

ステンレスの溶接焼け取りから表面改質まで飽くなき前進

電解式ステンレス溶接焼け取りの
パイオニアだからこそ出来る 《夢の表面改質処理》速報!!
4月11日
贈賞式

「中小企業優秀技術・新製品賞」優秀賞 受賞

NEW

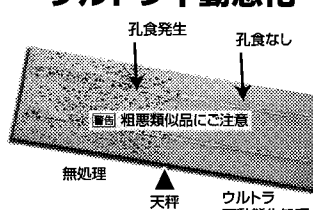
応力腐食割れ防止電解液

〈ウルトラ不動態化処理専用〉
→溶接焼けも取れる究極の夢の電解液→

ピカ素#SUS S-C-C

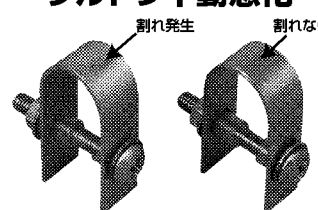


『一見楽着』

溶接焼け取りと同時に
ウルトラ不動態化

JIS耐塩素孔食試験

(飛躍的解消)

SCCの解消策として
ウルトラ不動態化

JIS応力腐食割れ試験

(A法B法ともに飛躍的改善)

夢の実現 ウルトラ不動態化とは?

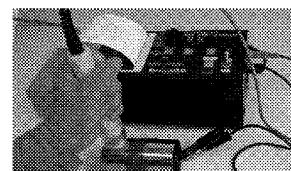
特定元素を電解処理によって、イオン状でSUS表面部に拡散・浸透させ、
Cr、Ni、Fe等の合金元素と結合した被膜となって、特に耐塩素孔食性の飛躍
的向上や夢の応力腐食割れ防止に有効な事を立証。しかしこの手法では、トラブルが発生し易い溶接部のみならず、その周辺の
素材に適用する事により、焼け取りと同時に一般のSUS素材の耐食性をも著
しく向上させる優位性が、採用されたお客様から続々と報告されています。当
社小間で是非ご確認下さい。

我が社では特許権を2件成立いたしました。

『表面改質』用 新製品続々登場

NEW

不動態判別器

〈携帯型で自動記録と
不動態化度の解析が出来る〉当社
小間No.2-42に
是非お立ち寄り
下さい。
“お待ち申し上げて
おります”

NEWステンチェッカー

NEW “シャイナ”シリーズ

〈200V、出力電流80Aの
大容量・万能型電源器〉

スーパーシャイナM2

〈200V、100V両用機〉

〈液の測定も操作も簡単な親切設計〉

スーパーシャイナA(コース)

NEWエレクトロシャイナS2

〈小型・軽量ながらハイパワー〉

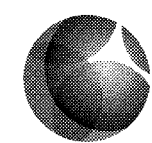
〈4リットル容量で約100回連続使用〉

スーパーシャイナR

NEWエレクトロシャイナW3

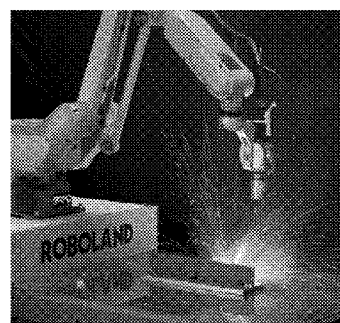
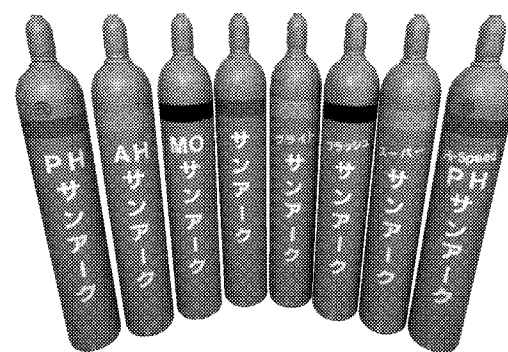
小間番号

2-42

大陽日酸
The Gas Professionals

Shielding Gases for MAG, MIG, TIG and Plasma Welding are

SANARC® GASES

造船、自動車、建設、橋梁、半導体、多くの産業分野で、日々進化・進歩し続けている溶接技術。
大陽日酸は各種の用途に応じた高品質なシールドガス「サンアーク®・シリーズ」を、お客様に
最適な方法で速やかに供給しています。さらに、調整器や混合器、専用ホースなど、ガス供給に
かかる機器も溶接に適した仕様で提供し、生産性の向上、コストダウン、環境改善等のご要望
にお応えしています。サンアーク・シリーズ
Lineup

大陽日酸はこれからも、レーザ溶接を始め、新しい時代のニーズをサポートします。

《サンアーク・シリーズの豊富な製品群》

品名	適用材質	溶接方法	特長
サンアーク	炭素鋼、低合金鋼	マグ	汎用性、低スパッタ
スーパーサンアーク	亜鉛メッキ炭素鋼、炭素鋼、低合金鋼	マグ	万能型、高品質仕様
MOサンアーク	薄板炭素鋼、ステンレス鋼	マグ、ミグ	薄板向け、フェライト系ステンレス鋼に最適
PHサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ティグ、プラズマ	高能率、ビード酸化防止
プライトサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ミグ	低スパッタ、光沢のあるビード
AHサンアーク	アルミニウム、チタン、銅、非鉄金属など	ミグ、ティグ	高能率、幅広・平坦ビード
フラッシュサンアーク	ステンレス鋼	ミグ	耐ブローホール性、低電流でのアーク安定性
SCサンアーク	ステンレス鋼	ミグ	酸化防止、幅広・平坦ビード
Hi-Speed PHサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ティグ	自動溶接に最適、高速性

大陽日酸株式会社

ガス事業本部 パッケージガス事業部 パッケージガス営業部
〒142-8558 東京都品川区小山 1-3-26 東洋Bldg.
TEL. 03-5788-8335 FAX. 03-6866-0513 http://www.tn-sanso.co.jp

2012 国際ウエルディングショー

あす開幕

溶接・接合の可能性を示す

今回の展示会で注目されるのが、新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)が5日発表した新技術「従来の困難とされてきた高強度鋼板を溶接する新技術で、その成果を同展で紹介・実演する。高強度鋼板は従来の溶接部の強度や靱性を高めるのが、新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)が5日発表した新技術「従来の困難とされてきた高強度鋼板を溶接する新技術で、その成果を同展で紹介・実演する。」



同展では最新の製品・技術がいち早く見られる(前回展の会場)

関連イベントも多彩に

同展は講演やフォーラム、イベントなど、関連する企画が会場や周辺で多数行われるのも大きな特色となっている。展示会初日の11日11時から、アメリカ溶接協会会長のウィリアム・ライス氏が開幕記念の基調講演(インテックス大阪国際会議場)を行う。この講演は「世界をつなぐ溶接技術」と題し、グローバル市場や最新技術、アメリカ溶接協会の活動などについて語る。翌12日には主催者らによる「溶接連合講演会」が大阪南港ATCホールを会場に開かれ、震災における構造物の被害と補修がテーマで、学術研究の面から被害状況について考察するほか、復興に向けた技術提案などについて講演が行われる予定。

また、12日、13日にはフォーラム(有料・無料)も開かれる。「コーティング・鉄骨加工・ファイブプロセス」・「非破壊検査の5大フォーラム」として行う。このうち「コーティング」は新設のフォーラムだ。13日10時16時45分まで「溶射による表面加工の可能性の探究」をテーマに実施される。用意されているプログラムは以下の通り。基調講演II「表面技術の進化と可能性」(豊橋技術科学大学 福本宏氏)「国内外における溶射・コーティング市場動向」(スルザーメテ



前回展でも好評だったトレンドセミナーの会場

「クリーンMIG溶接技術」を開発し、高強度鋼板を高い強度・靱性で安定して溶接することに成功した。これにより、NEDOでは橋梁、建築、輸送の成果、会場ではロボットの成果、同技術の実演のほか、開発した溶接技術を実用化に適用した「橋梁向け大型模擬構造物」などを展示する。機など、幅広い分野への適用が期待される。という。2007年度から11年度までの「鉄鋼材料の革新的高強度・高機能化基盤研究開発プロジェクト」の成果、会場ではロボットの成果、同技術の実演のほか、開発した溶接技術を実用化に適用した「橋梁向け大型模擬構造物」などを展示する。

新規出展多く高い話題性
商談・交流でも動き活発

NACHI

ロボットと制御技術で
溶接を高效率・高速化

超速

スポット溶接ロボットシステム

シーム溶接ロボットシステム

SRA100/166/210

国際ウエルディングショー 2012

2012年4月11日(水)~14日(土)
インテックス大阪 3号館 3-19

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp