

バリエーション豊かな二次加工をコンビネーション

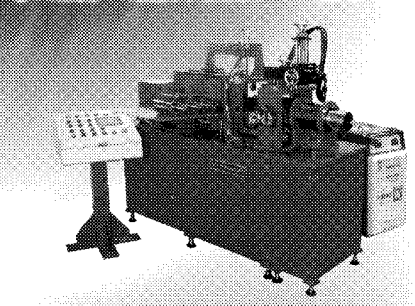
ベンディングロール機
バリエーション豊かな
BVR PAT.P 端曲げ不要の画期的
ベンディングロール



コンパクト・高性能
3本ロール機
BU-SK PAT.P
使いやすさを追求した新機構

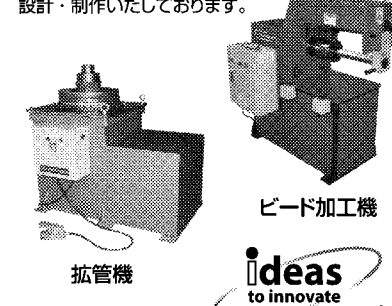
溶接装置
ガイドローラー溶接装置
GRW PAT.P

ベンディングロール機と組み合わせる
事で曲げ・溶接の自動ライン化が可能



二次加工機シリーズ
アイセルの独自技術によって、様々な
円筒成形・塑性加工を実現いたします。

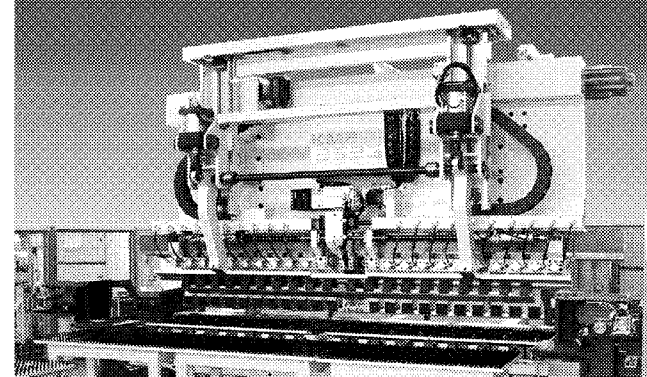
コストダウン・省力化に貢献で
きるよう、バリエーション豊かな
設備で金属加工の専用機を
設計・制作いたしております。



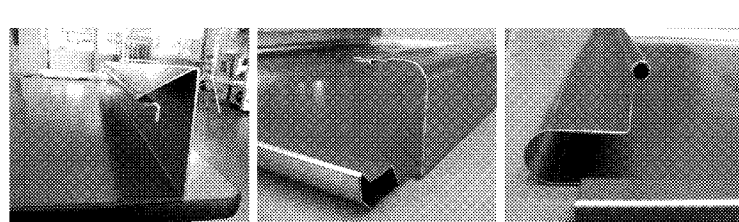
アイセル株式会社 TEL: 072-991-0450 FAX: 049-986-6351
〒591-0068 大阪府八尾市南郷北の町1-2-16
TEL: 052-681-0420
WEBSITE >>> <http://iscl.jp>

KMP
シリーズ

KYOWA MACHINE
次世代L曲げベンダー
KMP2523L-FF



従来のV曲げベンダーでは実現が困難な製品形状や、いろんな
曲げ加工ができます。
油圧を使わない、全軸電動サーボ駆動オートマチックベンダー。
高生産性・多品種少ロット対応の次世代のL曲げ加工機です!



協和マシン株式会社 TEL: 0939-1112 FAX: 0766-63-3805
〒243-0016 神奈川県厚木市田村町7-3-3F-D
TEL: 046-297-0017 FAX: 046-297-0018
<http://www.kyowam.co.jp/>

切断機・ベンダー・端末加工機

主要各社の製品・技術・戦略
順不同

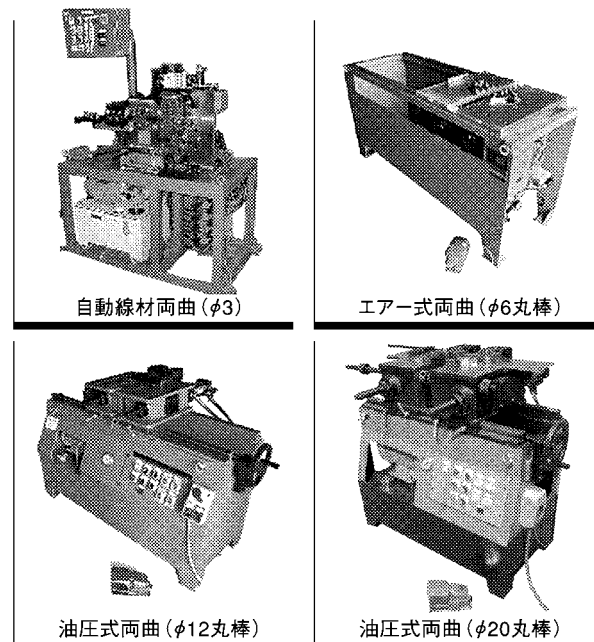
万陽は棒鋼切断機のトップ
メーカーとして切断精度の向
上を目標に急テンポの開発を
進めてきた。2010年発表した
アップホールド式拘束装置に
より、ビレットの直角度の画
期的向上を実現。昨年、ダウ
ンホールド式クランプ装置を
開発したことで、切断時の材
料跳ね上がりを解消した。切
断ビレット全般にわたり重量
の均一性向上を可能にしている。
既に小型から1万3000mm級(15
0mm切断径)の大型切断機にまで
これら最先端技術を導入しており、
国内外での最新型機の販売実績を急
速に伸ばしている。

神谷機工は工業用の機械刃
物の製造・販売を行う。木
質、窯業系材料、鉄鋼・非金
属、紙・フィルム、プラスチ
ック・樹脂など、切削する対
象物に適した刃物を選ぶよう
幅広い材質を取りそろえて
いる。
形状でもチップソー、カッ
ター、ルーター、丸ナイフな
どがあり、環境・リサイクル
材などの粉碎や破砕向けなど顧客用
途に合わせて提案も行う。
既製品とともにカスタマイズ製品
も少量から受けつける。再研磨やコ
ーティングも得意とするので川下
ユーザーへのフォローも万全だ。

アイセルは独自技術によ
って、さまざまな円筒成形・塑
性加工を実現。コストダウン
・省力化に貢献できるよう、
バリエーション豊かな設備で
金属加工の専用機を設計、製
作している。
同社はこれまで円筒向けで
成形、溶接、2次加工までの
一貫したラインを製作してき
た。エアコンやエコキュート
向けタンク、自動車・電気部品向け
に供給が増えている。特に2次加工
向けでは、先絞り、拡管、穴あけ、
バーリング、ビード加工などさま
ざまなバリエーションを用意。生産効
率化に貢献する。

住谷製作所はウレタンライ
ニングロール採用の成形装置
「SRR IIシリーズ」を販
売。端曲げ機構搭載で前工程
のアル加工を不要にした。
同装置は3本のロールを使っ
て曲げ加工する。下部の2本
のロールを個別に上下できる
新機構により、端曲げ加工を
実現した。パイプ製造時など
に材料端の曲げ残りを少なく
できる。ロールはウレタン素材のた
め、材料が傷つかず、スリップし
ないため加工ミスも防げる。ロール
有効幅1050mm、2100mmの範囲で5
タイプを用意。タンクや機械部品工
などで実績を増やしている。

パイプ・線材 両曲加工機



(有)吉田エンジニアリング
〒452-0838 名古屋市中区長町207 TEL: 052-504-1275 Fax: 052-504-1979
E-mail: yoshida_eng@mediacat.ne.jp

ニューレジストンは工
業用砥石メーカー。「ジ
ャーンカット軽天用」
は、軽天材(建築用鋼製
天井下地、建築用鋼製
下地)の切断作業用砥
石。切断面に焼けやバリ
が少ない表面ラフサイド
を採用し、両面補強で
抜群の切れ味と耐久性を
持つ。

