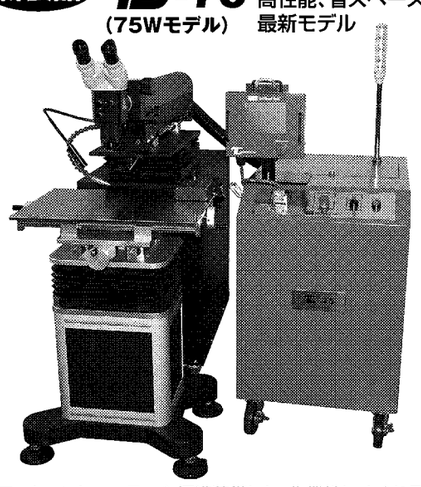
TC TechnoCoat Laser Overlay & Welding Device

レーザー肉盛・溶接機 テクノコートレーザー

従来の溶接では不可能だった精密肉盛・溶接が可能。オリジナル（日本製）レーザー肉盛・溶接機

新製品 TC-75（75Wモデル）　使いやすさを追求した高性能、省スペースの最新モデル



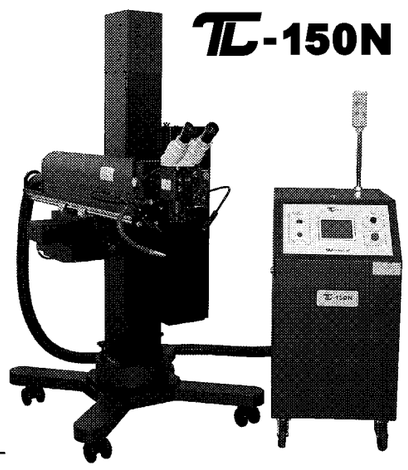
リモートコントローラーを標準装備した、作業性にすぐれる省スペースモデルです。作業テーブルに乗るワークであれば、簡単な操作でどなたでも精密肉盛、溶接が可能です。

用途・適用例
- ■金　型 / プラスチック・ゴム・ダイカスト・プレス・ガラス金型等への肉盛補修
- ■機械部品 / 各種機械部品の摩耗部、キズ、加工ミス部等への肉盛補修
- ■溶接不良 / アルゴン溶接等で発生した二番ヒケ、ピンホール等の肉盛補修
- ■薄板金属 / チタン・SUS等各種材質の薄板金属の溶接、肉盛
- ■異種金属 / 異種金属間の肉盛、溶接

■レーザー溶接機 TL-150S／TL-150N（150Wモデル）

精密小物から大型ワークまで、あらゆる金型、機器部品等の精密肉盛り・溶接が可能。

TC-150N



大型ワーク対応の電動架台付モデル
■リモコンにより手元で操作可能。
大型ワークの肉盛・溶接に最適です。

業務拡張のため、世界に通用する技術を構築できる人材を求めます。

〈応募要項〉
①機械・金型の補修に興味がある方
②理工科系卒の35歳までの男性
③国内外への転勤可能な方優遇
④日本語会話力がビジネスレベルであれば外国籍の方も可

〈グループ会社〉
①テクノコートインターナショナル株式会社
②テクノコートレーザー株式会社
③上海拓克能模具技術処理有限公司（中国:上海、深圳）
④TechnoCoat Asia Co., Ltd.（タイ:バンコク）

ご応募くださる方は、本社 實石（ジツイシ）宛に履歴書・職務経歴書をご郵送または当社ウェブサイト採用情報のエントリーフォームをご入力、送信ください。後ほどご連絡いたします。

テクノコート株式会社　URL：http://technocoat-laser.com　E-mail：toiawase@technocoat.co.jp

本社/工場・スクール　〒426-0001　静岡県藤枝市仮宿1458-3　TEL：054-646-1721　FAX：054-646-1720
名古屋営業所　〒468-0015　名古屋市天白区原1丁目1205　TEL：052-803-4151　FAX：052-803-4211
関東営業所　〒364-0033　埼玉県北本市本町5丁目158-3　TEL：048-593-5405　FAX：048-592-4087

INTERMOLD 2012 小間番号 6A-420　デモカーでの実演および受託加工は上記最寄り事業所へお問い合わせ下さい

BIG BIG DAISHOWA　油圧チャック式ホルダ

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック スーパースリムタイプ PAT.P

干渉対策を極めたスリムなボディ。金型・5軸仕上げ加工に最適なハイドロチャック。

把握径：φ6～φ12

NEW

- ●振れ精度3μm以内の高精度
- ●レンチ1本で誰でも簡単着脱
- ●剛性・精度に差がでるスリーブ一体化構造
- ●より高速加工に対応

MAX. 35,000 min⁻¹

BIG-PLUS SPINDLE SYSTEM 二面拘束スピンドルシステム

大昭和精機株式会社

本社／東大阪市西石切町3-3-39　TEL.072-982-2312　FAX.072-980-2231
工場／大阪工場、淡路第1・2・3・4・5工場
営業／東部・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西部・岡山・広島・九州・海外営業本部
上海技術サービスセンタ（中国）・BIG KAISER社（USA,Germany）

www.big-daishowa.co.jp

INTERMOLD 2012 第23回金型加工技術展　6号館　6B-510

日立ツール

日立ツールは小径深彫り加工用エンドミル「エポック ディープエボリューション シリーズ」のラインアップを拡充している。今回、刃形がボールタイプ（EPDBE）とスクエアタイプ（EPDSE）で、それぞれPNコート・ATHコートの2種類を発売している。また首下部分はストレートネック形状となっている。

特徴は①ビビリ振動を抑制できる形状を採用しているため形状誤差量が少なく高精度加工が可能になる②刃先強度重視の刃形により、高硬度材切削においても耐チッピング性が向上する③コーティングは2種類から選定できるため、幅広い被削材に対応できる④ボールとスクエアでトータル608アイテムと幅広いため、加工形状に最適な寸法が選択できる―ことが挙げられる。

OSG

OSGは「とことん金型ダントツ宣言」をメーンテーマとして、インデキサブル工具・ソリッド工具の豊富なバリエーションと総合力で、高硬度材の直彫り加工のトータルソリューションを提案する。

主な展示である刃先交換式工具「OSG Phoenix PXMシリーズ」はヘッド交換式エンドミルで、さまざまな加工に対応可能で、交換時間が短縮できる。「WXLエンドミルシリーズ」は幅広い被削材に対応し、ドライでもウェットでも威力を発揮する。「WXSエンドミルシリーズ」は焼き入れ鋼の直彫り加工に最適な製品だ。

また、これらの製品と、新発売の「Wドリル」「ねじ切りフライスシリーズ」「高硬度用超硬ドリル」などの組み合わせで、金型加工を強力にサポートしていく。

アマダ

アマダは中型平面研削盤「TECHSTER―84」やグラフィカルプロファイル研削盤「DV―1」、デジタル電動サーボプレス「SDE―1522」の3機種を出展する。

「TECHSTER―84」は新開発の画像計測システムを搭載し、機上での形状計測、補正加工が可能。砥石成形加工（オプション）や、凹R形状や凸R形状などのクラウニング研削にも対応できる。「DV―1」も電荷結合素子（CCD）画像計測による自動補正加工機能を標準装備。「砥石自動交換」「ワーク自動交換」装置も搭載し、安定した超高精密金型パーツ加工を実現する。「SDE―1522」は日本鍛圧機械工業会のエコマシン認定を受けた省エネ機。モーションパターンを大幅に拡充し、高精度加工、工程短縮、複合加工や難加工材の成形など高付加価値成形を可能にする。

イースタン技研

イースタン技研は放電加工機器・電極材の工販一体型企業として、モノづくり企業のニーズに合わせた環境・エコ製品の開発とコスト化に取り組む。全国主要都市19カ所に営業所を設け、地域のモノづくり企業に対し、常に時代に合わせた最新型周辺機器の提案とコストメリットの視点で幅広い営業活動と迅速なサービス体制を構築し、厚い信頼を得ている。

発売時から好評の加工液濾過クーラント装置システム「EJVシリーズ ECO―純」、業界初の「コラーゲン配合工業用洗浄スクラブ」、低消耗電極「DTシリーズ」、神奈川県地球環境技術賞受賞「リサイクルハウジングフィルター」、錆びない加工水で特許を取得した「サビーナMK―Ⅱ」、高速加工型「細穴放電加工機」のほか、次世代型環境・エコ加工用機器を一堂に展示・実演する。

テクノクラーツ

テクノクラーツは次世代アンダーカット成形ユニット「すっぽん」を展示する。いままで成形できなかったプラスチック射出成形品のアンダーカット形状の成形が可能。スライド部分がアリ溝で保持されているため、45度以上の傾斜抜きでも安全に成形できる。すっぽんは「第37回発明大賞・日刊工業新聞社賞」「第4回ものづくり日本大賞製品・技術開発部門・優秀賞」を受賞。この先進技術開発・設計志向が研究開発型企業としての地位を築いている。

反本正典社長は金型の入門編の書籍も執筆。すっぽん開発にあたって一から金型を学んだ苦労と今後の展開を中心に、付属のCD―ROMで構造と動作を解説している。4200円で発売中。同社は教育事業にも力を入れており、射出成形金型講座を開設している。

INTERMOLD 2012 第23回金型加工技術展　金型展2012 Die & Mold Asia 2012　金属プレス加工技術展 2012

テクニカル・ワークショップ プログラム

●受講／無料　●場所／テクニカル・ワークショップ会場（6A号館）　●定員／約100人

	4月18日(水)	4月19日(木)	4月20日(金)	4月21日(土)
11：00～12：00		ファロージャパン	日立ツール	三菱電機
13：00～14：00	オークマ	オートデスク	オークマ	セイロジャパン
15：00～16：00	ブルームLMT	ダイジェット工業	日進工具	セイロジャパン

オープンセミナー プログラム

●受講／無料

			4月18日(水)	4月19日(木)	4月20日(金)	4月21日(土)
第1会場（6A号館）	第2セッション	11：30～12：15		JSOL	ヘキサゴン・メトロジー	C&Gシステムズ
	第3セッション	12：30～13：15		キャムタス	コダマコーポレーション	キャムタス
	第4セッション	13：30～14：15	キャムタス	C&Gシステムズ	キャムタス	Aiソリューションズ
	第5セッション	14：30～15：15		キャムタス	データ・デザイン	

第2会場（6A号館）	第2セッション	11：30～12：15	キャムタス	日本自動車部品工業会（11：30～12：00）	キャムタス	
	第3セッション	12：30～13：15	C&Gシステムズ	まんてんプロジェクト（13：00～16：50）①13：00～13：30 ②13：40～14：10 ③14：20～14：50 ④15：00～15：30 ⑤15：40～16：10 ⑥16：20～16：50	Aiソリューションズ	コダマコーポレーション
	第4セッション	13：30～14：15			C&Gシステムズ	森精機製作所
	第5セッション	14：30～15：15			コダマコーポレーション	キャムタス
	第6セッション	15：30～16：15				

第3会場（6B号館）	第1セッション	10：30～11：15	金型グランプリ オープニングセレモニー	野田金型	第4回 学生金型グランプリ プレゼンテーション（10：10～16：30）	本山合金製作所
	第2セッション	11：30～12：15	C&Gシステムズ	内山精工		イワタツール
	第3セッション	12：30～13：15		プラモール精工		オーエスジー
	第4セッション	13：30～14：15		オーエスジー		プラモール精工
	第5セッション	14：30～15：15	プラモール精工	セスクワ		三井刻印
	第6セッション	15：30～16：15				

