産業活力あふれる都市――愛知県春日井市

ごあいさつ

春日井商工会議所
会頭　松尾隆徳

東日本震災の復興開始、円高下での輸出型企業の対策実行、不採算業種・企業の整理統合、次世代産業への積極投資と日本経済は長期停留から少しずつですが潮目が変わっています。

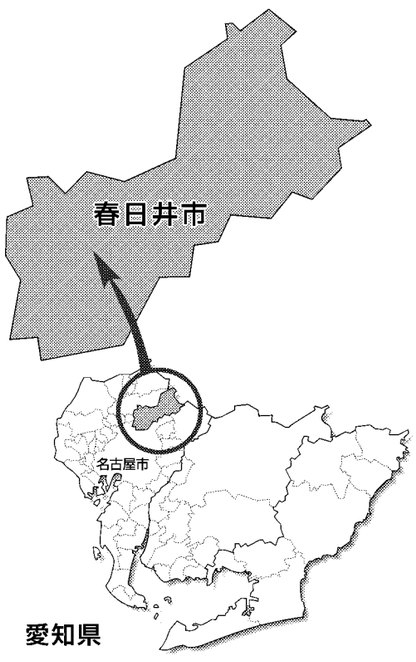
春日井市においても、最大の企業である春日井市が地産地消にカジをきって頂きました。省エネ・リサイクルをはじめ環境・エネルギー産業も市内で比重を増し、第三次産業たるサービス業の新形態は市内に活況を呈しており、企業の進出も続きました。春日井は動きだしました。

会議所の推進する「春日井ブランド」化事業は春日井サボテン、王子ネピアなど産業産品、特産品領域から“新産業・文化（剣道、書）創造のまち春日井”“産学連携のまち春日井”へと地域文化創造、生活様式の向上文化に広がりつつあります。

東北支援事業は商店街連合会、公益団体、市民組織との連携事業として大きくまとまり、地元商店街の回復、活性化への自発的、自主的な生き残り作戦に転化するキッカケを作りました。

これからは人材育成、雇用促進、企業力強化の事業がスタートします。分かりやすく、質の高い、効果のある事業を推進する会議所であり続けます。

春日井市と一体となって春日井の商工業発展と豊かな市民社会づくりに努めます。



地域産業のサポート強化
市、会議所一体で推進

人口30万人を擁する愛知県の中核都市「春日井市」。豊かな自然に恵まれ〝暮らしやすい街〟として評価が高い。また大手から中小まで多くの企業が存在する産業都市でもある。現在、同市では躍動する都市づくりに向け、さまざまな取り組みが進行中。地方を取り巻く環境が厳しい中、市の持続的な発展を目指し、ビジネスエリアとしての魅力を発信、新規企業の誘致や市内立地企業のサポートなど、街の活性化につながる産業振興策が進められている。

経済産業省の最新工業統計調査報告（2010年確報）によると、同市の事業所数は766事業所。製造品出荷額は6687億6104万円で業種別では一般機械、パルプ・紙、電気機械、金属製品、プラスチックなどが上位を占めている。

また太平洋ベルト地帯のほぼ中央に位置する同市は、東名高速道路や中央自動車道で東京や大阪に直結している。さらに名二環や国道19号線、同155号線、JR中央線などで名古屋市など周辺都市と結ばれている。県営名古屋空港も一部が市域に含まれるなど広域交通網が充実している。この利便性を生かし隣接する名古屋市のベッドタウンとして、また中部圏の中核産業都市として発展してきた。

しかし急激な少子高齢化や地方分権の進行、地域間競争の激化と同市を取り巻く環境は厳しい。さらにリーマンショックや東日本大震災、タイの洪水、超円高が輸出を主力とする愛知県産業界に大きな負の影響を与えたが、同市も同様で、地元中小企業は仕事の激減にあえいでいる。

こうした背景から市の持続的な発展を図るため、同市では、産業振興の強化に乗り出した。企業誘致や企業の育成を積極的に推進し「住みたい、住み続けたい、住んでよかった街」づくりの実現に向けた取り組みが進められている。

企業誘致・育成・活動を支援
「産業アクションプラン」

09年に策定された「産業振興アクションプラン」は同市の産業振興の戦略的実行計画。13年度までに企業誘致や企業の育成・活動・創業支援を柱に置き、企業の抱える課題にワンストップで対応する体制づくりと、国や県、商工会議所、金融機関、大学などとの連携強化で産業振興を図る計画。

具体的には太陽光発電システムの設置や既存設備に対する省エネ・省資源化への助成「環境投資助成事業」。工場立地企業への事業所税の助成「企業立地奨励事業」。市場調査や展示会出展費用などを補助する「マーケティング支援事業」が注目される。

また地元産業界でもこれまでに培った基盤を生かし、新技術や新製品の開発、新規分野への販路拡大を図っている。時代や産業構造の変化に対応して市、産業界が一体となった取り組みが始まっている。

（次ページ下段に続く）

ごあいさつ

春日井市長
伊藤　太

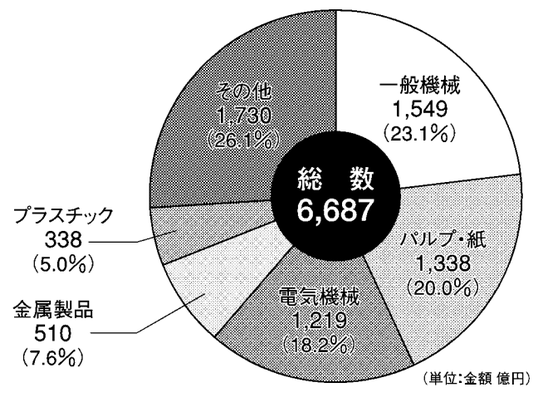
春日井市は、人口30万人を擁する中部圏の中枢都市として、着実な発展を続けています。こうした中、存在感あふれる新しい春日井を築くため、常に「市民目線」と「民間の発想」で考え、活力と魅力あふれるまちづくりに取り組んでおります。

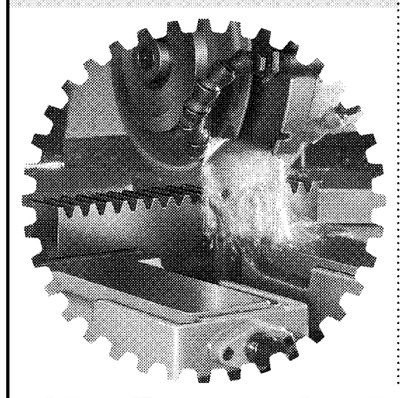
本市におきましては、地域経済の活性化を目的に、平成25年度までの戦略的実行計画として策定した「産業振興アクションプラン」を着実に実行して、「企業誘致」、「企業育成・活動支援」、「創業支援」を行っております。

また、「書」と並んで実生栽培が日本一と言われている「サボテン」を「地域ブランド」として市内外に啓発していくため、サボテンプロジェクトで実施する様々な取り組みに対して、商工会議所とともに支援してまいります。

今後におきましても、来年迎える市制70周年への飛躍に向け、産業振興を始めとする市政の様々な課題に積極的に取り組んでまいります。

春日井市の2010年製造品出荷額

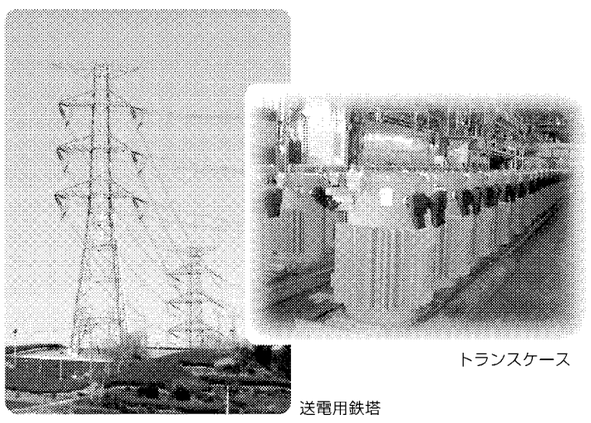


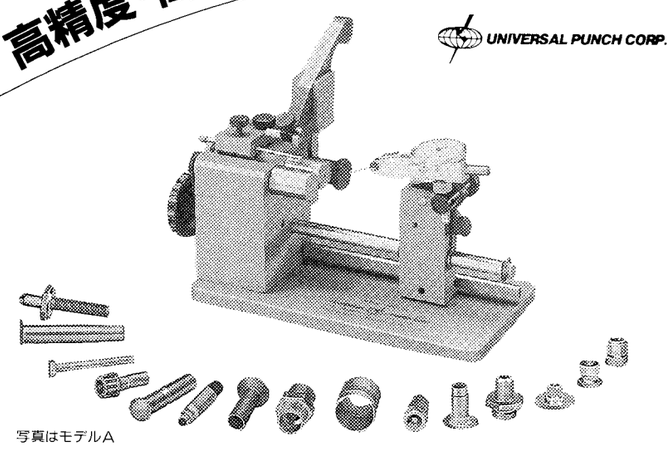
ISO9001:2000／JIS Q9001:2000
技術と信用を大切にします
歯車の向洋
☆産業界のあらゆるニーズにお応えしています。

●ラック研削　●スプラインシャフト研削
●ウォームネジ研削　●各種歯車・歯研ギヤー
当社は凡て受注生産です。
株式会社 向洋工業所
本社・工場　〒486-0808 愛知県春日井市田楽町北植田985
TEL〈0568〉32-2668（代表）ファックス〈0568〉32-2122
http://www.koyo-gear.co.jp

中部電力グループ
愛知電機株式会社
〒486-8666 愛知県春日井市愛知町1番地
http://www.aichidenki.jp

独自の技術で明日を拓く―
LPガス・石油・OA機器
ニイミ式ガス炉（アルミ溶解炉・窯業炉・各種工業炉）
簡易式自家用LPガス充填設備（ガスペンサー）
KHKプラント・ローリー認定検査会社
ニイミ産業株式会社
取締役会長　新美治男
取締役社長　新美良夫
〒486-0932　春日井市松河戸町段下1360
（0568）81-8461（代）
支店　豊橋　半田　四日市　土岐　・　出張所　京都

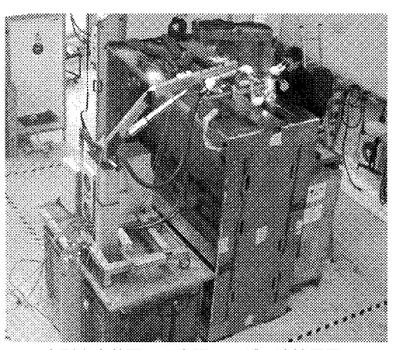
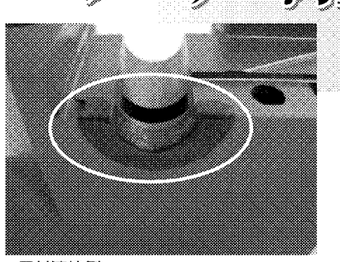
ELECTRONIC DREAM
エレクトロニクスと重電
すべての産業社会が私たちのフィールドです。
電子の夢を創る
東洋電機株式会社
代表取締役会長　松尾隆徳
代表取締役社長　松尾康男
本社事務所／〒480-0393 愛知県春日井市神屋町字引沢1番地39
神屋工場　TEL（0568）88-1700（代）
http://www.toyo-elec.co.jp/

鋼構造物から精密板金まで
皆様のニーズに幅広くお応えする総合金属製品メーカー
中部電力グループ
ハイブリッド・エコ・ヒートシステム
HYBRID ECO HEAT SYSTEM
高効率のヒートポンプ給湯機と、燃焼機の温水ヒータの2種類の熱源機を組合わせることで、両者のメリットを活かして高効率運転を可能とするシステムです。
燃焼機（温水ヒータ）
燃焼機の温水ヒータはパワフルですばやくお湯をつくることが得意。でも省エネ性はエコキュートにかないません。
＋
エコキュート
省エネ効果に優れたエコキュートは、大きな貯湯槽にゆっくり時間を掛けてお湯をつくることが得意。
＝
ハイブリッド・エコ・ヒートシステムなら省エネ・安心！
普段は省エネ効果に優れたエコキュートがお湯をつくり、お湯が足りなくなりそうな時には温水ヒータが強力にバックアップしてくれるから安心！

トランスケース
送電用鉄塔
AIKIN 愛知金属工業株式会社
〒486-8501 愛知県春日井市大手田酉町三丁目13-18 TEL.0568-81-4181（代表）
取締役社長　大野　宏　http://www.aikin.co.jp/

偏芯度測定器
高精度・高能率・簡単
豊富な品ぞろえ（25機種）

UNIVERSAL PUNCH CORP.
写真はモデルA
USユニバーサルパンチ社製の測定器です。ユニークな三点ローラーによる、ワークピース保持システムは、より高い汎用性と信頼性を保証します。
それぞれの現場で即、ワークの偏芯測定が可能です。
品質保証に是非ご活用下さい。
冷間圧造ひとすじに
三豊機工株式会社
■本　社／愛知県春日井市東野新町1丁目4 〒486-0816
TEL 0568-81-4111（代）　FAX 0568-84-8777
■三豊機工 春日部／埼玉県春日部市南4丁目2－3 〒344-0064
TEL 048-734-9453（代）　FAX 048-734-9454
http://www.mitsutoyo.co.jp

ISO14001のベターパートナー
FULTA フルタ
http://www.fulta.co.jp
フォローウィンドミストラル
環境対策関連商品　FWM351/FWM353
工場内に漂う浮遊ミストを回収できるミストコレクタ　NEW
用途
集中型ミストコレクタとの併用
工場内に漂う浮遊ミストを回収しながら同時に集中型ミストコレクタに向って送風する事が出来ます。
旋回流形成
フォローウィンド（FW36シリーズ）と混合設置する事により、工場内に大きなミストを回収する旋回流を形成できます。

もちろんフィルターレス
新登場
FWM351（単相100V）
FWM353（三相200V）
フルタ電機株式会社
本社 〒467-0862 名古屋市瑞穂区堀田通7-9
TEL（052）872-4111（代）　FAX（052）872-4112
北東北 TEL（0178）70-7740（代）　仙台 TEL（022）788-3861（代）　北関東 TEL（0276）75-3831（代）　東京 TEL（048）960-5111（代）　品川 TEL（03）3768-2298（代）　高崎 TEL 090-5001-5651　成田 TEL（0476）23-1694（代）　長野 TEL（0263）53-1115（代）
静岡牧之原 TEL（0547）47-3311（代）　豊橋 TEL（0532）65-7222（代）　名古屋 TEL（052）872-4113（代）　大阪 TEL（072）968-0991（代）　高松 TEL（087）845-2011（代）　松山 TEL（089）946-7530（代）　福岡 TEL（0942）44-4441（代）
佐賀 TEL（0952）23-5511（代）　熊本南 TEL（0966）38-4561（代）　宮崎 TEL（0985）39-8911（代）　鹿児島 TEL（099）269-4711（代）　大府工場 TEL（0562）46-8111（代）　技研工場 TEL（0562）48-2000（代）　春日井工場 TEL（0568）88-6311（代）
佐賀工場 TEL（0952）23-5511（代）　技術開発センタ TEL（052）872-3961（代）　フルタ・エンネツ㈱ 本社工場 TEL（053）436-4321（代）　フルタ・エンネツ㈱ 細江工場 TEL（053）542-2670（代）　㈱フルテック TEL（0944）75-1371（代）　㈱フルテック 加木屋工場 TEL（096）212-2720（代）　フルタ熱機㈱ TEL（0985）75-1501（代）

DSI International　URL：http://www.dsi-laser.co.jp
再製作を考える前に肉盛修正してみませんか。
レーザー肉盛溶接で
モノ造りが変わる

大型真空装置への出張レーザー溶接風景

異材溶接例
銅入駒エッジ部へのスチール補強溶接
■レーザー溶接の用途
• 各種金型への補修、設計変更による修正
• 機械設備部品へのキズ修正、摩耗部への補修
• 機械、治工具部品の接合組立
DSI International 有限会社　〒480-0304 春日井市神屋町字大内1712-1　TEL. 0568-88-4037　FAX. 0568-88-3992
DSI 大東　〒578-0901 東大阪市加納4-14-8　TEL. 072-963-0861　FAX. 072-963-0862
DSI 春日井　〒480-0304 春日井市神屋町字大内1712-1　TEL. 0568-88-3988　FAX. 0568-88-3992
DSI 岡崎　〒444-0931 岡崎市大和町字沓市場85-1　TEL. 0564-33-5353　FAX. 0564-33-5353