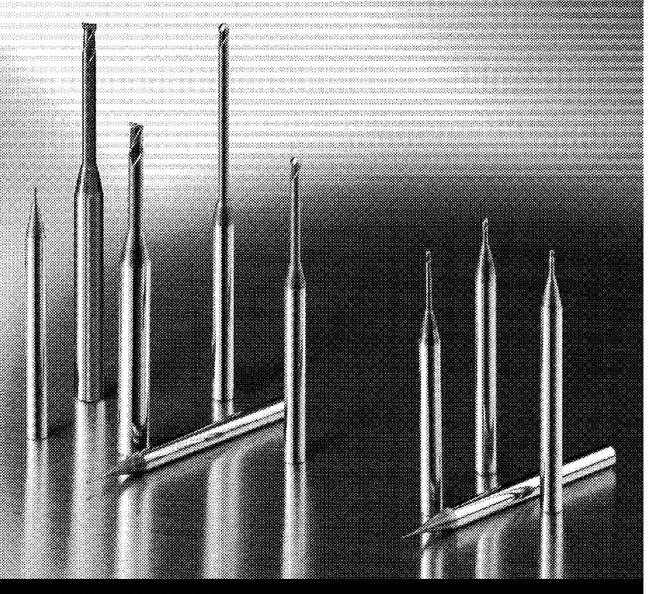
開発技術の
日立ツール

HITACHI

エポックディープエボリューションシリーズ
EPOCH DEEP EVOLUTION SERIES

エポックディープエボリューションは
深彫り加工に革命を起こす…

お求めやすい価格で新登場!
ラインナップ拡充
「高能率」「高精度」2種類の
切削条件を掲載



EPDBE-ATH　EPDBE-PN
エポック Epoch Deep Ball Evolution
ディープボールエボリューション
EPDSE-ATH　EPDSE-PN
エポック Epoch Deep Square Evolution
ディープスクエアエボリューション

INTERMOLD 2012
2012.4.18~21 インテックス大阪 6B号館 6B-307

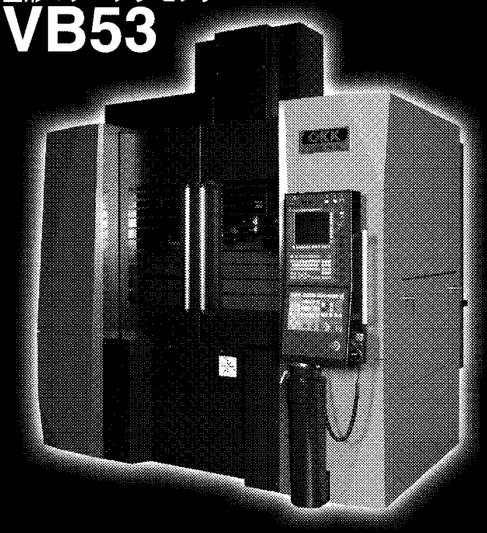
日立ツール株式会社
http://www.hitachi-tool.co.jp　本社 03-6858-2202　東京営業所 03-6858-2211　名古屋営業所 052-857-5001　大阪営業所 06-7711-2200

『加工の本格派マシン』
VM/Rシリーズ登場!

高精度・高品位加工を
リードするコンパクトマシン

立形マシニングセンタ
VM53R

立形マシニングセンタ
VB53



★本体剛性と主軸剛性を高め、切削性能をアップ。
★各送り案内面は精度と剛性に優れた角形すべりガイドを踏襲。
★一般部品加工からチタン等の難削材部品の加工まで対応。
★ワイドなリニアローラガイドと高分解能ボールねじを採用し高い送り剛性を確保。
★残留振動の抑制と外的振動の排除により、加工面への影響を最小限に抑制。
★切屑処理・接近性に優れ、省スペースを考慮した構造。

INTERMOLD 2012
第23回金型加工技術展
開催日時:2012年4月18日(水)~21日(土)
小間番号:6B-607

OKK 大阪機工株式会社
本社　〒664-0831　伊丹市北伊丹8-10　TEL 072(782)5121　FAX 072(772)5156
東京支店 東京テクニカルセンター　〒331-0823　さいたま市北区日進町3-610　TEL 048(665)9900　FAX 048(665)9903
名古屋支店　〒465-0092　名古屋市名東区社台3-151　TEL 052(777)0890　FAX 052(777)0896
ホームページhttp://www.okk.co.jp

有力企業の製品・技術　〈順不同〉

森精機製作所

加工技術の融合と業界随一のラインアップで顧客満足を追求する森精機製作所は、Xclassの複合加工機「NTX1000/SZM」や3Dレーザー加工機「LASERTEC 40 Shape」など、5台の機械を展示。金型の加工工程の集約や面品位の向上を実現する次世代ソリューションを提案する。

NTX1000は従来機比約40%に設置面積を削減、ワーク払い出し装置仕様や第2主軸仕様、第2刃物台仕様の選択機能を搭載することで完成品までの加工を可能にし、高精度・高効率複合加工機として飛躍的に生産性を向上させた。熱変位対策としてボールねじ軸心やゼロ芯主軸に冷却システムを採用し、高精度・高効率加工を必要とする複雑形状の医療器具や計測器など、小型精密部品加工の最適化も同時に実現した。

イスカルジャパン

イスカルジャパンのヘリカル切れ刃ミーリング工具シリーズは、安定かつ高精度な加工を実現し生産性と収益アップに貢献、世界中のユーザーの高い信頼を得ている。「ヘリドゥアップフィード」は、高性能と経済性を兼ね備えている。強じんなヘリカル切れ刃チップを採用、抜群の切れ味を誇る超高剛性カッターだ。次世代両面6コーナー使いのため従来タイプに比べて倍のコーナー数が使用可能で、大幅なコストダウンにつながる。また、チップは高送り用の大R切れ刃形状で、超高送り加工にも優れた性能を発揮する。

ダブテイル構造(ハトの尾形状)チップによるクランプは高精度に位置決めでき、強じんなボディーとの相乗効果で、どのような加工条件でも安定的かつ高精度な加工と仕上げ面を実現する。

寺方工作所

寺方工作所はプレス金型メーカー。プレス端面のバリやダレがほとんどなく、下面からのC面テーパー、アール(R)付け、クラウニングも可能な独自技術で、幅広い産業分野で高い評価を得ている。高精度を極めるスペシャリスト集団として豊富なノウハウを基に、ハイテク技術を駆使した高難度プレス部品を製造している。

同社の絞り、鍛造、打ち抜きを融合させた独自プレス工法は形状精度を飛躍的に向上させ、従来、機械加工や焼結加工の分野とされた精密部品製作を実現した。ファインブランキングでは不可能だった形状の高精度化にも成功している。

同社の製品は自動車や電子機器、OA機器などで採用されている。機械加工など完成品のコストダウン、増産化対応、品質向上に寄与している。

東芝機械

東芝機械のMPF-E/ESシリーズは従来機のブラッシュアップを行い、送り系の高速化、省エネ、環境汚染配慮型マシンとして開発した門型マシニングセンターである。

特徴は最新鋭の省エネルギー機械として、従来機に比べ、エア消費量は50%のダウンを実現。主軸潤滑用オイルミストの大気中への飛散の〝完全カット〟を果たすためにミスト方式からグリース方式に変更した。また、高速化・高剛性による高生産性を実現するため、主軸は剛性の高いベアリング構成とし、耐荷重は従来機に比べ、軸方向、ラジアル方向ともに約2倍。さらに加工時間の短縮を図るために早送り速度を毎分30メートルとした。このほか、最新鋭CNC装置「TOSNUC-999」を搭載し、機械本体の能力を十分に発揮する。

大昭和精機

大昭和精機はレンチ1本で刃具着脱が簡単に行え、振れ精度も4D先端3ミクロン以下の高精度仕上げ用ハイドロチャックに、金型・5軸加工時の干渉をクリアする「スーパースリムタイプ」を新たに登場。従来同様に2カ所の油圧室による2点支持、ロングシャンクの刃具でも確実にセットできる内部構造のため、突き出しの長いボールエンドミルでも安定した加工が行える。スリムな形状ながら従来のハイドロチャックと同等の把握力・精度を兼ね備える。

最小先端口元外径14ミリメートル、把握力は6ミリ-12ミリメートル。最高回転数は毎分3万5000回転。仕上げエンドミル、バニシングドリル・リーマー加工に最適。インターフェースは2面拘束ビッグプラスBBT30、40、50。HSK-A63を取りそろえる。

ソマックス

ソマックスが販売する商品は①自社内提案②開発・研究③試作品設計・作成④量産品設計・製造⑤販売-の各プロセスを経て、それぞれの段階で生まれた貴重なノウハウが商品に生かされている。

紫外線が発生せずに電極を補修箇所に接触させて溶接する「モルヘイ」を皮切りに、エンプラ樹脂用金型に固着した樹脂カス掃除用として金型洗浄機「クリピカエース」を開発し、販売を開始。その後、熱を加えて精錬する鋼に比べ、水系の電解液中から生まれるデリケートな光学部材用ニッケル電鋳金型洗浄機として、超音波によるダメージを与えない「クリピカエースオプトシリーズ」を商品化。また金型の冷却水路に発生する錆びを中和処理、水洗不要で除錆から乾燥まで行う「ウォーターリーマー」の発売など、各プロセスの成果が結集されている。

