

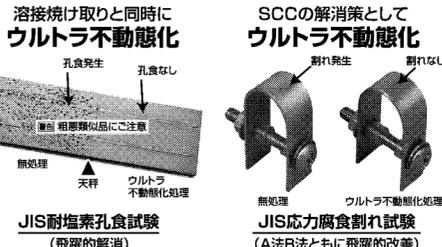
ステンレスの溶接焼け取りから表面改質まで飽くなき前進

電解式ステンレス溶接焼け取りの《夢の表面改質処理》

パイオニアだからこそ出来る

速報!! 4月11日贈賞式 「中小企業優秀新技術・新製品賞」優秀賞 受賞

「一見楽着」



溶接焼け取りと同時にウルトラ不動態化
孔発生 孔発生なし

SCCCの解消策としてウルトラ不動態化
割れ発生 割れなし

JIS耐塩素孔食試験 (飛躍的解消)

JIS応力腐食割れ試験 (A法B法ともに飛躍的改善)

夢の実現 ウルトラ不動態化とは?
特定元素を電解処理によって、イオン状でSUS表面部に拡散・浸透させ、Cr、Ni、Fe等の合金元素と結合した被膜となって、特に耐塩素孔食性の飛躍的向上や夢の応力腐食割れ防止に有効な事を立証。
しかしこの手法では、トラブルが発生し易い溶接部のみならず、その周辺の素材に適用する事により、焼け取りと同時に一般のSUS素材の耐食性をも著しく向上させる優位性が、採用されたお客様から続々と報告されています。当社小間では是非ご確認下さい。
我が社では特許権を2件成立いたしました。

NEW 応力腐食割れ防止電解液
(ウルトラ不動態化処理専用)
-溶接焼けも取れる究極の夢の電解液-
ピカ素#SUS S-C-C

「表面改質」用 新製品続々登場

NEW 不動態判別器
(携帯型で自動記録と不動態化度の解析が出来る)
当社 小間No.2-42に是非お立ち寄り下さい。
「お待ち申し上げております」

NEW ステンチェッカー
(200V、100V両用機) (液の濃度も操作も簡単な親切設計)
NEW 「シャイナ」シリーズ
(200V、出力電流80Aの大容量・万能型電源器)

スーパーシャイナM² スーパーシャイナR NEWエレクトロシャイナW³

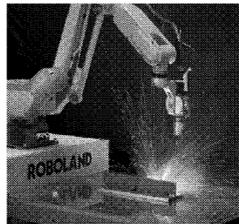
本社 / 〒731-5121 広島市佐伯区五日市町美鈴園17-5
クリエイティブセンター / 〒738-0039 広島県廿日市市宮内工業団地1-10 TEL. 0829-30-0887 FAX 0829-37-2770
営業所 / 仙台・北関東・関東・横浜・静岡・名古屋・北陸・大阪・神戸・広島・九州
http://www.chemical-y.co.jp



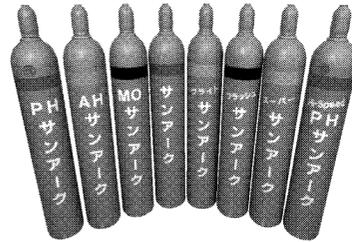
大陽日酸 The Gas Professionals

Shielding Gases for MAG, MIG, TIG and Plasma Welding are SANARC® GASES

造船、自動車、建設、橋梁、半導体、多くの産業分野で、日々進化・進歩し続けている溶接技術。大陽日酸は各種の用途に応じた高品質なシールドガス「サンアーク®・シリーズ」を、お客様に最適な方法で速やかに供給しています。さらに、調整器や混合器、専用ホースなど、ガス供給にかかわる機器も溶接に適した仕様で提供し、生産性の向上、コストダウン、環境改善等のご要望にお応えしています。



サンアーク・シリーズ Lineup



大陽日酸はこれからも、レーザ溶接を始め、新しい時代のニーズをサポートします。

《サンアーク・シリーズの豊富な製品群》

品名	適用材質	溶接方法	特長
サンアーク	炭素鋼、低合金鋼	マグ	汎用性、低スパッタ
スーパーサンアーク	亜鉛メッキ炭素鋼、炭素鋼、低合金鋼	マグ	万能型、高品質仕様
MOサンアーク	薄板炭素鋼、ステンレス鋼	マグ、ミグ	薄板向け、フェライト系ステンレス鋼に最適
PHサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ティグ、プラスマ	高能率、ビード酸化防止
フライトサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ミグ	低スパッタ、光沢のあるビード
AHサンアーク	アルミニウム、チタン、銅、非鉄金属など	ミグ、ティグ	高能率、幅広い平坦ビード
フラッシュサンアーク	ステンレス鋼	ミグ	耐フローホール性、低電流でのアーク安定性
SCサンアーク	ステンレス鋼	ミグ	酸化防止、幅広い平坦ビード
Hi-Speed PHサンアーク	オーステナイト系ステンレス鋼	ティグ	自動溶接に最適、高速性