大洋エンジニアリング
は曲げ加工に関する数多
くの経験、実績をもとに
豊富な機種、応用装置、
特殊な曲げ治具(ツーリ
ング)を開発・販売し、
合理化や省力化、自動化
に貢献している。同社の
機械は配管工事では鉄鋼
や造船をはじめ、自動車
・電車などの車両、重

吉田エンジニアリング
は線材や丸棒、パイプの
曲げ加工機や端末加工
機、応用装置を設計・製
造している。顧客のニーズ
にきめ細かく対応し、
これまでに多くの機種を
開発してきた。また、長
年の実績から低コスト加
工に対応できる。自動車
産業から建設業界、家庭

渡辺工業は肉薄パイ
プの曲げ・端末加工を主体
に、各種の自動車用パイ
プ部品を製造している。
特に独自開発した肉薄パイ
プの「極小R曲げ」、
加工技術は、エンジン系部
品などの加工に多く採用
されている。パイプ径45
mmまでの鉄、ステンレ
スなどでは内R3mm曲

泉陽は軽量・安全・
経済的をうたったワイ
ヤローブカッター「ウエ
イブドラゴン」の改良タ
イプを発売し、好評を得
ている。
ウエイブドラゴンの操
作は簡単で効率良く、作
業には補助工具も必要と
せず、美しい切断が可能
だ。

協和マシンは次世代の
曲げ加工機「KMPシリ
ーズ」の最新モデルの全
自動タイプ「KMP
Tシリーズ」のほか、フ
ロント送りの付いた半自
動機タイプの「KMP
2523L-FF」を発売した。
同シリーズは従来のプ
レスブレーキではできな

切断機・ベンダー
(曲げ加工機・端
末加工機)の金属
棒・板材などの金
属・樹脂産業材
の2次・3次加工
に使用される部
品の製造工程で重
要な役割を担う機
械。そこで、今回
特集では主要各社
の製品・技術や、特
徴ある経営戦略など
を紹介する。

ニューレジストン

また、「サンドホイル
C60」は繊維強化プラス
チック(FRP)や塩化
ビニル樹脂などの切断
作業において焼けや溶け
込みがほとんどなく、特
殊な網目構造が目詰まり
を防ぎ、最後まで鋭い切
れ味を保持させる。スト
レート形状で、FRP厚
物全般の切断作業にも適
している。

大洋エンジニアリング

機、化学プラント向けな
どが主な取引先。
フレーム曲げ加工では
金属家具、医療機器、遊
技体育具、門扉、カーポ
ート向けなどを中心に提
供している。角・楕円(だ
えん)パイプ、山形鋼、アル
ミ材など、さまざまな
材料の加工に対応してい
る。

吉田エンジニアリング

用金物など、さまざま
な業界へ機械を納入し、
高い評価を得ている。
ユーザーの予算内で最
大限のパフォーマンスを
発揮するよう、機械はオ
ーダーメイドで1台ずつ
仕上げる。自社機械を含
め、台湾や韓国など、ア
ジア各国の機械装置を組
み込んだ提案もできる。

渡辺工業

げを可能にした。従来の
切断溶接構造を極小R曲
げ加工にすれば、高品質
(溶接部の漏れ解消)、
低コスト化を実現でき
る。
加工対象は鉄やステン
レス、真ちゅう、アルミ
ニウムなどで、なかで
ステンレスは無酸化する
溶接加工・アセンブリ
も可能。

泉陽

また、カッティングブ
レードの研磨や取り換え
も簡単にできる。
主な特徴は①バック
ングに新方式を採用し、油
漏れを防止②タンク側面
にオイルゲージを付け、
オイルの状態が一目で分
かる③機械上部に給油口
を設けており、カバーを
外さず簡単にオイルの補
給ができる など。

協和マシン

い曲げ加工が可能。L曲
げとフロント送りの特徴
を活かし、R曲げ・ヘミ
ング曲げ・クロージング
などの複雑な曲げが行
える。大窓のワークや幅
の狭いワークも加工でき
る。油圧を使用しないA
Cサーボモーター駆動で
消費電力も少なく、メン
テナンスの手間も省け
る。

サンドホイル Straight 軽天用

新発売

FRP用 網目状切断ディスク 厚物切断で性能アップ↑

軽天材用 両面補強ラフサイド 305×2.5×25.4 355×2.5×25.4

詳細は弊社ホームページまで <http://www.newregiston.co.jp/>

NRS ニューレジストン株式会社

マンヨウ最新型超精密棒鋼切断機

「特許拘束システムにより究極のビレット切断精度」
直角度、重量誤差、変形率、全て満足!
国内外実績多数!

株式会社 万陽

〒531-0077 大阪市北区大淀北1丁目7番3号 TEL: 06-6458-0481
市バス・阪神バス 大淀中4丁目バス停前 FAX: 06-6453-3435

U R L: <http://www.manyo.com>
E-mail: sales@manyo.com

10,000kN最新型超精密棒鋼切断機
LBS1000NU型

環境に優しい刃

切粉出にくく、素材ロスも減少
コスト削減にも役立ちます

丸ナイフ・スリッター
紙・フィルム
プラスチック・樹脂
木質材料用

ISO 9001 認証取得

KAMIYA 神谷機工株式会社

〒547-0033 大阪市平野区平野西4-10-23
FAX: 06(6702)3017
東京営業所 TEL: 03(3657)0450
E-mail: info@kamiya-saw.co.jp <http://www.kamiya-saw.co.jp>

パイプ加工の
専門メーカー

技術と信頼
の渡辺工業

エルボ加工
○ 切り継ぎ溶接から極小R曲げに

ISO 9001, ISO 14001 認証取得

渡辺工業株式会社

本社・工場 472-0023 愛知県知立市西町宮腰35番地
TEL: (0566) 83-1212(代) FAX: (0566) 83-1215
<http://www.watanabekougyo.co.jp>

従来の金属3本ロールで満足ですか?

次世代マシン ROLL BENDER シリーズでキズは皆無!

ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

展示機・中古機販売中!

普段展示機として使用の機械を
お求めやすい価格にてご提供致します。
詳しくは弊社HPをご覧ください!

3本ロールで
端曲げOK!

対応機種 ●SR-IIシリーズ
●SRR-IIシリーズ

住谷製作所 検索

多品種・少量対応機から全自動量産機まで幅広く対応!!

株式会社 住谷製作所

〒520-3308 滋賀県甲賀市甲賀町2002番地34 ☎ 0748(86)1886 FAX 0748(86)1861
URL <http://www.sumitani.co.jp>

ROLL BENDER
R事業部
●金属板用ウレタンロールベンダー
●ロールベンダーPAT. 製造販売
●ウレタン2本ロール ●ウレタン3本ロール
●その他ロール専用機設計・製作

パイプ・型鋼
アルミ材 曲げ加工専用機

造船、車両、
カーポート、大型テント、
ビニールハウス

4" アングルベンダー
PB-AT100HS型

造船所仕様
4" ハイパスベンダー
PB-PC100型

大洋エンジニアリング株式会社

本社・工場 〒334-0073 埼玉県川口市赤井2-4-22
☎ 048(288)5015(代) FAX 048(282)7577
●横浜 ☎ 045(573)8743 ●大阪 ☎ 06(6745)5552
●中部 ☎ 0581(22)6437 ●四国 ☎ 0898(24)0382
<http://taiyo-e-bender.com>

太いワイヤロープも手軽に切れる
軽量・安全・経済的 油圧式 WAVE DRAGON
改良型新発売! 油漏れ防止機能付 最良のワイヤロープカッター

ワイヤロープカッター-B-30

切削能力
20m/m(3/4")から100m/m(4")
多機種を揃えています。

泉陽株式会社

〒561-0031 大阪府大東区泉陽6-5-69 FAX 06(6552)0979
ホームページ <http://www.senyo-lock.co.jp>