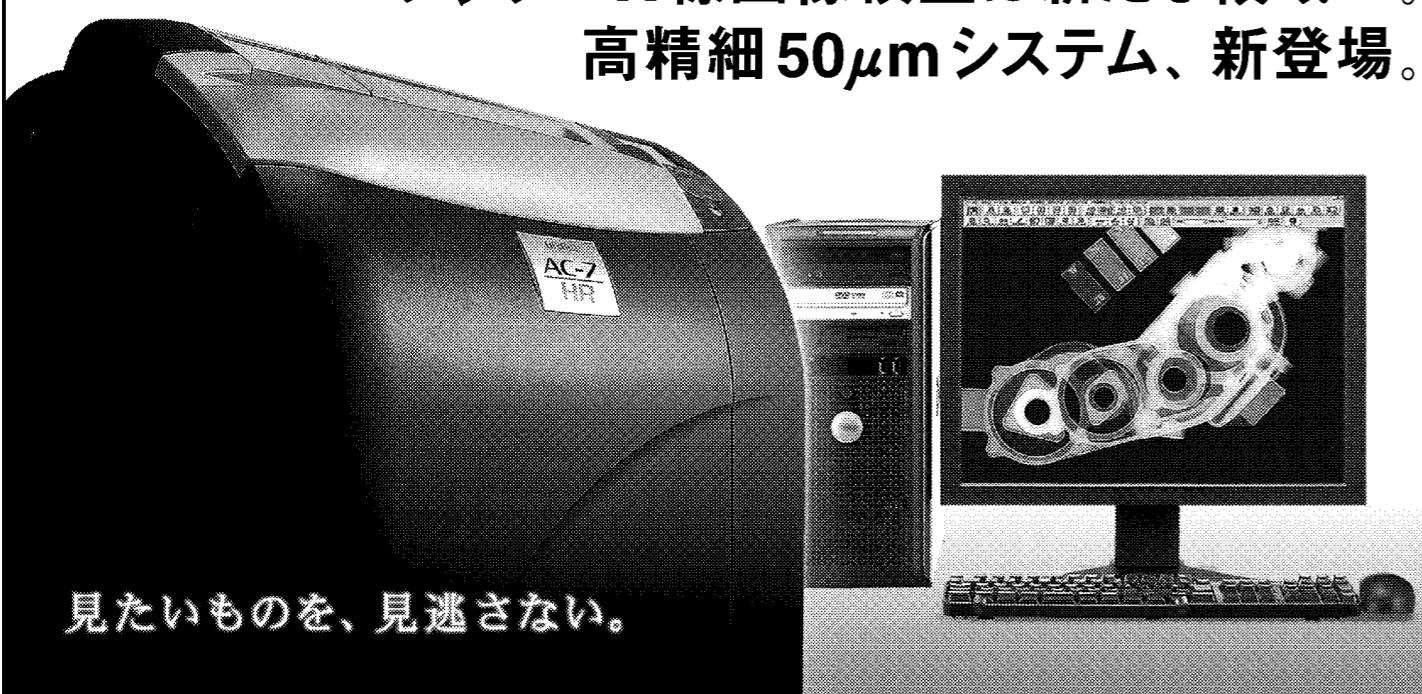


FUJIFILM

さらに詳しくFCRを知りたい方へ <http://fbs.fujifilm.co.jp>

デジタルX線画像検査は新たな領域へ。  
高精細50μmシステム、新登場。



見たいものを、見逃さない。

X線検査のフルデジタル化を実現したFCRが、さらに高画質になりました。高精細50μmの読み取りが可能になり、富士フイルム独自の画像処理技術を活かした、クリアで見やすく視認性の高い画像で、検査物の微細な構造まではっきりと確認できます。さらにデジタル化によるIT対応、環境への配慮など、省スペースと高性能を一つに融合させたFCR「AC-7 HR」「AC-7 ST」システム-X線検査の新しい形です。

FUJIFILM COMPUTED RADIOPHGRAPHY  
**AC-7 HR/ST SYSTEM**

## 高精細で高画質

- 高精細50μm読み取り(AC-7 HR)
- 幅広い階調表現

## 更なる小型化

- 幅59cm×奥行き38cm×高さ81cmのスリムデザイン
- 自動角度調整機能(EDR)搭載

## 環境にも配慮

- フィルム方式よりも少ないX線量
- 現像処理液・水不要
- 記録/消去で繰り返し使えるIP

富士フイルム ビジネスサプライ株式会社 〒104-0061 東京都中央区銀座2-2-2 NDT営業部 TEL 03-3564-2272 FAX 03-3564-2855

図1 医学とプラントメンテナンス

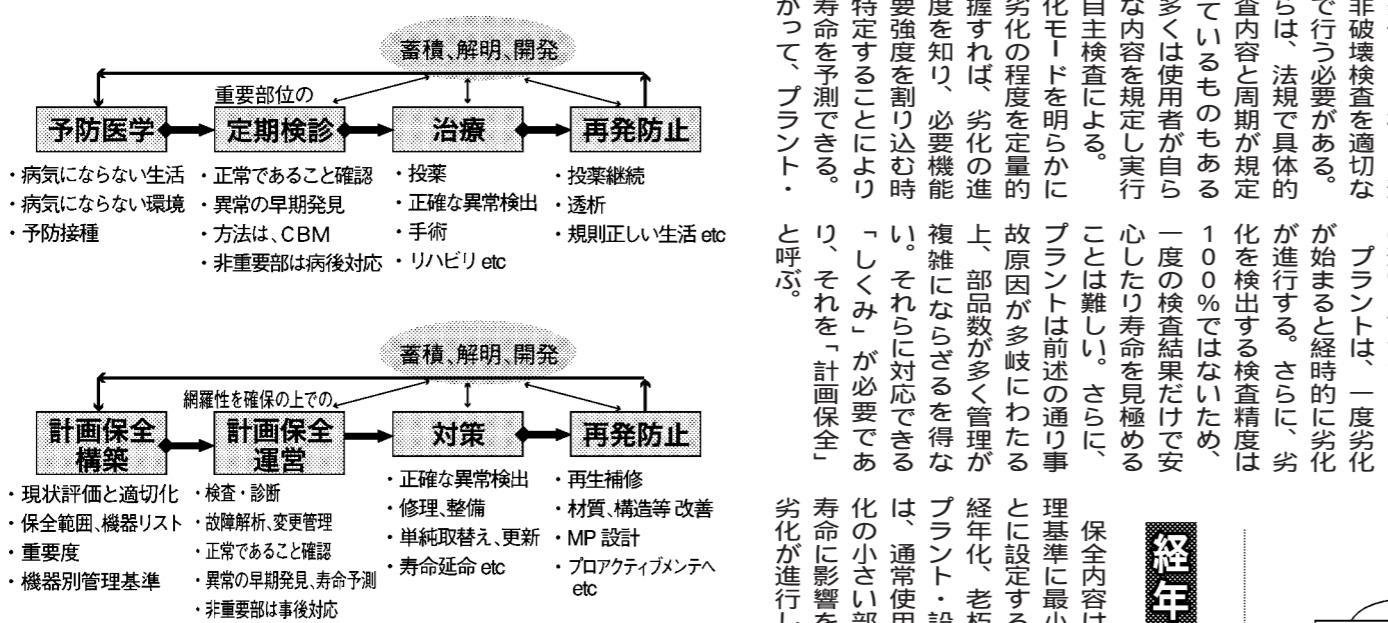
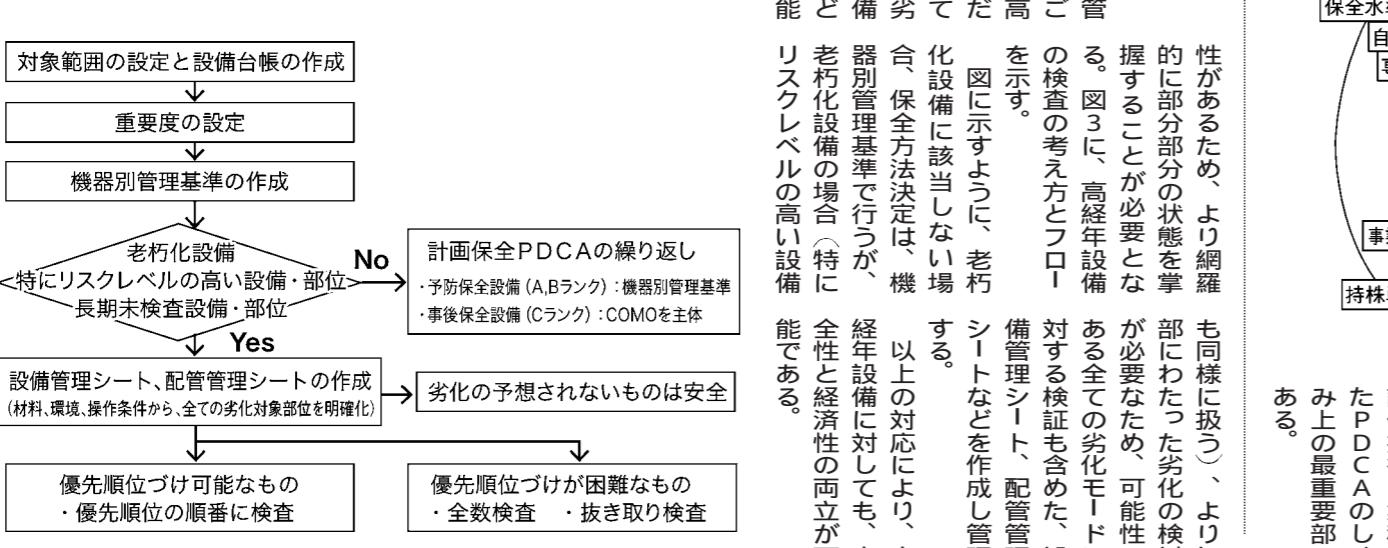


図3 高経年設備の検査の考え方とフロー



振動計とレコーダーを組み合わせて、面倒な設定を無くしました。

レコーダー付き振動計 MODEL-1332B-R

振動シビアリティ測定機器に関する規格JIS B0907に準拠

- 振動計測したその場で波形が見られます。
- レコーダーは、より小さくより使いやすくなりました。
- 記録した波形は、パソコンへ転送して解析できます。
- 周波数分析が出来ます(オプションソフトによる)。

## 測定対象

モータ、ポンプ、ファン、コンプレッサー、スピンドル、エンジン、トランク、工作機械、回転機械、ペアリング、振動試験器、加振装置、配管、破碎機、洗浄機その他。

- 振動計測定範囲**
- 加速度 0.01 ~ 199.9m/s<sup>2</sup> (Peak)
  - 速度 0.01 ~ 199.9mm/s (RMS)
  - 変位 0.001 ~ 19.99mm (P-P)

- 記録計仕様**
- サンプリング周期 1μs ~ 3s
  - 記録時間 設定による。最大69日。
  - 入力チャンネル 2チャンネル
  - 測定レンジ 10mV ~ 50V/DIV  
12レンジ  
ローパスフィルタ  
5/50/500/5kHz

1332シリーズ

累計1万台達成



誰でも手軽に振動計測ができる「デジバイブル」。  
できる限りのシンプルな機能が、実用的でスピーディーな計測を実現します。

地震監視用振動検出器  
MODEL-2701

地震動(0-400ガル)を  
常時監視して機器保全に。



昭和測器株式会社 本社 〒101-0024 東京都千代田区神田と泉町1-5-9 ☎ 03-3866-3210(代) FAX 03-3866-3060

工場 〒193-0844 東京都八王子市高尾町1-1 ☎ 042-664-3232(代) FAX 042-664-3276

製品の詳細は... <http://www.showasokki.co.jp>

## “診る”を究めて

SHK 新日本非破壊検査株式会社

本社  
〒803-8517 北九州市小倉北区井原4-10-13  
TEL:093(581)1235 FAX:093(571)5008  
<http://www.shk-k.co.jp> e-mail:[eigyou@shk-k.co.jp](mailto:eigyou@shk-k.co.jp)

東京  
〒108-0023 東京都港区芝浦3-20-6 芝浦MYビル4F  
TEL:03(5443)8591 FAX:03(5443)8593  
e-mail:[tokyo@shk-k.co.jp](mailto:tokyo@shk-k.co.jp)

配管検査ロボット エルボマスター



配管内を自在走行します。

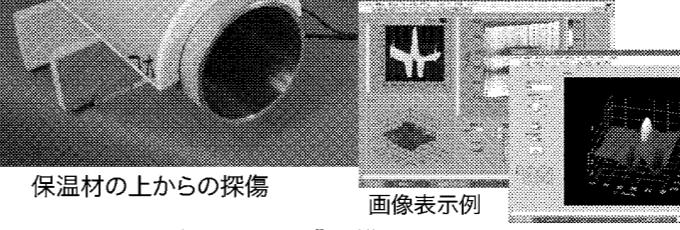
## Challenge to new technology

新たな電磁誘導による革新的な非破壊検査技術を開発!!

**EX-eddy I**

## 特徴

- ・金属表面だけではなく、内部・裏面の欠陥及び内面の減肉を直接センサを接触させること無く、検出できる検査装置です。
- ・溶接部近傍の欠陥及び腐食も検出可能です。
- ・鋳造品の検査にも使用可能です。
- ・直接接触することが困難な各種構造物・容器等についても適用可能なことから、プラント配管のみならず金属材料製造プロセス検査など広範囲な産業分野での適用が期待されます。
- ・電気信号による客観的処理・判定・記録が可能です。



写真是、検査装置“EX-eddy I”的構成と検査結果を示しております。

第24回中小企業優秀新技術・新製品賞

DAINICHI

大日機械工業株式会社 〒220-0004 横浜市西区北幸1-11-15 STビル15F

<http://www.dainichikikai.co.jp>

TEL 045-311-6803 FAX 045-314-6049

プラント・設備では、非破壊検査結果に基づく設備の寿命予測と、計画保全に基づく保全の適切化が重要であり、経済性の両立が可能である。

設備に対して非破壊検査は必要不可欠のものである。

は、安全性と経済性の両立が重要であり、安全性と経済性の両立が可能である。

## 検査と計画保全の重要性

計画保全

計時点で決めたメンテナンス

は、安全性と信頼性を確保することは極めて困難

は、安全性と信頼性を確保することは極めて