大陽日酸株式会社

ガス事業本部 パッケージガス事業部 パッケージガス営業部
〒142-8558 東京都品川区小山 1-3-26 東洋Bldg.
TEL. 03-5788-8335 FAX. 03-6866-0513 http://www.tn-sanso.co.jp

2012 国際ウエルディングショー

溶接・接合の可能性を示す
今回の展示会で注目されるのが、新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)が5日発表した新技術「従来、困難とされてきた高強度鋼板を溶接する新技術で、その成果を同展で紹介・実演する。高強度鋼板は従来、溶接部の強度や靱性を高めるには施工条件の制約が多く、用途が限定されてきた。NEDOは純アルゴンガス雰囲気中で安定して溶接ができる新技術を開発した。これにより、NEDOでは橋梁、建築、輸送機械など、幅広い分野への適用が期待される。2007年度から11年度までの「鉄鋼材料の革新的高強度・高機能化基礎研究開発プロジェクト」の成果、会場では、ロボットを用いた同技術の実演のほか、開発した溶接技術を実構造物に適用した「橋梁向け大型模擬構造物」などを展示する。



新規出展多く高い話題性 商談・交流でも動き活発
「クリンMIG溶接技術」を開発し、高強度鋼板を高い強度・靱性で安定して溶接することに成功した。これにより、NEDOでは橋梁、建築、輸送機械など、幅広い分野への適用が期待される。2007年度から11年度までの「鉄鋼材料の革新的高強度・高機能化基礎研究開発プロジェクト」の成果、会場では、ロボットを用いた同技術の実演のほか、開発した溶接技術を実構造物に適用した「橋梁向け大型模擬構造物」などを展示する。



前回展でも好評だったトレンドセミナーの会場

また、12日、13日にはフォーラム(有料)も開かれる。「コーティング」「レーザー加工」「鉄骨加工」「ファイブプロセス」「非破壊検査の5大フォーラム」として行う。このうち「コーティング」は新設のフォーラムだ。13日16時45分まで、「溶射による表面加工の可能性の探究」をテーマに実施される。用意されているプログラムは以下の通り。
基調講演II「表面技術の進化と可能性」(豊橋技術科学大学 福本昌宏氏)「国内外における溶射・コーティング市場動向」(スルサーメテ

関連イベントも多彩に
同展は講演やフォーラム、イベントなど、関連する企画が会場や周辺で多数行われるのも大きな特色となっている。展示会初日の11日11時からアメリカ溶接協会が主催する「溶接連合講演会」が大阪南港ATCホールを会場に開かれ、震災における構造物の被害と補修がテーマで、学術研究の面から被害状況について考察するほか、復興に向けた技術提案などについて講演が行われる予定だ。また、現場に役立つ最新動向や技術解説する「トレンドセミナー」が期間中、随時開催される。最新技術の応用事例や工場環境の改善事例、海外市場動向など、多彩なテーマで行われる。11日、13日にわたって20セッションが予定されている(会場・インテックス大阪会議室)。
「レーザーを応用した新しい事業展開」(岩倉溶接工業所・岩倉正雄氏)「インド溶接市場の現状と将来」(インド溶接協会・S・M・ハジャン氏)「12日、コグロパル化する工業高校の溶接技術教育」(大阪府立大学工業高等専門学校 金子肇氏)「13日、「アーク溶接現象を見るアーク溶接の可能性」(大阪大学 田中孝氏)「コシヤパン」(橋梁に求められる防食・防錆技術)「防食溶射協同組合 高木一生氏)「ナノ材料の開発と表面硬化への適用事例」(ナノステイブル・産業分野別溶射皮膜の果たす役割機能性皮膜の適用)「(1)カロ(谷和美氏)「(2)コリス(谷和美氏)の期待と可能性」(信州大学 榎和彦氏)「摩擦攪拌プロセスによる溶射皮膜の改善」(大阪大学 藤井英俊氏)「航空機産業における溶射技術」(川崎重工)「溶射皮膜の船舶・海洋分野への適用」(海上技術安全研究所 植松進氏)「半導体産業におけるコーティング技術」(東京エレクトロン)

NACHI

ロボットと制御技術で溶接を高效率・高速化

超速

スポット溶接ロボットシステム SRA 100/166/210 シーム溶接ロボットシステム

国際ウエルディングショー 2012
2012年4月11日(水)~14日(土)
インテックス大阪 3号館 3-19

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp