ニュースウォッチ

各社イチ押しの技術と製品

—PR—

ハンドルの自由度実現

アソー　色や形状、材質など

「エースボール」シリーズは用途にあわせてハンドルカラーや形状、取り付け角度をカスタマイズでき、マウス型のハンドルもある

アソー（大阪市平野区加美北5の4の9、淺生隆一社長、☎06・6796・3301）は小型ボールバルブのパイオニア。各種小型バルブのほか、コック、継ぎ手など流体輸送を支える製品を提供している。

ボールバルブと継ぎ手の一体化で配管接続作業を省力化した主力製品「エースボール」シリーズでは、ユーザーに合わせてハンドルの色や形状をフレキシブルに提供している。当初は同社のイメージカラーであるオレンジを標準色に販売していたが、ガスとエアー、温水と冷水など異なる用途の流体物が隣接する場合に「一目でわかるよう色分けしてほしい」というニーズが多かった。

現在、カラーバリエーションは黒や青をはじめ7種。ハンドルの長さや形状、開閉角度も自由に変更可能。材質も樹脂だけでなくアルミ、黄銅製も用意している。また、本体についても取り付け部が回転するシリーズやステンレス製もある。淺生社長は「バルブそのものに加え、ハンドルの形状もニーズに合わせ提供できるのが強み。実用性だけでなく、製品のデザインも合わせて楽しんでもらえたら」と話す。

ふるいの校正証明書発行

信頼度の高い環境を提供

飯田製作所

同社の試験用ふるい㊧と、目開き状態や選別精度などを証明する同社発行の校正証明書

飯田製作所（大阪市中央区森ノ宮中央1の6の3、三浦邦康社長、☎06・6941・3122）は試験用ふるい、ふるい振盪機メーカー。同社で製造するふるいには、社名ロゴ「SIK」を刻印している。これはメーカーとしての顧客への信頼の証（あかし）である。

同社では試験用ふるいの校正証明書も発行する。ふるいにはJIS規格があるが、現場で要求される基準値は年々変化するうえ、同じ選別精度のふるいでも実際にはわずかな誤差が出る。証明書は目開きの状態や精度などを証明するもので、発行されれば個体番号が刻印される。安心して試料分けができる環境を提供するため、証明書を発行したふるいは数年に1度再校正を行い、新たな証明書を取ることを勧める。

小型EV開発、活発化

地域の中小などと共同で

淀川製作所

（手前から）小型EVの「もりかど号」と「Meguru（めぐる）」

淀川製作所（守口市八雲中町1の13の6、小倉庸敬社長、☎06・6909・1770）は2009年に近畿地区の中小企業3社と「あっぽれEVプロジェクト」を立ち上げ、10年3月に小型電気自動車（EV）「Meguru（めぐる）」を完成させた。11年より量産車の販売を開始し、すでに納入実績もある。

11年10月にはNPO法人北河内エコエナジー内のEV分科会で同社が中心となり、小型EV「Miyabi（みやび）」の製作を開始した。タケオカ自動車工業の「ミリュー」を改造したもので、5月に完成車の披露を予定している。

そのほか、大阪府立成城高等学校での小型EV「竹月（たけづき）」や守口門真商工会議所産学交流プラザでの小型EV「もりかど号」製作、関西モバイルロボット開発連合が11月に開催するEV耐久レースなどでも中心的役割を担っている。

同社は今年度、EV製作専任の社員3人を雇用。守口市内にショールーム開設も予定しており、今後ますます開発事業が活発化しそうだ。

高精密測定器を展開

内・外径やネジ深さ向け

ダイヤテスト・ジャパン

確実な内外径測定を指示する「ダイヤトロン1000」

ダイヤテスト・ジャパン（大阪府松原市一津屋1の15の29、石田稔社長、☎072・330・6661）は高精密測定機器のトップメーカーで、ドイツ・ダイヤテスト社の日本総代理店。豊富なラインアップを用意しており、顧客の測定要求に応える最適な製品を提供できる。

その一つが内・外径測定の指示計「ダイヤトロン1000」。0・1㌮まで表示が可能で精度は0・2㌮以内。保護クラスIP65（塵埃密閉・防噴流形）準拠と作業環境を選ばず使用できるのが強みだ。

内径測定には「BMDプラグゲージ」を供給する。測定範囲0・1㍉～0・8㍉、深さ0・5㍉～2000㍉以上に対応可能で、測定精度は0・4㌮を維持。測定時の音も少なく省エネながら、100万回以上の測定が可能と耐久性も備える。

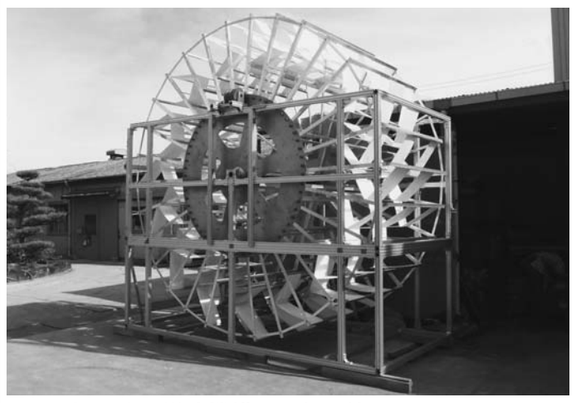
またねじ深さ測定にはデジタル式「TDゲージ」を販売する。読み取り精度は0・01㍉。ネジサイズや最大測定深さの違いで4タイプを用意している。

測定時には目盛りが常に作業者の方に向く構造を採用しており、デジタル表示のため読み取りも容易だ。

高効率で増速が可能に

円形水車対応の新機構開発

山崎



新開発の増速機構は円盤に等間隔に配置したローラーがスクリューを回転駆動させる

山崎（堺市南区三木閉148の1、山崎攻社長、☎072・297・0168）は既存の円形水車に使用可能な増速機構を開発した（特許出願済み、意匠登録済み）。

同機構は円板上にローラーを等間隔に配置し、そのローラーがスクリューを回転駆動させる方式。スクリューの羽根とローラーが転がり接触のため摩耗が少なく耐久性に優れる。

従来の歯車式増速機構と比べ高効率で増速でき、簡単な構造で大きな増速比が得られる。幅1・3㍍、水深40㌢㍍、流速2・5㍍毎秒の用水路で直径3㍍、幅1・2㍍の水車に増速比60倍の増速機構を取り付け、コアレス型発電機を回転させた場合、定格出力約3㌔㍗の発電が実現。

この増速機構は、同社が開発した楕円（だえん）形水車や、サボニウス型、ダリウス型などの垂直軸型風車にも使用可能だ。環境にやさしい自然エネルギーの利用促進へ貢献が期待される。現在、実用化試験を実施できる水路を探索中で「既存水路を利用させていただける自治体、組合、法人などは是非ご連絡ください」とのことだ。FAX（072・297・0169）かホームページ上（www.yamazakico.jp）で受け付けている。

スイスGRESSEL社
多品種・少量曲げマシーン
高性能と強い構造で有名なスイス・グレッセル社のベンディングマシンは、耐久性に特に優れている。本体とターンテーブル上のワーククランプとツールの合理的な設計は180度曲げを確実に行います。
ハンドベンダー HB-20
パイプベンダー RB-15
登録商標 辻 板金機械工具製造販売元
総発売元 株式会社 うめや
〒553-0013 大阪市東淀川区豊里2-16-3 ☎06-6329-0560代表 FAX06-6326-1766

ハイクロスロープ・エレベータロープ・モノロープ・ロータレスロープ・タフナフレックスロープ・スーパーコートロープ・ヘルクレスロープ・タフロープ・半被覆ロープ・ステン
ワイヤロープのお問い合わせは、【東京製綱代理店】中村工業株式会社へ!
大阪市大正区泉尾6-5-40　フリーダイヤル：0120-0000-62　URL：www.rope.co.jp　E-mail：info@rope.co.jp

信号変換器 プラグイン形 SEシリーズ
1入力1出力　1入力2出力　2入力2出力
●入出力の設定変更可能で在庫削減に効果的
●現場で確認しやすい表示器
Shinko 神港テクノス株式会社
http://www.shinko-technos.co.jp　E-mail: sales@shinko-technos.co.jp
本社 〒562-0035 大阪府箕面市船場東2-5-1 ☎(072)727-4571 FAX(072)727-2993
大阪営業所 ☎(072)727-3991 東京営業所 ☎(048)223-7121 名古屋営業所 ☎(052)331-1106

GLOBAL CLEAN
京都議定書に貢献する装置
特許第3831312号
日本防錆技術協会認定工場
第30回優秀発明賞 優秀考案賞 受賞
地球温暖化防止装置
●機器の特徴…
CO_2を大幅に削減できる（化石燃料は使用せず）集塵（0.01ミクロンまで）と消臭を同時に行う。
VOC・アルデヒド類の吸着に効力抜群。
すべての有機物質に適合。
費用(小)　対　効果(大)
●用途…工場等から排出される悪臭の消臭
吸着剤の再使用費用1/3で何回でもOK!
カセット方式で取り替えは簡単。
代理店募集中!
経営革新計画承認企業　化学工業用試験板の総合メーカー
日本テストパネル株式会社
since 1960
本社 大阪市旭区森小路2丁目2番31号 〒535-0013 TEL.06(6953)1661 FAX.06(6955)1850 E-mail:ntp@testpanel.co.jp
兵庫工場 兵庫県養父市大屋町蔵垣1351-1 〒667-0321 TEL.079(669)1579 FAX.079(669)1674
URL.http://www.testpanel.co.jp

Shinko 高品質 低価格 多機種
SPN型 ステンレス製プラグヒーター → 即納
SFN型 ステンレス製フランジヒーター → 短納期
プラグヒーター NEW
●熱い液体を速やかに作る
●水、油、薬液、洗浄液等あらゆる液体の過熱に最適
防塵・防滴・量産システムによりコストダウン
特長 ヒーターエレメントはSUS316Lを使用し、完全な品質管理のもとに製造された絶縁特性の優れた耐食性ヒーターです。
標準端子カバーは耐熱ラバー（ハイパロンゴム）製
新型
フランジヒーター　プラグヒーター　プラグヒーター
電熱機器の総合メーカー
進興電気工業株式会社
本社／〒535-0031 大阪市旭区高殿2丁目5番5号 ☎06(6922)3881(代) FAX06(6922)3886
営業所／名古屋☎052(991)2261(代) FAX052(991)2264　静　岡☎054(283)7681(代) FAX054(283)7682
広　島☎082(253)8191(代) FAX082(253)8192
http://www.shinko-heater.com/

モールド・金型専用
PKブラシ
耐薬品性　耐熱性
材質 PEEK
試作から量産までの受注生産
http://www.masaru-s.co.jp/
マサル商会
〒534-0027 大阪市都島区中野町1-6-1
☎(06)6352-4706・(06)6351-5607 FAX(06)6352-4720

熱をコンパクトに使う
産業用ヒーターは ヨシオカヒーター 検索
●カートリッジヒーター
豊富な品揃えでユーザー対応
●熱風発生機
●液体加熱用ヒーター
株式会社ヨシオカ ●日本電熱機工業協同組合員
TEL.0721(25)7891 http://www.yoshioka-heater.co.jp/
FAX.0721(24)7891 E-mail:ysoco@silver.ocn.ne.jp

ショートシャンクホルダー
内径用短尺ツールホルダー
特徴
①ホルダー全長は市販品の2/3
ご使用に際しホルダーを切断する必要がありません。
②オイルホール仕様
内部給油方式の為、刃先にクーラントが直接掛かります。
③ビビリに強い設計
ホルダー頭部を偏芯させ、チップ装着部下の肉厚を厚く設計し防振性を大幅に向上させています。
④エンド部に給油用タップ加工
市販品の継手とチューブを使い、簡単にオイルホール仕様の加工が可能です。
⑤シャンク径φ8で最小加工φ9を実現
他社より最小加工径が小さいホルダーです。
⑥独自の低温チッカ処理
ホルダーの精度を維持しながら表面硬度を上げ、刃先位置寸法の安定と工具寿命の向上を図りました。
総発売元 株式会社広真商会
〒537-0001 大阪市東成区深江2-4-17
TEL.06-6971-1800 FAX.06-6974-3318
E-mail:info@koushin-syokai.co.jp
URL:http://koushin-syokai.co.jp
設計・製作 坂本製作所

電線加工 アクセサリー
バッテリーコード　平編線　銅バー
株式会社 サンコー
〒660-0804
兵庫県尼崎市北大物町16-8
TEL:06-6482-3729
FAX:06-6482-7876
E-mail:ama_sankoo@yafoo.ybb.ne.jp　担当:足立

長年の実績を誇る
アルミ 銅、黄銅 ダイカスト、真ピ 高速丸鋸切断機（パイプ形状 押出し形状）
即納
CS-100
●(手動)定価72万円
CS-100
●(AUTO) 定価110万円
●切断能力 H150 W180 H50 W330
全国有力機械工具商社にお問い合わせ下さい
展示車で訪問しています。
アルミ・非鉄用切断機
増田精機株式会社
〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-2-10 TEL.06-6482-3661 FAX.06-6482-4700
http://www.masudaseiki.com