より高度な技術を目指し、最先端のニーズに応える独創的なアイデアと信頼性へのチャレンジ・・・

SEAVACの推奨コーティング

最新コーティング「ZERO―I」

TH（チタン系）　AT（クロム系）

清水電設工業はものづくりの力で東日本大震災復興を支援いたします

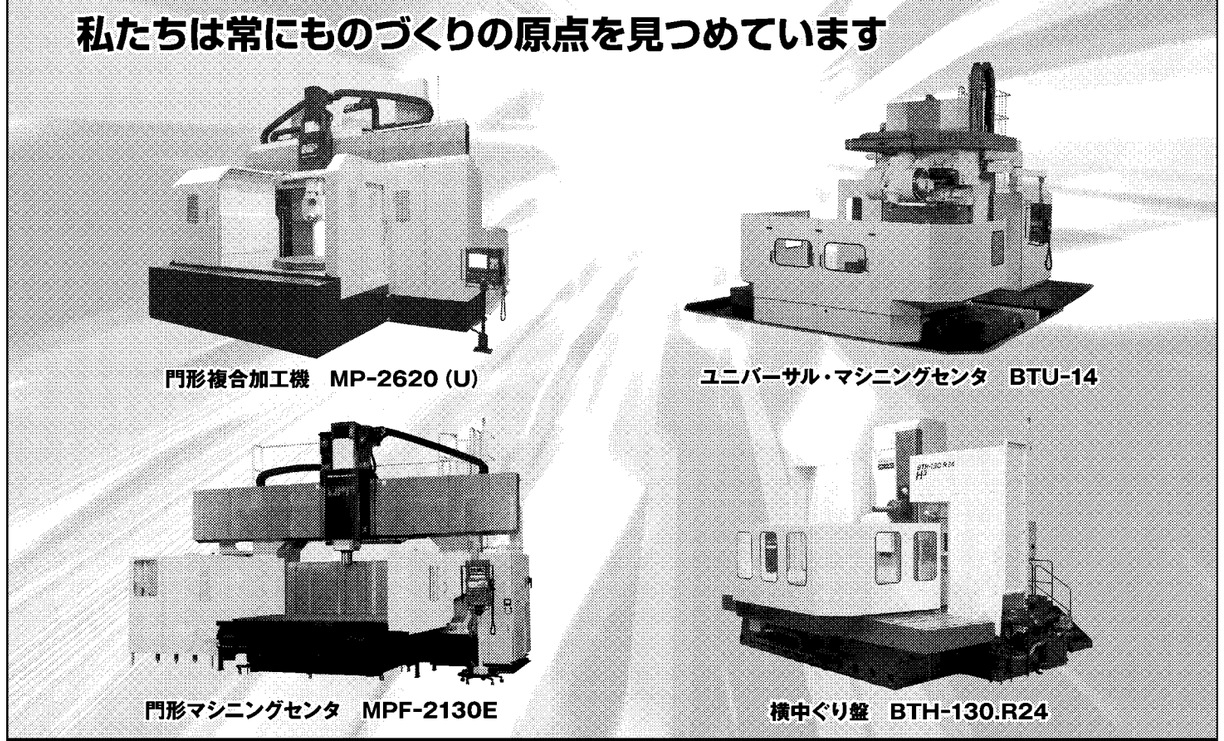
業務内容:受託加工:PVD（物理蒸着法）・CVD（化学蒸着法）・熱処理
製造販売:コーティング装置・窒化処理装置

SEAVAC 清水電設工業株式会社

本社工場　〒660-0882　兵庫県尼崎市杭瀬南新町1-12-6　TEL:06(6488)1501　FAX:06(6488)2476
工　場：京都・小牧（愛知）・仙台　子会社：SEAVAC USA LLC（米国インディアナ州）
http://www.seavac.co.jp

確かな『ものづくり』で21世紀を担う東芝機械のマザーマシン

私たちは常にものづくりの原点を見つめています



東芝機械株式会社

本社　〒410-8510静岡県沼津市大岡2068-3
TEL.(055)926-5387　FAX.(055)925-6585
http://www.toshiba-machine.co.jp

工作機械営業部
東京本店　TEL.(03)3509-0271
東北支店　TEL.(022)374-6111
中部支店　TEL.(052)702-7730
関西支店　TEL.(06)6341-6336
広島営業所　TEL.(082)831-7530

東芝機械グループ ソリューションフェア
2012年 5月17日(木)～5月19日(土)
沼津本社工場でお待ちいたします。