ピンクは信頼の証。

リフティングポイントシリーズ
全方向回転アイボルト
Thanks 10th Anniversary
おかげさまで10周年。ストルツはルッドへ。

ドイツルッド社は、1875年創業、135余年の歴史をもつチェーンの世界トップメーカーです。CE、BG等様々な安全規格をクリアし、高い評価を頂いております。

リフティングポイントシリーズ、スリングチェーン共に目を引く蛍光色のピンクパウダーによる表面塗装。周囲温度(225℃~400℃)で色変化します。(特許)

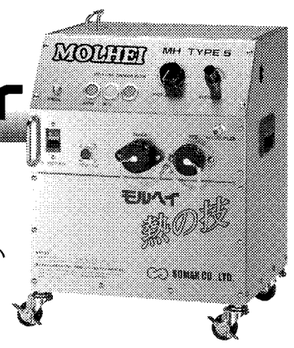
平行吊りも簡単!!
スリングチェーンシステム
独自の安全管理システム
★チェーンの点検用ゲージ付で伸びや摩耗をチェック出来ます。
★ユーザー及び商品登録いただくと、点検時期をご連絡いたします。
★リンクチェーンは、4~22mm国内最強グレードV級使用。
長さ調整器付きスリングチェーン

ストルツ改め、ルッドです。
STOLZ → RUD
株式会社ストルツコーポレーションは、2011年10月1日より 株式会社ルッドリフティングジャパン に社名変更しました。
資料請求・お問合せは…
RUD 株式会社 ルッドリフティングジャパン
〒547-0001 大阪市平野区加美北9-7-14　TEL:06-6795-6717　FAX:06-6795-6718
詳しくは当社ホームページをご覧下さい。CADデータのCD-ROMも無料配付しております。 http://www.rud.co.jp/

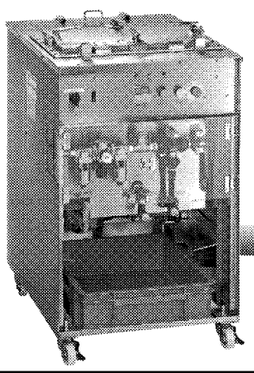
SOMAX CO.,LTD
最新金型メンテナンス速報!
~トラブルを防いで無駄なコスト削減~
第三の利益は金型メンテナンスから!

金型洗浄機 クリピカエース
・能率的で安心・安全の金型メンテナンスを行い時間の利益を得よう!
・超音波による衝撃! 金型にダメージを与えていませんか?
・世界に先駆け、業界に電解・超音波金型洗浄機を提案し18年!
・3000台を超える実績は信頼の証!

金型補修溶接機 Newモルヘイ



・紫外線が飛ばす保護面不要
・電極を金型補修面に接触させて簡単溶接
・アルゴン溶接のようなドロッと溶かせる溶接感がない
・極小箇所から広い箇所への肉盛り補修が可能
・金型を成形機につけたまま溶接が可能



金型冷却水路に発生する錆の除去に ウォーターリーマー
・冷却効果を改善し、成形ショットサイクルを正常な基準に!
・除錆→乾燥をクローズドシステムで行い、除錆後の中和処理や水洗い不要!
・塩酸を用いないので、塩素ガスによる錆の再発生がない!

金型メンテといえば
ソマックス株式会社
ホームページが新しくなりました。
〒537-0023　大阪市東成区玉津 1-7-17
TEL 06-6976-1108　FAX 06-6977-5702
お問い合わせ　E-mail : info@somax.co.jp
www.somax.co.jp
是非お立ち寄り下さい。
INTERMOLD 2012 第23回金型加工技術展
ブース番号「6A-106」

INTERMOLD 2012 出展
小間番号 6A-419

熱処理の内製化により
短納期対応
最適な熱処理条件による
品質向上
差別化を実現。

NVF-30P
全ての機能を備えた
小型真空熱処理炉
炉内温度:1,300℃ MAX
電気容量:25KW
処理量:30kg/クロス
炉内寸法:200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
金型・金属部品の真空熱処理・TiC・CVDコーティング各種、受託加工も承っております。
自社製
CVDコーティング装置
真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社　0120-38-5141(ミワ)
ISO 9001 REGISTERED FIRM
本社・工場　〒490-1203　愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp