重要なテクノロジーです。金属技研はこのHIP装置を1984年より導入し、2010年は世界最大級HIP装置「Giga-HIP[®]」を稼動させて、さらなる金属の可能性を切り拓きました。

Giga-HIP[®]

金属技研は、金属熱処理、接合、HIP処理など様々な特殊技術をモノづくりの基幹とし、機械加工技術を融合することによって、上流から下流まで一貫した受託加工を行っており、液晶・半導体分野からエネルギー分野、さらには航空・宇宙分野まで幅広く手掛けております。2011年には、新設した千葉工場を拠点とし、航空分野への取り組みを重点に活動していきます。

これからは金属技研はHIPテクノロジーをはじめとする高い技術力をもって、社会・人・くらしへの貢献を通じて、皆様に愛され、信頼される企業を目指し、たゆまぬ努力を続けてまいります。

mtc
Metal Technology Co. Ltd.

金属技研株式会社

本社/〒164-8721 東京都中野区本町 1-32-2 ハーモニータワー 27 階 TEL: 03-5365-3050(代) FAX: 03-5365-3055
群馬工場/茨城工場/千葉工場/神奈川工場/滋賀工場/姫路工場/テクニカルセンター/上海連絡事務所
坂上金属技研(蘇州)有限公司(2012年12月竣工予定)

ぜひホームページをご覧ください。

金属技研

検索



www.kinzoku.co.jp